

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)**

г. Москва, ул.Садовая-Самотечная, д.10/23, стр.1

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

**О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

№ 5372-17

г. Москва

Выдано

“ 18 ” декабря 2017 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ АО “Хилти Дистрибьюшн Лтд”
Россия, 143441, Московская обл., Красногорский район, п. Путилково,
МКАД 69 км, Бизнес парк ЗАО “Гринвуд”, стр.3
Тел.: 8 800 792-52-52, факс 8 800 792-52-53; e-mail: Russia@hilti.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ HILTI Corporation Ltd. (Лихтенштейн)
FL-9494 Schaan Furstentum Liechtenstein; tel/fax. +423-234 4316

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Резьбовые шпильки HILTI типов X-E, X-CR, X-BT, X-ST-GR

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - резьбовые шпильки представляют собой крепежные элементы с наружной резьбой для крепления с одной стороны и с ножкой с заостренным или тупым наконечником с другой стороны для закрепления в стали. Выполняются из углеродистой или коррозионностойкой стали. Геометрические параметры резьбовых шпилек: диаметр – М6, М8, М10.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для крепления строительных изделий и оборудования к конструкциям зданий и сооружений различного назначения. Резьбовые шпильки HILTI типов X-E, X-CR, X-BT и X-ST-GR применяют в качестве крепления в конструкциях из стали с пределом прочности при растяжении $\sigma_{B} \geq 350 \text{ Н/мм}^2$.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - рекомендуемые для выполнения предварительного расчета необходимого количества резьбовых шпилек величины допускаемых вытягивающих нагрузок R_{rec} из металла – от 1,0 до 2,4 кН, в зависимости от толщины металлического основания, типа и размера шпильки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие конструкции, технологии производства и контроля качества требованиям нормативной документации, в том числе и обосновывающих техническое свидетельство материалов.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - техническая документация на резьбовые шпильки HILTI Corporation (Лихтенштейн), протоколы испытаний, заключение АО ЦНИИС "НИЦ "Мосты" по результатам испытаний, законодательные акты и нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения "Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве" (ФАУ "ФЦС") от 01 декабря 2017 г. на 11 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до " 18 " декабря 2020 г.

Заместитель Министра
строительства и жилищно-
коммунального хозяйства
Российской Федерации



X. D. Mavliarov
Х.Д.Мавляиров

Зарегистрировано " 18 " декабря 2017 г., регистрационный № 5372-17,
заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № 4999-16 от 15 сентября 2016 г.

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)647-15-80(доб. 56015), (495)133-01-57(доб.108)