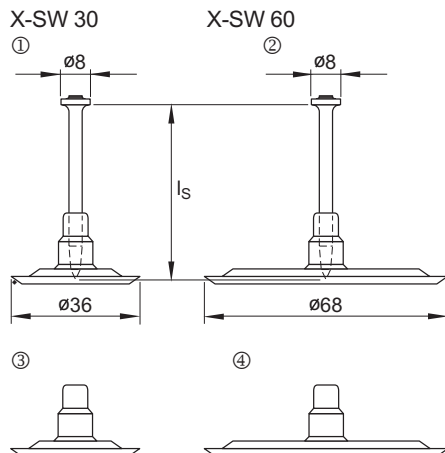


X-SW 30, X-SW 60 Крепежный элемент с мягкой шайбой

Информация о продукте

Размеры



Общие сведения

Спецификация материала

Пластина:	Полиэтилен
Гвоздь:	Углеродистая сталь: HRC 52.5
Оцинковка:	5±13 мкм

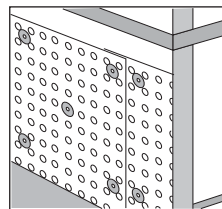
Монтажный инструмент

DX 460, DX E72, DX 460 MX

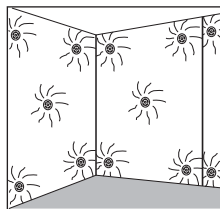
Более подробно см. "Выбор крепежного элемента"

Применения

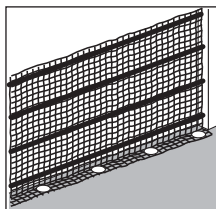
Примеры



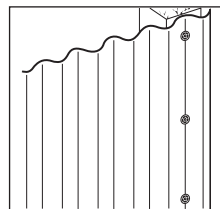
Мембраны и дренажные пластины



Изоляция толщиной до 30 мм



Сетка, ткань и аналогичные материалы



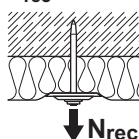
Пластиковые гофрированные листы

Нагрузки

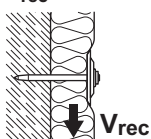
Расчетные данные

Рекомендованные нагрузки

$N_{rec} = 300 \text{ Н}$



$V_{rec} = 300 \text{ Н}$



Расчетные условия:

1. Как минимум 5 креплений на деталь.
2. Преимущественно статическая нагрузка.
3. Расчеты действительны для усилия на вырыв гвоздя. Закрепляемый материал должен рассматриваться отдельно.
4. Действительно для бетона С 30/37.

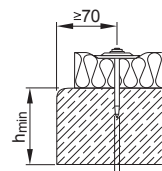
Данные испытаний

За более детальной информацией о работе системы обращайтесь в Hilti.

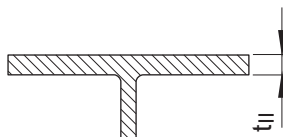
Требования применений

Толщина базового материала

Бетон: $h_{min} = 80 \text{ мм}$



Сталь: $t_{II} \geq 4 \text{ мм}$



Толщина закрепляемого материала

Мембраны, сетки и т.п.: $t_I \leq 25 \text{ мм}$

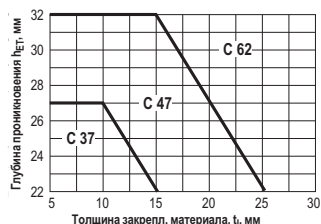
Изоляция: $t_I \leq 30 \text{ мм}$

Интервалы и расстояние до края

За инструкцией по установке обращайтесь к поставщику закрепляемого материала.

Рекомендации по выбору крепежного элемента и системы крепежа

Крепление к бетону



Свежий бетон

Норм. бетон

Старый бетон

- **X-SW 30** для прочного, менее повреждаемого материала.
- **X-SW 60** для менее прочного и легко повреждаемого материала (алюминиевая фольга, сетка, бумага и т.п.).
- Выберите **С 37**, **С 47** и **С 62** в соответствии с особенностями базового материала и толщиной закрепляемого материала.

Рекомендации по выбору системы

Крепежный элемент

Обозначение	Артикул		L _s [мм]	Инструменты
	упаковка 100/150 шт.	упаковка 400/500 шт.		
① X-SW 30-C 37	40643	40614	37	DX 460, DX E72
① X-SW 30-C 47	40644	40615	47	
① X-SW 30-C 62	40645	40616	62	
② X-SW 60-C 37	40617		37	DX 460, DX E72
② X-SW 60-C 47	40618		47	
② X-SW 60-C 62	40619		62	
③ X-SW 30	371370			DX 460 MX с гвоздями X-C в ленте (диаметр 3,5 мм)
③ X-SW 60	371371			

Выбор патронов и установка энергии крепления

Рекомендованные патроны: Бетон: **6.8/11M желтые или красные**

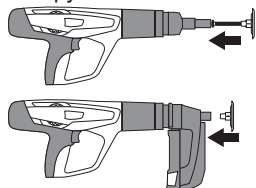
Кладка: **6.8/11M зеленые**

Настройка энергии производится путем пробных креплений на месте.

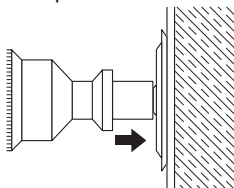
Обеспечение качества крепления

Установка

1. Установите **X-SW** на инструмент



2. Прижмите **X-SW** к поверхности



3. Нажмите спусковой рычаг

