

CFC H 6,3



ВИНТ ТЕРМОСЛІР ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ «СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ» В БЕТОННОЕ И КИРПИЧНОЕ ОСНОВАНИЕ

Технические характеристики

Диаметр / длина, мм	Диаметр просверленного отверстия, мм	Мин. глубина просверленного отверстия, мм	Мин. заглубление в бетонное основание, мм	Толщина скрепляемых слоев, мм	Скорость вращения сверла (об/мин)
6,3 × 100	5,0–5,15	50	40	60	600
6,3 × 120	5,0–5,15	50	40	80	600
6,3 × 140	5,0–5,15	50	40	100	600
6,3 × 160	5,0–5,15	50	40	120	600
6,3 × 190	5,0–5,15	50	40	150	600
6,3 × 220	5,0–5,15	50	40	180	600
6,3 × 240	5,0–5,15	50	40	200	600

Изделие выполнено в соответствии с немецким стандартом DIN 7504-K, имеет стойкое антикоррозийное покрытие Dasromet, протестированное в камере Kesternich в атмосфере конденсата водяного пара с содержанием диоксида серы (SO₂) в соответствии со стандартом DIN 50018. При необходимости комплектуется стальной/нержавеющей шайбой Ø19 мм с вулканизированной прокладкой EPDM серого цвета.

CS FT 6,3



ВИНТ ТЕРМОСЛІР ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ В БЕТОННОЕ И КИРПИЧНОЕ ОСНОВАНИЕ

Технические характеристики

Диаметр / длина, мм	Диаметр просверленного отверстия, мм	Мин. глубина просверленного отверстия, мм	Мин. заглубление в бетонное основание, мм	Макс. скорость вращения сверла, об/мин
6,3 × 45	5,0–5,15	55	35	600
6,3 × 55	5,0–5,15	65	35	600

Изделие выполнено из закаленной углеродистой стали марки C1022, имеет стойкое гальваническое антикоррозийное покрытие.



CS FT 6,3