

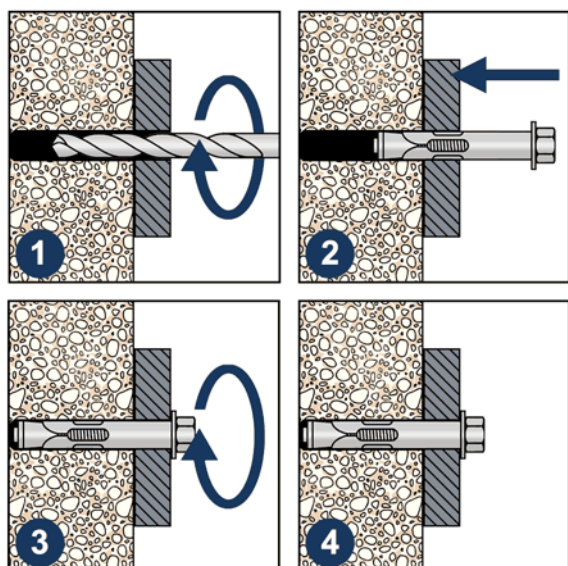
Протокол №26/06/2024-03 от 26.06.2024 г.

Протокол входящего контроля качества продукции

Оценка коррозионной стойкости стальных анкеров
LAB-S с оцинкованным покрытием

Исходные данные:

Наименование продукции	LAB-S Анкер втулочный с болтом STALMAX распорный оц. сталь
Дата отбора образцов	21.06.24 г.
Номер партии образцов	КР0К-029583 от 28.12.2023
Дата проведения испытаний	22-26.06.24 г.
Условия проведения испытаний	Температура воздуха: +16°C. Относительная влажность воздуха: 40-45%. Атмосферное давление: 744-748 мм. рт. ст.
Использованные стандарты	ГОСТ ISO 2081-2017 и ГОСТ 9.308-85
Цель работы	Проведение испытания образцов в камере солевого тумана и анализ состояние их поверхности на предмет наличия красной коррозии.
Описание методики	Испытания проводились в течение 4 суток в камере соляного тумана – имитирующую среду со средне агрессивной степенью воздействия (распыление 5%-ого раствора NaCl при относительной влажности 98-100% и температуре в камере 35 С).
Испытательное оборудование	Камера соляного тумана EVCLIM-ЛСТ-270м К Серийный номер 0270010124 Аттестат №16/24 от 18.03.2024 г.



LAB-S

STALMAX

ООО «1001 КРЕПЕЖ»

Юридический адрес: 117546, Москва г, Ступинский проезд, дом 1, пом/комн. II/1
ИНН 7723889433, КПП 772401001, ОГРН 5137746067179 ОКПО 20524053, р/с № 40702810338250018579
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с №3010181040000000225 БИК 044525225
Тел: (495) 230-10-82, Email: info@1001krep.ru, Сайт: www.1001krep.ru

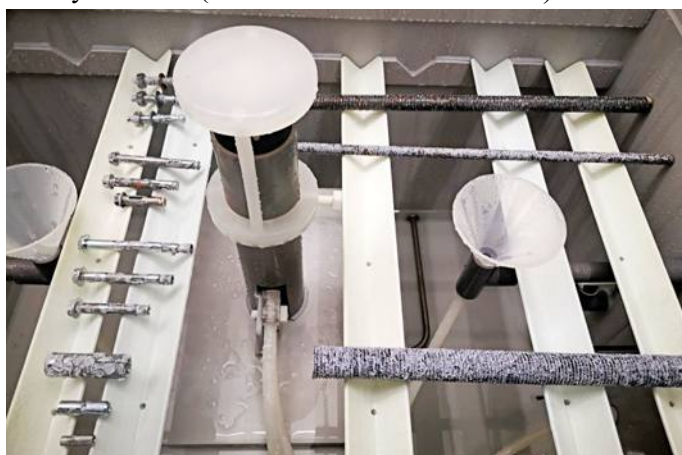
Параметры образцов:

Артикул	Наименование образца	Цинковое покрытие, мкм	Коррозионная стойкость до начала коррозии по ГОСТ, ч
10027-023	LAB-S 10x60 (M8)	5	48
10028-023	LAB-S 10x80 (M8)	5	48
10029-023	LAB-S 10x100 (M8)	5	48

Начало



Спустя 48 ч. (по ГОСТ ISO 2081- 2017)



Результаты испытаний:

Исследования внешнего состояния поверхностей изделий до и после проведенных испытаний проводились визуально.

Все испытанные образцы показали стойкость к красной коррозии при нахождении 48 часов в камере соляного тумана в соответствии с ГОСТ ISO 2081- 2017.

Дополнительно с целью изучения максимальных пределов коррозионной стойкости анкера LAB-S были проведены испытания в соляной камере дополнительно на 48 часов (общее время 96 часов).

Спустя 48 ч.



Спустя 96 ч.



ООО «1001 КРЕПЕЖ»



**Общество с ограниченной ответственностью
«1001 КРЕПЕЖ»**

Заключение:

Продукция прошла входящий контроль качества и соответствует требованиям ГОСТ ISO 2081- 2017 Металлические и другие неорганические покрытия. Электролитические покрытия цинком с дополнительной обработкой по чугуны и стали.

Изделия допустимы для эксплуатации внутри помещений в теплой сухой атмосфере.

В атмосфере повышенной влажности, температуры и высокого содержания хлорида натрия на поверхности анкеров после 48 ч. испытаний наблюдается характерный белый/серый налет, типичный для коррозионного повреждения цинкового покрытия в начальной стадии. Спустя 96 ч. на поверхностях имеются коррозионные повреждения.

Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

В реальных условиях эксплуатации анкерных систем показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следование инструкции по установке. Для точных данных под конкретные условия работы с анкерами необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Менеджер отдела технического контроля
ООО «1001 КРЕПЕЖ»



Саидов Артур Бадавиевич

ООО «1001 КРЕПЕЖ»

Юридический адрес: 117546, Москва г, Ступинский проезд, дом 1, пом/комн. II/1
ИНН 7723889433, КПП 772401001, ОГРН 5137746067179 ОКПО 20524053, р/с № 40702810338250018579
в ОАО «Сбербанк России» г. Москвы, к/с №3010181040000000225 БИК 044525225
Тел: (495) 230-10-82, Email: info@1001krep.ru, Сайт: www.1001krep.ru