

# ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА / ITH 300 Wi, ITH 410 Wi



IPU 380



IPU 150/300



IPU 380 A



IPU 380 PI



IPUM



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШЕТКА ДЛЯ ПРОЧИСТКИ ОТВЕРСТИЙ



ISL СМЕСИТЕЛЬ



ISL EXT УДЛИНИТЕЛЬ

**ITH 300 Wi** инъекционная масса «ЗИМНЯЯ», без стирола, 300 мл

**ITH 410 Wi** инъекционная масса «ЗИМНЯЯ», без стирола, 410 мл

SORMAT ITH имеют техническое свидетельство РОССТРОЙ

Комплект для инъекции ITH-Wi – это простой и надежный способ крепления в сплошные материалы. Двухкомпонентный состав на основе ненасыщенных смол благодаря специальным добавкам позволяет использовать состав при низких температурах (до 20°C). Применяется в установках близко от края, для крепления анкеров для облицовки, арматурных выпусков, шпилек, болтов и больших винтов. Без запаха. Благодаря низким усадочным свойствам подходит для использования с арматурой. Надежный способ крепления в сплошные и пористые материалы.

## НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

Артикул	Изделие	ШТ. В УПАКОВКЕ	
		КОРОБКА / ОПТ. КОРОБКА	КГ / 1000 ШТ.
72947	Смола ITH 300 Wi	1/12	550,0
72911	Смола ITH 410 Wi	1/10	741,0
72603	Смеситель ISL	10/100	6,5
72910	Удлинитель ISL EXT 200 мм	10/100	4,4
72602	Ручной пистолет IPU 380	1/10	1191,0
72620	Ручной пистолет IPU 150/300	1/12	779,0
72694*	Набор с аккумулят. пистолетом IPU 380 A	1/-	3200,0
72695*	Пневмат. пистолет IPU 380 PI	1/-	2100,0
72621	Насос IPUM 280 мм	1/24	251,0
79179	Мет. щетка Ø 10x300	1/10	24,6
79180	Мет. щетка Ø 13x300	1/10	41,0
79181	Мет. щетка Ø 18x300	1/10	43,0
79182	Мет. щетка Ø 28x300	1/5	55,0

\* под заказ



## ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ И ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ

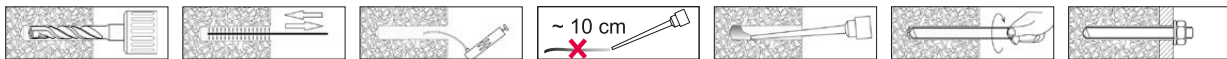
ТИП ШПИЛЬКИ	ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ										ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ <sup>1) 2) 3)</sup> В кН СЖАТЫЙ БЕТОН C20/25	
	ДАННЫЕ ОБ АНКЕРЕ И ПРИКРЕПЛЯЕМОМ МАТЕРИАЛЕ			ДАННЫЕ ПО УСТАНОВКЕ							метод расчетов А	
	размер	d <sub>f</sub>	SW	d <sub>0</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>nom</sub>	h <sub>ef</sub>	h <sub>мин</sub>	vol	T <sub>inst</sub>	ВЫРЫВ N <sub>sk</sub>	СРЕЗ <sup>4)</sup> V <sub>sk</sub>
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мл	Нм	кН
M8 x ...	M8	9	13	10	80	80	80	110	5	10	8,6 (4,3)	5,1 (3,3)
M10 x ...	M10	12	17	12	90	90	90	120	7	20	13,5 (6,2)	8,6 (5,6)
M12 x ...	M12	14	19	14	110	110	110	140	12	40	19,7 (9,1)	12,0 (7,5)
M16 x ...	M16	18	24	18	125	125	125	161	22	80	28,0 (13,7)	22,3 (12,3)
M20 x ...	M20	22	30	24	170	170	170	218	52	120	44,4 (23,3)	34,9 (18,0)
M24 x ...	M24	26	36	28	210	210	210	266	87	160	61,0 (34,6)	50,3 (23,7)
M30 x ...	M30	33	46	35	280	280	280	350	180	200	93,9 (66,9)	65,5 (37,8)

<sup>1)</sup> Величина нагрузок рассчитана с учетом коэффициента безопасности согласно одобрениям и коэффициентом безопасности по действию исходя из  $\gamma^2 = 1.4$ . Нагрузки действительны при расстоянии между прутками арматуры  $s \geq 15$  см, или  $s \geq 10$  см, если диаметр арматуры  $d_s \leq 10$  мм. Нагрузки даны для шпильки 5.8. Ассортимент шпилек «сормат» можно найти в конце секции «Химические анкеры». <sup>2)</sup> Бетон считается ненапряженным при внутреннем напряжении  $\sigma_L + \sigma_R \leq 0$ . При отсутствии точных данных можно принять  $\sigma_R = 3$  Н/мм<sup>2</sup> ( $\sigma_L$  включает напряжение в бетоне вследствие внешних нагрузок, а также силы, действующие на анкер;  $\sigma_R$  включает напряжение возникшее при усадке или ползучести бетона, а также при смещении опорных стоек или смене температуры). <sup>3)</sup> Данные в скобках даны для растянутого бетона C20/25. <sup>4)</sup> Нагрузка на срез рассчитана без учета краевых расстояний. Для срезающих нагрузок при расстоянии ближе чем ( $c \leq 10 \times h_{ef}$ ), разрушение бетона по кромке рассчитывается по ЕТАГ 029.

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ А500	d <sub>0</sub>	h <sub>nom</sub>	vol	ДОПУСТИМЫЕ НАГРУЗКИ <sup>1) 2) 3)</sup> В кН СЖАТЫЙ БЕТОН C20/25	
	мм	мм	мл	ВЫРЫВ N <sub>sk</sub>	СРЕЗ <sup>4)</sup> V <sub>sk</sub>
8	12	80	7	9,6 (4,3)	6,7 (3,3)
10	14	90	10	13,5 (6,2)	10,5 (5,6)
12	16	110	15	19,7 (9,1)	14,8 (7,5)
14	18	115	20	24,1 (11,0)	20,0 (9,9)
16	20	125	27	28,0 (13,7)	26,2 (12,3)
20	24	170	52	44,4 (23,3)	41,0 (18,0)
25	32	210	113	61,0 (36,0)	56,6 (25,7)
28	35	250	161	79,2 (56,5)	62,5 (33,6)
32	40	280	235	93,9 (66,9)	69,3 (41,4)

## ТЕМПЕРАТУРА МАТЕРИАЛА ОСНОВАНИЯ

Температура (°C)	Время схватывания	Время отверждения	Размер	номинальный размер
+20	1,5 мин	35 мин	d <sub>f</sub>	отверстие в прикрепляемом материале Ø
+10	6 мин	60 мин	SW	размер гайки под ключ
+5	10 мин	80 мин	d <sub>0</sub>	диаметр сверла
0	25 мин	150 мин	h <sub>1</sub>	мин. глубина сверления
-5	50 мин	5 часа	h <sub>nom</sub>	мин. глубина анкеровки
-15	75 мин	16 часа	h <sub>ef</sub>	эффективная глубина анкеровки
-20	90 мин	24 часа	h <sub>мин</sub>	min толщина бетона
			vol	теор. объем заполнения отверстия
			T <sub>inst</sub>	момент затяжки



Просверлите отверстие в соответствии с таблицей. Стенки отверстий, просверленных алмазным сверлом, должны быть сделаны шероховатыми. Очистите отверстие от пыли с помощью щетки и насоса. Не рекомендуется промывать отверстия, так как это удваивает время отверждения. Наденьте смеситель. Заполните отверстие на 2/3. Установите шпильку в отверстие и проверните несколько раз, чтобы смола равномерно распределилась вокруг шпильки. Нагрузите по прошествии времени указанного в таблице. Закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки, указанным в таблице.