



Предназначен для крепления огнезащитных и тепло- звукоизоляционных материалов к металлическим конструкциям и воздуховодам.

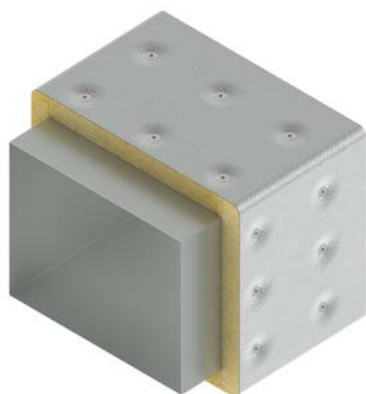
Материал

Приварной штифт изолированный выполнен из углеродистой стали и защищён стойким медным антикоррозионным покрытием, имеет наконечник для контактной сварки конденсаторным сварочным оборудованием. Шайба — из углеродистой стали со стойким антикоррозионным покрытием.

Типы оснований



Металл

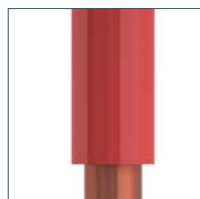


Преимущества

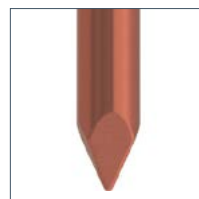
- Крепление фольгированной изоляции, изолированный штифт предотвращает пробой сварочного разряда;
- Алмазная заточка наконечника для лучшего качества сварочного импульса;
- Высокая скорость и точность соединения;
- Отсутствие расходных материалов, например электродов или сварочной проволоки;
- Одностадийный монтаж, штифт оснащён прижимной шайбой в сборе;
- Монтаж при любых температурах;
- Виброустойчивость на высокоскоростном вентиляционном оборудовании;
- Огнестойкость крепления до 240 мин в составе системы огнезащиты.



Прижимная шайба в сборе со штифтом



Изолированный штифт

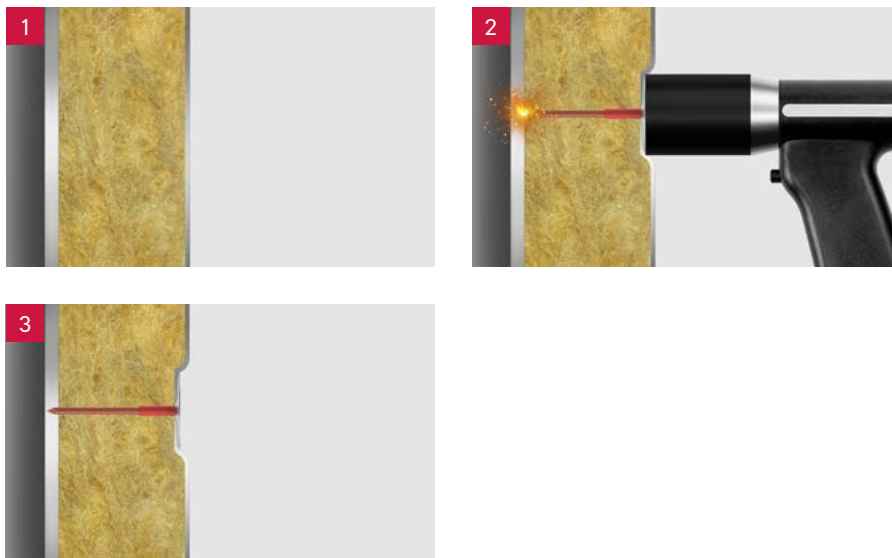


Алмазная заточка наконечника

Монтаж

- Производство работ согласно рекомендациям производителя систем для технической изоляции.
- Наружные поверхности металлической конструкции или воздуховода должны быть подготовлены для сварки конденсаторным разрядом, т.е. очищены от инородных покрытий и при необходимости обезжирены.
- Установочное расстояние между штифтами по вертикали и горизонтали не более 350 мм, от края воздуховода до первого ряда штифтов не более 100 мм.
- Установка штифта производится перпендикулярно плоскости основания непосредственно через огнезащитный или тепло- звукоизоляционный материал.
- Изделие устанавливается методом приварки конденсаторным разрядом (CD), подходит для оборудования с автоматической подачей.

Схема монтажа



Технические характеристики

Технические характеристики	Показатель
Цикл сварки, сек	0,001-0,003
Температурный диапазон эксплуатации, °C	-50 ... +80°C
Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды, не менее, лет	50

Длина, мм	Диаметр шайбы, мм	Диаметр штифта, мм	Макс. толщина прикр. м-ла*, мм	Артикул
25	30, 40	2,7	20-25	0506001
28	30, 40	2,7	25-30	0506002
38	30, 40	2,7	35-40	0506004
48	30, 40	2,7	45-50	0506006
58	30, 40	2,7	55-60	0506007
68	30, 40	2,7	65-70	0506008
80	30, 40	2,7	80	0506009
90	30, 40	2,7	90	0506010
100	30, 40	2,7	100	0506011
110	30, 40	2,7	110	0506012

* Значения являются ориентировочными, соответствие оптимальной длины штифта и толщины прикрепляемого материала зависит от плотности изоляционного материала и типа защитного покрытия. Правильность выбора штифта и режима сварки определяются опытным путем.