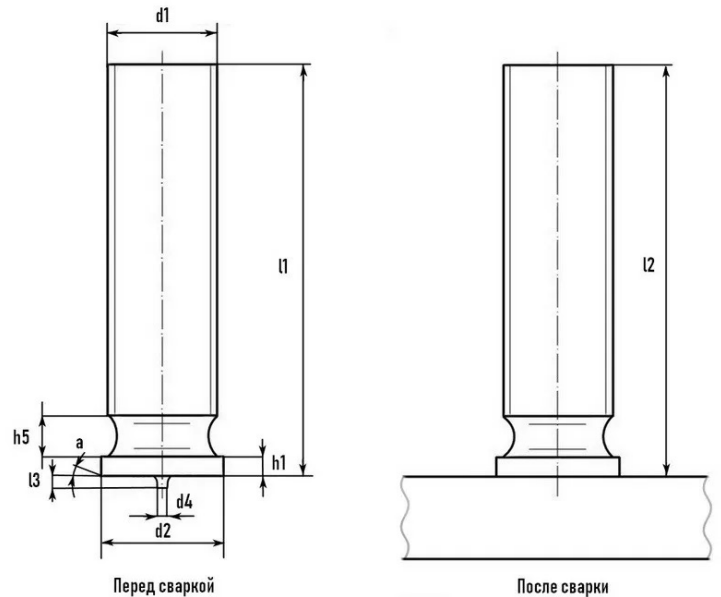


ISO 13918 Шпилька приварная резьбовая нерж. сталь A2

Шпилька резьбовая приварная ISO 13918 из нержавеющей стали A2 предназначена для приваривания к листовому металлу или массивным заготовкам для получения постоянной резьбовой стойки. Соединение имеет повышенные характеристики на отрыв, сдвиг и поворот. Для монтажа не требуются дополнительные подготовительные операции (сверление, зенковка и т.п.)



Материал	нержавеющая сталь A2
Аналоги	DIN 32501, ГОСТ 55738-2013
Производитель	Россия / Китай

Технические характеристики

Резьба (d1)	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Диаметр шпильки в зоне сварки (d2), мм	4.5	5.5	6.5	7.5	9	10.7
Диаметр наконечника (d4), мм	0.6	0.65	0.75	0.75	0.75	0.75
Максимальная высота свободной от резьбы части шпильки (h5), мм	0.6	0.6	1	1	1.5	1.5
Высота фланца (h1), мм	0.7-1.4	0.7-1.4	0.7-1.4	0.7-1.4	0.8-1.4	1.2-1.8
Длина расплавляемого наконечника (l3), мм	0.55	0.55	0.8	0.8	0.85	0.75
Угол наконечника (a), (°)	3	3	3	3	3	3