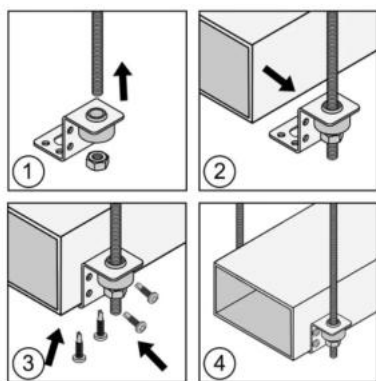


Протокол № 12/02/2026-01 от 12.02.2026 г.

### Протокол входящего контроля качества продукции

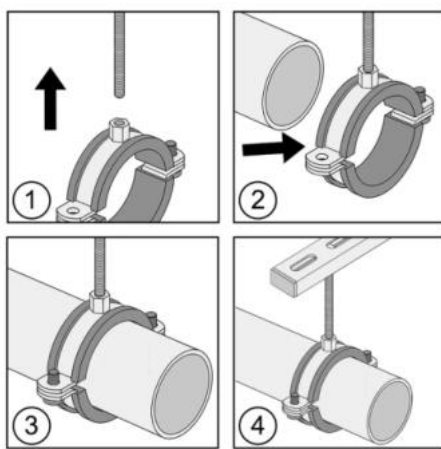
#### Исходные данные:

Наименование продукции	LG DIN 975 5.8 Шпилька высокопрочная STALMAX угол 60° оц. сталь
Дата отбора образцов	10.02.2026 г.
Номер партии образцов	КР0К-038067 от 10.11.2025 г.
Дата проведения испытаний	11-12.02.2026 г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +20-22°C. Относительная влажность воздуха: 35-45%. Атмосферное давление: 732-740 мм. рт. ст.
Определяемые показатели	Минимальные разрушающие нагрузки на резьбовую шпильку с крупным шагом резьбы.
Методика проведения испытаний	Проведение испытаний на определение разрушающей нагрузки по ГОСТ ISO 898-1-2014.
Испытательное оборудование	Машина испытательная универсальная WEW-600D Рег. № 35930-07. Заводской номер 143. Поверка действительна до 17.09.2026 г. Свидетельство о поверке № С-ГЦЧ/18-09-2025/466155396



LG

STALMAX



#### Параметры установки:

Артикул	Наименование образца	Диаметр шпильки, мм	Класс прочности	Расчетная площадь сечения, мм <sup>2</sup>	Минимальная разрушающая нагрузка по ГОСТ, кН	Предел прочности на растяжение Rm по ГОСТ, МПа
11458-023	LG 5.8 M5x1000	5	5.8	14,2	7,38	520
11330-023	LG 5.8 M6x1000	6	5.8	20,1	10,4	520
10195-023	LG 5.8 M8x2000	8	5.8	36,6	19	520
10199-023	LG 5.8 M10x2000	10	5.8	58	30,2	520
10203-023	LG 5.8 M12x2000	12	5.8	84,3	43,8	520
11331-023	LG 5.8 M14x2000	14	5.8	115	59,8	520

#### ООО «1001 КРЕПЕЖ»

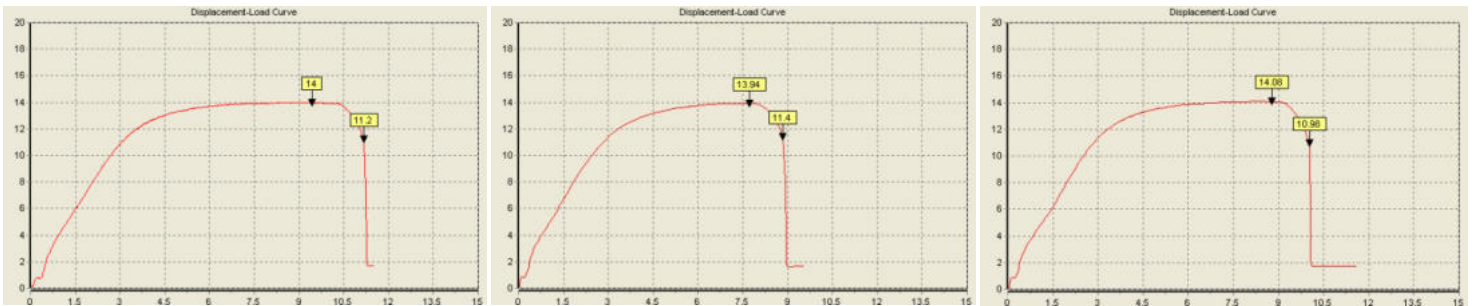
Юридический адрес: 117546, Москва г, Ступинский проезд, дом 1, пом/комн. II/1  
ИНН 7723889433, КПП 772401001, ОГРН 5137746067179 ОКПО 20524053, р/с № 40702810338250018579  
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с №30101810400000000225 БИК 044525225  
Тел: (495) 230-10-82, Email: [info@1001krep.ru](mailto:info@1001krep.ru), Сайт: [www.1001krep.ru](http://www.1001krep.ru)

**Результаты испытаний:**

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в Таблице №1:

Наименование образца	Разрушающая нагрузка, кН			Средний показатель		% от показателя ГОСТ	Средний предел прочности Rm, МПа	% от показателя ГОСТ
	1	2	3	кН	кг			
LG 5.8 M5x1000	14	13,94	14,08	14,01	1428	190%	986	190%
LG 5.8 M6x1000	19,1	19,22	19,44	19,25	1963	185%	958	184%
LG 5.8 M8x2000	30,96	30,62	31,54	31,04	3165	163%	848	163%
LG 5.8 M10x2000	49,14	49,72	59,86	52,91	5395	175%	912	175%
LG 5.8 M12x2000	51,2	50,8	49,24	50,41	5141	115%	598	115%
LG 5.8 M14x2000	62,64	62,96	63,76	63,12	6436	106%	549	106%

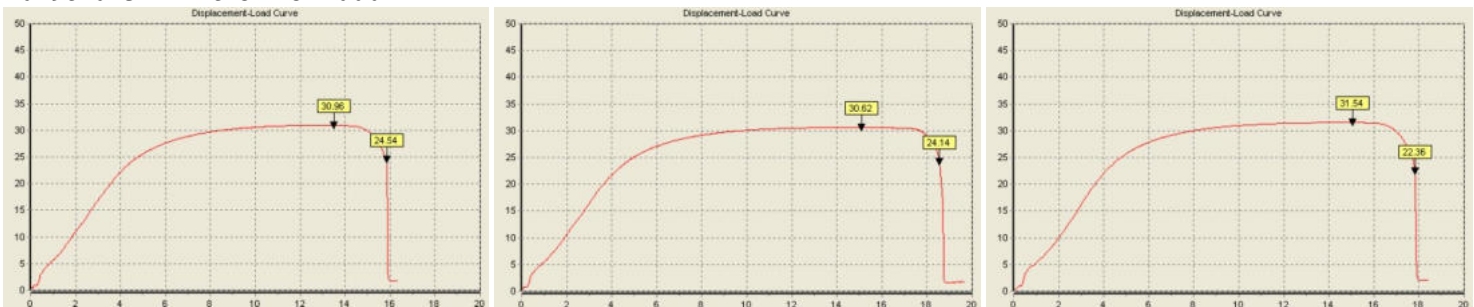
11458-023 LG 5.8 M5x1000



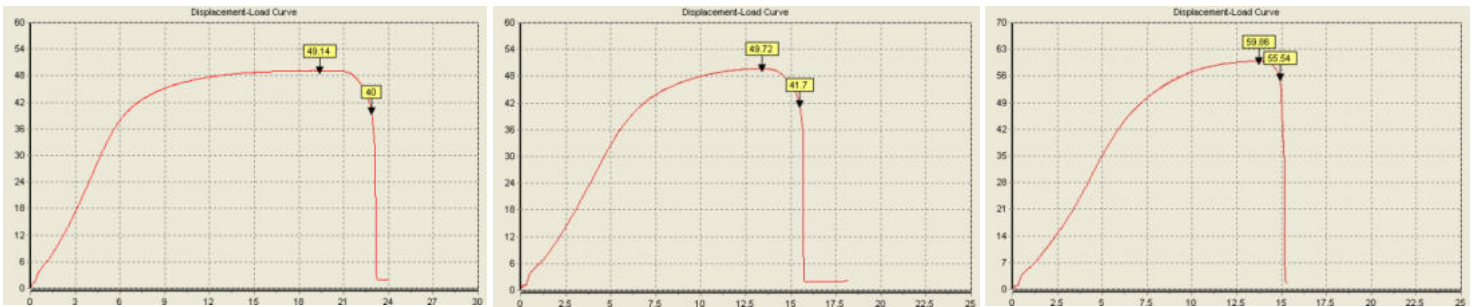
11330-023 LG 5.8 M6x1000



10195-023 LG 5.8 M8x2000

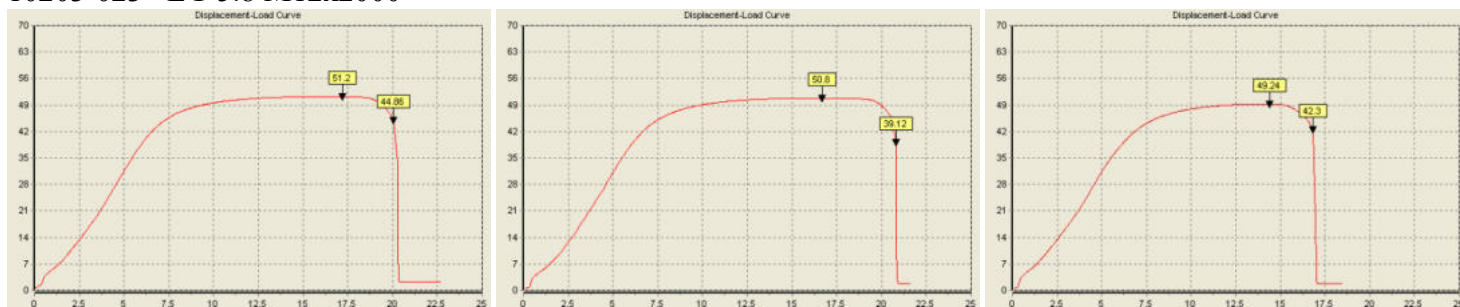


10199-023 LG 5.8 M10x2000



**ООО «1001 КРЕПЕЖ»**

10203-023 LG 5.8 M12x2000



11331-023 LG 5.8 M14x2000



Вид изделия:



Заключение:

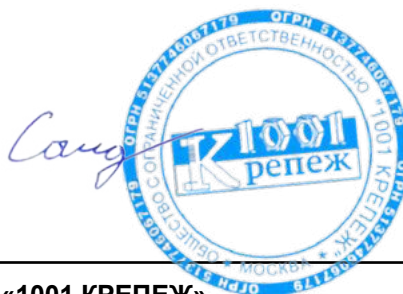
Продукция прошла входной контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования проводились для внутреннего входного контроля качества продукции по двум основным параметрам, установленным ГОСТ ISO 898-1-2014 (разрушающая нагрузка в кН и предел прочности в МПа).

В реальных условиях эксплуатации показатели шпилек могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от количества и качества крепежных элементов и условий окружающей среды.

Для получения точных данных под конкретные условия применения шпилек необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического  
контроля ООО «1001 КРЕПЕЖ»



Саидов Артур Бадавиевич

ООО «1001 КРЕПЕЖ»