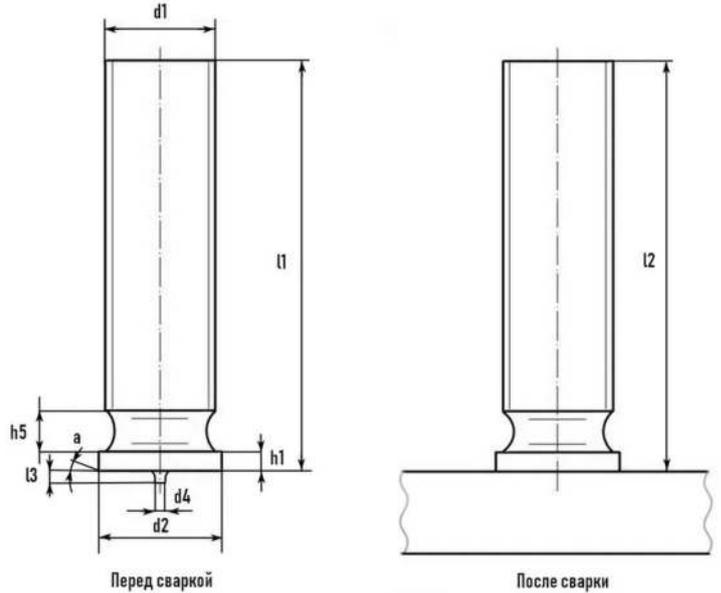
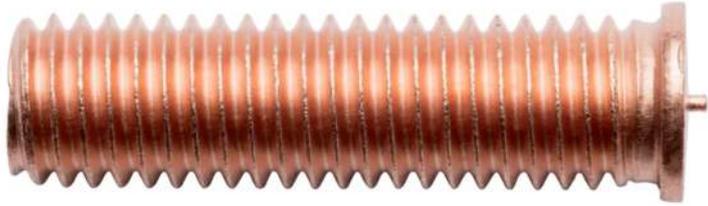


## SPO Шпилька приварная резьбовая омедненная сталь

Шпилька приварная применяется в различных сферах промышленности и производства. Шпильку можно приваривать к листовым металлическим изделиям или к каркасным элементам. Приварная шпилька используется в станкостроении, строительстве для монтажа элементов трубопроводных и звукоизоляционных систем, крышек и фланцев, в производстве электрооборудования для создания соединений на тонких листах металла.



<b>Материал</b>	омедненная сталь
<b>Аналоги</b>	ISO 13918, DIN 32501, ГОСТ 55738-2013
<b>Производитель</b>	Россия / Китай

### Технические характеристики

Резьба (d1)	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Диаметр шпильки в зоне сварки (d2), мм	4.5	5.5	6.5	7.5	9	10.7
Диаметр наконечника (d4), мм	0.6	0.65	0.75	0.75	0.75	0.75
Максимальная высота свободной от резьбы части шпильки (h5), мм	0.6	0.6	1	1	1.5	1.5
Высота фланца (h1), мм	0.7-1.4	0.7-1.4	0.7-1.4	0.7-1.4	0.8-1.4	1.2-1.8
Длина расплавляемого наконечника (l3), мм	0.55	0.55	0.8	0.8	0.85	0.75
Угол наконечника (a), (°)	3	3	3	3	3	3