

АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ



ОБОЗНАЧЕНИЯ НА АБРАЗИВНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

Макс. рабочая скорость/ допустимая скорость вращения

Рекомендации по технике безопасности

Срок годности круга.
Например: **V 01 / 2020**
Символ **V** обозначает срок годности: дата истечения срока годности соответствует дате изготовления плюс 3 года.
01 означает месяц, в котором этот круг был изготовлен.
2020 обозначает год истечения срока годности.

Цветная полоса безопасности

Тип и размер абразивного круга в мм

Не допускается использовать для торцевого шлифования

Штриховой код EAN

Характеристика круга

ISO 9001
ГОСТ 21963-2002
ГОСТ Р 52588-2011
EN 12413

Назначение

Нормативные документы

Знак соответствия

Warning:
Do not exceed maximum RPM.
Не превышайте скорость, указанную на круге

12250 RPM ОБ/МИН

80 M/S M/C

STEEL СТАЛЬ

41 125x2,0x22,23

41 5"x1/12"x7/8"

A 36 S BF
JSC "LUGA ABRASIVE PLANT"

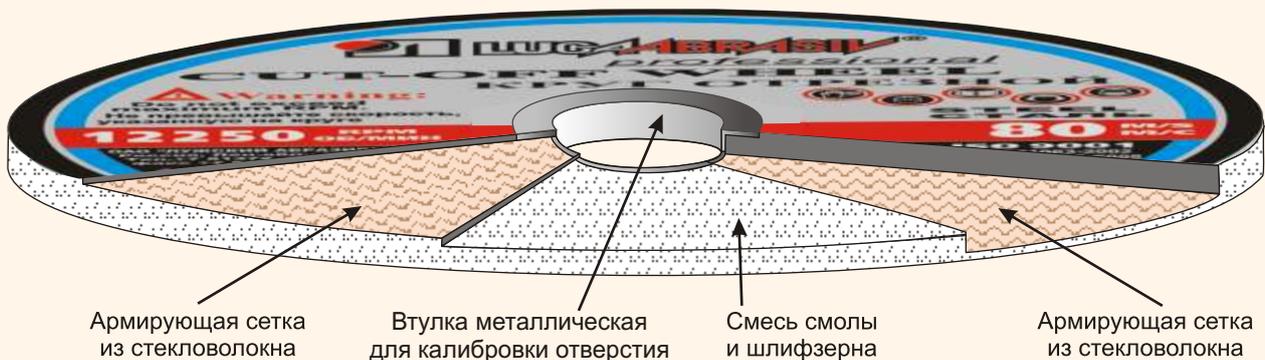
www.lugaabrasiv.com

lap@abrasives.ru

ЕАС

ОАО «ЛУЖСКИЙ АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД»
Россия, Ленинград, г. Луга
Тел. +7 81372 22002
факс +7 81372 27800
MADE IN RUSSIA

КОНСТРУКЦИЯ



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ



Требуются защитные перчатки



Учитывайте рекомендации по безопасности



Наденьте респиратор



Требуется защита глаз



Требуется противозумная защита



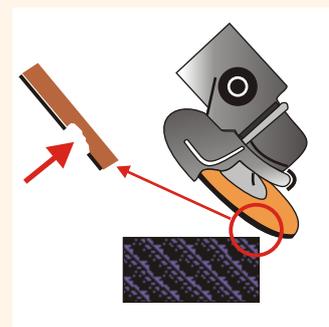
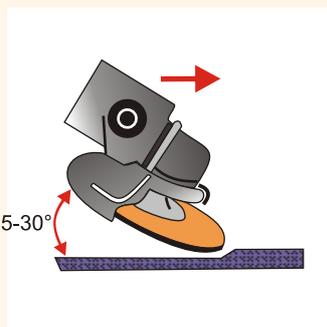
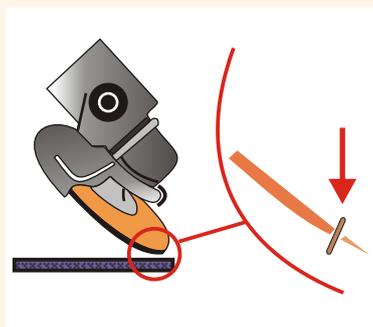
Не допустимо для торцевого шлифования



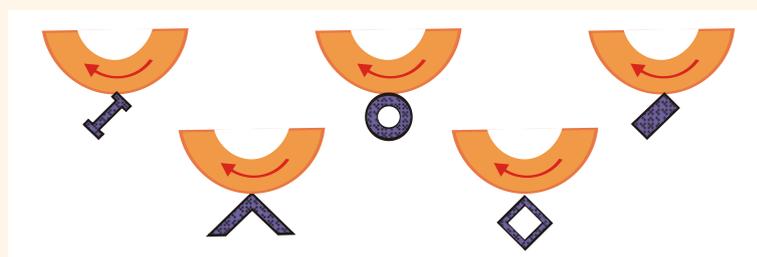
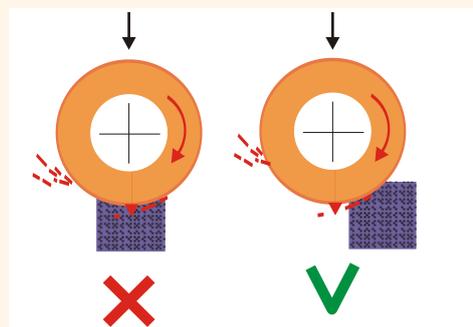
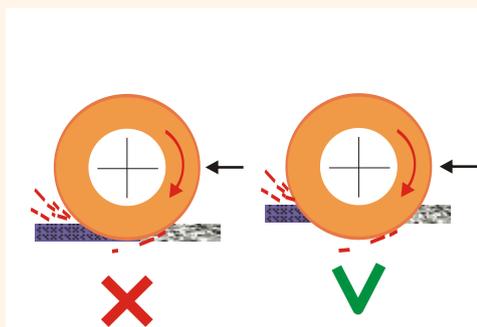
Не допускается для отрезки и шлифования ручными машинками



Не допускается отрезка и шлифование под водой

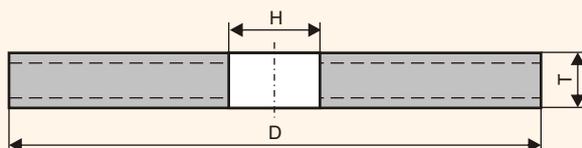


В целях равномерного срабатывания шлифовальных кругов рекомендуется периодически менять угол наклона ручной машинки и чередовать обработку острых граней с шлифовкой плоскости.



СТАЛЬ STEEL

Тип 1



Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей, сварных швов.



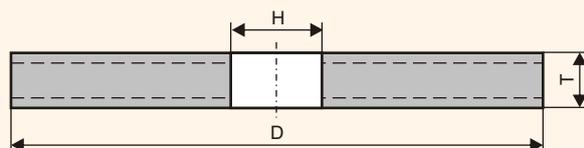
80м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | Характеристика | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг | |
|-------|-------|---------------|----------------|--------------------------------------|---------|-----|
| 60 | 6 | 10 | A 24 R BF | 25470 | 0.039 | 200 |
| 80 | 6 | 6; 8; 10 | A 24 R BF | 19100 | 0.070 | 60 |
| 80 | 8 | 10 | A 24 Q BF | 19100 | 0.093 | 40 |
| 100 | 6 | 16; 20; 22.23 | A 24 R BF | 15300 | 0.108 | 96 |
| 100 | 10 | 20 | A 24 R BF | 15300 | 0.178 | 64 |
| 115 | 5 | 22.23 | A 24 R BF | 13300 | 0.115 | 120 |
| 115 | 6 | 22.23 | A 24 R BF | 13300 | 0.141 | 80 |
| 115 | 6.3 | 22.23 | A 24 R BF | 13300 | 0.148 | 80 |
| 115 | 7 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 13300 | 0.170 | 80 |
| 115 | 8 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 13300 | 0.188 | 72 |
| 125 | 5 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 12250 | 0.140 | 120 |
| 125 | 6 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 12250 | 0.168 | 80 |
| 125 | 6.3 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 12250 | 0.176 | 80 |
| 125 | 7 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 12250 | 0.196 | 80 |
| 125 | 8 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 12250 | 0.224 | 64 |
| 125 | 10 | 32 | A 24 R BF | 12250 | 0.270 | 64 |
| 150 | 5 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 10200 | 0.204 | 60 |
| 150 | 6 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 10200 | 0.244 | 40 |
| 150 | 6.3 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 10200 | 0.256 | 40 |
| 150 | 7 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 10200 | 0.295 | 40 |
| 150 | 8 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 10200 | 0.326 | 40 |
| 150 | 10 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 10200 | 0.407 | 32 |
| 150 | 12 | 22.23; 32 | 14A 24 R BF | 10200 | 0.479 | 28 |
| 180 | 5 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 8500 | 0.293 | 60 |
| 180 | 6 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 8500 | 0.354 | 40 |
| 180 | 6.3 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 8500 | 0.372 | 40 |
| 180 | 7 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 8500 | 0.417 | 30 |
| 180 | 8 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 8500 | 0.472 | 30 |
| 180 | 10 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 8500 | 0.590 | 26 |
| 200 | 5 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 7650 | 0.303 | 20 |
| 200 | 6 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 7650 | 0.439 | 20 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

СТАЛЬ STEEL

Тип 1



Для высокопроизводительной зачистки деталей и конструкций из различных марок сталей, сварных швов.



80м/с

| D, мм | T, мм | H, мм | Характеристика | Допустимая скорость вращения, об/мин | Вес, кг | |
|-------|-------|-----------|----------------|--------------------------------------|---------|----|
| 200 | 7 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 7650 | 0.528 | 20 |
| 200 | 8 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 7650 | 0.585 | 20 |
| 200 | 10 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 7650 | 0.731 | 16 |
| 230 | 5 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 6650 | 0.485 | 30 |
| 230 | 6 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 6650 | 0.582 | 20 |
| 230 | 6.3 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 6650 | 0.611 | 20 |
| 230 | 7 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 6650 | 0.684 | 20 |
| 230 | 8 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 6650 | 0.776 | 18 |
| 230 | 10 | 22.23; 32 | A 24 R BF | 6650 | 0.969 | 14 |
| 230 | 12 | 22.23; 32 | 14A 24 R BF | 6650 | 1.163 | 12 |

Завод принимает заказы на изготовление кругов с размерами и характеристиками, не указанными в данной таблице.

