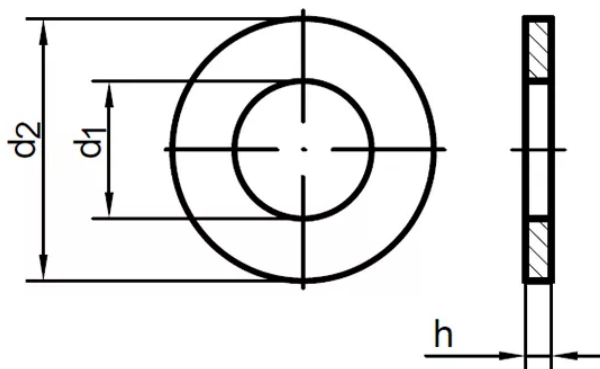
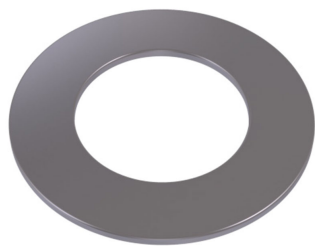


DIN 988 A2 Шайба регулировочная нерж. сталь

Шайба DIN 988 это плоская, постановочная, разной толщины шайба. Регулировочная шайба применяется в станкостроении, приборостроении и в производственных отраслях. В основном используется для компенсации осевых зазоров деталей машин.



Материал	нержавеющая сталь A2
Производитель	Россия / Китай

Технические характеристики

Внутренний диаметр (d1), мм	Внешний диаметр (d2), мм	Толщина (h), мм
3	6	0.1; 0.2; 0.3; 0.5
4	8	0.1; 0.2; 0.3; 0.5
5	10	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1
6	12	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1
7	13	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1
8	12	0.5
8	14	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1
9	15	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 1.2
10	16	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1; 1.5; 2
11	17	1
12	18	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1; 2
13	19	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1
14	20	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1
15	21	0.1; 0.15; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 2
15	22	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1
16	22	0.1; 0.2; 0.25; 0.5; 1; 1.5; 2
17	24	0.1; 0.15; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 2
18	25	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1; 2
20	28	0.1; 0.15; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1; 1.5
20	30	0.5
20	32	0.1; 0.5; 1
22	30	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 1.5
22	32	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1
22	35	0.1; 0.15; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1.5
25	35	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1; 1.5
25	36	0.3; 0.5; 1

DIN 988 A2 Шайба регулировочная нерж. сталь

Шайба DIN 988 это плоская, постановочная, разной толщины шайба. Регулировочная шайба применяется в станкостроении, приборостроении и в производственных отраслях. В основном используется для компенсации осевых зазоров деталей машин.

Внутренний диаметр (d1), мм	Внешний диаметр (d2), мм	Толщина (h), мм
26	37	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1
28	40	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1
30	40	1
30	42	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1; 1.5; 2
30	45	2
32	42	0.1; 0.3; 0.5; 1
32	45	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1; 1.5; 2
35	42	0.1
35	45	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 1.5; 2
36	45	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 2.5
36	48.5	0.3
37	47	0.1; 0.2; 0.25; 0.3; 0.5; 1; 1.5; 2
40	50	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 1.5; 2; 2.5
42	52	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 1.5; 2; 3
45	55	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 1.5; 2; 3
45	56	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 1.5
48	60	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1
50	62	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 1.5; 2
52	65	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 1.5; 2
55	68	0.1; 0.2; 0.5; 1; 2
56	72	0.1; 0.5; 1
60	75	0.1; 0.3; 0.5; 1; 1.5; 2
63	80	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 2
65	85	0.1; 0.2; 0.5; 2
70	90	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1
75	95	0.1; 1
80	100	0.1; 0.2; 0.3; 0.5; 1; 2
90	110	0.5; 1; 2
100	120	1; 2
110	140	0.3; 1