



## Ступенчатое сверло, HSS-G

Для листовой стали, цветного металла, алюминия, пластика, оргстекла

Диаметр: от 4 до 36 мм

Общая длина: от 79 до 100 мм

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 118°

Угол ступени: 90°

Подточка: DIN 1412, форма С

Поверхность: полированная

Сверление: с охлаждающей жидкостью

Инструмент: дрель, шурупверт, сверлильный станок

- ступенчатое сверло с двумя режущими гранями гарантирует легкое и точное сверление
- коническая форма обеспечивает легкий выход сверла из обрабатываемого материала
- сверло предназначено для всех тонких материалов

Размер	Диаметр мм	Шаг мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
Gr. 1	4-12	1	79	6	4850100w2d
Gr. 2a	6-20	2	70	9	48502a0w2d
Gr. 3a	6-30	2	100	10	48503a0w2d
Gr. 5d	7-36	3	82	12	48505d0w2d

Размер	Диаметр мм	Кол-во ступеней
Gr. 1	4.0 / 5.0 / 6.0 / 7.0 / 8.0 / 9.0 / 10.0 / 11.0 / 12.0	9
Gr. 2a	6.0 / 8.0 / 10.0 / 12.0 / 14.0 / 16.0 / 18.0 / 20.0	8
Gr. 3a	6.0 / 8.0 / 10.0 / 12.0 / 14.0 / 16.0 / 18.0 / 20.0 / 22.0 / 24.0 / 26.0 / 28.0 / 30.0	13
Gr. 5d	7.0 / 9.0 / 12.0 / 15.0 / 18.0 / 21.0 / 24.0 / 27.0 / 30.0 / 33.0 / 36.0	11

Материал	Нелегированная сталь до 700 Н/мм <sup>2</sup>	Цветной металл хрупкий	Цветной металл твердый	Алюминий	Пластик
толщина материала	до 2 мм	до 5 мм	до 5 мм	до 5 мм	до 10 мм
Скорость м/мин	30	60	35	30	20
Охлаждение	Эмульсия	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Эмульсия	Вода
Диаметр мм	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин
4.0 - 12.0	800 - 2400	1600 - 4800	900 - 2800	800 - 2400	500 - 1600
6.0 - 20.0	500 - 1600	1000 - 3200	600 - 1900	500 - 1600	300 - 1100
6.0 - 30.0	300 - 1600	600 - 3200	400 - 1900	300 - 1600	200 - 1100
7.0 - 36.0	300 - 1500	500 - 2900	300 - 1700	300 - 1500	200 - 1000