



+

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

1 руб. 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

МОСКВА — 1990

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13152—67	Болты к базам станочным обработанным. Конструкция	3
ГОСТ 13153—67	Зажимы клиновые. Конструкция	16
ГОСТ 13154—67	Зажимы плавающие для станочных приспособлений. Конструкция	26
ГОСТ 13155—67	Втулки тангенциального зажима для станочных приспособлений. Конструкция	39
ГОСТ 13156—67	Втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием для станочных приспособлений. Конструкция	44
ГОСТ 13157—67	Втулки конические для фиксаторов станочных приспособлений. Конструкция	52
ГОСТ 13158—67	Подпорки винтовые встраиваемые для станочных приспособлений. Конструкция	56
ГОСТ 13159—67	Опоры самоустанавливающиеся для станочных приспособлений. Конструкция	66
ГОСТ 13160—67	Фиксаторы с вытяжной ручкой для станочных приспособлений. Конструкция	78
ГОСТ 13161—67	Фиксаторы байонетные для станочных приспособлений. Конструкция	87
ГОСТ 13162—67	Фиксаторы реечные для станочных приспособлений. Конструкция	97
ГОСТ 13163—67	Зажимы реечные с конусным замком для станочных приспособлений. Конструкция	115
ГОСТ 13164—67	Защелки для откидных плит станочных приспособлений. Конструкция	127
ГОСТ 13165—67	Пружины сжатия для станочных приспособлений. Конструкция	131

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

© Издательство стандартов, 1990

Переиздание с изменениями

БОЛТЫ К ПАЗАМ СТАНОЧНЫМ
ОБРАБОТАННЫМ

Конструкция

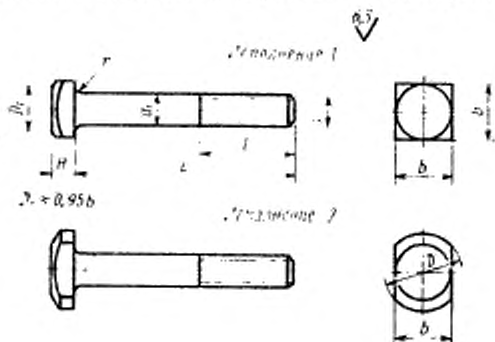
Bolts for machine slots.
Design

ГОСТ

13152—67

Дата введения 01.07.68

1. Конструкция и размеры болтов к станочным обработанным пазам должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение болтов	Применение	Исполнение	Ширина станочного паза	d	l	d1	b h12	D	H	t	ε	Масса, кг, не более
7002-2461		1	13	М8	25	8	14	—	6	20	1.0	0.017
7002-2462		2			30			20				0.020
7002-2463		1			30			—				0.019

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение Сорта	Применение	Неплавкость	Ширина стандартного лаза	d	L	d ₀	б н12	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2464		2	10	М6	30	8	14	20	6	20	1,0	0,022
7002-2465		1			35			—				0,021
7002-2466		2			40			20				0,024
7002-2467		1			45			—				0,023
7002-2468		2			50			20				0,026
7002-2469		1			55			—				0,025
7002-2470		2			60			20				0,028
7002-2471		1			65			—				0,027
7002-2472		2			70			20				0,030
7002-2473		1			75			—				0,029
7002-2474		2			80			20				0,031
7002-2475		1			85			—				0,031
7002-2476		2			90			20				0,033
7002-2477		1			95			—				0,033
7002-2478		2	12	М10	100	10	18	20	7	25	1,0	0,035
7002-2479		1			105			—				0,035
7002-2480		2			110			20				0,037
7002-2481		1			115			—				0,037
7002-2482		2			120			20				0,039
7002-2483		1			125			—				0,039
7002-2484		2			130			20				0,041
7002-2485		1			135			—				0,034
7002-2486		2			140			25				0,036
7002-2487		1			145			—				0,037
7002-2488		2			150			25				0,039
7002-2489		1			155			—				0,040
7002-2490		2			160			25				0,042

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применение	Исполнение	Шерош- татость	d	L	d_1	b h12	D	H	f	r	Масса, кг. по базису
7002-2491		1			45			—				0,043
7002-2492		2						25		25		0,045
7002-2493		1			50			—				0,046
7002-2494		2						25				0,048
7002-2495		1			55			—				0,048
7002-2496		2						25				0,051
7002-2497		1			60			—				0,051
7002-2498		2						25				0,054
7002-2499		1			65			—				0,054
7002-2500		2						25				0,057
7002-2501		1			70			—				0,057
7002-2502		2	12	M10		10	18	25	7			0,060
7002-2503		1			75			—				0,060
7002-2504		2						25		1,0		0,063
7002-2505		1			80			—		30		0,063
7002-2506		2						25				0,066
7002-2507		1			90			—				0,070
7002-2508		2						25				0,072
7002-2509		1			100			—				0,076
7002-2510		2						25				0,079
7002-2511		1			110			—				0,082
7002-2512		2						25				0,085
7002-2513		1			120			—				0,088
7002-2514		2						25				0,091
7002-2515		1			40			—				0,062
7002-2516		2	14	M12		12	22	28	8	25		0,065
7002-2517		1			45			—				0,066

Размеры, мм

Обозначение болтов	Прим. к таблице	Исполнение	Ширина ста- лочного паза	d	L	d ₁	b в:2	D	H	t	r	Масса, кг. по бланку
7002-2518		2	14	M12	45	12	22	28	8	25	1,0	0,069
7002-2519		1			50			—				0,070
7002-2520		2			—			28				0,074
7002-2521		1			55			—				0,073
7002-2522		2			—			28				0,077
7002-2523		1			60			—				0,076
7002-2524		2			—			28				0,082
7002-2525		1			65			—				0,082
7002-2526		2			—			28		0,086		
7002-2527		1			70			—		0,086		
7002-2528		2			—			28		0,091		
7002-2529		1			75			—		0,091		
7002-2530		2			—			28		0,095		
7002-2531		1			80			—		0,095		
7002-2532		2			—			28		0,100		
7002-2533		1			90			—		0,103		
7002-2534		2			—			28		0,107		
7002-2535		1			100			—		0,112		
7002-2536		2			—			28		0,116		
7002-2537		1			110			—		0,121		
7002-2538		2			—			28		0,125		
7002-2539		1			120			—		0,130		
7002-2540		2			—			28		0,134		
7002-2541		1			130			—		0,138		
7002-2542		2			—			28		0,142		
7002-2543		1			140			—		0,147		
7002-2544		2			—			28		0,151		

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Примечание	Исполнение	Ширина стержня	d	L	d ₁	h _п	D	H	t	r	Масса, кг, не более
7002-2545		1	14	M12	130	12	22	—	8	40		0,133
7002-2545		2						22				0,160
7002-2547		1			50			—				0,132
7002-2548		2						26				0,140
7002-2549		1			55			—				0,140
7002-2550		2						36				0,145
7002-2551		1			60			—				0,149
7002-2552		2						36				0,153
7002-2553		1			65			—		35		0,155
7002-2554		2						36				0,154
7002-2555		1			70			—				0,164
7002-2556		2						26				0,171
7002-2557		1			75			—			1,0	0,172
7002-2558		2						25				0,179
7002-2559		1	18	M16	80	15	28	—	10			0,189
7002-2560		2						36				0,187
7002-2561		1			90			—				0,193
7002-2562		2						36				0,200
7002-2563		1			100			—				0,209
7002-2564		2						36				0,216
7002-2565		1			110			—				0,225
7002-2566		2						33		50		0,232
7002-2567		1			120			—				0,240
7002-2568		2						36				0,247
7002-2569		1			130			—				0,256
7002-2570		2						36				0,263
7002-2571		1			140			—				0,272

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болта	Примечание	Исполнение	Шероховатость поверхности	d	L	d ₁	b h12	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2572		2			140			36				0,279
7002-2573		1			150			—				0,288
7002-2574		2						36				0,295
7002-2575		1			160			—				0,303
7002-2576		2	18	M16	160	16	28	36	13	50		0,310
7002-2577		1			180			—				0,335
7002-2578		2						36				0,342
7002-2579		1			200			—				0,367
7002-2580		2						36				0,374
7002-2581		1			60			—				0,254
7002-2582		2						42				0,264
7002-2583		1			65			—				0,266
7002-2584		2						42				0,276
7002-2585		1			70			—			1,0	0,278
7002-2586		2						42		40		0,288
7002-2587		1			75			—				0,291
7002-2588		2						42				0,301
7002-2589		1	22	M20	80	20	34	—	14			0,303
7002-2590		2						42				0,313
7002-2591		1			90			—				0,324
7002-2592		2						42				0,333
7002-2593		1			100			—				0,349
7002-2594		2						42		50		0,358
7002-2595		1			110			—				0,373
7002-2596		2						42				0,384
7002-2597		1			120			—				0,398
7002-2598		2						42				0,407

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применение	Исполнение	Шаг резьбы	d	L	d_1	b h_{12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2599		1	22	M20	130	20	24	—	14	50	1,0	0,423
7002-2600		2						42				0,432
7002-2601		1			140			—				0,447
7002-2602		2						42				0,456
7002-2603		1			150			—				0,472
7002-2604		2						42				0,481
7002-2605		1			160			—				0,497
7002-2606		2						42				0,506
7002-2607		1			180			—				0,540
7002-2608		2						42		0,550		
7002-2609		1		200	—	60	0,589					
7002-2610		2		42	0,590							
7002-2611		1	28	M24	70		—	18	1,6	0,489		
7002-2612		2				55	0,516					
7002-2613		1			75	—	50			0,506		
7002-2614		2				55				0,534		
7002-2615		1			80	—				0,524		
7002-2616		2				55	0,561					
7002-2617		1			90	—	60			0,554		
7002-2618		2				55				0,581		
7002-2619		1			100	—				0,589		
7002-2620		2				55				0,617		
7002-2621		1			110	—				0,625		
7002-2622		2				55				0,653		
7002-2623		1			120	—				0,660		
7002-2624		2				55				0,688		
7002-2625		1			130	—				0,696		

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применение	Исполнение	Ширина стандартного паза	d	L	d_1	b h12	D	B	f	r	Масса, кг, не более
7002-2626		2	28	М24	130	24	44	55	18	80	1.6	0.724
7002-2627		1			140			—				0.731
7002-2628		2						55				0.759
7002-2629		1			150			—				0.767
7002-2630		2						55				0.794
7002-2631		1			160			—				0.802
7002-2632		2						55				0.830
7002-2633		1			180			—				0.862
7002-2634		2						55				0.820
7002-2635		1			200			—				0.933
7002-2636		2	25	М30		30	54	55	22	70	2.5	0.960
7002-2637		1			100			—				1.000
7002-2638		2						65				1.031
7002-2639		1			110			—				1.055
7002-2640		2						65				1.085
7002-2641		1			120			—				1.111
7002-2642		2						65				1.142
7002-2643		1			130			—				1.166
7002-2644		2						65				1.197
7002-2645		1			140			—				1.229
7002-2646		2						65				1.253
7002-2647		1			150			—				1.277
7002-2648		2						65				1.308
7002-2649		1			160			—				1.333
7002-2650		2						65				1.364
7002-2651		1			180			—				1.437
7002-2652		2						65				1.468

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение болтов	Применение	Исполнение	Ширина стандартного лезвия	d	L	d_1	b h12	D	H	l	r	Масса, кг, не более	
7002-2653		1	35	M30	200	30	54	—	22			1,548	
7002-2654		2						65				1,579	
7002-2655		1			220			—				1,659	
7002-2656		2						65				1,690	
7002-2657		1			250			—				1,825	
7002-2658		2						65				1,855	
7002-2659		1			280			—				1,992	
7002-2660		2	42	M35		35	65		26		2,5	2,023	
7002-2661		1			100							—	1,706
7002-2662		2										80	1,776
7002-2663		1			130							—	1,785
7002-2664		2										80	1,856
7002-2665		1			140							—	1,856
7002-2666		2										80	1,933
7002-2667		1			150							—	1,946
7002-2668		2										80	2,016
7002-2669		1			150							—	2,025
7002-2670		2										80	2,095
7002-2671		1			180							—	2,159
7002-2672		2										80	2,230
7002-2673		1			200							—	2,319
7002-2674		2										80	2,390
7002-2675		1	220	—	100	2,479							
7002-2676		2		80		2,550							
7002-2677		1	250	—		2,719							
7002-2678		2		80		2,790							
7002-2679		1	280	—		2,958							

Размеры, мм

Обозначение болтов	Примечание мосты	Исполнение 2	Ширина ступенчатого паза	d	L	d_1	b $b_{1/2}$	D	H	l	r	Масса, кг. не более
7002-2680		2	42	M25	290	36	65	80	26	100		3,329
7002-2681		1			220			—				3,278
7002-2682		2			360			80				3,349
7002-2683		1			360			—				3,597
7002-2684		2	48	M42	150	42	75	80	20	100	2,5	3,668
7002-2685		1			150			—				2,812
7002-2686		2			160			95				2,950
7002-2687		1			160			—				2,919
7002-2688		2			180			95				3,067
7002-2689		1			180			—				3,137
7002-2690		2			200			95				3,255
7002-2691		1			200			—				3,327
7002-2692		2			200			95				3,475
7002-2693		1			220			—				3,542
7002-2694		2			220			95				3,690
7002-2695		1			250			—				3,931
7002-2696		2			250			95				3,979
7002-2697		1			200			—				4,157
7002-2698		2			200			95				4,335
7002-2699		1			320			—		125		4,592
7002-2700		2			320			95				4,740
7002-2701		1			360			—				5,027
7002-2702		2			360			95				5,175
7002-2703		1	54	M48	160	48	85	—	34	100	3,0	4,000
7002-2704		2			160			105				4,154
7002-2705		1			180			—				4,284
7002-2706		2			180			105				4,448

Размеры, мм

Обозначение болта	Применяемость	Исполнение	Ширина стандартного газа	d	L	d_1	b_{H12}	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2707		1			200			—				4,558
7002-2708		2						105		100		4,733
7002-2709		1			220			—				4,852
7002-2710		2						105				5,016
7002-2711		1			250			—				5,239
7002-2712		2						105				5,404
7002-2713		1	54	M48	230	48	85	—	34		3,0	5,565
7002-2714		2						105				5,830
7002-2715		1			320			—		125		6,234
7002-2716		2						105				6,399
7002-2717		1			360			—				6,802
7002-2718		2						105				6,967
7002-2719		1			400			—				7,360
7002-2720		2						105				7,525

Пример условного обозначения болта исполнения 1, размерами $d=M8$ и $L=25$ мм:

Болт 7002-2461 ГОСТ 13152—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 35.

3. Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4—87.

Допускается изготавливать болты с механическими свойствами, соответствующими классу прочности 5.6 или 6.6.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{l_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры сбегов и фасок на конце резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87. (Измененная редакция, Изм. № 3).

10. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 18160—72.

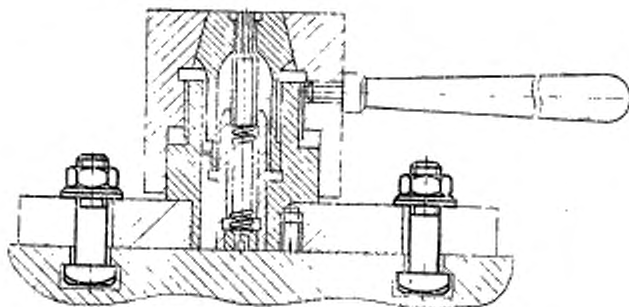
(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Пример применения болтов к станочным обработанным пазам указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БОЛТОВ К СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ ПАЗАМ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; З. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; З. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1370
3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.
4. ВЗАМЕН МН 4381—63, МН 2564—61
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9303—83	8
ГОСТ 1030—83	2
ГОСТ 1753.5—87	9
ГОСТ 10549—80	6
ГОСТ 16092—81	5
ГОСТ 19182—72	10
ГОСТ 24705—81	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г., мае 1989 г. (ИУС 9—80, 6—88, 8—89)
7. Проверен в 1980 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 360.