

КОНСТРУКЦИОННЫЙ СОСТАВ ДЛЯ КЕРАМИКИ



BIT-METOFIX

Двухкомпонентный конструкционный адгезив на основе быстроотверждаемого эпоксидного компаунда для строительных и декоративных работ по кирпичу и керамике.

Назначение и область применения

Разработан в качестве конструкционного адгезионного состава для изготовления сложных готовых изделий и конструкций из кирпича и керамики (арки, оконные и дверные перемычки, дымовые трубы и дымоходы, камины и элементы облицовки пиленным кирпичом) с последующим крупноузловым монтажом на строительной площадке. Применяется при ремонте керамических изделий, выполнении художественно-декоративных работ по кирпичу и керамике, при ремонте трещин, для заполнения пустот, зачеканке растворных швов, укладке керамической плитки и наружных декоративных работ. Высокая адгезия при монтаже керамических элементов практически к любым строительным материалам (бетон, кирпич, природный и искусственный камень, керамика, стекло, мрамор, деревянные конструкции, древесноволокнистые и стеклопластиковые плиты, металл, включая нержавеющую сталь, алюминий, медь и т.п.). Герметизация швов между бетонными элементами. Применяется для укладки кирпича, камня и бетонных блоков. Отсутствие усадочных деформаций. Высокая устойчивость к воздействию агрессивных сред. Идеально подходит для применения во влажных условиях. Исключительные герметизирующие свойства. Легко перемешивается и наносится, заполняет поры и неровности поверхности.

Преимущества

- удобная система упаковки (состав и катализатор в одном контейнере)
- отсутствие усадочных деформаций
- чрезвычайно высокий уровень адгезии
- превосходные строительные характеристики
- исключительные герметизирующие свойства
- высокая устойчивость к агрессивным средам
- легко колеруется промышленными красителями
- протестирован на морозоустойчивость Европейским Исследовательским центром CERAM



Физико-механические характеристики

Характеристика	Обозначение	Н/мм ²	кгс/см ²	МПа	Параметры измерения	Стандарт/ норматив
Прочность на сжатие	R _c	76,03	760,3	76,03	24 часа +20°C	EN ISO 604/ ASTM 695
Прочность при растяжении	R _t	24,43	244,3	24,43	24 часа +20°C	EN ISO 527/ ASTM 638
Прочность при изгибе	R _f	32,68	326,8	32,68	24 часа +20°C	EN ISO 178/ ASTM 795
Прочность сцепления	R _b	11,0	110,0	11,0	24 часа +20°C	X-HEAD
Модуль упругости	E _o	18212	182120	18212	24 часа +20°C	EN ISO 527/ ASTM 638
Плотность	ρ	1,3 г/см ³				



Поставщик продукции ООО "1001 КРЕПЕЖ" www.1001krep.ru + 7 (495) 230-10-82

КОНСТРУКЦИОННЫЙ СОСТАВ ДЛЯ КЕРАМИКИ



Технические характеристики

Упаковка: активные композитные компоненты поставляются в одном пластиковом контейнере.

Вес и объем упаковки: 5 или 15 кг (3,8 или 11,5 литров готовой смеси).

Консистенция и цвет: пластичная паста светло-серого цвета.

Пропорции смешивания: рекомендуется смешивать в полном объеме упаковки.

Расход: упаковка 5 кг — при толщине слоя 1 мм на 1,95 м² (2,56 кг/м²).

Толщина укладки слоев: минимальная толщина слоя 1 мм. Укладку толщиной более 30 мм следует выполнять послойно, соблюдая необходимое время отверждения между слоями.

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +25°C. Не подвергать воздействию прямого солнечного света.

Срок хранения: 24 месяца с даты изготовления.

Рабочие характеристики

Время схватывания и отверждения:

Температура основания (°C)	0*	+5*	+10	+15	+20	+25	+30	+35	+40
Время схватывания (минуты)	360	270	225	145	90	60	45	30	26
Время отверждения (минуты)	2880	1800	1020	720	360	210	180	80	50

* При температуре ниже +5°C продукт становится более вязким.

Полное отверждение — 24 часа.

Подготовка поверхности: рабочие поверхности должны быть очищены от строительного мусора, слабосвязанных частей, ржавчины, масла, жира, воды и старых покрытий. Гладким поверхностям предварительно должна быть придана шероховатость. Перед нанесением состава необходимо контролировать прочность материалов оснований. Возраст бетонного основания должен превышать 28 суток. Работы рекомендуется проводить при температуре не ниже +5°C.

Приготовление смеси: отсоединить верхний контейнер от основной емкости. Смешать компоненты в пропорции 3:1 (3 части состава на 1 часть катализатора) в количестве, необходимом для работы. Тщательно перемешать на чистой ровной поверхности с помощью широкого шпателя до образования однородной массы серого цвета. Перемешивание возможно производить механическим способом с помощью насадки-миксера на медленной скорости.

Способ нанесения: нанести приготовленную смесь на рабочую поверхность с помощью стального мастерка, шпателя или кельмы минимальной толщиной 1 мм. В период схватывания во избежание смещения соединяемые детали должны быть зафиксированы.

Очистка инструмента: очистка инструмента производится растворителем сразу после окончания работы. Отвержденный состав возможно удалить только механическим способом.

Внимание! Изложенная техническая информация и характеристики основываются на опыте, исследованиях и испытаниях, проведенных компанией BIT United Ltd. На основании декларируемых технических данных пользователь может самостоятельно определять область применения, пригодность и совместимость продукции. За дополнительной информацией обращайтесь в инженерно-технический отдел компании BIT United Ltd.



Поставщик продукции ООО "1001 КРЕПЕЖ" www.1001krep.ru + 7 (495) 230-10-82