



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС DE.AB69.H00480

Срок действия с 08.06.2017

по 07.06.2018

№ 0035267

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11AB69

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛЕНСЕРТ"

Юридический адрес: 195112, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Республиканская, дом 24, корпус 1, строение 1, помещение 7

Фактический адрес: 195027, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, Пискаревский проспект, 2, корпус 3, литер А, офис 852, 854, тел. +78124253329, факс +78124253329

**ПРОДУКЦИЯ** Крепежные изделия: анкерные соединения для  
строительно-монтажных работ в комплекте с болтами, гайками, шпильками и  
шайбами по каталогу МКТ согласно приложению, бланк № 0006468.  
Серийный выпуск .

КОД ОК  
25.94.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Спецификации изготовителя.

КОД ТН ВЭД  
7318 15 000 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «МКТ Metall - Kunststoff - Technik GmbH & Co. KG»  
Auf dem Immel 2 D-67685 Weilerbach, Германия

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** «МКТ Metall - Kunststoff - Technik GmbH & Co. KG»  
Auf dem Immel 2 D-67685 Weilerbach, Германия

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол № PUYSR от 06.06.2017 года, выдан Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "КВАЛИТЕТ-СТАНДАРТ", аттестат аккредитации МОСТ RU.04ИАЕ0.ИЛ0012

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации З.



Руководитель органа

подпись

Г.А. Вагер

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

И.А. Аринушкин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0006468

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС DE.AB69.H00480

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «МКТ Metall - Kunststoff - Technik GmbH & Co. KG»  
Auf dem Immel 2 D-67685 Weilerbach,  
Германия

BZ plus, BZ plus A4, BZ plus HCR, BZ plus SHE;  
BZ-U plus, BZ-U plus A4, BZ-U plus HCR;  
BZ-IG, BZ-IG A4, BZ-IG HCR;  
B, B fvz, B A4, B HCR, B-U, B-L,  
B-IG, B-IG A4;  
L-Anchor B-W;  
E, E A4, E HCR, ED, ED-DW 1S, ES, Easy;  
SZ-S, SZ-S A4, SZ-B, SZ-B A4, SZ-SK,  
SZ-SK A4;  
SL-S, SL-S A4, SL-B, SL-B A4, SL-SK,  
SL-SK A4;  
N, N-K, N-M;  
BSZ, BSZ A4;  
V-A, V-A fvz, V-A A4, V-A HCR, VM-A,  
VM-A fvz, VM-A A4;  
VMZ-A, VMZ-A fvz, VMZ-A4, VMZ-A HCR,  
VMZ-A dynamic, VMZ-A dynamic A4, VMZ-A  
dynamic HCR, VMZ-AV dynamic, VMZ-AV  
dynamic A4, VMZ-AV dynamic HCR; VMZ-IG,  
VMZ-IG A4;  
VMU-A, VMU-A A4; VMU-IG, VMU-IG A4;  
ZA; V-IG, V-IG A4; A400(AIII), A500C.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Г.А. Вагер  
инициалы, фамилия

И.А. Аринушкин  
инициалы, фамилия