

Предназначен для крепления кронштейнов навесных фасадных систем с воздушным зазором (НФС) и других строительных нагружаемых конструкций и изделий промышленного и общестроительного назначения (системы вентиляции и кондиционирования, маркизы, осветительные приборы и т.д.), к несущему основанию из конструктивных и теплоизоляционно-конструктивных материалов.

Материал

Анкер фасадный с пластиковым дюбелем, состоит из полиамидной гильзы с плоским бортиком, закручиваемого двузонного распорного элемента с шестигранной головкой с пресс-шайбой, выполненного из коррозионностойкой или углеродистой стали со стойким антикоррозионным покрытием.

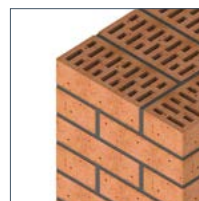
Типы оснований



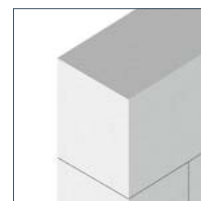
Бетон



Кирпич



Пустотелый кирпич



Газобетон

Преимущества

- Устойчивость к воздействию критических температур. Температура эксплуатации от - 50 до + 80°C.
- Устойчивость к динамическим нагрузкам. Высокая ударная вязкость, сопротивление деформации (не менее 65 МПа).
- За счет использования специальной конструкции, изделие обеспечивает повышенные показатели вытягивающего усилия до 22 кН.
- Развитые упоры препятствуют прокручиванию дюбеля в отверстии в момент установки и эксплуатации. Наличие ударного стопора предотвращает преждевременное расклинивание дюбеля.
- Высокая коррозионная стойкость к воздействию слабо и среднеагрессивной среды не менее 50 лет.
- Допускается применение в сейсмоопасных регионах РФ до 9 баллов.
- Наличие в конструкции дюбеля бортика снижает удельные потери тепла и препятствует возникновению электрокоррозии в местах сопряжения анкера со строительным основанием, что обеспечивает повышение долговечности конструкций.
- Согласно европейским требованиям ETAG 001 - все крепления предварительно собраны.



V2 Zn



V2 E



V2 Geo



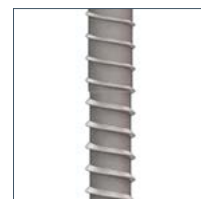
Крепление металлических систем



Бортик дюбеля предотвращает мостик холода



Высокое вытягивающее усилие за счет специальной распорной зоны

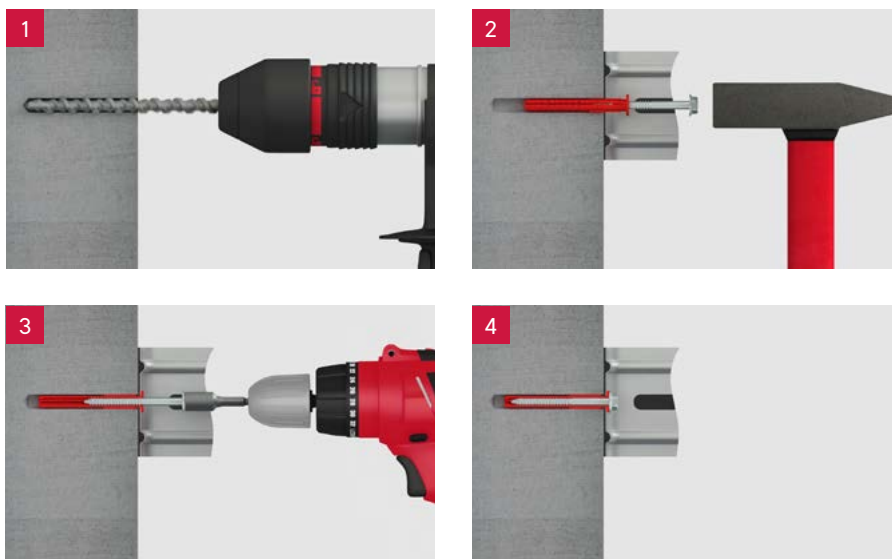


Высокая коррозионная стойкость. Двухуровневая резьба

Монтаж

- Рекомендуется применять только сверла Termoclip стандарта PGM.
- Сверление отверстия необходимо производить перпендикулярно плоскости строительного основания (без ударного импульса для слабонесущих оснований). Глубина отверстия должна превышать заданную глубину анкеровки как минимум на 20 мм. Отверстие перед установкой дюбеля должно быть прочищено от остатков сверления.
- Изделие устанавливается вкручиваемым способом через отверстие в закрепляемом элементе конструкции.
- Вкручивание распорного элемента с шестигранной головкой выполняется при помощи насадки MG H (SW 13) и динамометрического ключа или шуруповерта при номинальной скорости вращения не более 400 об/мин. Рекомендованный момент вкручивания в зависимости от установочных параметров и плотности основания, составляет 14-17 Н м, максимальный момент вкручивания 26 Н м.

Схема монтажа



Инструмент



Бур BP SDS+ Ø 10мм



Насадка MG H

- Перфоратор (дрель)
- Бур (сверло) Ø 10мм
- Шуруповерт
- Насадка MG H (SW 13)

Технические характеристики

Технические характеристики	Показатель
Усилие вырыва из бетона, кН	22,0
Усилие вырыва из кирпича, кН	16,0
Усилие вырыва из щелевого кирпича, кН	3,3
Усилие вырыва из керамического блока, кН	4,5
Усилие вырыва из газобетона, кН	5,0
Температурный диапазон эксплуатации, °C	-50 ... +80°C
Коррозионная стойкость к воздействию среднеагрессивной среды, не менее, лет	50

Длина, мм	Диаметр отв., мм	Мин. глубина анкеровки, мм	Макс. толщина прикр. м-ла*, мм	Минимальная глубина отверстия, мм	Артикул
60	10	50	10	70	0423001
80	10	50	30	70	0423002
100	10	50	50	70	0423003
120	10	50	70	70	0423004
140	10	50	90	70	0423005