



ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ (TDS)

BULL CA920 ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

1 – ОПИСАНИЕ

BULL CA920 - быстротвердеющий химический анкер на основе эпоксикакрилатной смолы без содержания стирола. Специально разработан для фиксации различных резьбовых шпилек, анкеров, гильз и арматурных стержней в основаниях из бетона, кирпича, пенобетона, керамзитобетона и т.п. Наносится при помощи пистолета.

2 – СВОЙСТВА

- Подходит для резьбовых шпилек M8-M24 и арматурных стержней M8-M40.
- Допускается устанавливать во влажные отверстия
- Не создает предварительного напряжения в бетоне
- Имеет слабый запах
- Не содержит стирол. Быстросохнущий.
- Тиксотропный, возможно использовать в вертикальных поверхностях.
- Термоустойчив до +80 °C (Кратковременно до 110 °C)

3 - ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Крепление тяжелых элементов к твердому камню и бетону
- Заполнение трещин, образующихся в результате сверления
- Крепление анкерных, арматурных стержней, шпилек и крюков различных типов
- Крепление элементов средней тяжести к пустотелым кирпичам
- Крепление:
 - Строительных конструкций – балконы, колонны.
 - Складское оборудование – подъемники, стеллажи.
 - Рекламные конструкции – баннеры, вывески, информационные щитки.
 - элементов сантехнического оборудования, лестниц
 - лифтового оборудования, эскалаторы
 - кронштейнов, дверных и оконных коробок, карнизов

4 - ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Просверлите отверстие нужного диаметра и глубины. Удалите пыль из отверстия. Снимите с картриджа защитный колпачок, не забудьте удалить металлический зажим. Выдавливайте химический состав через миксер до тех пор, пока смесь не будет иметь однородный цвет на выходе (не используйте первые 10 см). Заполняйте отверстие равномерно на 2/3 химическим составом. Заполнение производить со дна отверстия во избежание образования пузырей воздуха. Вращательным движением установите металлическую анкерную шпильку. После полного отверждения химического состава возможно приложить нагрузку. Скорость схватывания и отверждения зависит от температуры окружающей среды (Таблица №2).

Таблица №1

Допускаемая вытягивающая нагрузка, кН.					
Диаметр анкера/глубина заделки, мм.					
M8/80	M10/90	M12/110	M16/125	M20/170	M24/210
9 кН	14,3 кН	17 кН	24,6 кН	38 кН	48,5 кН

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ (TDS)

Таблица №2

Температура материала основания, С	-10	-5	5	15	25	35
Время схватывания, мин.	60*	50	18	8	6	3
Время до загрузки, мин.	180*	90	60	30	30	30

* - температура состава должна быть не менее +20 С.

Таблица №3

Диаметр анкера, d (мм)	Диаметр отверстия полнотелого материала, (мм)	Диаметр отверстия пористого материала, (мм)	Стандартная глубина заделки, (мм)
M8	10	9	80
M10	12	11	90
M12	14	13	110
M16	18	17	125
M20	24	22	170
M24	28	26	210

5- УПАКОВКА

Артикул	Объем	Расфасовка
CA920	300 мл	12

6- ХРАНЕНИЕ

Храните в хорошо проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

7- РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Огнеопасно. Может вызвать раздражение при контакте с кожей. Используйте защитные перчатки, средства защиты глаз и лица. Хранить в местах, недоступных для детей.

8- ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	: Эпокси- акрилат	
Время отверждения	: 6 мин. (при 25 °С, 50% ОВ)	
Время работы	: 5-10 мин. (при 25 °С, 50% ОВ)	
Плотность	: 1.60 ± 0.05 г/мл	
Прочность при сжатии	: 56 Н /мм ²	(ASTM 695)
Прочность на изгиб растяжения	: 15 Н /мм ²	(ASTM 638)
Динамическая эластичность	: 4206 Н /мм ² (через 24 часа)	
Термостойкость	: от -40 °С до +120 °С	
Темп. применения	: от +5 °С до +35 °С (смотрите таблицу №2)	