

ГОСТ 13465-77 Шайбы стопорные с носком. Конструкция и размеры

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Дата введения 01.01.1978

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1977 г. № 429 дата введения установлена 01.01.78

Ограничение срока действия снято по протоколу N 3-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)

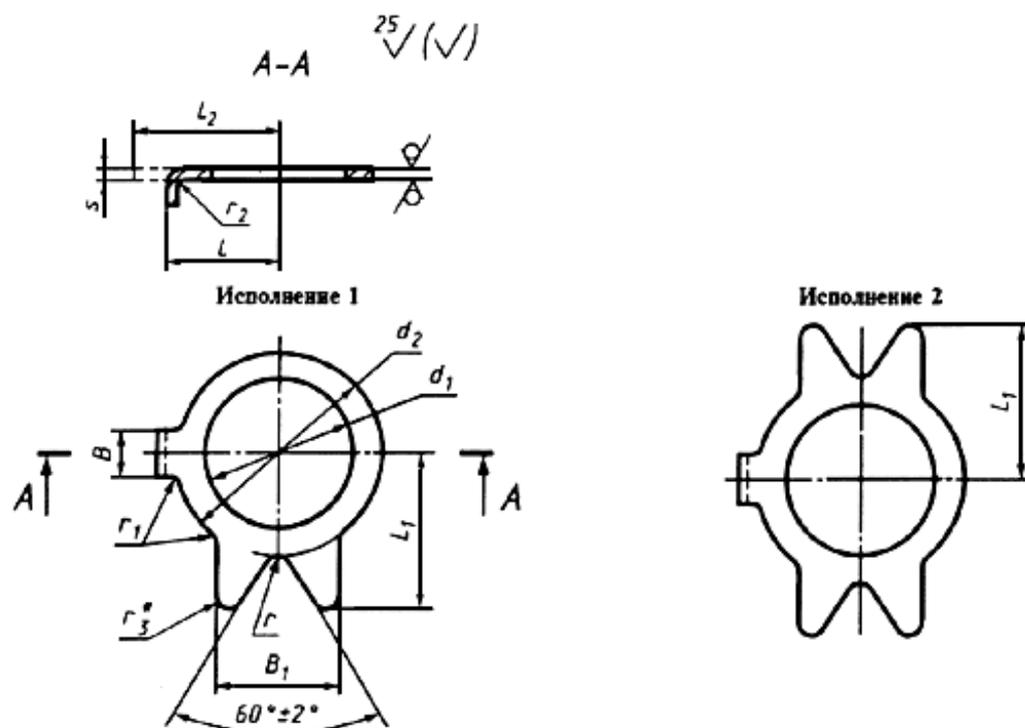
ВЗАМЕН ГОСТ 13465-68

ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1983 г., феврале 1987 г. (ИУС 8-80, 9-83, 5-87).

1. Настоящий стандарт распространяется на стопорные шайбы с носком класса точности А, предназначенные для стопорения шестигранных гаек и болтов с шестигранной головкой, с диаметром резьбы от 3 до 48 мм.

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Конструкция и размеры шайб



* Размер для справок.

мм

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки	d_1	d_2	B	B_1	L	L_1	L_2	s	r	r_1	r_2	r_3	Несимметричность лапок отн. осей отв. d_1
			h14		J_s 15				Пред. откл. размеров от 1 мм и более по J_s 16; размеров менее 1 мм $\pm 0,1$				
3	3,2	5,5	2,4	4,0	4,5	5,0	7,5	0,5	0,5	0,5	1,0	0,2	0,25
4	4,3	7,0		5,0	5,5	6,0	8,5					0,5	0,30
5	5,3	8,0	3,4	6,0	7,0	7,5	10,0						
6	6,4	10,0		7,5	7,5	9,0	11,5	0,8				0,8	
8	8,4	14,0		9,0	8,5	11,0	12,5	1,0		1,0		1,2	
10	10,5	17,0	4,4	10,0	10,0	13,0	14,0		1,2			1,6	
12	13,0	19,0		12,0	12,0	15,0	16,0			2,0	1,6		0,40
(14)	15,0	22,0				17,0						1,2	
16	17,0	24,0	5,4	15,0	15,0	20,0	20,0					1,6	
(18)	19,0	27,0	6,0	18,0	18,0	22,0	24,0					2,0	
20	21,0	30,0				24,0							
(22)	23,0	32,0	7,0	20	20,0	25,0	26,0		1,6	3,0		3,0	
24	25,0	36,0		20,0		28,0						2,0	
(27)	28,0	41,0	8,0	24,0	22,0	30,0	28,0	1,6			2,0	3,0	
30	31,0	46,0		26,0	25,0	32,0	32,0					4,0	
36	37,0	55,0	11	30,0	30,0	38,0	38,0		2,0	4,0		5,0	0,50
42	43,0	65,0		36,0	36,0	42,0	44,0					6,0	
48	50,0	75,0	13,0	40,0	40,0	50,0	50,0						

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

2. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать шайбы с другими толщинами.

Пример условного обозначения шайбы для шестигранной гайки или болта с шестигранной головкой с номинальным диаметром резьбы $d = 10$ мм, из материала группы 03, с покрытием 0,1, толщиной 6 мкм:

Шайба 10.03.016 ГОСТ 13465-77

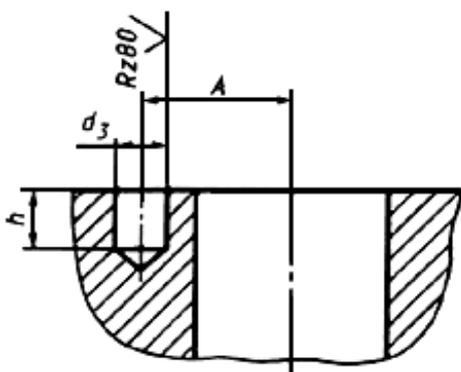
То же, исполнения 2, с предельным отклонением - по В12 из материала группы 03, с покрытием 05:

Шайба 2.10В12.03.05 ГОСТ 13465-77

3. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать шайбы с диаметром отверстия d_1 , равным номинальному диаметру резьбы, с предельными отклонениями по В12.
4. Допускается изготавливать шайбы с предварительно отогнутыми лапками под углом $\leq 15^\circ$ до диаметра d_2 , с радиусом гибки 1,6 мм.
5. Допускается изготовление шайб с лапками без скругления радиусом - r_3 .
- 5а. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать шайбы без углового выреза $60^\circ \pm 2^\circ$.
6. Технические требования - по ГОСТ 18123-82.
7. Расположение гнезда для носка и его размеры указаны в приложении 1.
8. Примеры установки шайб указаны в приложении 2.
9. Теоретическая масса шайб указана в приложении 3.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

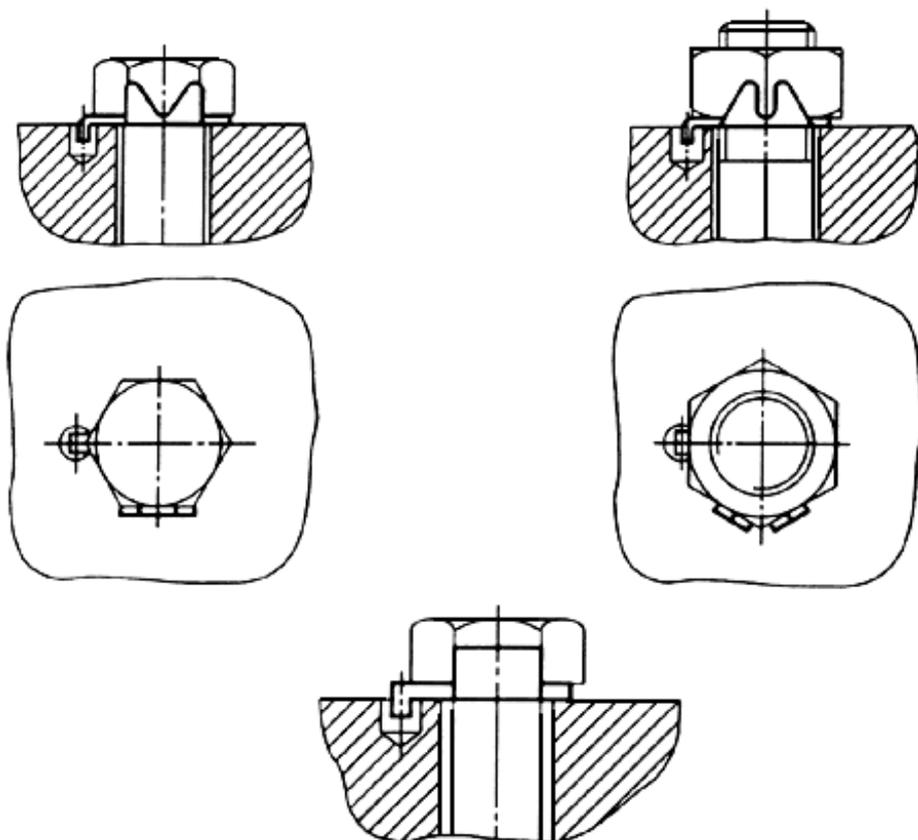


мм

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки d	$\frac{IT15}{2}$ \pm	d_3 H14+	h
3	4,3	3	5
4	5,3		
5	6,8	4	
6	7,3		6
8	8,1		
10	9,6	5	
12	11,5		
14			
16	14,5	6	8
18	17,5	7	
20			
22	19,5	8	
24			
27	21,2	9	
30	24,2		10
36	29,2	12	
42	35,2		
48	39,2	14	12

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное



ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Справочное

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг
3	0,124
4	0,166
5	0,232
6	0,524
8	1,061
10	1,468
12	1,667
14	2,051
16	2,579
18	3,363
20	3,888
22	4,307
24	5,359
27	11,030
30	13,760
36	19,760
42	27,170
48	40,230

Примечание. Для определения массы шайб из других материалов массы, указанные в

таблице, следует умножить на коэффициенты:

1,009 - для коррозионно-стойких сталей;

1,080 - для латуни.
