

## R-KER/RV200

### Винилоэстровая смола



### Сертификаты и одобрения

- ETA-10/0055; ETAG 001-05, Опция 1
- ETA-13/0805; ETAG 001-05, Опция 7
- ETA-13/0805; ETAG 001-05, Опция 7
- ETA-12/0319; ETAG 001-05, TR023
- Техническое Свидетельство ФАУ ФЦС



### Информация о продукте

#### Свойства и преимущества

- Европейское Техническое Одобрение (ETA) и Техническое Свидетельство ФАУ ФЦС для использования в сжатой и растянутой зонах бетона с резьбовой шпилькой
- Высокая прочность крепления в бетоне без трещин
- Широкий спектр применения при выполнении креплений со средним уровнем надежности
- Доступные разновидности: для обычного, летнего и зимнего применения. В зимнем варианте используется при температуре до -20°C;
- Подходит для многократного использования. Частично использованный продукт может быть повторно использован после установки новой смесительной насадки
- Возможность использования в отверстиях разной глубины
- Простота дозирования, с использованием ручных или пневматических Пистолетов.
- Может применяться во влажных основаниях
- Подходит для различных глубин анкеровки
- Безопасная и высокопроизводительная смола.
- В случае применения с гильзой с внутренней резьбой существует возможность многократного монтажа и демонтажа.

#### Винилоэстровая смола R-KER/RV200 используется:

- с резьбовой шпилькой
- с гильзой
- с арматурным стержнем (анкер)
- с арматурным стержнем (армировка)

#### Применение

- Балюстрады
- Барьерные ограждения
- Кабельные желоба и провода
- Навесы
- Укрепления фасада
- Защитные стены
- Ограждения и ворота
- Перила
- Система укрепления большой плиты – Сору Есо
- Пассажиры лифты
- Системы трубопроводов
- Кронштейны водопровода и кабельной проводки
- Платформы
- Анкеровка арматурных стержней
- Стальные конструкции

#### Материал основания

- Бетон с трещинами C20/25-C50/60
- Бетон без трещин C20/25-C50/60

#### Уникальная система упаковки CFS+

Данный анкер доступен в эксклюзивной упаковке CFS+. Система упаковки CFS+ предназначена для профессионалов, использующих химические анкеры в ежедневной работе. Облегчает утилизацию отходов, экономит Ваше время и деньги.



## Информация о продукте

Артикул	Смола	Наименование/Тип смолы	Объём
			[мл]
R-KER-280	R-KER	Анкер химический (инъекционная масса) винилоэстровая смола	280
R-KER-310			310
R-KER-380			380
R-KER-W-380	R-KER-W	Анкер химический (инъекционная масса) винилоэстровая зимняя смола для применения в низких температурах	
R-KER-S-380	R-KER-S	Анкер химический (инъекционная масса) винилоэстровая летняя смола для применения в высоких температурах	

## Общие монтажные характеристики

Анкер химический (инъекционная масса) винилоэстровая смола

R-KER

Температура смолы	Температура основания	Рабочее время	Время отверждения*
[°C]	[°C]	[мин]	[мин]
5	-20	-	-
5	-15	-	-
5	-10	-	-
5	-5	60	360
5	0	40	180
5	5	20	120
10	10	12	80
15	15	8	60
20	20	5	45
25	25	3	30
25	30	2	20
25	40	0.5	10

R-KER-S

Температура смолы	Температура основания	Рабочее время	Время отверждения*
[°C]	[°C]	[мин]	[мин]
5	-5	65	1440
5	0	50	960
5	5	35	720
10	10	20	480
15	15	12	240
20	20	9	240
25	25	7	180
25	30	6	120
25	40	4	45
25	45	3	35
25	50	2	25

R-KER-W

Температура смолы	Температура бетона	Рабочее время	Время отверждения*
[°C]	[°C]	[мин]	[мин]
5	-20	100	1440
5	-15	60	960
5	-10	30	480
5	-5	16	240
5	0	12	120
5	5	8	60
10	10	5	45
15	15	3	30
20	20	2	10

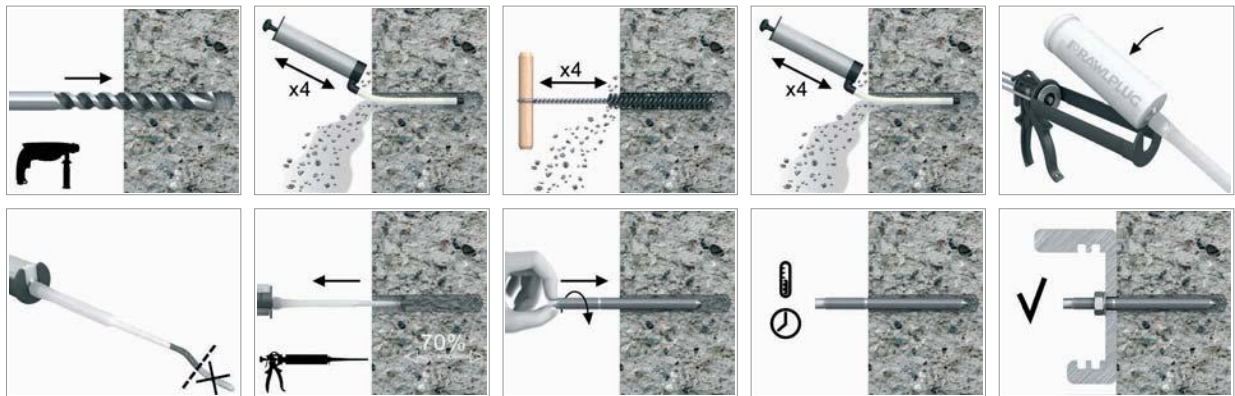
В случае монтажа в мокром бетоне или залитом водой отверстия время отверждения следует удвоить.

## Упаковка

Артикул	Объём [мл]	Количество (шт.)			Вес (кг)			Штрих-Код	Срок годности [мес.]
		Ед. уп.	Коробка	Поддон	Ед. уп.	Коробка	Поддон		
R-KER-280	280	10	50	600	6.3	31.5	378	5906675049663	18
R-KER-310	310	10	50	600	6.8	34	408	5906675251851	18
R-KER-380	380	10	50	600	6.3	31.5	378	5906675290379	18
R-KER-380-W	380	10	40	480	6.3	25.2	302	5906675290379	12
R-KER-380-S	380	10	10	630	6.3	6.3	427	5906675222981	12

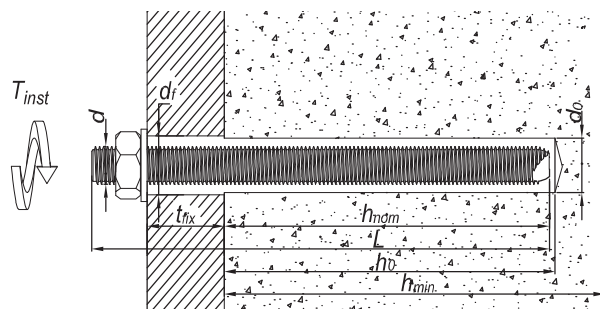
# R-KER/RV200 винилоэстровая смола с резьбовой шпилькой

## Монтаж смолы с резьбовой шпилькой



1. Просверлить отверстие необходимой длины и диаметра.
2. Четырёхкратно очистить отверстие при помощи щётки и насоса.
3. Поместить картридж в пистолет и накрутить смесительный носик.
4. Выдавить часть смолы вне отверстия до получения массы однородного цвета.
5. Начиная со дна отверстия, заполнить его на 2/3.
6. Установить резьбовую шпильку в отверстие вращательным движением, чтобы смола равномерно распределилась вокруг крепежного элемента. Удалить излишки смолы вокруг отверстия.
7. Нагружайте по истечении времени затвердения смолы. Закрепить материал и затянуть гайку.

## Общие монтажные характеристики



R-STUDS

Размер			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	
Диаметр крепёжного элемента	d	[мм]	8	10	12	16	20	24	30	
Диаметр отверстия в основании	d <sub>o</sub>	[мм]	10	12	14	18	24	28	35	
Докручивающий момент	T <sub>inst</sub>	[Н/м]	10	20	40	80	120	180	300	
Минимальная глубина отверстия в основании	h <sub>o</sub>	[мм]	h <sub>ef</sub> + 5							
<b>МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ</b>										
Глубина анкеровки	h <sub>nom, min</sub>	[мм]	60	70	80	100	120	140	165	
<b>СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ</b>										
Глубина анкеровки	h <sub>nom, s</sub>	[мм]	80	90	110	125	170	210	240	
<b>МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ</b>										
Глубина анкеровки	h <sub>nom, max</sub>	[мм]	100	120	145	190	240	290	360	
Минимальная толщина основания	h <sub>min</sub>	[мм]	h <sub>ef</sub> + 30 ≥ 100				h <sub>ef</sub> + 2*d <sub>o</sub>			
Мин. расстояние между анкерами	s <sub>min</sub>	[мм]	0.5 * h <sub>ef</sub> ≥ 40							
Мин. расстояние от края основания	c <sub>min</sub>	[мм]	0.5 * h <sub>ef</sub> ≥ 40							

## Механические особенности

R-STUDS

Размер			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
<b>R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8</b>									
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$f_{uk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	500	500	500	500	500	500	500
Номинальный предел текучести - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	400	400	400	400	400	400	400
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	36.6	58	84.3	157	245	352.8	559.8
Прочностный модуль упругости	$W_{el}$	[мм <sup>3</sup> ]	31.2	62.3	109.2	277.5	541	935	1868
Характерное сопротивление изгибу	$M_{Rk,s}^0$	[Н-м]	19	37	65	166	324	561	1124
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Н-м]	15	30	52	133	259	449	899
Допустимое сопротивление изгибу	$M_{rec}$	[Н-м]	11	21	37	95	185	321	642
<b>R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8</b>									
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$f_{uk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	800	800	800	800	800	800	800
Номинальный предел текучести - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	640	640	640	640	640	640	640
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	36.6	58	84.3	157	245	352.8	559.8
Прочностный модуль упругости	$W_{el}$	[мм <sup>3</sup> ]	31.2	62.3	109.2	277.5	541	935	1868
Характерное сопротивление изгибу	$M_{Rk,s}^0$	[Н-м]	30	60	105	266	519	898	1799
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Н-м]	24	48	84	213	416	718	1439
Допустимое сопротивление изгибу	$M_{rec}$	[Н-м]	17	34	60	152	297	513	1028
<b>R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4</b>									
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$f_{uk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	700	700	700	700	700	700	700
Номинальный предел текучести - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	350	350	350	350	350	350	350
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	36.6	58	84.3	157	245	352.8	559.8
Прочностный модуль упругости	$W_{el}$	[мм <sup>3</sup> ]	31.2	62.3	109.2	277.5	541	935	1868
Характерное сопротивление изгибу	$M_{Rk,s}^0$	[Н-м]	26	52	92	233	454	786	1574
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Н-м]	17	34	59	149	291	504	1009
Допустимое сопротивление изгибу	$M_{rec}$	[Н-м]	12	24	42	107	208	360	721

## Основные характеристики продукта

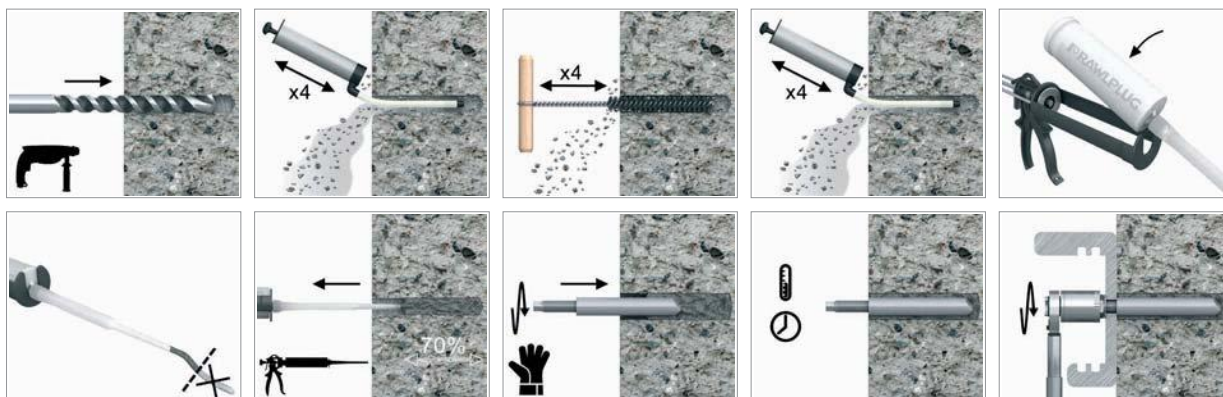
R-STUDS

Данные представляют нагрузки для единичной точки крепления, без учёта влияния близлежащих креплений и края основания

Размер		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M12	M16	M20	M24
<b>ХАРАКТЕРНАЯ НАГРУЗКА</b>												
<b>НАГРУЗКА НА ВЫРЫВ <math>N_{Rk}</math></b>												
<b>R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8</b>												
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	18	28.6	36.1	50.5	66.4	83.7	107	19.6	22.62	30.16	42.22
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	18	29	42	69.1	101.5	142.5	158.3	26.95	28.27	42.73	63.33
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	18	29	42	78	122	176	237.5	35.53	42.98	60.32	87.46
<b>R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8</b>												
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	19.6	28.6	36.1	50.5	66.4	83.7	107	19.6	22.62	30.16	42.22
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	26.1	36.8	53.9	69.1	101.5	142.5	158.3	26.95	28.27	42.73	63.33
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	29	46	67	105.1	143.3	196.8	237.5	35.53	42.98	60.32	87.46
<b>R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4</b>												
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	19.6	28.6	36.1	50.5	66.4	83.7	107	19.6	22.62	30.16	42.22
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	26	36.8	53.9	69.1	101.5	142.5	158.3	26.95	28.27	42.73	63.33
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	26	41	59	105.1	143.3	196.8	237.5	35.53	42.98	60.32	87.46
<b>НАГРУЗКА НА СПРЕЗ <math>V_{Rk}</math></b>												
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8	[кН]	9	14	21	39	61	88	140	21	39	61	88
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8	[кН]	15	23	34	63	98	141	224	34	63	98	141
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - А4	[кН]	13	20	29	55	86	124	196	29	55	86	124

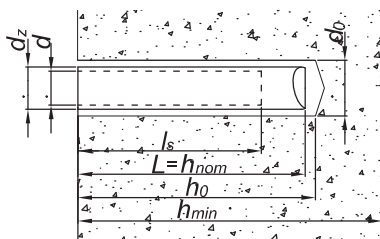
# R-KER/RV200 винилоэстровая смола с гильзой с внутренней резьбой

## Монтаж смолы с гильзой



1. Просверлить отверстие необходимой длины и диаметра.
2. Четырёхкратно очистить отверстие при помощи щётки и насоса.
3. Поместить картридж в пистолет и накрутить смесительный носик.
4. Выдавить часть смолы вне отверстия до получения массы однородного цвета.
5. Начиная со дна отверстия, заполнить его на 2/3.
6. Установить гильзу в отверстие вращательным движением, чтобы смола равномерно распределилась вокруг крепежного элемента. Удалить излишки смолы вокруг отверстия.
7. Нагружайте по истечении времени затвердения смолы. Закрепить материал и затянуть гайку.

## Общие монтажные характеристики



ГИЛЬЗЫ

Размер			M6	M8	M10	M12	M16		
Диаметр крепёжного элемента	d	[мм]	6	8	8	10	10	12	16
Диаметр отверстия в основании	d <sub>0</sub>	[мм]	12	14	14	20	20	20	28
Диаметр отверстия в прикрепляемом элементе	d <sub>f</sub>	[мм]	7	9	9	12	12	14	18
Докручивающий момент	T <sub>inst</sub>	[Н/м]	3	5	5	10	10	20	40
Рабочая длина внутренней резьбы (мин-макс)	h <sub>s</sub>	[мм]	6-24	8-25	8-25	10-30	10-30	12-35	16-50
Минимальная глубина отверстия в основании	h <sub>0</sub>	[мм]	h <sub>ef</sub> + 5						
Эффективная глубина анкерки	h <sub>ef</sub>	[мм]	75	75	90	75	100	100	125
Минимальная толщина основания	h <sub>min</sub>	[мм]	105	105	120	115	140	140	181
Мин. расстояние между анкерами	s <sub>min</sub>	[мм]	40	40	45	40	50	50	63
Мин. расстояние от края основания	c <sub>min</sub>	[мм]	40	40	45	40	50	50	63



## Механические особенности

### ГИЛЬЗЫ

Размер			M6	M8	M10	M12	M16
<b>R-ITS-A4 ГИЛЬЗА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ</b>							
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$F_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	700	700	700	700	700
Номинальный предел текучести - вырыв	$F_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	350	350	350	350	350
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	20.1	36.6	58	84.3	157
Прочностной модуль упругости	$W_{el}$	[мм <sup>2</sup> ]	21.21	50.27	98.17	169.65	402.12
<b>R-ITS-Z ГИЛЬЗА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ</b>							
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$F_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	520	500	500	500	500
Номинальный предел текучести - вырыв	$F_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	420	400	400	400	400
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	20.1	36.6	58	84.3	157
Прочностной модуль упругости	$W_{el}$	[мм <sup>2</sup> ]	21.21	50.27	98.17	169.65	402.12
<b>R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8</b>							
Характерное сопротивление изгибу	$M^0_{Rk,s}$	[Н-м]	8	19	37	65	166
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Н-м]	6	15	30	52	133
Допустимое сопротивление изгибу	$M_{rec}$	[Н-м]	5	11	21	37	95
<b>R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8</b>							
Характерное сопротивление изгибу	$M^0_{Rk,s}$	[Н-м]	12	30	60	105	266
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Н-м]	10	24	48	84	213
Допустимое сопротивление изгибу	$M_{rec}$	[Н-м]	7	17	34	60	152
<b>R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - A4</b>							
Характерное сопротивление изгибу	$M^0_{Rk,s}$	[Н-м]	11	26	52	92	233
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Н-м]	7	17	34	59	149
Допустимое сопротивление изгибу	$M_{rec}$	[Н-м]	5	12	24	42	107

## Основные характеристики продукта

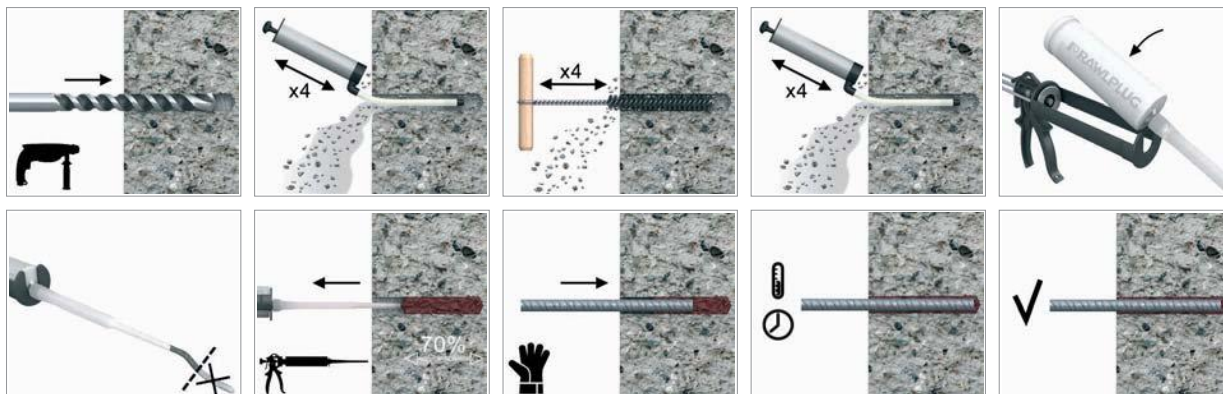
### ГИЛЬЗЫ

Данные представляют нагрузки для единичной точки крепления, без учёта влияния близлежащих креплений и края основания

Размер		M6	M8	M10	M12	M16		
Основание		Бетон без трещин (сжатая зона)						
Глубина анкерки $h_{ef}$	[мм]	75	90	75	100	125		
<b>СРЕДНЯЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА</b>								
НАГРУЗКА НА ВЫРЫВ $N_{Ru,m}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8	[кН]	12.5	21.6	21.6	34.8	34.8	50.4	93.6
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8	[кН]	19.2	34.8	34.8	50.6	55.2	63.0	97.4
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - A4	[кН]	16.8	31.2	31.2	49.2	49.2	63.0	97.4
НАГРУЗКА НА СРЕЗ $V_{Ru,m}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8	[кН]	6.0	10.8	10.8	16.8	16.8	25.2	46.8
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8	[кН]	9.6	18.0	18.0	27.6	27.6	40.8	75.6
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - A4	[кН]	8.4	15.6	15.6	24.0	24.0	34.8	66
<b>ХАРАКТЕРНАЯ НАГРУЗКА</b>								
НАГРУЗКА НА ВЫРЫВ $N_{Rk}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8	[кН]	10.0	18.0	18.0	29.0	29.0	42.0	66.0
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8	[кН]	16.0	25.4	29.0	32.8	46.0	42.7	66.0
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - A4	[кН]	14.0	25.4	26.0	32.8	41.0	42.7	66.0
НАГРУЗКА НА СРЕЗ $V_{Rk}$								
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 5.8	[кН]	5.0	9.0	9.0	14.0	14.0	21.0	39.0
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - класс стали 8.8	[кН]	8.0	15.0	15.0	23.0	23.0	34.0	63.0
R-STUDS МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА - A4	[кН]	7.0	13.0	13.0	20.0	20.0	29.0	55.0

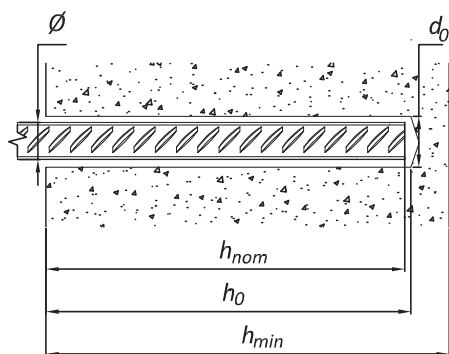
# R-KER/RV200 винилоэстровая смола с арматурным стержнем (анкер)

## Монтаж смолы с арматурным стержнем



1. Просверлить отверстие необходимой длины и диаметра.
2. Четырёхкратно очистить отверстие при помощи щётки и насоса.
3. Поместить картридж в пистолет и накрутить смесительный носик.
4. Выдавить часть смолы вне отверстия до получения массы однородного цвета.
5. Начиная со дна отверстия, заполнить его на 2/3.
6. Установить арматурный стержень в отверстие вращательным движением, чтобы смола равномерно распределилась вокруг крепежного элемента. Удалить излишки смолы вокруг отверстия и оставить до истечения времени затвердения смолы.

## Общие монтажные характеристики



### АРМАТУРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ В РОЛИ АНКЕРА

Размер			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Диаметр крепёжного элемента	d	[ММ]	8	10	12	14	16	20	25	32
Диаметр отверстия в основании	$d_0$	[ММ]	12	14	18	22	26	32	40	
Минимальная глубина отверстия в основании	$h_0$	[ММ]	$h_{ef} + 5$							
<b>МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ</b>										
Глубина анкеровки	$h_{ном, min}$	[ММ]	60	70	80	100	120	140	165	
<b>СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ</b>										
Глубина анкеровки	$h_{ном, s}$	[ММ]	80	90	110	125	170	210	240	
<b>МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ</b>										
Глубина анкеровки	$h_{ном, max}$	[ММ]	100	120	145	190	240	290	360	
Минимальная толщина основания	$h_{min}$	[ММ]	$h_{ef} + 30 \geq 100$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$				
Мин. расстояние между анкерами	$s_{min}$	[ММ]	$0.5 \cdot h_{ef} \geq 40$							
Мин. расстояние от края основания	$c_{min}$	[ММ]	$0.5 \cdot h_{ef} \geq 40$							

## Механические особенности

АРМАТУРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ В РОЛИ АНКЕРА

Размер			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
<b>18G2</b>										
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$f_{uk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	480	480	480	480	480	480	480	480
Номинальный предел текучести - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	355	355	355	355	355	355	355	355
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	804.2
Прочностной модуль упругости	$W_{el}$	[мм <sup>3</sup> ]	50.3	98.2	169.6	269.4	402.1	785.4	1534	3217
Характерное сопротивление изгибу	$M_{Rk,s}^0$	[Н-м]	29	57	98	155	232	452	884	1853
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Н-м]	19	38	65	103	154	302	589	1235
Допустимое сопротивление изгибу	$M_{rec}$	[Н-м]	14	27	47	74	110	215	421	882
<b>34GS</b>										
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$f_{uk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	500	500	500	500	500	500	500	500
Номинальный предел текучести - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	410	410	410	410	410	410	410	410
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	804.2
Прочностной модуль упругости	$W_{el}$	[мм <sup>3</sup> ]	50.3	98.2	169.6	269.4	402.1	785.4	1534	3217
Характерное сопротивление изгибу	$M_{Rk,s}^0$	[Н-м]	30	59	102	162	241	471	920	1930
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Н-м]	20	39	68	108	161	314	614	1287
Допустимое сопротивление изгибу	$M_{rec}$	[Н-м]	14	28	48	77	115	224	438	919
<b>B500SP</b>										
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$f_{uk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	575	575	575	575	575	575	575	575
Номинальный предел текучести - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	500	500	500	500	500	500	500	500
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	804.2
Прочностной модуль упругости	$W_{el}$	[мм <sup>3</sup> ]	50.3	98.2	169.6	269.4	402.1	785.4	1534	3217
Характерное сопротивление изгибу	$M_{Rk,s}^0$	[Н-м]	35	68	117	186	277	542	1059	2220
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Н-м]	23	45	78	124	185	361	706	1480
Допустимое сопротивление изгибу	$M_{rec}$	[Н-м]	17	32	56	89	132	258	504	1057
<b>RB500/BSt500S</b>										
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$f_{uk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	550	550	550	550	550	550	550	550
Номинальный предел текучести - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	500	500	500	500	500	500	500	500
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	804.2
Прочностной модуль упругости	$W_{el}$	[мм <sup>3</sup> ]	50.3	98.2	169.6	269.4	402.1	785.4	1534	3217
Характерное сопротивление изгибу	$M_{Rk,s}^0$	[Н-м]	33	65	112	178	265	518	1012	2123
Расчётное сопротивление изгибу	$M$	[Н-м]	22	43	75	119	177	346	675	1415
Допустимое сопротивление изгибу	$M_{rec}$	[Н-м]	16	31	53	85	126	247	482	1011

## Основные характеристики продукта

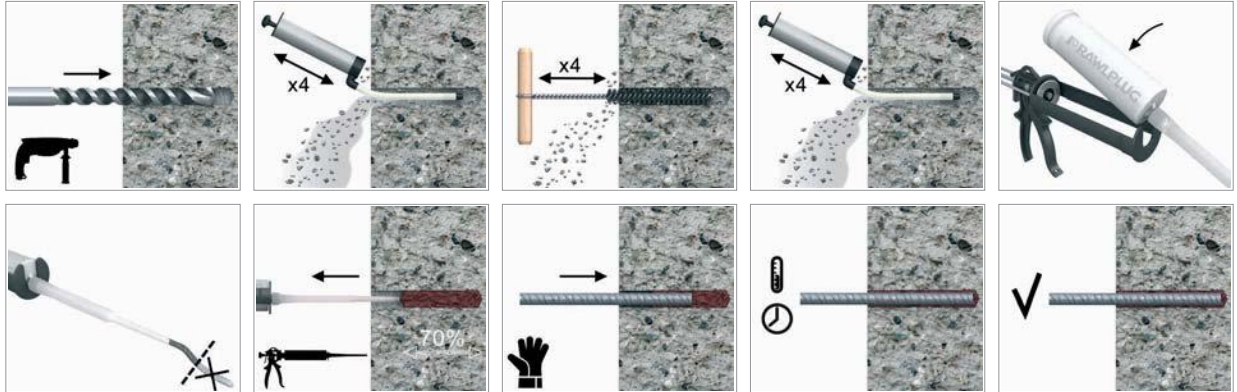
АРМАТУРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ В РОЛИ АНКЕРА

Размер		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	
Основание		Бетон без трещин (сжатая зона)								
<b>ХАРАКТЕРНАЯ НАГРУЗКА</b>										
<b>НАГРУЗКА НА ВЫРЫВ <math>N_{Rk}</math></b>										
A-II (e.g. 18G2)										
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	16.6	22	30.2	31.7	45.2	56.5	77	107	
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	22.1	28.3	41.5	43.5	56.5	80.1	115.5	156.8	
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	24.1	37.7	54.3	57.4	86	113.1	159.4	235.2	
A-III (e.g. 34GS)										
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	16.6	22	30.2	31.7	45.2	56.5	77	107	
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	22.1	28.3	41.5	43.5	56.5	80.1	115.5	156.8	
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	25.1	37.7	54.7	57.4	86	113.1	159.4	235.2	
A-III-N (e.g. RB500, BSt500S, B500SP)										
МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	16.6	22	30.2	31.7	45.2	56.5	77	107	
СТАНДАРТНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	22.1	28.3	41.5	43.5	56.5	80.1	115.5	156.8	
МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА АНКЕРОВКИ	[кН]	27.6	37.7	54.7	57.4	86	113.1	159.4	235.2	
<b>НАГРУЗКА НА СРЕЗ <math>V_{Rk}</math></b>										
A-II (e.g. 18G2)										
	[кН]	12.1	18.8	27.1	36.9	48.3	75.4	117.8	193	
A-III (e.g. 34GS)										
	[кН]	12.6	19.6	28.3	38.5	50.3	78.5	122.7	201.1	
A-III-N (e.g. RB500, BSt500S, B500SP)										
	[кН]	13.8	21.6	31.1	42.3	55.3	86.4	135	221.2	



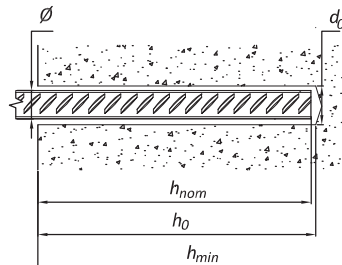
# R-KER/RV200 винилоэстровая смола с арматурным стержнем (армировка)

## Монтаж смолы с арматурным стержнем



1. Просверлить отверстие необходимой длины и диаметра.
2. Четырёхкратно очистить отверстие при помощи щётки и насоса.
3. Поместить картридж в пистолет и накрутить смесительный носик.
4. Выдавить часть смолы вне отверстия до получения массы однородного цвета.
5. Начиная со дна отверстия, заполнить его на 2/3.
6. Установить арматурный стержень в отверстие вращательным движением, чтобы смола равномерно распределилась вокруг крепежного элемента. Удалить излишки смолы вокруг отверстия и оставить до истечения времени затвердения смолы.

## Общие монтажные характеристики



АРМАТУРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ В КАЧЕСТВЕ АРМИРОВКИ КОНСТРУКЦИИ

Размер			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Диаметр арматурного стержня	$d_s$	[мм]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Диаметр отверстия в основании	$d_0$	[мм]	12	14	16	18	20	25	30	35	40
Диаметр щётки	-	[мм]	14	16	18	20	22	27	32	37	42
Минимальная глубина анкеровки	$l_{b, min.}$	[мм]	115	145	170	200	230	285	355	400	455
Минимальная длина анкеровки (соединение внахлест)	$l_{0, min.}$	[мм]		200		210	240	300	375	420	480
Макс. глубина анкеровки	$l_{v, max.}$	[мм]	400	500	600	700	800		1000		

## Механические особенности

АРМАТУРНЫЙ СТЕРЖЕНЬ В КАЧЕСТВЕ АРМИРОВКИ КОНСТРУКЦИИ

Размер			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
<b>18G2</b>											
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	480	480	480	480	480	480	480	480	480
Номинальный предел текучести - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	355	355	355	355	355	355	355	355	355
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	615.8	804.2
<b>34GS</b>											
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Номинальный предел текучести - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	410	410	410	410	410	410	410	410	410
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	615.8	804.2
<b>B500SP</b>											
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	575	575	575	575	575	575	575	575	575
Номинальный предел текучести - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	615.8	804.2
<b>RB500/BSt500S</b>											
Номинальный предел прочности на растяжение - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	550	550	550	550	550	550	550	550	550
Номинальный предел текучести - вырыв	$f_{yk}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Площадь поперечного сечения - вырыв	$A_s$	[мм <sup>2</sup> ]	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	314.2	490.9	615.8	804.2

## Основные характеристики продукта

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C20/25, СТАЛЬ А-II (18G2) [кН]																									
$\frac{l_{bd}^{[мм]}}{d_s^{[мм]}}$	100	110	130	150	170	190	210	230	260	280	290	330	360	400	460	530	670	750	800	830	850	900	930	1000	Разрушение стали
8	5.8	6.4	7.5	8.7	9.8	11.0	12.1	13.3	15.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.51
10	-	7.9	9.4	10.8	12.3	13.7	15.2	16.6	18.8	20.2	20.9	23.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.23
12	-	-	11.3	13.0	14.7	16.5	18.2	19.9	22.5	24.3	25.1	28.6	31.2	34.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.89
14	-	-	-	15.2	17.2	19.2	21.2	23.3	26.3	28.3	29.3	33.4	36.4	40.4	46.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47.50
16	-	-	-	-	19.6	22.0	24.3	26.6	30.0	32.4	33.5	38.1	41.6	46.2	53.2	61.2	-	-	-	-	-	-	-	-	62.04
20	-	-	-	-	-	30.3	33.2	37.6	40.4	41.9	47.7	52.0	57.8	66.4	76.6	96.8	-	-	-	-	-	-	-	-	96.93
25	-	-	-	-	-	-	46.9	50.6	52.4	59.6	65.0	72.2	83.1	95.7	121.0	135.4	144.4	149.9	-	-	-	-	-	-	151.45
28	-	-	-	-	-	-	-	58.6	66.7	72.8	80.9	93.0	107.2	135.5	151.7	161.8	167.8	171.9	182.0	188.1	-	-	-	-	189.98
32	-	-	-	-	-	-	-	-	76.3	83.2	92.4	106.3	122.5	154.8	173.3	184.9	191.8	196.4	208.0	214.9	231.1	-	-	-	248.14

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C50/60, СТАЛЬ А-II (18G2) [кН]																									
$\frac{l_{bd}^{[мм]}}{d_s^{[мм]}}$	100	120	140	160	170	180	200	230	250	280	290	320	330	400	450	500	550	640	700	720	850	910	950	1000	Разрушение стали
8	9.3	11.2	13.0	14.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.51
10	11.6	13.9	16.3	18.6	19.8	20.9	23.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.23
12	-	16.7	19.5	22.3	23.7	25.1	27.9	32.1	34.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.89
14	-	-	22.8	26.0	27.7	29.3	32.5	37.4	40.7	45.5	47.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47.50
16	-	-	-	29.7	31.6	33.5	37.2	42.8	46.5	52.0	53.9	59.5	61.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62.04
20	-	-	-	-	-	42.7	49.1	53.4	59.8	61.9	68.3	70.5	85.4	96.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96.93
25	-	-	-	-	-	-	58.9	65.9	68.3	75.4	77.7	94.2	106.0	117.8	129.5	150.7	-	-	-	-	-	-	-	-	151.45
28	-	-	-	-	-	-	-	73.9	76.5	84.4	87.0	105.5	118.7	131.9	145.1	168.8	184.6	189.9	-	-	-	-	-	-	189.98
32	-	-	-	-	-	-	-	-	86.8	89.5	108.5	122.1	135.6	149.2	173.6	189.9	195.3	230.6	246.9	-	-	-	-	-	248.14

## Основные характеристики продукта (прод.)

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА* – БЕТОН C20/25, СТАЛЬ А-II (18G2) [кН]																									
$\frac{l_0}{d_s}$	200	210	240	250	260	300	330	375	400	420	440	460	480	500	530	550	600	670	750	800	830	900	930	1000	Разрушение стали
8	11.6	12.1	13.9	14.4	15.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.51
10	14.4	15.2	17.3	18.1	18.8	21.7	23.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.23
12	17.3	18.2	20.8	21.7	22.5	26.0	28.6	32.5	34.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.89
14	-	21.2	24.3	25.3	26.3	30.3	33.4	37.9	40.4	42.5	44.5	46.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47.50
16	-	-	27.7	28.9	30.0	34.7	38.1	43.3	46.2	48.5	50.8	53.2	55.5	57.8	61.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62.04
20	-	-	-	-	-	43.3	47.7	54.2	57.8	60.7	63.6	66.4	69.3	72.2	76.6	79.4	86.7	96.8	-	-	-	-	-	-	96.93
25	-	-	-	-	-	-	-	67.7	72.2	75.8	79.4	83.1	86.7	90.3	95.7	99.3	108.3	121.0	135.4	144.4	149.9	-	-	-	151.45
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	84.9	89.0	93.0	97.1	101.1	107.2	111.2	121.3	135.5	151.7	161.8	167.8	182.0	188.1	-	189.98
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110.9	115.6	122.5	127.1	138.7	154.8	173.3	184.9	191.8	208.0	214.9	231.1	248.14

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА* – БЕТОН C50/60, СТАЛЬ А-II (18G2) [кН]																									
$\frac{l_0}{d_s}$	200	208	210	240	250	290	300	330	375	400	420	450	480	500	550	600	640	700	720	800	850	900	910	1000	Разрушение стали
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.51
10	23.2	24.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.23
12	27.9	29.0	29.3	33.5	34.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.89
14	-	-	34.2	39.0	40.7	47.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47.50
16	-	-	-	44.6	46.5	53.9	55.8	61.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62.04
20	-	-	-	-	-	-	64.1	70.5	80.1	85.4	89.7	96.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96.93
25	-	-	-	-	-	-	-	-	88.3	94.2	98.9	106.0	113.0	117.8	129.5	141.3	150.7	-	-	-	-	-	-	-	151.45
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110.8	118.7	126.6	131.9	145.1	158.3	168.8	184.6	189.9	-	-	-	-	-	189.98
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130.2	135.6	149.2	162.8	173.6	189.9	195.3	217.0	230.6	244.2	246.9	-	248.14

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C20/25, СТАЛЬ А-III (34GS) [кН]																									
$\frac{l_{bd}}{d_s}$	100	120	140	170	190	210	240	300	310	320	330	380	400	440	460	500	540	620	700	770	850	900	960	1000	Разрушение стали
8	5.8	6.9	8.1	9.8	11.0	12.1	13.9	17.3	17.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.91
10	-	8.7	10.1	12.3	13.7	15.2	17.3	21.7	22.4	23.1	23.8	27.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.99
12	-	-	12.1	14.7	16.5	18.2	20.8	26.0	26.9	27.7	28.6	32.9	34.7	38.1	39.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.30
14	-	-	-	17.2	19.2	21.2	24.3	30.3	31.3	32.4	33.4	38.4	40.4	44.5	46.5	50.6	54.6	-	-	-	-	-	-	-	54.85
16	-	-	-	-	22.0	24.3	27.7	34.7	35.8	37.0	38.1	43.9	46.2	50.8	53.2	57.8	62.4	71.6	-	-	-	-	-	-	71.65
20	-	-	-	-	-	-	34.7	43.3	44.8	46.2	47.7	54.9	57.8	63.6	66.4	72.2	78.0	89.6	101.1	111.2	-	-	-	-	111.95
25	-	-	-	-	-	-	-	54.2	56.0	57.8	59.6	68.6	72.2	79.4	83.1	90.3	97.5	111.9	126.4	139.0	153.5	162.5	173.3	-	174.92
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66.7	76.8	80.9	89.0	93.0	101.1	109.2	125.4	141.6	155.7	171.9	182.0	194.1	202.2	219.42
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87.8	92.4	101.7	106.3	115.6	124.8	143.3	161.8	178.0	196.4	208.0	221.9	231.1	286.59

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C50/60, СТАЛЬ А-III (34GS) [кН]																									
$\frac{l_{bd}}{d_s}$	100	120	140	160	190	200	240	250	280	290	300	320	330	380	450	520	550	600	700	740	830	900	950	1000	Разрушение стали
8	9.3	11.2	13.0	14.9	17.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.91
10	11.6	13.9	16.3	18.6	22.1	23.2	27.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.99
12	-	16.7	19.5	22.3	26.5	27.9	33.5	34.9	39.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.30
14	-	-	22.8	26.0	30.9	32.5	39.0	40.7	45.5	47.2	48.8	52.0	53.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54.85
16	-	-	-	29.7	35.3	37.2	44.6	46.5	52.0	53.9	55.8	59.5	61.3	70.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	71.65
20	-	-	-	-	-	42.7	51.2	53.4	59.8	61.9	64.1	68.3	70.5	81.1	96.1	111.0	-	-	-	-	-	-	-	-	111.95
25	-	-	-	-	-	-	-	58.9	65.9	68.3	70.7	75.4	77.7	89.5	106.0	122.5	129.5	141.3	164.9	174.3	-	-	-	-	174.92
28	-	-	-	-	-	-	-	-	73.9	76.5	79.1	84.4	87.0	100.2	118.7	137.2	145.1	158.3	184.6	195.2	218.9	-	-	-	219.42
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86.8	89.5	103.1	122.1	141.1	149.2	162.8	189.9	200.8	225.2	244.2	257.7	271.3	286.59

## Основные характеристики продукта (прод.)

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА* – БЕТОН C20/25, СТАЛЬ А-III (34GS) [кН]																									
$l_0$ $d_s$	200	210	240	250	300	310	375	380	400	420	460	480	500	540	600	620	700	750	770	800	850	900	960	1000	Разрушение стали
8	11.6	12.1	13.9	14.4	17.3	17.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.91
10	14.4	15.2	17.3	18.1	21.7	22.4	27.1	27.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.99
12	17.3	18.2	20.8	21.7	26.0	26.9	32.5	32.9	34.7	36.4	39.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.30
14	-	21.2	24.3	25.3	30.3	31.3	37.9	38.4	40.4	42.5	46.5	48.5	50.6	54.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54.85
16	-	-	27.7	28.9	34.7	35.8	43.3	43.9	46.2	48.5	53.2	55.5	57.8	62.4	69.3	71.6	-	-	-	-	-	-	-	-	71.65
20	-	-	-	-	43.3	44.8	54.2	54.9	57.8	60.7	66.4	69.3	72.2	78.0	86.7	89.6	101.1	108.3	111.2	-	-	-	-	-	111.95
25	-	-	-	-	-	-	67.7	68.6	72.2	75.8	83.1	86.7	90.3	97.5	108.3	111.9	126.4	135.4	139.0	144.4	153.5	162.5	173.3	-	174.92
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	84.9	93.0	97.1	101.1	109.2	121.3	125.4	141.6	151.7	155.7	161.8	171.9	182.0	194.1	202.2	219.42
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110.9	115.6	124.8	138.7	143.3	161.8	173.3	178.0	184.9	196.4	208.0	221.9	231.1	286.59

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА* – БЕТОН C50/60, СТАЛЬ А-III (34GS) [кН]																									
$l_0$ $d_s$	200	210	240	260	280	300	330	350	375	380	400	420	480	500	520	600	650	700	740	800	830	900	950	1000	Разрушение стали
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.91
10	23.2	24.4	27.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.99
12	27.9	29.3	33.5	36.2	39.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.30
14	-	34.2	39.0	42.3	45.5	48.8	53.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54.85
16	-	-	44.6	48.3	52.0	55.8	61.3	65.1	69.7	70.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	71.65
20	-	-	-	-	-	64.1	70.5	74.7	80.1	81.1	85.4	89.7	102.5	106.8	111.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111.95
25	-	-	-	-	-	-	-	-	88.3	89.5	94.2	98.9	113.0	117.8	122.5	141.3	153.1	164.9	174.3	-	-	-	-	-	174.92
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110.8	126.6	131.9	137.2	158.3	171.4	184.6	195.2	211.0	218.9	-	-	-	-	219.42
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130.2	135.6	141.1	162.8	176.3	189.9	200.8	217.0	225.2	244.2	257.7	271.3	-	286.59

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C20/25, СТАЛЬ А-IIIIN (RB500/BS500S/BS500SP) [кН]																									
$l_{bd}$ $d_s$	120	150	160	180	200	230	250	290	300	360	370	400	460	470	560	600	660	700	750	800	850	900	940	1000	Разрушение стали
8	6.9	8.7	9.2	10.4	11.6	13.3	14.4	16.8	17.3	20.8	21.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.84
10	-	10.8	11.6	13.0	14.4	16.6	18.1	20.9	21.7	26.0	26.7	28.9	33.2	33.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.13
12	-	-	-	15.6	17.3	19.9	21.7	25.1	26.0	31.2	32.1	34.7	39.9	40.7	48.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.15
14	-	-	-	-	20.2	23.3	25.3	29.3	30.3	36.4	37.4	40.4	46.5	47.5	56.6	60.7	66.7	-	-	-	-	-	-	-	66.90
16	-	-	-	-	-	26.6	28.9	33.5	34.7	41.6	42.8	46.2	53.2	54.3	64.7	69.3	76.3	80.9	86.7	-	-	-	-	-	87.37
20	-	-	-	-	-	-	-	41.9	43.3	52.0	53.4	57.8	66.4	67.9	80.9	86.7	95.3	101.1	108.3	115.6	122.8	130.0	135.8	-	136.52
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	65.0	66.8	72.2	83.1	84.9	101.1	108.3	119.2	126.4	135.4	144.4	153.5	162.5	169.7	180.6	213.32
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80.9	93.0	95.0	113.2	121.3	133.5	141.6	151.7	161.8	171.9	182.0	190.1	202.2	267.58
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106.3	108.6	129.4	138.7	152.5	161.8	173.3	184.9	196.4	208.0	217.2	231.1	349.50

АНКЕРОВКА – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН C50/60, СТАЛЬ А-IIIIN (RB500/BS500S/BS500SP) [кН]																									
$l_{bd}$ $d_s$	100	120	140	160	180	200	220	230	280	290	310	350	390	410	450	470	500	630	750	800	850	900	950	1000	Разрушение стали
8	9.3	11.2	13.0	14.9	16.7	18.6	20.4	21.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.84
10	11.6	13.9	16.3	18.6	20.9	23.2	25.6	26.7	32.5	33.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.13
12	-	16.7	19.5	22.3	25.1	27.9	30.7	32.1	39.0	40.4	43.2	48.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.15
14	-	-	22.8	26.0	29.3	32.5	35.8	37.4	45.5	47.2	50.4	56.9	63.4	66.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66.90
16	-	-	-	29.7	33.5	37.2	40.9	42.8	52.0	53.9	57.6	65.1	72.5	76.2	83.6	87.4	-	-	-	-	-	-	-	-	87.37
20	-	-	-	-	-	42.7	47.0	49.1	59.8	61.9	66.2	74.7	83.3	87.5	96.1	100.4	106.8	134.5	-	-	-	-	-	-	136.52
25	-	-	-	-	-	-	-	-	65.9	68.3	73.0	82.4	91.8	96.6	106.0	110.7	117.8	148.4	176.6	188.4	200.2	212.0	-	-	213.32
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81.8	92.3	102.9	108.1	118.7	124.0	131.9	166.2	197.8	211.0	224.2	237.4	250.6	263.8	267.58
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	105.8	111.2	122.1	127.5	135.6	170.9	203.5	217.0	230.6	244.2	257.7	271.3	-	349.50

## Основные характеристики продукта (прод.)

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН С20/25, СТАЛЬ А-IIIН (34GS) [кН]																									
$\frac{l_0}{d_s}$	200	210	240	250	300	310	375	380	400	420	460	480	500	540	600	620	700	750	770	800	850	900	960	1000	Разрушение стали
8	11.6	12.1	13.9	14.4	17.3	17.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.91
10	14.4	15.2	17.3	18.1	21.7	22.4	27.1	27.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.99
12	17.3	18.2	20.8	21.7	26.0	26.9	32.5	32.9	34.7	36.4	39.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.30
14	-	21.2	24.3	25.3	30.3	31.3	37.9	38.4	40.4	42.5	46.5	48.5	50.6	54.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54.85
16	-	-	27.7	28.9	34.7	35.8	43.3	43.9	46.2	48.5	53.2	55.5	57.8	62.4	69.3	71.6	-	-	-	-	-	-	-	-	71.65
20	-	-	-	-	43.3	44.8	54.2	54.9	57.8	60.7	66.4	69.3	72.2	78.0	86.7	89.6	101.1	108.3	111.2	-	-	-	-	-	111.95
25	-	-	-	-	-	-	67.7	68.6	72.2	75.8	83.1	86.7	90.3	97.5	108.3	111.9	126.4	135.4	139.0	144.4	153.5	162.5	173.3	-	174.92
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	84.9	93.0	97.1	101.1	109.2	121.3	125.4	141.6	151.7	155.7	161.8	171.9	182.0	194.1	202.2	219.42
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110.9	115.6	124.8	138.7	143.3	161.8	173.3	178.0	184.9	196.4	208.0	221.9	231.1	286.59

СОЕДИНЕНИЕ ВНАХЛЁСТ – РАСЧЁТНАЯ НАГРУЗКА – БЕТОН С50/60, СТАЛЬ А-IIIН (RB500/BS500S/BS500SP) [кН]																									
$\frac{l_0}{d_s}$	200	210	230	240	290	300	330	350	375	390	410	420	470	480	550	600	630	700	750	800	850	900	950	1000	Разрушение стали
8	18.6	19.5	21.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.84
10	23.2	24.4	26.7	27.9	33.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34.13
12	27.9	29.3	32.1	33.5	40.4	41.8	46.0	48.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.15
14	-	34.2	37.4	39.0	47.2	48.8	53.7	56.9	61.0	63.4	66.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66.90
16	-	-	-	44.6	53.9	55.8	61.3	65.1	69.7	72.5	76.2	78.1	87.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	87.37
20	-	-	-	-	-	64.1	70.5	74.7	80.1	83.3	87.5	89.7	100.4	102.5	117.4	128.1	134.5	-	-	-	-	-	-	-	136.52
25	-	-	-	-	-	-	-	-	88.3	91.8	96.6	98.9	110.7	113.0	129.5	141.3	148.4	164.9	176.6	188.4	200.2	212.0	-	-	213.32
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110.8	124.0	126.6	145.1	158.3	166.2	184.6	197.8	211.0	224.2	237.4	250.6	263.8	267.58
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130.2	149.2	162.8	170.9	189.9	203.5	217.0	230.6	244.2	257.7	271.3	349.50