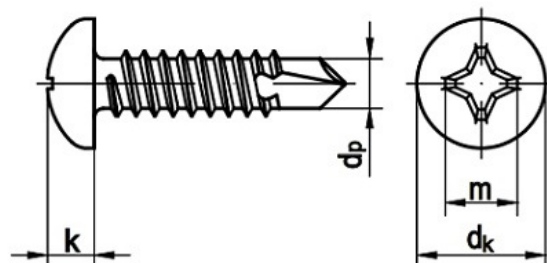


Саморезы по металлу DIN 7504 N (M) позволяют закреплять различные материалы к металлу толщиной до 4 мм без предварительного сверления.



Тип головки	полукруглая
Наконечник	сверло
Тип резьбы	полная
Шлиц	Phillips (PH)
Материал	оцинкованная сталь
Тип основания	металл



### Технические характеристики

Диаметр резьбы (d), мм	St 2.9	St 3.5	St 3.9	St 4.2	St 4.8	St 5.5	St 6.3
Толщина скрепляемых материалов (f), мм	0.7-1.9	0.7-2.25	0.7-2.4	1.75-3.0	1.75-4.4	1.75-5.25	2.0-6.0
Диаметр сверла (dp), мм	2.3	2.8	3.1	3.6	4.1	4.8	5.8
Диаметр головки (dk), мм	5.3-5.6	6.64-6.9	7.5	7.64-8.2	9.14-9.5	10.57-11	11.57-12.5
Высота головки (k), макс	2.2	2.6	2.8	3.1	3.7	4	4.6
Шаг резьбы (P), мм	1.1	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8
Размер шлица	PH1	PH2	PH2	PH2	PH2	PH3	PH3
Глубина шлица (макс), мм	1.8	1.9	1.9	2.4	2.9	3.1	3.6

### Таблица массы самореза по металлу DIN 7504-N

Номинальный диаметр, d мм	St 2.9	St 3.5	St 3.9	St 4.2	St 4.8	St 5.5	St 6.3
L длина, мм	Приблизительный вес 1000 шт.. кг						
9.5	0.51	0.79	1.05				
13	0.63	0.97	1.27	1.46	2.20		
16	0.74	1.12	1.46	1.67	2.50	3.60	
19	0.85	1.27	1.65	1.88	2.80	4.00	4.98
22		1.42	1.84	2.10	3.10	4.38	5.52
25		1.57	2.03	2.30	3.40	4.76	6.06
32		1.93	2.47	2.80	4.10	5.67	7.32
38			2.85	3.22	4.70	6.45	8.40
45				3.71	5.50	7.36	9.66
50					5.90	8.01	10.56
60					6.90		
70					7.90		
80					8.90		