

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Фото и чертеж изделия



D - диаметр
L - длина
Dk - диаметр бортика
Tfix - толщина скрепляемых материалов

Описание и область применения

- Вытяжная заклёпка LZV Al/A2— это крепёжное изделие для неразъёмного соединения тонколистовых материалов. Может устанавливаться «вслепую», то есть без доступа к обратной стороне скрепляемых поверхностей. Применяется при проведении отделочных и строительных работ, для крепления элементов навесных фасадов, кровельных и вентиляционных систем, а также для монтажа заборов из профлиста или металлического штакетника.
- Вытяжная заклёпка состоит из двух частей: полый втулки с бортиком (тело заклёпки) и отрывного цельнометаллического стержня (сердечник). При установке стержень вытягивается и деформирует тело заклёпки, создавая прочное соединение. Стандартный бортик заклёпки является универсальным и подходит для соединения большинства материалов.
- Тело заклёпки изготовлено из алюминиевого сплава, а стержень — из нержавеющей стали А2. Алюминиевая втулка заклёпки облегчает процесс клёпки, а нержавеющий сердечник повышает прочностные характеристики крепления.

Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Материал тела заклёпки	алюминий
2	Материал стержня	нержавеющая сталь А2
3	Тип заклёпки	открытая
4	Тип бортика	стандартный

Номенклатура и габаритные размеры

Артикул	Диаметр (D), мм	Длина (L), мм	Толщина соединения (Tfix), мм	Диаметр бортика (Dk), мм	Диаметр отверстия, мм	Упаковка, шт	Вес нетто шт./кг
11566	4	8	3-5	9	4.1	1000	0,00150
10439	4.8	12	6-8	9.5	5	500	0,00245
10444	5	12	6-8	9.5	5.2	500	0,00265

Проведение испытаний на вырыв

- Результаты испытаний: в качестве единичных результатов испытаний приняты средние значения разрушающего усилия.
- Результаты представлены в Таблице, согласно протокола входящего контроля качества № 28/05/2024-02 от 28.05.2024 г.
- Испытательное оборудование: Машина испытательная универсальная WEW-600D. Рег. № 35930-07. Заводской номер 143. Поверка действительна до 21.05.2025 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/22-05-2024/342022109

Артикул	Размер	Нагрузки, кН. *
		Средний показатель
10444	5x12 мм	15,19

* Данные тестирования производились для внутреннего входящего контроля качества продукции, по одному из основных установленных ГОСТ Р ИСО 15977-2017 параметрам (нагрузка на срез кН).

- Для определения точных параметров вытяжной заклепки необходимо провести дополнительные натурные испытания изделия.
- В реальных условиях эксплуатации заклепки показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следования инструкции по установке.
- Для точных данных под конкретные условия работы с заклепками необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Инструкция по монтажу

1. Подготовьте отверстие требуемого диаметра.
2. Вставьте отрывной стержень заклёпки в клепальную головку инструмента.
3. Поместите тело заклёпки в отверстие, предварительно подготовленное в соединяемых материалах.
4. Приведите инструмент в действие. В этот момент происходит формирование обратной головки заклёпки и соединение материалов. *(Когда усилие заклёпочника достигает определённого значения, стержень заклёпки отламывается, оставляя только аккуратную головку.)*

