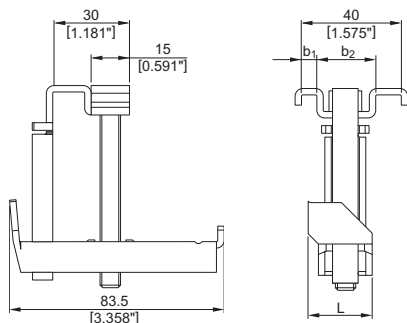


X-MGR Система крепления решетчатых настилов

Информация о продукте

Размеры



Общие сведения

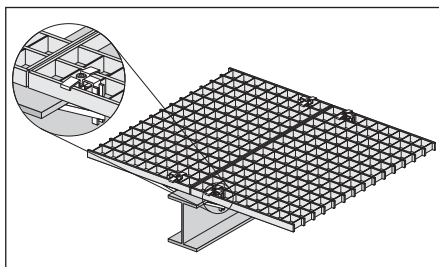
Спецификация материалов

| | |
|---------------------|----------------------------|
| Винт: | |
| Углеродистая сталь | |
| Покрытие: | 60 мкм (горячая оцинковка) |
| Верхняя часть: | |
| Углеродистая сталь: | SPCC-S |
| Покрытие: | 65 мкм (горячая оцинковка) |
| Нижняя часть: | |
| Углеродистая сталь: | SPCC-S |
| Покрытие: | 65 мкм (горячая оцинковка) |
| Гайка: | |
| Углеродистая сталь | |
| Покрытие: | 45 мкм (горячая оцинковка) |
| Держатель гайки: | |
| Нержавеющая сталь: | SS304 |

Монтажный инструмент

SF 121-A, SF 150-A

Применение



Крепление решеток

Для креплений, подверженных влиянию погодных и умеренно коррозионных условий.

Не использовать в морской атмосфере (добыча нефти)!

Нагрузки

Рекомендованная нагрузка на растяжение N_{rec} [кН]

$N_{rec} = 0,6$ кН

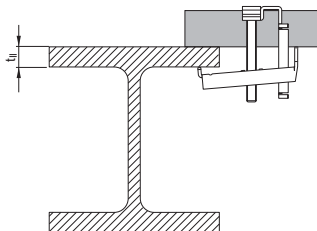
Примечания/условия:

- Нагрузки на растяжение ограничены пределом упругости опорного седла
- X-MGR противостоит сдвигу путем трения и не пригоден для нагрузок на срез

Требования применения

Толщина базового материала

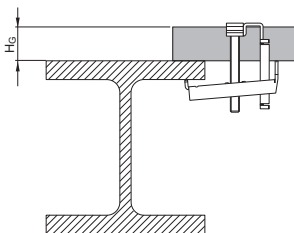
$t_{II} = 3 \div 25$ мм



Толщина закрепляемого материала

Высота решетки:

$H_G = 25 \div 40$ мм)

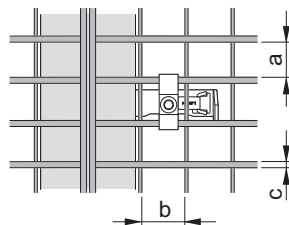


Общая высота крепления

$H_G + t_{II} \leq 65$ мм

Типы креплений

| Креп. элемент | a мм | b мм | c мм |
|---------------|---------|-----------|------------|
| X-MGR M60 | 30 | ≥ 30 | ≤ 3 |
| X-MGR W60 | 25 | ≥ 30 | $\leq 4,8$ |



Интервалы и расстояние до края

Общих ограничений нет

Информация о коррозии

Для креплений, подверженных влиянию погодных и умеренно коррозионных условий.

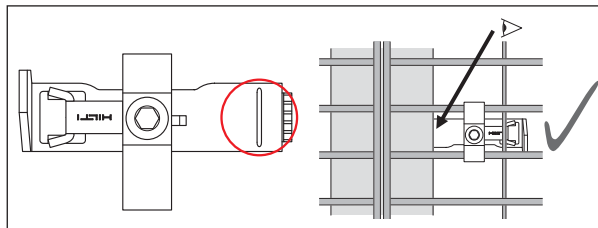
Не использовать в морской атмосфере (добыча нефти) или в сильно загрязненной среде.

Рекомендации по выбору крепежного элемента и системы крепления

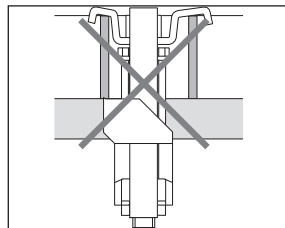
| Крепежный элемент | Артикул | b ₁ | b ₂ | L | Толщина стального фланца t _{fl} мм | Высота решетки мм | Монтажный инструмент |
|-------------------|---------|----------------|----------------|----|--|----------------------|-------------------------------|
| | | мм | мм | мм | | | |
| X-MRG-M60 | 384233 | 4 | 20 | 29 | 3÷25 | 25÷40 | SF 121-A, SF 150-A |
| X-MRG-W60 | 384234 | 6 | 24 | 25 | 3÷25 | 25÷40 | SF 121-A, SF 150-A |

Обеспечение качества крепления

Проверка крепления



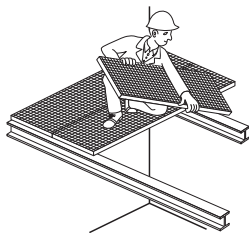
Знак на зажиме должен быть расположен под стальным фланцем



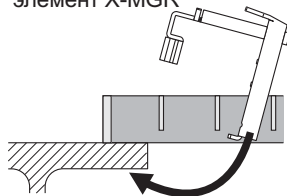
Опорное седло не должно быть изогнуто, см. инструкцию по установке ниже.

Установка

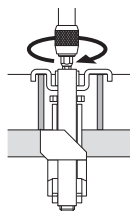
Разместите секцию решетки



Установите крепежный элемент X-MGR



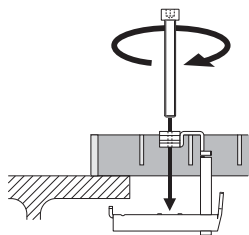
Затяните винт



$T_{rec} = 5 \div 8 \text{ Нм}$

Монтажный инструмент:

- Шуруповерт с муфтой предельного момента (TRC)
- Насадка HEX 6 мм



Шуруповерт Установка момента

| | |
|-----------------|----------|
| SF 121-A | TRC 7÷11 |
| SF 150-A | TRC 5÷9 |