

CA900 ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР НА ОСНОВЕ ПОЛИЭСТЕРА

1 - ОПИСАНИЕ

BULL CA900 - Высокоэффективный быстротвердеющий двухкомпонентный полимерный состав на основе полиэстерной смолы. Специально разработан для фиксации различных резьбовых шпилек, анкеров, гильз и центрирующих втулок в основаниях из бетона, кирпича, пенобетона, газосиликата, керамзитобетона и т.п. с учетом физико-механических свойств, прочностных характеристик и коэффициентов температурного расширения данного класса строительных материалов.

2 - СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает высокопрочную нераспорную анкеровку
- Компоненты не требуют отдельного смешивания
- Быстрое отверждение
- Шкала на баллоне обеспечивает точность дозирования
- Не растекается, что позволяет применять на вертикальных поверхностях
- Устойчив к любым химическим воздействиям, к постоянному температурному воздействию до +80°C, а также к кратковременному до +110°C

3 - ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Крепление тяжеловесных элементов конструкций к таким материалам как: бетон, легкий бетон, природный камень, пустотелый и полнотелый кирпич, силикатный кирпич, пемзовый кирпич и т.д.
- Крепление элементов средней тяжести к пустотелым кирпичам и газоблокам
- Крепление анкерных, арматурных стержней, шурупов и крюков различных типов
- В качестве ремонтного и связующего состава для ж/б конструкций
- Установка лестниц, ограждений, оконных элементов и т.д.
- В качестве заполнителя трещин, образующихся в результате сверления

4 - ПРИМЕНЕНИЕ

Просверлите отверстие нужного диаметра и глубины. Удалите пыль из отверстия. Снимите с картриджа защитный колпачок, не забудьте удалить металлический зажим. Выдавливайте химический состав через миксер до тех пор, пока смесь не будет иметь однородный цвет на выходе (не используйте первые 10 см). Заполняйте отверстие равномерно на 2/3 химическим составом. Заполнение производить со дна отверстия во избежание образования пузырей воздуха. Вращательным движением установите металлическую анкерную шпильку. После полного отверждения химического состава возможно приложить нагрузку. Скорость схватывания и отверждения зависит от температуры окружающей среды.

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ (TDS)

5 - УПАКОВКА

Артикул	Объём	Упаковка, шт
CA900 (картридж)	300 мл	12
CA900 (картридж)	345 мл	12
CA900 (картридж)	400 мл	12

6 - ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Храните продукт в проветриваемом месте вдали от прямого воздействия солнечных лучей. Хранить при температуре от +5°C до +25°C. После вскрытия картриджа, его следует использовать в течение одного месяца. Срок годности в невскрытой оригинальной упаковке составляет один год с даты изготовления.

7 - БЕЗОПАСНОСТЬ

Огнеопасно. Малотоксичен. Может вызвать раздражение при контакте с кожей. Носите соответствующую защитную одежду, перчатки, средства защиты глаз и лица. Ознакомьтесь с MSDS для получения дополнительной информации.

8 - ОГРАНИЧЕНИЯ

- Не наносите на влажные поверхности.
- Перед инъекцией проверьте дату истечения срока годности, пригодность шприца и температуру окружающей среды.

9 - ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	: Ненасыщенный полиэстер
Плотность	: 1,70 кг/л (при +20°C)
Цвет смеси	: Светло серый (компонент А: бежевый, компонент В: черный)
Диапазон температур	: -40°C до + 80°C (максимальная кратковременная температура + 80°C и максимальная долговременная температура + 50°C)

РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ СМЕСИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ МАТЕРИАЛА

Температура материала	°C	0	5	10	15	20	25	30	35
Рабочее время	мин	35	25	15	10	8	6	4	2
Время отверждения	мин	180	120	90	60	45	30	20	15

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ (TDS)

ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД СМЕСИ НА КОЛИЧЕСТВО АНКЕРОВ

Анкер Стержень	Установка в полых конструкциях			
	Гильза 16/85		Гильза 16/130	
	300 мл	345 мл	300 мл	345 мл
M8	12шт	13шт	8шт	9шт
M10	12	13	8	9
M12	12	13	8	9

Анкер Стержень	Установка в бетон	
	300 мл	345 мл
M8	70/80шт	80/90шт
M10	40/45	45/50
M12	24/27	27/30
M16	12/14	14/16
M20	5/6	6/7

ДАННЫЕ ДЛЯ МОНТАЖА СТЕРЖНЕЙ В ПОЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Анкер		Параметры монтажа				Допустимые нагрузки			
Гильза	Стержень класс 5.8	Диаметр сверления r_{d0}	Глубина сверления	Глубина погружения h_{ef}	Крутящий момент T_{inst}	Перфорированный кирпич $f_{cm} = 4,5$ МПа		Пустотный бетонный блок $f_{cm} = 6,0$ МПа	
		мм	мм	мм	Н·м	Предел прочности (кН)	Сдвиг (кН)	Предел прочности (кН)	Сдвиг (кН)
16/85	M8	17	90	85	4	0,4	1,10	-	-
16/85	M10	17	90	85	4	0,4	1,10	-	-
16/85	M12	17	90	85	4	0,4	1,10	-	-
16/130	M8	17	135	130	4	-	-	0,70	1,50
16/130	M10	17	135	130	4	-	-	0,70	1,50
16/130	M12	17	135	130	4	-	-	0,70	1,50

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ (TDS)

ДАННЫЕ ДЛЯ МОНТАЖА СТЕРЖНЕЙ В БЕТОН

Анкер					Соппротивление		Допустимые нагрузки	
Стержень класс 5.8	Диаметр сверления r_{d0}	Глубина погружения h_{ef}	Стандартное расстояние от края C_{cr}	Стандартный шаг анкеров S_{cr}	Крутящий момент $t_{T_{inst}}$	Характеристика сопротивления H_{rk}	Класс прочности бетона C20/25	Класс прочности бетона C20/25
	мм	мм	мм	мм	Н·м	Предел прочности (кН)	Предел прочности (кН)	Сдвиг (кН)
M8	10	80	80	160	10	12,9	4,3	5,8
M10	12	90	90	180	20	19,7	6,6	9,2
M12	14	110	110	220	40	32,8	10,9	13,4
M16	18	125	125	250	60	44,6	14,9	24,9
M20	24	170	170	340	100	75,8	25,3	39,2

МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Ед. измерения	Стандарт	Среднее значение
Прочность на сжатие	Н/мм ²	ASTM D 695	65
Модуль сжатия	Н/мм ²	ASTM D 695	6000