

## AUSHÄRTEZEITEN - FIS HB

Kartuschentemperatur FIS HB (Mörtel mind. + 5°C)	Verarbeitungszeit FIS HB	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit FIS HB
		- 5°C - ± 0°C	360 Min.
		± 0°C - + 5°C	180 Min.
+ 5°C - +20°C	15 Min.	+ 5°C - +20°C	90 Min.
+20°C - +30°C	6 Min.	+20°C - +30°C	35 Min.
+30°C - +40°C	4 Min.	+30°C - +40°C	20 Min.
> +40°C	2 Min.	> +40°C	12 Min.

Achtung: Im nassen Beton sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln! Stehendes Wasser ist aus dem Bohrloch zu entfernen.

## FÜLLMENGEN

Typ	Füllmenge in Skalenteile der Kartuschenskala	Anker pro Kartusche FIS HB 345 S *)
<b>FHB-A dyn 12 x 100 / 25</b>	7	24
<b>FHB-A dyn 12 x 100 / 50</b>	8	21
<b>FHB-A dyn 16 x 125 / 25</b>	9	18
<b>FHB-A dyn 16 x 125 / 50</b>	10	17
<b>FHB-A dyn 20 x 170 / 50</b>	23	7
<b>FHB-A dyn 24 x 220 / 50</b>	38	4
<b>FHB-A dyn 12 x 100 / 50 V</b>	12	14
<b>FHB-A dyn 16 x 125 / 50 V</b>	20	8

\*) max. Anzahl mit einem Statikmischer