

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Фото и чертеж изделия



D - диаметр  
L - длина  
SW - размер гайки  
Tfix - толщина прикрепляемого материала

### Описание и область применения

- Анкер клиновой LAR A4 с контролируемым моментом затяжки применяется для предварительного, сквозного и дистанционного монтажа в растянутой (требует дополнительных натурных испытаний на конкретном объекте) и сжатой зоне бетонного основания, а также в каменной кладке. Предназначен для высоконагруженных и ответственных креплений в монтажных и строительных работах, обеспечивая высокую несущую способность.
- Клиновой анкер представляет собой шпильку с распорной втулкой и клиновидным наконечником, а также дополнительно комплектуется гайкой и шайбой для надежной фиксации крепления.
- Высококачественная нержавеющая сталь класса A4 повышенной коррозионной стойкости обеспечивает возможность применения крепежа в химически агрессивных средах, на открытом воздухе и в промышленных условиях.

### Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Материал	нержавеющая сталь A4 / AISI 316
2	Назначение	для средних и высоких нагрузок
3	Способ крепления	предварительный монтаж, сквозной монтаж
4	Допустимый материал основания	бетон, камень
5	Нагрузки	таблица на странице №3



## Номенклатура и габаритные размеры

Артикул	Резьба	Диаметр (D), мм	Длина (L), мм	Глубина сверления, мм	Полезная длина, мм	Момент затяжки при монтаже, Нм	Размер под ключ	Упаковка, шт	Вес нетто шт./кг
11173	M6	6	65	55	20	5-8	SW10	200	0,017
12423	M6	6	80	60	30	5-8	SW30	200	0,018
11174	M8	8	75	65	10	15-20	SW13	100	0,030
11175	M8	8	95	85	30	15-20	SW13	100	0,038
11176	M8	8	115	105	50	15-20	SW13	100	0,043
11177	M10	10	85	75	10	20-30	SW17	50	0,055
11178	M10	10	95	85	15	20-30	SW17	50	0,062
11179	M10	10	100	90	25	20-30	SW17	50	0,065
11180	M10	10	105	95	30	20-30	SW17	50	0,067
11181	M10	10	115	105	40	20-30	SW17	50	0,071
11182	M10	10	135	125	60	20-30	SW17	50	0,080
11183	M10	10	140	130	65	20-30	SW17	50	0,083
11184	M12	12	110	100	10	35-50	SW19	50	0,102
11185	M12	12	115	105	15	35-50	SW19	50	0,107
11186	M12	12	120	110	20	35-50	SW19	50	0,112
11187	M12	12	125	115	25	35-50	SW19	50	0,118
11188	M12	12	145	135	45	35-50	SW19	50	0,130
11189	M12	12	160	150	60	35-50	SW19	50	0,142
12424	M12	12	200	150	120	35-50	SW24	25	0,157
11190	M16	16	130	120	10	80-100	SW24	20	0,220
11191	M16	16	140	130	20	80-100	SW24	20	0,230
11192	M16	16	170	160	50	80-100	SW30	20	0,273
12425	M16	16	190	115	75	80-100	SW30	10	0,281
12426	M16	16	220	140	100	80-100	SW36	10	0,331
12427	M20	20	170	80	30	150-180	SW10	10	0,460
12667	M20	20	180	130	30	150-180	SW19	10	0,471
11193	M20	20	187	180	30	150-180	SW24	10	0,450
11194	M20	20	202	200	60	150-180	SW24	10	0,480
11195	M24	24	205	200	30	200-250	SW30	10	0,770



## Проведение испытаний на вырыв

Результаты испытаний:

В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в Таблице, согласно протокола входящего контроля качества №15/04/2023-01 от 15.04.2023 г.

Испытательное оборудование: Прибор ПСО-100МГ4АД Заводской номер 2029.  
Поверка действительна до 06.12.2024 г.

Артикул	Размер	Нагрузки, кН.
		Средний показатель
11173	M6x65/20 мм	9,98
11174	M8x75/10 мм	14,91
11175	M8x95/30 мм	19,16
11176	M8x115/50 мм	13,81
11177	M10x85/10 мм	18,96
11178	M10x95/15 мм	23,03
11179	M10x100/25 мм	20,29
11180	M10x105/30 мм	20,28
11181	M10x115/40 мм	19,43
11182	M10x135/60 мм	16,86
11183	M10x140/65 мм	20,15
11184	M12x110/10 мм	24,41
11185	M12x115/15 мм	22,38
11186	M12x120/20 мм	23,1
11187	M12x125/25 мм	20,04
11188	M12x145/45 мм	20,41
11189	M12x160/60 мм	21,81
11190	M16x130/10 мм	25,81
11191	M16x140/20 мм	25,43
11192	M16x170/50 мм	27,42
11193	M20x187/30 мм	27,32
11194	M20x202/60 мм	35,14
11195	M24x205/30 мм	51,33

\* Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.

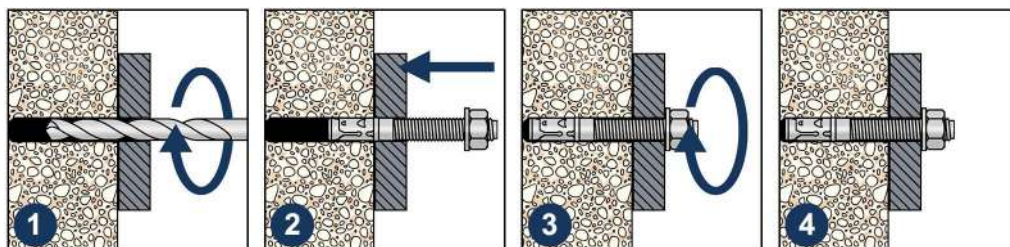
Для определения точных параметров анкера необходимо провести дополнительные натурные испытания изделия в соответствии с ГОСТ Р 56731-2015.

В реальных условиях эксплуатации анкерных систем показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону в зависимости от материала основания, условий окружающей среды и следования инструкции по установке.

Для точных данных под конкретные условия работы с анкерами необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

## Инструкция по монтажу

1. В намеченном месте просверлите отверстие нужного диаметра и глубины.
2. Перед установкой анкера важно тщательно прочистить отверстие от пыли и остатков сверления, используя сначала металлический ершик, а затем продувочный насос.
3. Вставьте крепеж через отверстие в прикрепляемой детали (сквозной монтаж) или непосредственно в материал (предварительный монтаж) и вбейте его ударами молотка.
4. Затяните гайку сначала от руки, пока шайба не будет плотно прилегать к поверхности, а затем затяните ключом, сделав 3-5 оборотов или используйте динамометрический ключ (Момент затяжки при монтаже указан на этикетке упаковки товара).



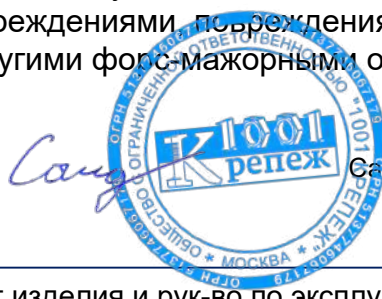
## Транспортировка и хранение

- Анкер клиновой LAR A4 упакован в картонные оригинальные упаковки.
- Изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при условии защиты изделий от механических, термических повреждений и непосредственного воздействия атмосферных осадков.
- Изделия должны храниться в помещениях или под навесами, исключая высоких температур, открытого пламени, загрязнений или воздействия агрессивных сред.

## Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок на изделие составляет 12 месяцев с даты продажи.
- Гарантия сохраняется на вышеуказанный срок при условии соблюдения условий монтажа квалифицированным персоналом и эксплуатации изделия.
- Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям СТО 20524053-001-2023.
- Сертификат соответствия № 0281074 от 14.02.2025.
- Гарантия не распространяется на дефекты, обусловленные ненадлежащей транспортировкой, механическими повреждениями, повреждения вызванные пожаром, стихийными бедствиями и другими форс-мажорными обстоятельствами.

Менеджер отдела технического контроля  
ООО «1001 КРЕПЕЖ»



Саидов Артур Бадавиевич