



## Корончатое сверло, HSS-Co (30/55) Weldon 19 мм

Для стали, нержавеющей стали, алюминия, цветного металла, пластика, чугуна

Диаметр: от 12 до 60 мм

Общая длина: 55 мм

Материал: HSS-Co (инструментальная быстрорежущая сталь), 8% Cobalt

Сверление: с охлаждающей жидкостью

Инструмент: сверлильный станок на магнитной подошве

- производится по технологии полной шлифовки, что обеспечивает отличное качество поверхности и оптимальный отвод стружки
- для применения в мобильных сверлильных машинах на магнитной подошве
- значительная экономия времени по сравнению со стандартным сверлением
- благодаря меньшей нагрузке на материал увеличивается срок службы сверла

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
12	30	55	474120102d
13	30	55	474130102d
14	30	55	474140102d
15	30	55	474150102d
16	30	55	474160102d
17	30	55	474170102d
18	30	55	474180102d
19	30	55	474190102d
20	30	55	474200102d
21	30	55	474210102d
22	30	55	474220102d
23	30	55	474230102d
24	30	55	474240102d
25	30	55	474250102d
26	30	55	474260102d
27	30	55	474270102d
28	30	55	474280102d
29	30	55	474290102d
30	30	55	474300102d
31	30	55	474310102d
32	30	55	474320102d
35	30	55	474350102d
40	30	55	474400102d
45	30	55	474450102d
50	30	55	474500102d
55	30	55	474550102d
60	30	55	474600102d

## Корончатое сверло, HSS-Co (55/70) Weldon 19 мм

Для стали, нержавеющей стали, алюминия, цветного металла, пластика, чугуна

Диаметр: от 12 до 60 мм

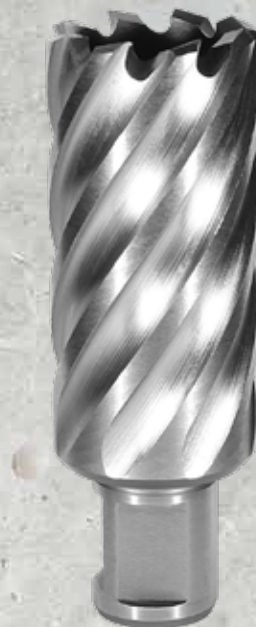
Общая длина: 70 мм

Материал: HSS-Co (инструментальная быстрорежущая сталь), 8% Cobalt

Сверление: с охлаждающей жидкостью

Инструмент: сверлильный станок на магнитной подошве

- производится по технологии полной шлифовки, что обеспечивает отличное качество поверхности и оптимальный отвод стружки
- для применения в мобильных сверлильных машинах на магнитной подошве
- значительная экономия времени по сравнению со стандартным сверлением
- благодаря меньшей нагрузке на материал увеличивается срок службы сверла



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
12	55	70	474120202d
13	55	70	474130202d
14	55	70	474140202d
15	55	70	474150202d
16	55	70	474160202d
17	55	70	474170202d
18	55	70	474180202d
19	55	70	474190202d
20	55	70	474200202d
21	55	70	474210202d
22	55	70	474220202d
23	55	70	474230202d
24	55	70	474240202d
25	55	70	474250202d
26	55	70	474260202d
27	55	70	474270202d
28	55	70	474280202d
29	55	70	474290202d
30	55	70	474300202d
31	55	70	474310202d
32	55	70	474320202d
35	55	70	474350202d
40	55	70	474400202d
45	55	70	474450202d
50	55	70	474500202d
55	55	70	474550202d
60	55	70	474600202d

## Штифт-выталкиватель

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
Штифт-выталкиватель	35	75	471a00102d
Штифт-выталкиватель	55	100	471a00202d

## Рекомендуемый режим работы корончатых сверл по металлу

Материал	Нелегированная сталь до 700 Н/мм <sup>2</sup>	Легированная сталь до 1000 Н/мм <sup>2</sup>	Алюминий
	Скорость вращения, м/мин	30	20
Диаметр, мм	об/мин	об/мин	об/мин
12	780	530	790
13	730	480	740
14	690	450	680
15	630	420	640
16	590	390	600
17	550	360	560
18	520	340	540
19	500	320	510
20	480	320	480
21	440	300	460
22	430	280	440
23	400	260	410
24	390	250	400
25	360	240	380
26	340	230	370
27	330	220	350
28	320	210	340
29	310	200	330
30	290	180	310
31	280	170	300
32	270	160	290
35	260	150	280
40	240	140	260
45	220	130	240
50	200	120	210
55	180	110	190
60	150	100	160

Не подходят для станков с автоматической подачей сверла!

$$\text{Скорость вращения: } v = \frac{d \cdot \pi \cdot n}{1000} = \text{м/мин}$$

$$\text{Формула числа оборотов: } n = \frac{\text{скорость вращения (V)} \cdot 1000}{\text{диаметр (d)} \cdot \pi} = \text{обороты/мм}$$

## Корончатое сверло, НМ (35/60) Weldon 19 мм

Для стали, нержавеющей стали, алюминия, цветного металла, пластика, чугуна

Диаметр: от 14 до 32 мм

Общая длина: 60 мм

Рабочая часть (зубья): НМ (твердый сплав)

Сверление: с охлаждающей жидкостью

Инструмент: сверлильный станок на магнитной подошве

- особая форма зубьев позволяет расширить область применения, а также способствует быстрому сверлению в материале по сравнению со сверлами из быстрорежущей стали
- специальный способ пайки твердосплавных зубьев к рабочей части сверла обеспечивает высокую надежность инструмента
- более долгий срок службы по сравнению со сверлами из быстрорежущей стали



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
14	35	60	477140102d
15	35	60	477150102d
16	35	60	477160102d
17	35	60	477170102d
18	35	60	477180102d
19	35	60	477190102d
20	35	60	477200102d
21	35	60	477210102d
22	35	60	477220102d
23	35	60	477230102d
24	35	60	477240102d
25	35	60	477250102d
26	35	60	477260102d
27	35	60	477270102d
28	35	60	477280102d
29	35	60	477290102d
30	35	60	477300102d
31	35	60	477310102d
32	35	60	477320102d