

ЭЛЕМЕНТЫ ВТОРИЧНОГО КРЕПЛЕНИЯ

Для сшивания стальных листов между собой используются крепежные элементы так называемого вторичного крепления, они не считаются конструктивными.

Однако, если крепежные элементы находятся в материале, испытывающем напряжение, то их показатели прочности должны учитываться в конструктивных расчетах.

Типичными представителями элементов вторичного крепления являются самосверлящие и самонарезающие винты либо заклепки, минимальный диаметр которых составляет 4,8 мм.

Заклепки применяются для соединения тонких материалов, например, внахлест профилированного листа и др. Прочностные характеристики данного вида изделий зависят от материалов тела и стержня заклепки.

Заклепки, изготовленные из алюминиево-магниевого сплава AlMg 3,5%, имеют высокие показатели предела прочности на срез и разрыв, а также обладают повышенной коррозионной стойкостью.

Комплектация крепежных элементов обеих категорий стальной шайбой, спаянной посредством вулканизации с прокладочным материалом EPDM (этилен-пропилен-диен-мономер), обеспечивает герметичность соединения и повышает его прочностные характеристики.

Стальные EPDM шайбы имеют качественное гальваническое покрытие и диаметр 10–32 мм.

При необходимости крепежные элементы комплектуют пластиковыми колпачками разных цветов.



Заклепки из алюминиево-магниевого сплава



Самосверлящие винты с уменьшенным конусообразным сверлом



Пластиковые колпачки TERMOCLIP

ЗАКЛЕПКА АЛЮМИНИЕВАЯ (ALMG 3,5 %) СО СТАЛЬНЫМ ОЦИНКОВАННЫМ СТЕРЖНЕМ

Технические характеристики				
Диаметр / длина, мм	Размер отверстия, мм	Толщина скрепляемых слоев, мм	Предел прочности на растяжение (N)	Предел прочности на срез (N)
4,8×8	4,9	3,0–4,5	2940	2050
4,8×10	4,9	4,5–6,0		
4,8×12	4,9	6,0–7,5		
4,8×14	4,9	7,5–9,0		

Тело заклепки выполнено из алюминия с содержанием магния 3,5%, стержень из закаленной углеродистой стали с последующим гальваническим покрытием. Благодаря содержанию магния сплав обладает повышенной прочностью и коррозионной стойкостью.

