

Обеспечивает надежное соединение опорных элементов с базовым материалом.



Материал

Стержень анкера: углеродистая сталь с термодиффузионным покрытием ≥ 40 мкм.

Клипса: нержавеющая сталь А4.

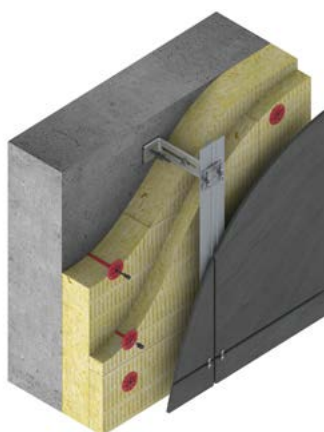
Гайка: сталь с термодиффузионным покрытием ≥ 40 мкм (DIN 934).

Шайба: сталь с термодиффузионным покрытием ≥ 40 мкм (DIN 125, DIN 9021).

Типы оснований

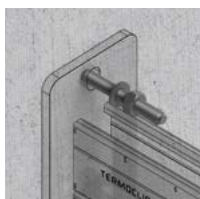


Бетон



Преимущества

- Простая установка;
- Применение в сжатой и растянутых зонах бетона;
- Для статических и динамических нагрузок;
- Применение в сухой и влажной агрессивных средах;
- Высокая несущая способность;
- Огнестойкое соединение (R30–R120);
- Сейсмостойкость (C1, C2).
- Сверхточный монтаж с контролируемым моментом;
- Оптимален для высоких нагрузок;
- Адаптирован для двух глубин установки;
- Специализированный крепеж для бетона без трещин;
- Монтаж как предварительный, так и сквозной через крепление;
- Предназначен для статических или квазистатических нагрузок;
- Антикоррозийное цинковое покрытие;
- Широкий диапазон размеров.



Точный контроль момента затяжки



Высокое вытягивающее усилие за счет специальной распорной зоны

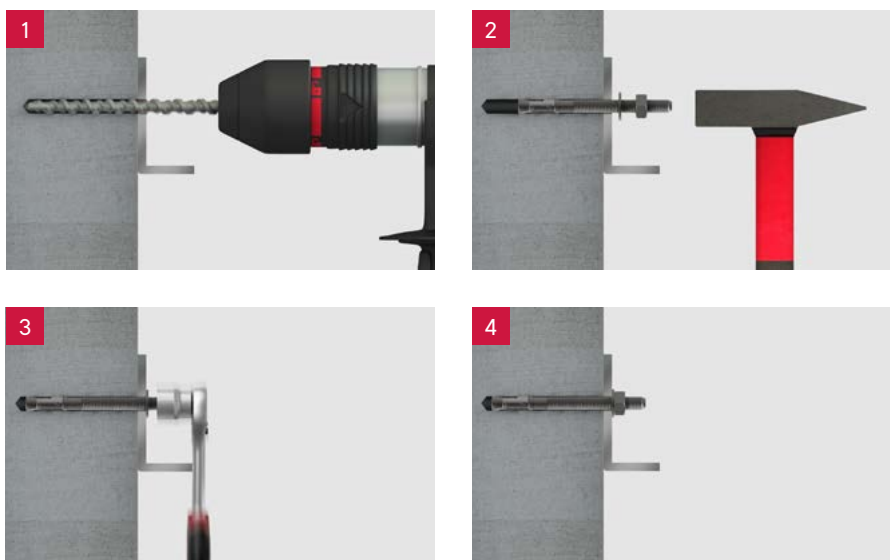


Высокая коррозионная стойкость

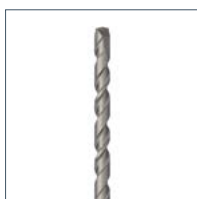
Монтаж

- До начала работ по установке изделий на конкретном объекте необходимо проведение контрольных испытаний для определения фактических значений вытягивающих усилий, характеризующих прочностные свойства материала стены и условия монтажа.
- Рекомендуется применять только сверла Termoclip стандарта PGM.
- Сверление отверстия необходимо производить перпендикулярно плоскости строительного основания. Глубина отверстия должна превышать заданную глубину анкеровки как минимум на 20 мм.
- Изделие устанавливается, как правило, через отверстие в закрепляемом элементе конструкции.
- Затягивание гайки анкера, выполняется при помощи динамометрического ключа или шуруповерта со специальной насадкой при номинальной скорости вращения не более 400 об/мин. Рекомендованный момент вкручивания в зависимости от установочных параметров и плотности основания, составляет 14-17 Н м, максимальный момент вкручивания 26 Н м.

Схема монтажа



Инструмент



- Перфоратор (дрель)
- Бур (сверло) \varnothing 8, 10, 12мм
- Гайковерт
- Насадка

Бур BP SDS+ \varnothing 8, 10, 12мм

Технические характеристики

Несущая способность анкера в бетоне В20, без влияния межосевых и краевых расстояний							
Расчетное сопротивление							
		Растяжение N_{RK}			Срез V_{RK}		
Размер		M8	M10	M12	M8	M10	M12
Сжатая зона	kN	8,0	8,9	13,9	7,4	11,8	16,5

Технические характеристики		Показатель
Температурный диапазон эксплуатации, °C		-50 ... +80°C

Наименование	Диаметр отверстия, мм	Глубина установки анкера, $h_{ном}$, мм	Мак. толщина закрепляемого материала, t_{fix} , мм	Момент затяжки, T_{rec} , Н*м	Артикул
M8 x 75	8	55	9	20	00427201
M10 x 90	10	68	10	40	00427301
M10 x 115	10	68	35	40	00427302
M12 x 130	12	80	34	60	00427401