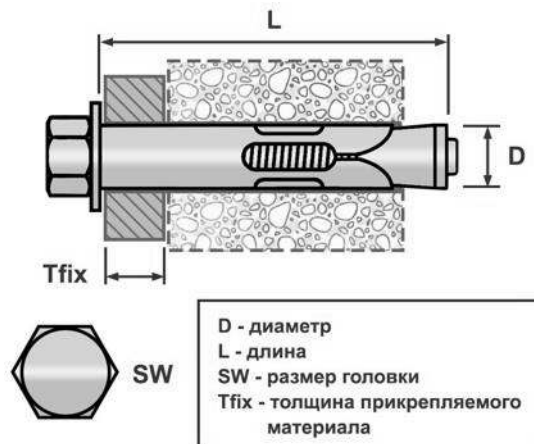


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Фото и чертеж изделия



Описание и область применения

- Анкерный болт с шестигранной головкой LAB-S подходит для сквозного монтажа в сжатой зоне бетонного основания и каменной кладке. Анкер состоит из металлической втулки с прорезями, которая вставляется в заранее подготовленное отверстие, и болта, который проходит через втулку и создает необходимое усилие для ее расширения и фиксации в отверстии.
- Высокая несущая способность: благодаря своей конструкции, анкер втулочный обладает высокой прочностью на вырыв и сдвиг, что позволяет использовать его для крепления тяжелых и габаритных конструкций, оборудования, фасадных систем, кабельных лотков, консоли, лестниц и перил.
- Анкер втулочный с болтом LAB-S производится из оцинкованной стали с толщиной покрытия не менее 5 мкм., что обеспечивает долгий срок службы и защиту от коррозии.

Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Материал	оцинкованная сталь
2	Покрытие	цинк 5 мкм
3	Способ крепления	сквозной монтаж
4	Допустимый материал основания	бетон, камень
5	Нагрузки	таблица на странице №3



Номенклатура и габаритные размеры

Артикул	Резьба	Диаметр (D), мм	Длина (L), мм	Глубина сверления, мм	Глубина анкеровки, мм	Полезная длина (Tfix), мм	Размер под ключ (SW)	Упаковка, шт.	Вес, кг
10956	M6	8	45	55	35	10	10	160	0,017
10957	M6	8	60	70	40	20	10	150	0,020
10026	M6	8	80	90	55	25	10	125	0,025
10958	M6	8	100	110	70	30	10	100	0,030
10027	M8	10	60	70	40	20	13	90	0,035
10028	M8	10	80	90	55	25	13	75	0,045
10029	M8	10	100	110	70	30	13	65	0,050
10030	M8	10	120	130	85	35	13	55	0,060
10959	M8	10	130	140	92	38	13	50	0,067
10960	M8	10	140	150	100	40	13	50	0,070
10031	M10	12	80	90	55	25	17	55	0,065
10032	M10	12	100	110	70	30	17	50	0,080
11585	M10	12	110	120	77	33	17	40	0,088
10033	M10	12	120	130	85	35	17	40	0,090
10034	M10	12	140	150	100	40	17	25	0,105
10961	M10	12	150	160	105	45	17	25	0,110
10962	M10	12	160	170	112	48	17	30	0,120
11584	M10	12	165	175	115	50	17	30	0,128
10963	M12	16	75	85	53	22	19	30	0,113
10964	M12	16	110	120	60	50	19	30	0,130
10965	M12	16	150	160	105	45	19	20	0,170
10966	M12	16	220	230	155	65	19	20	0,253
10967	M16	20	100	110	70	30	24	13	0,247
11586	M16	20	200	210	140	60	24	20	0,416



Проведение испытаний на вырыв

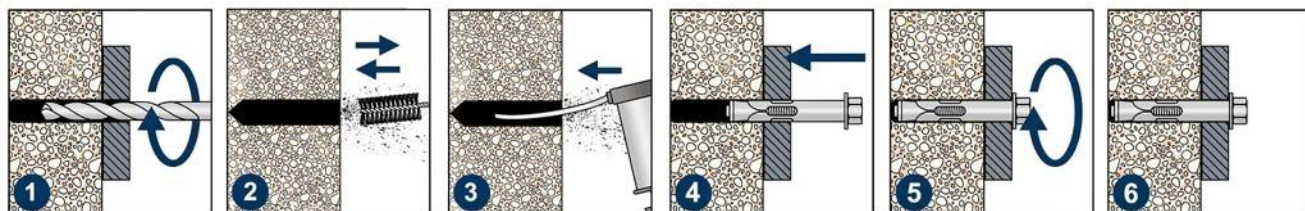
- Результаты испытаний: в качестве единичных результатов испытаний приняты средние показатели разрушающего усилия.
- Результаты представлены в Таблице, согласно протокола входящего контроля качества № 02/10/2023-01 от 02.10.2023.
- Испытательное оборудование: Прибор ПСО-100МГ4АД заводской номер 2029. Поверка действительна до 06.12.2024 г.

Артикул	Размер	Нагрузки, кН *
		Средний показатель
10957	M6 8x60 мм	9,69
10026	M6 8x80 мм	11,45
10958	M6 8x100 мм	13,9
10028	M8 10x80 мм	19,89
10029	M8 10x100 мм	20,53
10030	M8 10x120 мм	20,77
10960	M8 10x140 мм	19,44
10031	M10 12x80 мм	22,95
10032	M10 12x100 мм	32,72
10033	M10 12x120 мм	30,57
10034	M10 12x140 мм	33,14
10961	M10 12x150 мм	29,95
10962	M10 12x160 мм	26,79
10964	M12 16x110 мм	41,85
10965	M12 16x150 мм	52,29

- * Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.
- Для определения точных параметров металлического дюбеля необходимо провести дополнительные натурные испытания изделия в соответствии с ГОСТ Р 56731-2015.
 - В реальных условиях эксплуатации дюбеля показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следования инструкции по установке.
 - Для точных данных под конкретные условия работы с анкерами необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

Инструкция по монтажу

1. В намеченном месте сверлится отверстие нужного диаметра и глубины.
2. Перед установкой анкера важно тщательно прочистить отверстие от пыли и остатков сверления, используя сначала металлический ершик, а затем продувочный насос.
3. Вставьте крепеж через отверстие в прикрепляемой детали (сквозной монтаж) и вбейте его ударами молотка.
4. Затяните гайку ключом, сделав 3-5 оборотов или используйте динамометрический ключ.



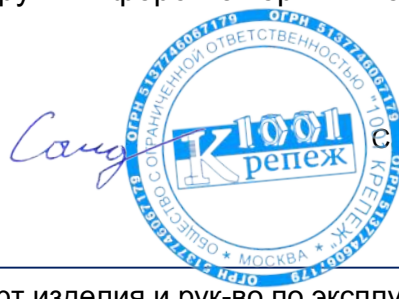
Транспортировка и хранение

- Анкерный болт LAB-S упакован в картонные оригинальные упаковки.
- Изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при условии защиты изделий от механических, термических повреждений и непосредственного воздействия атмосферных осадков.
- Изделия должны храниться в помещениях или под навесами, исключая высоких температур, открытого пламени, загрязнений или воздействия агрессивных сред.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок на изделие составляет 12 месяцев с даты продажи.
- Гарантия сохраняется на вышеуказанный срок при условии соблюдения условий монтажа квалифицированным персоналом и эксплуатации изделия.
- Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям СТО 20524053-001-2023.
- Сертификат соответствия № 0178238 от 07.07.2023.
- Гарантия не распространяется на дефекты, обусловленные ненадлежащей транспортировкой, механическими повреждениями, повреждения вызванные пожаром, стихийными бедствиями и другими форс-мажорными обстоятельствами.

Менеджер отдела технического контроля
ООО «1001 КРЕПЕЖ»



Сидов Артур Бадавиевич