

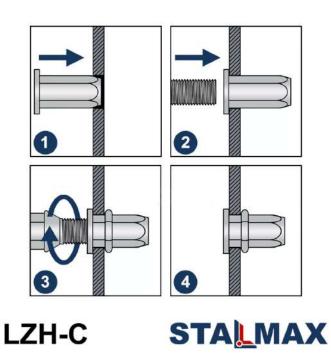
Общество с ограниченной ответственностью «1001 КРЕПЕЖ»

Протокол №25/03/2024-01 от 25.03.2024 г.

Протокол входящего контроля качества продукции

Исходные данные:

Наименование продукции	LZH-С Заклепка резьбовая шестигранная STALMAX с цилиндрическим			
	бортиком оц. сталь			
Дата отбора образцов	21.03.24r.			
Номер партии образцов	0К-00001278 от 25.01.2024, 0К-00027596 от 03.11.2023,			
	0К-00001192 от 24.01.2024, 0К-00001193 от 24.01.2024,			
	0К-00001283 от 25.01.2024			
Дата проведения испытаний	21-25.03.24г.			
Условия проведения	ия проведения Температура воздуха: +12+15°С. Относительная влажность воздуха:			
испытаний	40%. Атмосферное давление: 736-756 мм. рт. ст.			
Строительное основание	Металлические пластины 2-3,5 мм.			
Определяемые показатели	Максимальные значения разрушающего усилия на анкерное крепление.			
Методика проведения	Проведение испытаний на вырыв.			
испытаний				
Испытательное	Прибор ПСО-100МГ4АД Заводской номер 2029.			
оборудование	Поверка действительна до 06.12.2024 г.			





ООО «1001 КРЕПЕЖ»



Общество с ограниченной ответственностью «1001 КРЕПЕЖ»

Параметры установки:

Артикул	Наименование образца	Диаметры отверстий,	Толщина металла	Прокручивание, Нм.
		MM.	основания, мм.	
10486-023	LZH-C M4x11 (0,5-2,0)	6,5	2	4
11344-023	LZH-C M5x14 (0,5-2,5)	8	2	10
10922-023	LZH-C M6x15 (0,5-3,0)	10	2	16
11545-023	LZH-C M8x18 (1,0-3,5)	12	3,2	28
11546-023	LZH-C M10x21 (1,0-3,5)	14,5	3,5	34

Результаты испытаний:

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в Таблице №1:

Артикул	Наименование образца	Предельная нагрузка, кН.			Средний показатель	
		1	2	3	кН.	кг.
10486-023	LZH-C M4x11 (0,5-2,0)	7,37	7,62	7,7	7,56	771
11344-023	LZH-C M5x14 (0,5-2,5)	9,77	8,65	8,15	8,86	903
10922-023	LZH-C M6x15 (0,5-3,0)	12,49	13,86	13,3	13,22	1348
11545-023	LZH-C M8x18 (1,0-3,5)	13,61	13,32	14,06	13,66	1393
11546-023	LZH-C M10x21 (1,0-3,5)	19,7	18,19	17,84	18,58	1894

Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества. Ключевые параметры изделия соответствуют заявленным параметрам завода-изготовителя.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации анкерных систем показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следование инструкции по установке. Для точных данных под конкретные условия работы с анкерами необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля ООО «1001 КРЕПЕЖ»

