



## ЗАКЛЕПОЧНИКИ РУЧНЫЕ

Максимальная надежность  
и долговечность в самых  
жестких условиях





## ЗАКЛЕПОЧНИКИ

Линейка ручных заклепочников ЗУБР из высокопрочного материала. Простое в обращении, компактное и надежное изделие выдерживает значительные нагрузки и обеспечивает долгий срок службы.



Наименование	<b>MX500</b>	<b>MX360</b>	<b>MX180</b>	<b>MX100</b>
Преимущества	Рычажная конструкция	Поворотный 0 – 360°	Переставная голова 0 / 90°	Компактный размер
Размеры заклепок	<b>4,8 / 4,0 / 3,2 / 2,4 мм</b>	<b>4,8 / 4,0 / 3,2 / 2,4 мм</b>	<b>4,8 / 4,0 / 3,2 / 2,4 мм</b>	<b>4,8 / 4,0 / 3,2 / 2,4 мм</b>
Тип корпуса	литой	литой	стальной	стальной
Поворот	–	✓	✓	–
Артикул	31032	31191	31199	31050

Материал заклепки				
Нержавеющая сталь	●	–	–	–
Сталь	●	●	●	–
Алюминий	●	●	●	●



## ЗАКЛЕПОЧНИК «МХ500»

- Двухрычажная конструкция уменьшает прилагаемое усилие и снижает утомляемость
- Усиленный корпус, изготовленный методом литья, значительно увеличивает срок службы инструмента
- Трехцанговый захват заклепки значительно увеличивает срок службы вытяжного механизма
- Контейнер для отработанных заклепок повышает комфорт при работе



Размеры заклепок, мм **4,8** **4,0** **3,2** **2,4**

Нерж. сталь	•	•	•	•
Сталь	•	•	•	•
Алюминий	•	•	•	•

Тип корпуса литой

Поворот нет

Артикул 31032



Трехцанговый захват четко фиксирует стержень при монтаже заклепки



Контейнер для удобной утилизации отработанных штифтов



Регулятор хода цангового механизма позволяет оптимально распределить усилие



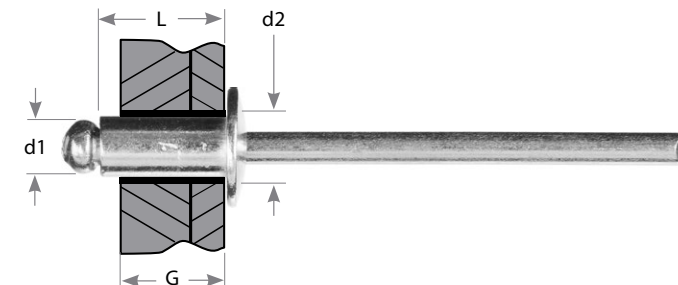
## ТИП И РАЗМЕР ЗАКЛЕПОК

- Широкий ассортимент позволяет скреплять разнообразные материалы при помощи заклепочника, создавая надежное и прочное неразъемное соединение
- Заклепки производятся исключительно из высококачественного сырья: прочной оцинкованной стали, пластичного алюминия, долговечной нержавеющей стали
- Использование заклепок при монтаже различных конструкций дает возможность профессионалам существенно сократить время работы



## ЗАКЛЕПКИ ВЫТЯЖНЫЕ

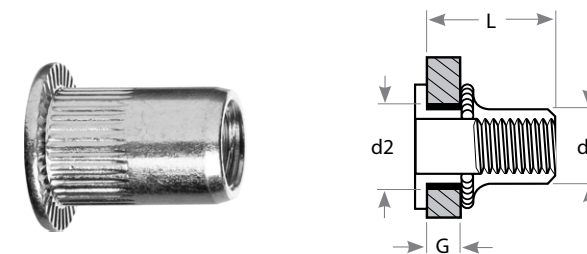
d1, мм	d2, мм	L, мм	G, мм
<b>6,4</b>	6,6	12,5	3,0 – 6,4
		19,5	8,0 – 12,7
		26	12,0 – 19,0
		31,5	19,1 – 25,4
<b>4,8</b>	4,9	8	3,0 – 4,5
		10	4,5 – 6,0
		12	6,0 – 8,0
		14	8,0 – 10,0
		16	10,0 – 12,0
		6	1,5 – 3,2
<b>4,0</b>	4,1	8	3,0 – 4,5
		10	4,5 – 6,5
		12	6,5 – 8,5
		14	8,5 – 10,5
<b>3,2</b>	3,3	16	10,5 – 12,5
		6	0,8 – 3,2
		8	3,2 – 4,8
<b>2,4</b>	2,5	10	4,8 – 6,4
		12	6,4 – 9,5
		4	0,5 – 1,5
		6	1,5 – 3,5
		8	3,5 – 5,0



d1 – диаметр рабочей части заклепки  
 d2 – диаметр предварительного засверливания  
 L – длина рабочей части заклепки  
 G – толщина скрепляемого материала

## ЗАКЛЕПКИ РЕЗЬБОВЫЕ

<b>9</b>	9,1	14,5	0,5 – 3,0
		16,5	3,0 – 5,5
		19,0	5,5 – 8,8
<b>7</b>	7,1	12,0	0,5 – 3,0
		15,0	3,0 – 5,5
<b>6</b>	6,1	10,8	0,5 – 3,0
		12,3	3,0 – 4,5
<b>5</b>	5,1	9,8	0,5 – 2,0
		10,8	2,0 – 3,0



d1 – диаметр рабочей части заклепки  
 d2 – диаметр предварительного засверливания  
 L – длина рабочей части заклепки  
 G – толщина скрепляемого материала