

D.BOR



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ



2018

Поставщик продукции ООО "1001 КРЕПЕЖ" www.1001krep.ru +7 (495) 230-10-82

СОДЕРЖАНИЕ

Буры SDS-plus и SDS-max

Бур SDS-plus Eco Line	7
Бур SDS-plus V PLUS	8
Буры SDS-plus ZENTRO и SDS-max ZENTRO	12
Бур SDS-plus POWERPLUS	16
Бур SDS-max POWERMAX	18
Проломной бур SDS-max	20
Система DreConnect	22
Система VERSIO	24
Адаптеры и патроны	26

Насадки SDS-plus, SDS-max, HEX 30 мм, HEX 28 мм

Насадки SDS-plus, SDS-max Eco Line	28
Насадки SDS-plus, SDS-max Professional	29
Насадки SDS-plus, SDS-max Premium	30
Насадки HEX 30 мм, HEX 28 мм Professional	31

Коронки по бетону

Твердосплавная цельная коронка SDS-max	32
Твердосплавная усиленная коронка с внутренним конусом 1:8	33
Твердосплавная облегченная коронка с внутренней резьбой M16	34
Алмазная коронка LASER DRILL с внутренней резьбой M16	35
Коронка с алмазным напылением	36
Наборы коронок с алмазным напылением	36
Алмазная сверло-коронка KERAMOGRANIT	37
Алмазная коронка KERAMOGRANIT	37
Алмазная коронка BK 1 (½ дюйма BSP)	38
Алмазная коронка BK 2 (1 ¼ дюйма UNC)	39
Алмазная коронка "LASER" BK 2 (1 ¼ дюйма UNC)	40

Сверла по бетону

Сверло BETON	41
Сверло SCHLAG	42
Сверло SUPERSCHLAG	43

Универсальные сверла

Сверло UNIDre	44
---------------	----

Наборы сверл (металл, дерево, камень)	44
---------------------------------------	----

Сверла по плитке и стеклу

Сверло Glasbohrer SPEED	45
Сверло Allro	45

Сверла по металлу

Сверло шлифованное, HSS-G DIN338	46
Сверло Тип-W, HSS-G DIN338	48
Сверло с покрытием нитрид титана, HSS-TiN DIN338	49
Сверло COBALT, HSS-Co DIN338	50
Двухстороннее сверло шлифованное, HSS-G	51
Удлиненное сверло шлифованное, HSS-G DIN340	52
Сверло с хвостовиком 13 мм, HSS-R DIN338	53
Ступенчатое сверло, HSS-G	54
Корончатое сверло, HSS-Co (35/50) Weldon 19 мм	56
Корончатое сверло, HSS-Co (55/70) Weldon 19 мм	57
Штифт-вытравливатель	58
Корончатое сверло, HM (35/60) Weldon 19 мм	59

Коронки по металлу

Биметаллическая коронка, HSS M3	60
Биметаллическая коронка, HSS-Co M42	61
Адаптеры для биметаллических коронок	62
Наборы биметаллических коронок, HSS M3	63

Бор-фрезы по металлу

Бор-фрезы Premium	64
Бор-фрезы EXTRA	67

Нарезной инструмент

Ручной метчик, HSS-G DIN 352 Тип N, 3 предмета	70
Короткий машинный метчик, HSS-G DIN 352 Тип N, 1 предмет	71
Машинный метчик, HSS-G DIN 371 Тип B	72
Машинный метчик, HSS-G DIN 376 Тип B	72
Комбинированный машинный метчик с зенкером С 6,3, HSS-G	73
Плашка, HSS-G DIN 223 Тип B	74

СОДЕРЖАНИЕ

Плашкодержатель, DIN 225	74
Воротки, DIN 1814	75

Сверла по дереву

Спиральное сверло, CV	76
Перьевое сверло	77
Опалубочное сверло	78
Спиральное сверло LEWIS	79
Фрезы по дереву	80

Алмазные диски

Алмазный диск BETON S-7	84
Алмазный диск Eco Line S-10	84
Алмазный диск Fast Cut TS-10	84
Алмазный диск Standard TS-10	85
Алмазный диск Premium TS-11	85
Алмазный диск Standard T-10	86
Алмазный диск Universal T-10	86
Алмазный диск Ceramic Turbo Slim T-10	86
Алмазный диск Ceramic C-7	87
Алмазный диск Ceramic Slim C-10	87
Алмазный диск Asphalt ECO S-10	88
Алмазный диск Asphalt S-10	88
Алмазный диск Asphalt Premium S-13	89
Алмазный диск MULTI Diamant	90
Алмазный диск METAL Diamant	90

Алмазные шлифовальные тарелки

Алмазная шлифовальная тарелка Eco Line DW-5	91
Алмазная шлифовальная тарелка Eco Line TW-5	91
Алмазная шлифовальная тарелка Super Standard DW-5	91

Абразивные диски и чашки

Абразивный диск по металлу METAL Standard	92
Абразивный диск по нержавеющей стали INOX Standard	93
Абразивный диск STEEL + INOX (Ultra Cut)	93
Абразивный диск по нержавеющей стали INOX Premium	94

Абразивный диск по нержавеющей стали INOX Cut+Grin 2 in 1	95
Абразивный шлифовальный диск METAL Standard	96
Абразивная шлифовальная чашка STONE Standard	96
Круг лепестковый торцевой METAL Standard	97

Пильные диски

Пильный диск по дереву	98
Пильный диск по алюминию	99

Степлеры, скобы

Механические степлеры	100
Ручной скобоудалитель	101
Скоба STANDARD 53	102
Скоба PROFESSIONAL 53	103
Скоба PROFESSIONAL 140	103

Держатели, биты, отвертки

Магнитные держатели для бит	104
Магнитные насадки под ключ	106
Биты для ударного закручивания IMPACT	110
Биты с покрытием нитрид титана TiN-half	112
Биты PROFESSIONAL	113
Биты MAGNETIC	114
Наборы бит	116
Отвертки	118

Щетки

Щетка чашечная гофрированная METAL Standard	120
Щетка чашечная гофрированная INOX Standard	121
Щетка чашечная жгутовая METAL Standard	122
Щетка чашечная жгутовая INOX Standard	123
Щетка чашечная жгутовая с кольцом METAL Standard	124
Щетка коническая гофрированная METAL Standard	125
Щетка коническая жгутовая METAL Standard	125
Щетка дисковая гофрированная METAL Standard	126
Щетка дисковая жгутовая METAL Standard	126



Бурь SDS-plus и SDS-max



Бур SDS-plus Eco Line

Для бетона, кирпича и натурального камня

Диаметр: от 5 до 16 мм

Общая длина: от 110 до 260 мм

Хвостовик: SDS-plus

Сертификат PGM – гарантия качества

Сделано в Германии

Голова бура:

- небольшая, динамичная голова в форме зубила с центрирующей вершиной быстро продвигается в материале и обеспечивает точное попадание крошки в спираль
- твердосплавные резцы способствуют точному сверлению
- оптимальное соединение стальных и твердосплавных элементов за счет высококачественной пайки

Спираль:

- обеспечивает быстрый отвод крошки
- небольшая вибрация бура
- специальная обработка поверхности повышает устойчивость инструмента к торсионной нагрузке

Подходит для перфораторов весом от 2 до 4 кг
с разъемом SDS-plus.



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
5	50	110	2021
5	100	160	2042
6	50	110	2022
6	100	160	2023
6	150	210	2024
8	50	110	2025
8	100	160	2026
8	150	210	2027
8	200	260	2028
10	100	160	2030
10	150	210	2031
10	200	260	2032
12	100	160	2034
12	150	210	2035
12	200	260	2036
14	100	160	2043
14	150	210	2038
14	200	260	2044
16	100	160	2045
16	150	210	2046





Бур SDS-plus V PLUS

Для бетона, кирпича и натурального камня

Диаметр: от 4 до 26 мм

Общая длина: от 110 до 1000 мм

Хвостовик: SDS-plus

Сталь: 34CrNiMo6

Сертификат PGM – гарантия качества

Особенности:

- повышенный ресурс
- быстрое сверление
- точное сверление
- низкий уровень вибрации при сверлении

Сделано в Германии



Голова бура:



- твердосплавная пластина имеет 3 вершины: центрирующая вершина – усиленная, она берёт на себя основную нагрузку, и две боковые вершины. Благодаря этой технологии бур сверлит на 20 % быстрее, чем стандартный бур. Это достигается особой запатентованной геометрией твёрдосплавной пластины (эффект лопаты)
- бур имеет центрирующую вершину, которая помогает сделать отверстие точно в нужном месте

Спираль бура:



- особая форма спирали и усиленная сердцевина, где диаметр сердцевинки и форма спирали точно соответствуют друг другу, что способствует эффективной передаче энергии удара от перфоратора к голове бура. Благодаря этому достигается низкий уровень вибрации при сверлении
- прочная глубокая спираль обеспечивает эффективный отвод крошки и способствует увеличению скорости сверления

Сталь:

- легированная сталь 34CrNiMo6, произведённая в Германии, сочетает в себе низкую хрупкость, высокую гибкость, прочность и износостойкость
- эластичность стали особенно важна при использовании длинных буров

PGM



При монтаже ответственных конструкций и элементов в целях безопасности нужно использовать только сертифицированные буры.

Если изготовление буров постоянно контролируется не только на предприятии на стадии производства, но и независимой экспертизой, можно гарантировать, что диаметр отверстия, сделанного буром, будет постоянен и не будет превышен на протяжении всего срока службы бура.

Использование бура с большим радиальным биением или слишком большим допуском на отклонение размера твердосплавной пластины может привести к увеличению отверстия, и в этом отверстии дюбель будет недостаточно прочно держаться.

Отрыв ответственной конструкции может привести к огромному экономическому ущербу и даже стать угрозой человеческой жизни. Поэтому мы рекомендуем использовать только буры, маркированные знаком PGM. Независимая организация по проверке буров (Prüfgemeinschaft Mauerbohrer e.V., Remscheid, Deutschland) присваивает этот знак в соответствии с решением своего координационного комитета только заводам-производителям строго после проведения первичной экспертизы и дополнительно проводит ежегодные выборочные тестирования независимыми экспертами на соответствие буров единым стандартам качества.



Бур SDS-plus V PLUS

Подходит для перфораторов весом от 2 до 4 кг с разъемом SDS-plus.



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
4	50	110	2400
4	100	160	2499
5	50	110	2401
5	100	160	2403
5	150	210	2404
5	200	260	2470
5	250	310	2475
5.5	50	110	2405
5.5	100	160	2406
5.5	150	210	2476
5.5	200	260	2477
5.5	250	310	2472
6	50	110	2407
6	100	160	2408
6	150	210	2409
6	200	260	2410
6	250	310	2474
6	400	460	24014
6.5	50	110	2411
6.5	100	160	2412
6.5	150	210	2478
6.5	200	260	2413
6.5	250	310	2479
7	50	110	2415
7	100	160	2416
7	150	210	2417
7	190	250	2488
8	50	110	2418
8	100	160	2419
8	150	210	2420
8	200	260	2421
8	250	310	2480
8	340	400	2422
8	400	460	2423
8	540	600	24122
9	100	160	2425
9	150	210	2426
10	50	110	2427
10	100	160	2428
10	150	210	2429
10	200	260	2430
10	250	310	2431
10	290	350	2432
10	400	450	2433
10	540	600	2434
10	740	800	2435
10	940	1000	2436
12	110	160	2439
12	160	210	2440
12	210	260	2441
12	260	310	2442
12	310	360	2484

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
12	400	450	2443
12	550	600	2444
12	750	800	24120
12	950	1000	2445
13	110	160	2446
13	160	210	2485
13	210	260	2447
13	260	310	2448
14	110	160	2449
14	160	210	2450
14	210	260	2451
14	260	310	2452
14	400	450	2453
14	550	600	2454
14	750	800	24119
14	950	1000	2455
15	110	160	2456
15	160	210	2457
15	210	260	2458
15	400	450	2459
16	110	160	2460
16	160	210	2461
16	210	260	24111
16	260	310	2462
16	400	450	2463
16	550	600	2464
16	750	800	2465
16	950	1000	2466
18	150	200	2336
18	250	300	2394
18	400	450	2354
18	550	600	2384
18	950	1000	230128
20	150	200	2339
20	250	300	2355
20	400	450	2340
20	550	600	2371
20	750	800	230227
20	950	1000	230102
22	200	250	2341
22	400	450	2342
22	550	600	230140
22	950	1000	230144
24	200	250	2345
24	400	450	2346
25	200	250	2347
25	400	450	2348
25	550	600	230103
25	950	1000	230153
26	200	250	2349
26	400	450	2350

Наборы буров SDS-plus V PLUS

Подходят для перфораторов весом от 2 до 4 кг с разъемом SDS-plus.



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
4	50	110	10	240434
4	100	160	10	240327
5	50	110	10	240440
5	100	160	10	240451
6	50	110	10	240466
6	100	160	10	240483
6	150	210	10	240496
6	200	260	10	240503
8	50	110	10	240513
8	100	160	10	240524
8	150	210	10	240535
8	200	260	10	240547
10	50	110	10	240555
10	100	160	10	240369
10	150	210	10	240385
10	200	260	10	240395
10	250	310	10	242055
12	110	160	10	240407
12	160	210	10	240415
12	210	260	10	240425



Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Набор: 5-6-8 x 110, 6-8-10-12 x 160 мм	7	240987
Набор: 5-6 x 110, 6-8-10 x 160 мм	5	240400
Набор: 6 x 110, 6-8-10-12 x 160 мм	5	242030



Бурь SDS-plus ZENTRO и SDS-max ZENTRO

Для армированного бетона, кирпича и натурального камня

SDS-plus

Диаметр: от 5 до 28 мм
Общая длина: от 110 до 600 (1000) мм
Хвостовик: **SDS-plus**
4 режущие кромки (90°)
Сталь: **34CrNiMo6**
Сертификат **PGM** – гарантия качества

SDS-max

Диаметр: от 12 до 52 мм
Общая длина: от 340 до 1320 (2000) мм
Хвостовик: **SDS-max**
4 режущие кромки (90°)
Сталь: **34CrNiMo6**
Сертификат **PGM** – гарантия качества

Сделано в Германии

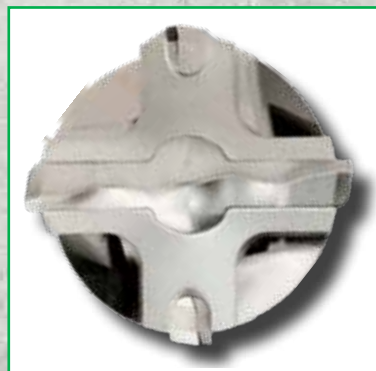
Особенности:

- длительный срок службы
- точное сверление
- высокая производительность
- низкий уровень вибрации при сверлении



Диаметры от 12 до 28 мм

Цельнолитая твердосплавная пластина, образующая крест.



Диаметры от 30 до 52 мм

Усиленная твердосплавная пластина с боковыми зубьями, образующая крест.



Голова бура:

- монолитная твёрдосплавная пластина, образующая крест и ровные углы ($4 \times 90^\circ = 360^\circ$) между 4 режущими гранями, врезана в тело бура так, что голова и тело бура составляют единое целое, что особенно важно для компенсации удара и действия торсионных сил. Это значительно увеличивает ресурс и даёт возможность проходить арматуру без заклинивания
- твердосплавная пластина имеет 5 вершин, центрирующая вершина – усиленная, она берёт на себя основную нагрузку, и четыре боковые вершины. Благодаря этой технологии бур сверлит очень твёрдый материал и армированный бетон
- бур имеет центрирующую вершину, которая помогает сделать отверстие точно в нужном месте
- особая геометрия головы обеспечивает идеально круглое и прямолинейное отверстие



Спираль бура:

- спираль с 4 канавками обеспечивает сверление при небольшой вибрации и оптимальное прохождение бетона
- дизайн спирали 4x4 способствует ровному вращению, минимизирует износ и потерю энергии за счёт трения, результатом чего является высокая производительность бура в течение всего его срока службы



Сталь:

- легированная сталь 34CrNiMo6, произведённая в Германии, сочетает в себе низкую хрупкость, высокую гибкость, прочность и износостойкость
- эластичность стали особенно важна при использовании длинных буров



PGM

При монтаже ответственных конструкций и элементов в целях безопасности нужно использовать только сертифицированные буры.

Если изготовление буров постоянно контролируется не только на предприятии на стадии производства, но и независимой экспертизой, можно гарантировать, что диаметр отверстия, сделанного буром, будет постоянен и не будет превышен на протяжении всего срока службы бура.

Использование бура с большим радиальным биением или слишком большим допуском на отклонение размера твердосплавной пластины может привести к увеличению отверстия, и в этом отверстии дюбель будет недостаточно прочно держаться.

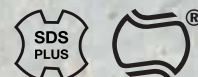
Отрыв ответственной конструкции может привести к огромному экономическому ущербу и даже стать угрозой человеческой жизни. Поэтому мы рекомендуем использовать только буры, маркированные знаком PGM. Независимая организация по проверке буров (Prüfgemeinschaft Mauerbohrer e. V., Remscheid, Deutschland) присваивает этот знак в соответствии с решением своего координационного комитета только заводам-производителям строго после проведения первичной экспертизы и дополнительно проводит ежегодные выборочные тестирования независимыми экспертами на соответствие буров единым стандартам качества.





Бур SDS-plus ZENTRO

Подходит для перфораторов весом от 2 до 4 кг с разъемом SDS-plus.



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
5	50	110	4380
5	100	160	4381
6	50	110	4350
6	100	160	4351
6	150	210	4352
6	200	260	4353
6	250	310	4354
8	50	110	4360
8	100	160	4361
8	150	210	4362
8	200	260	4363
8	250	310	4385
8	400	460	4395
10	50	110	4364
10	100	160	4365
10	150	210	4366
10	200	260	4367
10	250	310	4368
10	400	450	4369
10	540	600	4346
12	110	160	4370
12	160	210	4371
12	210	260	4372
12	260	310	4373
12	400	450	4374
12	550	600	4347
14	110	160	4375

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
14	160	210	4376
14	210	260	4384
14	260	310	4377
14	400	450	4378
14	550	600	4348
16	110	160	4386
16	160	210	4387
16	210	260	4388
16	260	310	4389
16	400	450	4390
16	550	600	4349
18	200	250	4313
18	400	450	4303
20	200	250	4304
20	400	450	4306
22	200	250	4320
22	400	450	4307
24	200	250	4308
24	400	450	4309
25	200	250	4321
25	400	450	4310
28	200	250	4319
28	400	450	4311
30	200	250	4323
30	400	450	4312
32	400	450	4318

Бур SDS-max ZENTRO

Подходит для перфораторов весом свыше 5 кг с разъемом SDS-max.



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
12	200	340	3900
12	400	540	3901
12	600	740	3902
14	200	340	3903
14	400	540	3904
15	200	340	3905
15	400	540	3906
16	200	340	4900
16	400	540	4901
16	800	940	4936
16	1180	1320	4961
18	200	340	4902
18	400	540	4903
18	600	740	4977
18	800	940	4937
18	1180	1320	4953
20	200	320	4904
20	400	520	4905
20	800	920	4906
20	1200	1320	4957
22	200	320	4907
22	400	520	4908
22	800	920	4909
22	1200	1320	4952
24	200	320	4910
24	400	520	4911
25	200	320	4912
25	400	520	4913
25	800	920	4914
25	1200	1320	4939

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
26	400	520	4934
28	250	370	4915
28	450	570	4916
28	550	670	4917
28	800	920	4951
28	1200	1320	4963
30	450	570	4919
30	800	920	4967
32	250	370	4920
32	450	570	4921
32	800	920	4922
32	1200	1320	4940
35	250	370	4923
35	450	570	4924
35	550	670	4925
35	800	920	4965
35	1200	1320	4945
37	250	370	4960
37	450	570	4946
37	800	920	4958
38	250	370	4926
38	450	570	4927
40	250	370	4928
40	450	570	4929
40	800	920	4930
40	1200	1320	4941
45	450	570	4931
45	800	920	4933
50	450	570	4964
52	450	570	4959

Под заказ возможно изготовление буров длиной до 2000 мм.





Бур SDS-plus POWERPLUS

Для армированного бетона, кирпича и натурального камня

Диаметр: от 6 до 12 мм
Общая длина: от 110 до 310 мм
3 режущие кромки (120°)
Сертификат PGM – гарантия качества

Особенности:

- монолитная твердосплавная пластина с самоцентрирующей вершиной
- угол острия пластины 135°
- 3 режущие кромки

Сделано во Франции

Преимущества:

- монолитная пластина с 3 режущими кромками обеспечивает идеально круглое и прямолинейное отверстие в бетоне
- самоцентрирующаяся вершина гарантирует точное сверление и длительный срок службы



3 режущие кромки | Совершенные отверстия

Монолитная твердосплавная пластина, образующая треугольник ($3 \times 120^\circ = 360^\circ$), врезана в тело бура так, что голова и тело бура составляют единое целое, что особенно важно для компенсации удара и действия торсионных сил. Это значительно увеличивает ресурс и дает возможность проходить арматуру без заклинивания.

POWERPLUS обеспечивает идеально круглое и прямолинейное отверстие.

3 режущие кромки касаются материала одновременно, обеспечивая одинаково высокий уровень качества сверления.

Поперечное сечение спирали | Удаление шлама

Конструкция канавок отвода шлама состоит из зоны высокого давления и зоны низкого давления, позволяя добиться максимального отвода шлама.

Усиленная основа снижает уровень вибрации во время сверления.

Термическая обработка | Производительность перфоратора

Термическая обработка стержня и оптимальная геометрия позволяют добиться высокой прочности, а также усиливают эффект долбления и способствуют наиболее полной передаче энергии удара перфоратора на твердосплавную пластину.

Бур SDS-plus POWERPLUS

Подходит для перфораторов весом от 2 до 4 кг с разъемом SDS-plus.



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
6	50	110	1	PPD06L0110
6	100	160	1	PPD06L0160
6	150	210	1	PPD06L0210
8	50	110	1	PPD08L0110
8	100	160	1	PPD08L0160
8	150	210	1	PPD08L0210
8	200	260	1	PPD08L0260
10	100	160	1	PPD10L0160
10	150	210	1	PPD10L0210
10	200	260	1	PPD10L0260
10	250	310	1	PPD10L0310
12	100	160	1	PPD12L0160
12	150	210	1	PPD12L0210
12	200	260	1	PPD12L0260
12	250	310	1	PPD12L0310
Набор: 6-8 x 110, 6-8-10 x 160 мм			5	PPSET05-01





Бур SDS-max POWERMAX

Для армированного бетона, кирпича и натурального камня

Диаметр: от 12 до 45 мм
Общая длина: от 320 до 1300 мм
6 режущих кромок
Сертификат PGM – гарантия качества

Особенности:

- 3 твердосплавные пластины с самоцентрирующимися вершинами
- 6 режущих кромок
- прогрессивная спираль

Сделано во Франции

Преимущества:

- гарантия идеально круглого отверстия
- длительный срок службы



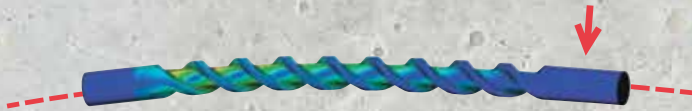
Диаметры от 12 до 14 мм
Цельнолитая твердосплавная пластина.



Диаметры от 16 до 45 мм
3 твердосплавные пластины.

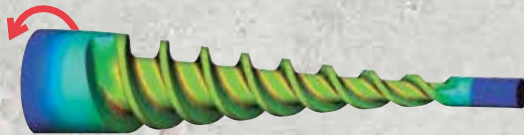
Сопrotивление изгибу FLEX | Усовершенствованная спираль

Напряжение при изгибе, возникающее в нижней части бура, является наиболее деструктивным фактором. Постепенное увеличение диаметра стержня и уменьшение шага спирали увеличивают жесткость в области, наиболее подверженной сильному давлению.



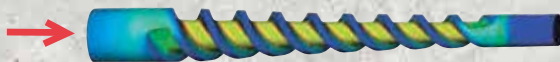
Сопrotивление кручению TORSION | Система антизаклинивания

6 асимметричных режущих кромок снижают риск заклинивания бура при сверлении в твердом материале или при попадании на арматуру. Конструкция стержня и спирали позволяет оптимально отводить пыль и предотвращает скапливание отходов в канавках, что снижает риск заклинивания бура.



Сопrotивление сжатию COMPRESSION | Термическая обработка

Прочность бетона и действие перфоратора приводят к сжатию бура. Специальная термическая обработка стержня бура позволяет передавать всю энергию на наконечник из карбида вольфрама.



Бур SDS-max POWERMAX

Подходит для перфораторов весом свыше 5 кг с разъемом SDS-max.



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
12	200	340	PMD12L0340
12	400	540	PMD12L0540
14	200	340	PMD14L0340
14	400	540	PMD14L0540
16	200	340	PMD16L0340
16	400	540	PMD16L0540
16	780	920	PMD16L0920
18	200	340	PMD18L0340
18	400	540	PMD18L0540
18	780	920	PMD18L0920
20	200	340	PMD20L0340
20	400	540	PMD20L0540
20	780	920	PMD20L0920
20	1160	1300	PMD20L1300
22	200	340	PMD22L0340
22	400	540	PMD22L0540
22	780	920	PMD22L0920
22	1160	1300	PMD22L1300
24	200	340	PMD24L0340
24	400	540	PMD24L0540
25	200	340	PMD25L0340
25	400	540	PMD25L0540
25	780	920	PMD25L0920
25	1160	1300	PMD25L1300

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
26	400	540	PMD26L0540
28	200	340	PMD28L0340
28	400	540	PMD28L0540
28	780	920	PMD28L0920
28	1160	1300	PMD28L1300
30	200	340	PMD30L0340
30	400	540	PMD30L0540
30	780	920	PMD30L0920
32	200	340	PMD32L0340
32	400	540	PMD32L0540
32	780	920	PMD32L0920
32	1160	1300	PMD32L1300
35	200	340	PMD35L0340
35	400	540	PMD35L0540
35	780	920	PMD35L0920
35	1160	1300	PMD35L1300
38	200	340	PMD38L0340
38	400	540	PMD38L0540
40	200	340	PMD40L0340
40	400	540	PMD40L0540
40	780	920	PMD40L0920
42	1160	1300	PMD42L1300
45	400	540	PMD45L0540
45	780	920	PMD45L0920





Проломной бур SDS-max

Для твердого бетона, кирпича и камня

Диаметр: от 45 до 80 мм

Общая длина: от 310 до 990 мм

Сталь: 34CrNiMo6

Особенности:

- быстрое сверление
- точное сверление
- мощный бур
- низкий уровень вибрации при сверлении

Сделано в Германии



Голова бура:

- центрирующее сверло – монолитная твёрдосплавная пластина врезана в тело бура, имеет углы между режущими гранями 120°
- на рабочей части стенок бура расположены твёрдосплавные зубья специальной формы для быстрого сверления
- на внутренней части бура расположены 3 твёрдосплавных зуба (центр, середина, край) для высверливания всего отверстия без керна
- голова бура имеет 3 большие канавки-спирали для лучшего отвода крошки

Спираль бура:

- равномерный отвод крошки благодаря широким виткам спирали

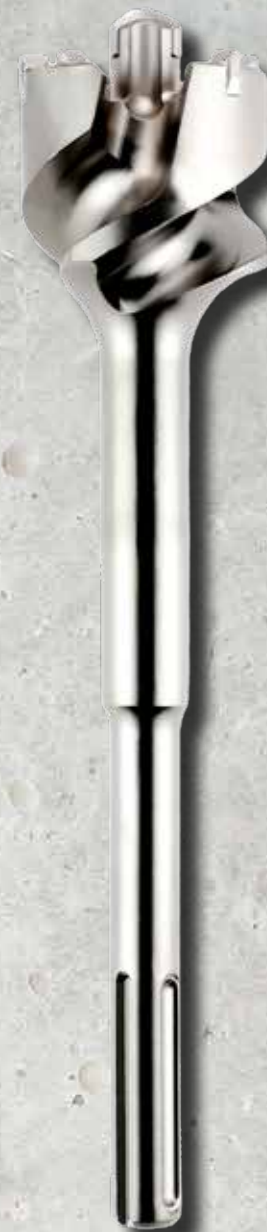
Проломной бур – это современный инструмент для профессионального применения. Разработанный специально для мощных перфораторов, этот монолитный бур гарантирует эффективную работу в течение длительного времени.

Специальная конструкция головы бура обеспечивает значительное преимущество по сравнению с обычным буром!

Подходит для перфораторов весом свыше 5 кг с разъемом SDS-max.



Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул
45	310	7332
45	550	7333
45	990	7342
55	310	7336
55	550	7337
55	990	7343
65	310	7338
65	550	7339
65	990	7344
80	310	7340
80	550	7341
80	990	7345





Система DRECONNECT

Новый способ соединения буров!

Изобретение завода - изготовителя – система DreConnect – означает принципиально новый подход к применению тяжелого сборного инструмента для получения отверстий диаметром от 32 мм.

Один бур на все случаи жизни!

Благодаря системе DreConnect для каждого типа инструмента достаточно иметь один короткий стандартный бур. Нужная длина получается за счет удлинителей и адаптеров DreConnect. DreConnect – это абсолютно универсальная система, она подходит для любого перфоратора и для любой длины бура.

Один удлинитель подходит к любому инструменту!

С помощью удлинителей DreConnect можно подсоединить инструменты SDS-max к любому хвостовику. Каждый профессионал может легко убедиться в универсальности системы DreConnect.

Сделано в Германии

DreConnect: Очень прочное соединение!

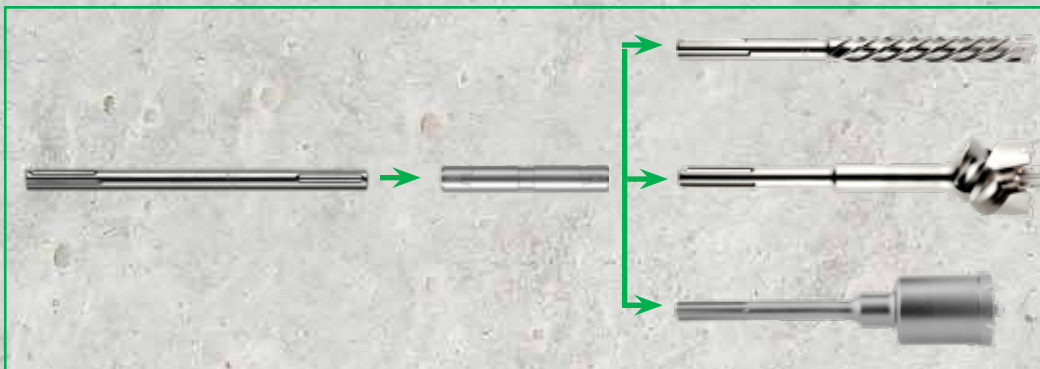
Система DreConnect имеет значительные практические преимущества по сравнению с обычными системами соединения буров.

Благодаря двум хвостовикам SDS-max адаптер DreConnect обеспечивает надежное и быстрое соединение между инструментом и удлинителем.

Всего два щелчка - и у Вас в руках инструмент нужной длины.

Система DreConnect исключает потерю энергии при переходе к буру другого сечения. Энергия перфоратора полностью переходит на голову инструмента.

У DreConnect нет слабых мест. Поломка инструмента в местах соединения его элементов исключается.



Компактная программа!

Система DreConnect полностью покрывает сегмент рынка тяжелого сверлильного инструмента и сокращает каждый ассортимент до минимума.

Подходит для перфораторов весом свыше 5 кг с разъемом SDS-max.



Наименование	Общая длина мм	Артикул
Адаптер DreConnect \varnothing 30 мм + смазка	190	67010
Удлинитель SDS-max	320	6701
Удлинитель SDS-max	750	6702
Удлинитель SDS-max	1100	6703





Система VERSIO

Для бетона, кирпича и натурального камня

Соединение универсального бура и коронки с хвостовиком SDS-max

Диаметр фрез: от 30 до 90 мм

Диаметр коронок: от 50 до 125 мм

Сделано в Германии

С появлением системы Versio тяжелые перфораторы получили отличный сверлильный инструмент, который предоставляет пользователю громадное количество вариантов комбинаций благодаря особым резьбовым соединениям.

Система Versio – это:

- значительно больше возможностей применения буров ZENTRO, фрез для бетона и коронок диаметром от 30 до 125 мм
- возможность различной комбинации элементов системы Versio в зависимости от специфики использования
- возможность увеличения глубины сверления благодаря использованию удлинителей Versio
- система Versio подходит к любому перфоратору благодаря разнообразным адаптерам
- быстрая сборка благодаря удобной резьбе типа Versio
- использование шпильки Versio в качестве соединительного элемента и средства защиты системы от перегрузки

Фрезы VERSIO

Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул
30	140	7410
35	140	7400
40	140	7401
45	140	7402
55	140	7404
68	140	7406
80	140	7407
90	140	7409

Коронки VERSIO

Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул
50	105	7483
68	105	7490
80	105	7485
90	105	7480
100	105	7481
125	105	7482

Наименование	Общая длина мм	Артикул
Удлинитель VERSIO	280	7440
Шпилька VERSIO		7450
Центрирующее сверло VERSIO \varnothing 12 мм	155	7416
Адаптер VERSIO	185	7421



Адаптеры и патроны

Адаптер с хвостовиком SDS-max позволяет использовать буры SDS-plus небольшого диаметра.

Подходит для перфораторов весом свыше 5 кг с разъемом SDS-max.



Наименование	Артикул
Адаптер (переходник) с SDS-max на SDS-plus	6363

Резьба 1/2 дюйма под патрон с винтом.

Подходит для перфораторов от 2 до 4 кг с разъемом SDS-plus.



Наименование	Артикул
Адаптер (переходник) с SDS-plus на патрон	6352

Для всех распространенных видов дрелей

- высокая точность вращения
- широкая область применения
- с внутренней резьбой для стационарных и ручных дрелей
- только для машин с правосторонним сверлением

Наименование	Артикул
Патрон ключевой 1/2 дюйма (1.5 - 13 мм)	7290000t5d
Патрон быстрозажимной 1/2 дюйма (2.0 - 13 мм)	7292000t5d



Насадки SDS-plus, SDS-max Eco Line

Для бетона, кирпича и натурального камня

- высокое качество стали: долгий срок службы и способность выдерживать длительную нагрузку
- особые способы обработки поверхности и закалки обеспечивают оптимальный ресурс
- добротный, надежный инструмент, способный выполнить даже самые тяжелые работы по сносу конструкций

Подходят для перфораторов весом от 2 до 4 кг с разъемом SDS-plus.



Наименование	Ширина мм	Общая длина мм	Артикул
Пика		250	12048535c000
Зубило	20	250	12048635c020
Широкая лопатка	40	250	12048735c038

Подходят для перфораторов весом свыше 5 кг с разъемом SDS-max.



Наименование	Ширина мм	Общая длина мм	Артикул
Пика		400	122094050000
Зубило	25	400	122024250025
Широкая лопатка	50	400	122025250050

Насадки SDS-plus, SDS-max Professional

Для бетона, кирпича и натурального камня

- инструмент изготовлен из термически улучшенной стали
- особые способы обработки и закалки обеспечивают длительный срок службы
- дополнительная защита поверхности за счет дробеструйной обработки
- минимальный износ
- низкая чувствительность к концентрации напряжений
- особая твердость и усталостная прочность поверхности

Сделано в Германии

Подходят для перфораторов весом от 2 до 4 кг с разъемом SDS-plus.



Наименование	Ширина мм	Общая длина мм	Артикул
Пика		250	20100250-2785
Зубило	20	250	20220250-2785
Широкая лопатка	40	250	20340250-2785
Наклонная лопатка	40	250	20940250-2785
Канавочное долото	22	250	20422250-2785
Крыльчатое долото	22	250	20622250-2785

Подходят для перфораторов весом свыше 5 кг с разъемом SDS-max.



Наименование	Ширина мм	Общая длина мм	Артикул
Пика		280	10100280-2785
Пика		400	10100400-2785
Пика		600	10100600-2785
Зубило	25	280	10225280-2785
Зубило	25	400	10225400-2785
Зубило	25	600	10225600-2785
Широкая лопатка	50	300	10350300-2785
Широкая лопатка	50	400	10350400-2785
Широкая лопатка	80	300	10380300-2785
Широкая лопатка	115	350	10315350-2785
Наклонная лопатка	50	400	10950400-2785
Наклонная лопатка	80	300	10980300-2785
Канавочное долото	26	300	10426300-2785
Желобчатое долото	32	300	10632300-2785
Зубчатое долото	32	300	10532300-2785
Угловое долото	10	300	10710300-2785
Крыльчатое долото	35	380	10635380-2785
Молоток отбивочный (боручарда)	41	240	10044240-2785

Насадки SDS-plus, SDS-max Premium

Для бетона, кирпича и натурального камня

- срок службы увеличен до 200% по сравнению с насадками Professional
- неизменная форма инструмента на протяжении всего срока службы («самозатачивающийся инструмент»)
- удлиненная рабочая зона
- значительное увеличение производительности за счет особой формы рабочей зоны

Сделано в Германии

Подходят для перфораторов весом от 2 до 4 кг с разъемом SDS-plus.



Наименование	Ширина мм	Общая длина мм	Артикул
Пика Premium		250	28100250-2785
Зубило Premium	20	250	28220250-2785
Широкая лопатка K-thunder	40	250	20341250-2785
Наклонная лопатка K-thunder	50	250	20952250-2785
Наклонная лопатка K-thunder	75	165	20975165-2785

Подходят для перфораторов весом свыше 5 кг с разъемом SDS-max.



Наименование	Ширина мм	Общая длина мм	Артикул
Пика Premium		400	18100400-2785
Зубило Premium	25	400	18225400-2785
Широкая лопатка K-thunder	50	380	10351380-2785
Наклонная лопатка K-thunder	50	380	10952380-2785

Специальная форма инструмента и удлиненная рабочая зона способствуют:

- увеличению срока службы
- более интенсивному удалению материала
- уменьшает трение и предупреждает заклинивание

Особый состав легированной стали, горячая ковка и последующая специальная закалка создают инструмент, сочетающий в себе одновременно твердость и эластичность.

Самая ответственная зона для насадки – это зона контакта насадки со стволом перфоратора:

- если зона контакта будет иметь очень высокую твердость, то начнет изнашиваться ствол перфоратора
- если зона контакта будет иметь низкую твердость, то будет расплющиваться пятка насадки, что приведет к заклиниванию насадки в стволе перфоратора, а это, в свою очередь, потребует затрат на дорогостоящий ремонт

Мы настоятельно рекомендуем использовать профессиональные насадки D.BOR в мощных современных перфораторах и молотках. Используя наши насадки, Вы избежите поломок и последующего ремонта инструмента. Ведь стоимость насадки несопоставима со стоимостью ремонта.

Насадки HEX 30 мм, HEX 28 мм Professional

Для бетона, кирпича и натурального камня

- инструмент изготовлен из термически улучшенной стали
- особые способы обработки и закалки обеспечивают длительный срок службы
- дополнительная защита поверхности за счет дробеструйной обработки
- минимальный износ
- низкая чувствительность к концентрации напряжений
- особая твердость и усталостная прочность поверхности

Сделано в Германии

Подходят для отбойных молотков с разъемом HEX 30 мм.

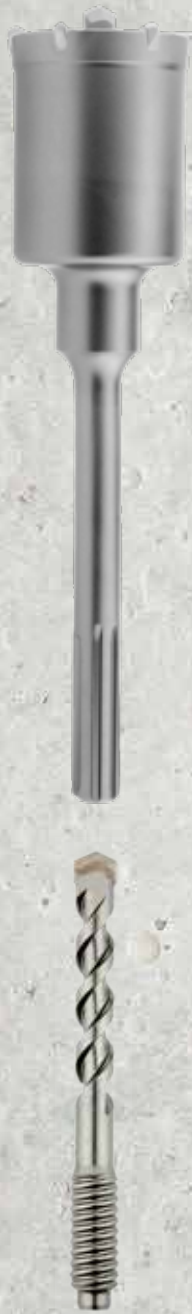
Наименование	Ширина мм	Общая длина мм	Артикул
Пика		400	80100400-2100
Зубило	32	400	81232400-2100



Подходят для отбойных молотков с разъемом HEX 28 мм.

Наименование	Ширина мм	Общая длина мм	Артикул
Пика		400	31100400-2100
Зубило	32	400	31235400-2100
Широкая лопатка	80	400	31380400-2100





Твердосплавная цельная коронка SDS-max

Для бетона, кирпича и натурального камня

На режущей части коронки расположены твердосплавные пластины, находящиеся на равном расстоянии друг от друга и врезанные в тело коронки под специальным углом.

Твердосплавные пластины имеют две формы:

- в виде домика с острой вершиной - облегчают сверление и уменьшают шум
- плоского вида - предназначены для сверления с ударом

Центрирующее сверло крепится в коронке с помощью специальной резьбы, что гарантирует прочность соединения.

Цельная коронка имеет прочную монолитную конструкцию, за счёт чего увеличивается срок службы.

Центрирующее сверло поставляется в комплекте с цельной коронкой SDS-max.

Сделано в Германии

Подходит для перфораторов весом свыше 5 кг с разъемом SDS-max.



Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул
50	290	7103
50	550	7104
68	290	7105
68	550	7106
80	290	7107
80	550	7108
90	290	7109
90	550	7110
100	290	7111
100	550	7112
125	550	7113
150	550	7114

Наименование	Общая длина мм	Артикул
Центрирующее сверло Ø 12 мм	128	7120

Твердосплавная усиленная коронка с внутренним конусом 1:8

Для бетона, кирпича и натурального камня

На режущей части коронки расположены твердосплавные пластины, находящиеся на равном расстоянии друг от друга и врезанные в тело коронки под специальным углом.

Твердосплавные пластины имеют две формы:

- в виде домика с острой вершиной - облегчают сверление и уменьшают шум
- плоского вида - предназначены для сверления с ударом

Разборная усиленная коронка соединяется с адаптером и центрирующим сверлом с помощью конуса, что делает соединение конструкции прочным.

С помощью адаптеров различной длины и различного типа хвостовика область применения данного инструмента может быть значительно расширена.

Сделано в Германии

Подходит для перфораторов весом свыше 5 кг с разъемом SDS-max.



Подходит для перфораторов весом от 2 до 4 кг с разъемом SDS-plus.



Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул
65	105	7025
68	105	7026
80	105	7030
90	105	7035
100	105	7040
125	105	7045

Наименование	Общая длина мм	Артикул
Центрирующее сверло Ø 11 мм	125	1143
Клин-съёмник	140	7000
Адаптер SDS-plus	115	6312
Адаптер SDS-max	180	6311
Адаптер SDS-max	450	630004





Твердосплавная облегченная коронка с внутренней резьбой M16

Для бетона, кирпича и натурального камня

На режущей части коронки расположены твердосплавные пластины, находящиеся на равном расстоянии друг от друга и врезанные в тело коронки на глубину 2/3 для лучшей фиксации.

В стакане коронки сбоку сделано специальное круглое отверстие для удобного удаления керна.

Разборная легкая коронка соединяется с адаптером с помощью резьбы M16, а центрирующее сверло крепится к адаптеру с помощью фиксирующего винта с внутренним шестигранником, что делает соединение конструкции прочным.

С помощью адаптеров различной длины и различного типа хвостовика область применения данного инструмента может быть значительно расширена.

Сделано в Германии

Используется с адаптерами SDS-plus для перфораторов весом до 4 кг, с шестигранными адаптерами – для тяжелых ударных дрелей.



Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул
30	71	7072
35	71	7073
40	71	7083
45	71	7074
50	71	7075
65	71	7077
68	71	7078
80	71	7079
90	71	7081
100	71	7084

Наименование	Общая длина мм	Артикул
Центрирующее сверло Ø 8 мм	110	70250
Адаптер SDS-plus	105	705002
Адаптер SDS-plus	220	705102
Адаптер SDS-plus	370	705202
Адаптер шестигранный	90	705302

Алмазная коронка **LASER DRILL** с внутренней резьбой M16

Для бетона и кирпича

Высота сегмента: **10 мм**

Крепление сегментов: **лазерная пайка**

Сверление: **без удара**

С помощью данной коронки можно быстро получить точное и ровное отверстие без сколов.

Оптимальное решение для работ по очень твердым материалам.

Используется с адаптерами SDS-plus для перфораторов весом до 4 кг, с шестигранными адаптерами – для мощных дрелей.

Диаметр мм	Общая длина мм	Количество сегментов	Артикул
68	62	4	LD-DC-0068-016
82	62	4	LD-DC-0082-016

Наименование	Общая длина мм	Артикул
Адаптер SDS-plus KIT		A-SP-KIT-0110-016
Адаптер SDS-plus, ключ	110	
Центрирующее сверло Ø 8 мм	150	





Коронка с алмазным напылением

Для кафеля, стекла, керамики и плитки

Диаметр: от 6 мм до 83 мм

Хвостовик: цилиндрический

Рабочая часть: алмазное напыление

Сверление: с водой, без удара

Инструмент: аккумуляторная дрель, электрическая дрель

С помощью данной коронки можно быстро получить точное и ровное отверстие без сколов. Оптимальное решение для работ по очень твердым материалам.

Специальный вспомогательный механизм позволит Вам просверлить отверстие на глянцевой поверхности в нужном месте.



Диаметр мм	Количество шт/упак	Артикул
6	1	9h-6006002d
8	1	9h-6008002d
10	1	9h-6010002d
12	1	9h-6012002d
16	1	9h-6016002d
18	1	9h-6018002d
22	1	9h-6022002d
25	1	9h-6025002d
27	1	9h-6027002d
32	1	9h-6032002d
35	1	9h-6035002d
38	1	9h-6038002d
50	1	9h-6050002d
60	1	9h-6060002d
65	1	9h-6065002d
67	1	9h-6067002d
70	1	9h-6070002d
75	1	9h-6075002d
83	1	9h-6083002d
Набор: 3-4-5-6-8-10-12 мм		
Вспомогательный механизм для коронок		9h-bh00005d

Алмазная сверло-коронка KERAMOGRANIT

Для стекла, керамической плитки и керамогранита

Диаметр: от 6 до 12 мм

Общая длина: 80 мм

Хвостовик: шестигранный 9.5 мм

Рабочая часть: 10 мм, алмазы на вакуумной пайке

Сверление: без воды, без удара

Инструмент: аккумуляторная дрель, электрическая дрель

В теле сверла-коронки находится специальный воск. При сверлении воск разогревается и охлаждает алмазы, воск также препятствует образованию крошки.

С помощью данной коронки можно быстро получить точное и ровное отверстие без сколов.

Диаметр мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
6	80	1	121601020600
8	80	1	121601020800
10	80	1	121601021000
12	80	1	121601021200
Набор: 6-8-10 мм		3	121714050322



Алмазная коронка KERAMOGRANIT

Для стекла, керамической плитки и керамогранита

Диаметр: от 14 до 83 мм

Общая длина: от 60 до 62 мм

Хвостовик: M14

Рабочая часть: 10 мм, алмазы на вакуумной пайке

Сверление: без воды, без удара

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

С помощью данной коронки можно быстро получить точное и ровное отверстие без сколов.

Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул
14	62	121602021400
16	62	121602021600
18	60	121603041800
22	60	121603042200
25	60	121603052500
27	60	121603052700
32	60	121603053200
35	60	121603053500
40	60	121603064000
50	60	121603095000
60	60	121603096000
65	60	121603096500
68	60	121603096800
70	60	121603097000
75	60	121603097500
83	60	121603098300



Алмазная коронка ВК 1 (½ дюйма BSP)

Для армированного бетона, бетона и кирпича

Диаметр: от 10 до 152 мм

Рабочая длина: 400 мм

Хвостовик: ½ дюйма (наружная резьба)

Рабочая часть: 10 мм

Сверление: с водой

Инструмент: установка алмазного сверления

С помощью данной коронки можно быстро получить точное и ровное отверстие без сколов.

Оптимальное решение для работ по очень твердым материалам.

Диаметр мм	Общая длина мм	Количество сегментов	Сегмент
10	400	1	Кольцевой VS
12	400	1	Кольцевой VS
14	400	1	Кольцевой VS
16	400	1	Кольцевой VS
18	400	1	Кольцевой VS
20	400	1	Кольцевой VS
22	400	1	Кольцевой VS
24	400	1	Кольцевой VS
25	400	1	Кольцевой VS
25	400	3	VS
26	400	1	Кольцевой VS
26	400	3	VS
28	400	1	Кольцевой VS
28	400	3	VS
30	400	1	Кольцевой VS
30	400	3	VS
32	400	1	Кольцевой VS
32	400	3	VS
35	400	3	VS
37	400	3	VS
40	400	4	VS
42	400	4	VS
47	400	4	VS
52	400	5	VS
57	400	5	VS
62	400	5	VS
67	400	5	VS
72	400	6	VS
77	400	6	VS
82	400	7	VS
87	400	7	VS
102	400	9	VS
132	400	10	VS
152	400	12	VS



Сегмент кольцевой VS



Сегмент VS

Воспользуйтесь услугой восстановления алмазных коронок ВК1 D.BOR.

Услуга по восстановлению инструмента позволяет продлить его использование при строительных работах на дополнительный срок и избавляет от необходимости покупки нового инструмента.

Алмазная коронка ВК 2 (1 ¼ дюйма UNC)

Для армированного бетона, бетона и кирпича

Диаметр: от 32 до 500 мм

Рабочая длина: 450 мм

Хвостовик: 1 ¼ дюйма (внутренняя резьба)

Рабочая часть: 10 мм

Сверление: с водой

Инструмент: установка алмазного сверления

С помощью данной коронки можно быстро получить точное и ровное отверстие без сколов.

Оптимальное решение для работ по очень твердым материалам.

Диаметр мм	Общая длина мм	Количество сегментов	Сегмент	Диаметр мм	Общая длина мм	Количество сегментов	Сегмент
32	450	3	VS	172	450	13	VS
37	450	3	VS	177	450	13	VS
42	450	4	VS	182	450	13	VS
47	450	4	VS	187	450	13	VS
52	450	5	VS	192	450	14	VS
57	450	5	VS	200	450	15	VS
62	450	5	VS	212	450	16	VS
67	450	5	VS	215	450	16	VS
72	450	6	VS	217	450	16	VS
77	450	6	VS	220	450	17	VS
82	450	7	VS	225	450	17	VS
87	450	7	VS	230	450	17	VS
92	450	8	VS	240	450	18	VS
102	450	9	VS	250	450	18	VS
107	450	9	VS	262	450	по запросу	VS
112	450	9	VS	270	450	по запросу	VS
117	450	9	VS	280	450	по запросу	VS
122	450	10	VS	300	450	20	VS
127	450	10	VS	310	450	по запросу	VS
132	450	10	VS	320	450	по запросу	VS
137	450	10	VS	325	450	по запросу	VS
142	450	11	VS	330	450	по запросу	VS
147	450	11	VS	342	450	по запросу	VS
152	450	12	VS	350	450	24	VS
157	450	12	VS	400	450	32	VS
162	450	12	VS	450	450	36	VS
167	450	12	VS	500	450	40	VS

Воспользуйтесь услугой восстановления алмазных коронок ВК2 D.BOR.

Услуга по восстановлению инструмента позволяет продлить его использование при строительных работах на дополнительный срок и избавляет от необходимости покупки нового инструмента.



Сегмент VS

Алмазная коронка "LASER" ВК 2 (1 ¼ дюйма UNC)

Для армированного бетона, бетона и кирпича

Диаметр: от 32 до 500 мм

Рабочая длина: 450 мм

Хвостовик: 1 ¼ дюйма (внутренняя резьба)

Рабочая часть: 10 мм

Сверление: с водой

Инструмент: установка алмазного сверления

С помощью данной коронки можно быстро получить точное и ровное отверстие без сколов. Сегменты крепятся методом лазерной пайки, что дает прочное соединение. Данный инструмент отличается полной универсальностью, высокой скоростью сверления и плавностью прохождения арматуры.

Подходит для сверлильных установок мощностью от 1,5 до 3,3 кВт.

Диаметр мм	Общая длина мм	Количество сегментов	Сегмент
32	450	4	16 x 3.5 x 10
36	450	4	16 x 3.5 x 10
42	450	5	19 x 3.5 x 10
46	450	5	19 x 3.5 x 10
52	450	5	24 x 3.0 x 10
56	450	5	24 x 3.0 x 10
62	450	6	24 x 3.5 x 10
72	450	6	24 x 3.5 x 10
76	450	7	24 x 3.5 x 10
82	450	7	24 x 3.5 x 10
92	450	8	24 x 3.5 x 10
102	450	9	24 x 3.5 x 10
107	450	9	24 x 3.5 x 10
112	450	9	24 x 3.5 x 10
122	450	10	24 x 3.5 x 10
126	450	10	24 x 3.5 x 10
132	450	10	24 x 3.5 x 10
142	450	11	24 x 3.5 x 10
152	450	12	24 x 4.0 x 10
158	450	12	24 x 4.0 x 10
162	450	12	24 x 4.0 x 10
172	450	13	24 x 4.0 x 10
182	450	13	24 x 4.5 x 10
200	450	14	24 x 4.5 x 10
225	450	15	24 x 4.5 x 10
250	450	19	20 x 5.0 x 10
270	450	22	20 x 5.0 x 10
300	450	24	20 x 5.0 x 10
320	450	24	20 x 5.0 x 10
350	450	24	20 x 5.0 x 10
400	450	30	20 x 5.0 x 10
450	450	30	20 x 5.0 x 10
500	450	30	20 x 5.0 x 10

Сверло ВЕТОН

Для бетона и кирпича

Диаметр: от 3 до 12 мм

Общая длина: от 60 до 200 мм

Стандарт: DIN 8039

Рабочая часть: НМ (твердый сплав)

Угол заточки острия: 130°

Хвостовик: цилиндрический

Сверление: с ударом

Инструмент: ударная дрель

Высококачественное сверло с твердосплавной пластиной 130° и со специальной полированной спиралью подходит для ударного сверления в бетоне и кирпиче.

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
3	30	60	120144040300
4	40	75	120144040400
5	50	85	120144040500
5	85	150	120152190500
6	60	100	120144270600
6	85	150	120152190600
6	135	200	120153430600
8	80	120	120144270800
8	135	200	120153430800
10	80	120	120144271000
10	135	200	120153431000
12	85	150	120144831200
12	135	200	120153431200



Сверло SCHLAG

Для бетона и кирпича

Диаметр: от 3 до 16 мм

Общая длина: от 70 до 200 мм

Стандарт: DIN 8039

Рабочая часть: НМ (твердый сплав)

Угол заточки острия: 130°

Хвостовик: цилиндрический

Сверление: с ударом

Инструмент: ударная дрель

- высокопроизводительное сверло с твердосплавной пластиной высокого качества
- закаленное сверло (устойчиво к удару)
- спираль асимметричной формы

Сделано в Германии

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
3	40	70	41901
4	40	75	41902
5	50	85	41903
5	85	150	41904
6	60	100	41907
6	85	150	41908
6	135	200	41931
7	60	100	41911
7	85	150	41912
8	80	120	41913
8	135	200	41914
10	80	120	41916
10	135	200	41917
12	85	150	41919
12	135	200	41920
14	95	150	41922
16	100	160	41924
Набор: 4*75, 5*85, 6*100, 8*120, 10*120 мм			419010



Сверло SUPERSCHLAG

Для бетона, кирпича и камня

Диаметр: от 3 до 12 мм

Общая длина: от 70 до 200 мм

Стандарт: DIN 8039

Рабочая часть: НМ (твердый сплав)

Хвостовик: трехгранный

Сверление: с ударом

Инструмент: ударная дрель

- мощное сверло, имеющее голову особой формы и центрирующую вершину
- голова сверла зашлифована с особой точностью и закалена (устойчива к удару)
- Н – образная спираль способствует оптимальному удалению крошки
- твердый сплав типа DC позволяет проходить очень твердые материалы

Подходит для ударных дрелей и легких перфораторов с трехкулачковым патроном, а также для аккумуляторных дрелей.

Сделано в Германии

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
3	35	70	4101
4	45	75	410101
5	45	85	410103
5	80	150	410104
6	60	100	410106
6	80	150	410107
8	75	120	410111
8	130	200	410112
10	75	120	410116
10	130	200	410117
12	80	150	410120
Набор: 4*75, 5*85, 6*100, 8*120, 10*120 мм			410056





Сверло UNIDRE

Универсальное сверло для дерева, металла, пластика, кирпича, керамической плитки, черепицы, газобетона

Диаметр: от 4 до 14 мм

Общая длина: от 85 до 250 мм

Рабочая часть: **НМ (твердый сплав)**

Хвостовик: **трехгранный**

Сверление: **без удара**

Инструмент: **дрель**

- положительный угол заточки
- пластина из твердого сплава с алмазной заточкой
- спираль с прецизионной обработкой

Внимание! Сверление должно производиться обычной дрелью без удара.

Сделано в Германии

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
4	50	85	8080
5	50	85	8081
6	60	100	8083
6	90	150	8084
8	80	120	8088
8	200	250	8089
10	80	120	8091
10	200	250	8092
12	90	150	8093
12	200	250	8094
14	200	250	8095

Наборы сверл (металл, дерево, камень)



Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Набор сверл Хобби Камень (НМ): 5-6-8 мм Металл (HSS-R): 5-6-8 мм Дерево (CV): 5-6-8 мм	9	175709304d
Набор сверл MAXI MIX Камень (НМ): 3-4-5-6-8-10 мм Металл (HSS-R): 3-4-5-6-8-10 мм Дерево (CV): 3-4-5-6-8-10 мм	18	175718107d



Сверло Glasbohrer SPEED

Для стекла, керамики, кафеля, зеркала, фарфора

Диаметр: от 3 до 12 мм

Общая длина: от 65 до 80 мм

Рабочая часть: НМ (твердый сплав), специальное покрытие от коррозии

Угол заточки острия: 120°

Хвостовик: цилиндрический

Сверление: без удара, с водой

Инструмент: аккумуляторный шуруповёрт, дрель

Специальная заточка сверла способствует быстрому получению ровных и точных отверстий.

Лучший результат можно получить при сверлении на низких оборотах, используя воду для охлаждения.

Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул
3	60	513030002d-z
4	60	513040002d-z
5	70	513050002d-z
6	75	513060002d-z
8	80	513080002d-z
10	100	513100002d-z
12	100	513120002d-z



Сверло Allro

Для керамической плитки, мрамора, кирпича

Диаметр: от 5 до 12 мм

Общая длина: от 85 до 150 мм

Хвостовик: цилиндрический

Сверление: без удара, с водой

Инструмент: аккумуляторный шуруповёрт, дрель

- очень точное засверливание
- спираль с прецизионной обработкой
- специально разработанные форма и угол заточки
- подходит для электрической и аккумуляторной дрели

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
5	50	90	8201
6	60	100	8202
8	80	120	8203
10	80	120	8204
12	90	150	8205





Сверло шлифованное, HSS-G DIN338

Для стали прочностью до 900 Н/мм² и литой стали (легированной и нелегированной), серого и ковкого чугуна, металлокерамики, графита, бронзы, меди, алюминия, твердого пластика

Диаметр: от 1 до 13 мм

Общая длина: от 34 до 151 мм

Стандарт: DIN 338

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 135° от Ø 3 мм

Подточка: DIN 1412, форма С

Поверхность: полированная

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- высококачественное сверло по металлу
- шлифованная деталь из цельной заготовки
- высокая устойчивость к излому
- очень хороший отвод стружки

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Кол-во шт/упак	Артикул
0.2	2.5	19	10	410002003d
0.3	3	19	10	410003003d
0.4	5	20	10	410004003d
0.5	6	22	10	410005003d
0.6	7	24	10	410006003d
0.7	9	28	10	410007003d
0.8	10	30	10	410008003d
0.9	11	32	10	410009003d
1.0	12	34	10	410010003d
1.1	14	36	10	410011003d
1.2	16	38	10	410012003d
1.3	16	38	10	410013003d
1.4	18	40	10	410014003d
1.5	18	40	10	410015003d
1.6	20	43	10	410016003d
1.7	20	43	10	410017003d
1.8	22	46	10	410018003d
1.9	22	46	10	410019003d
2.0	24	49	10	410020003d
2.1	24	49	10	410021003d
2.2	27	53	10	410022003d
2.3	27	53	10	410023003d
2.4	30	57	10	410024003d
2.5	30	57	10	4100250t3d
2.6	30	57	10	410026003d
2.7	33	61	10	410027003d
2.8	33	61	10	410028003d
2.9	33	61	10	410029003d
3.0	33	61	10	4100300t3d
3.1	36	65	10	4100310t3d
3.2	36	65	10	4100320t3d
3.3	36	65	10	4100330t3d
3.4	39	70	10	4100340t3d
3.5	39	70	10	4100350t3d
3.6	39	70	10	4100360t3d
3.7	39	70	10	4100370t3d
3.8	43	75	10	4100380t3d
3.9	43	75	10	4100390t3d

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Кол-во шт/упак	Артикул
4.0	43	75	10	4100400t3d
4.1	43	75	10	4100410t3d
4.2	43	75	10	4100420t3d
4.3	47	80	10	410043003d
4.4	47	80	10	410044003d
4.5	47	80	10	4100450t3d
4.6	47	80	10	410046003d
4.7	47	80	10	410047003d
4.8	52	86	10	4100480t3d
4.9	52	86	10	410049003d
5.0	52	86	10	4100500t3d
5.1	52	86	10	4100510t3d
5.2	52	86	10	4100520t3d
5.3	52	86	10	410053003d
5.4	57	93	10	410054003d
5.5	57	93	10	4100550t3d
5.6	57	93	10	410056003d
5.7	57	93	10	410057003d
5.8	57	93	10	410058003d
5.9	57	93	10	410059003d
6.0	57	93	10	4100600t3d
6.1	63	101	10	410061003d
6.2	63	101	10	410062003d
6.3	63	101	10	410063003d
6.4	63	101	10	410064003d
6.5	63	101	10	4100650t3d
6.6	63	101	10	410066003d
6.7	63	101	10	410067003d
6.8	69	109	10	410068003d
6.9	69	109	10	410069003d
7.0	69	109	10	4100700t3d
7.1	69	109	10	410071003d
7.2	69	109	10	410072003d
7.3	69	109	10	410073003d
7.4	69	109	10	410074003d
7.5	69	109	10	4100750t3d
7.6	75	117	10	410076003d
7.7	75	117	10	410077003d

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Кол-во шт/упак	Артикул
7.8	75	117	10	410078003d
7.9	75	117	10	410079003d
8.0	75	117	10	4100800t3d
8.1	75	117	10	410081003d
8.2	75	117	10	410082003d
8.3	75	117	10	410083003d
8.4	75	117	10	410084003d
8.5	75	117	10	4100850t3d
8.6	81	125	10	410086003d
8.7	81	125	10	410087003d
8.8	81	125	10	410088003d
8.9	81	125	10	410089003d
9.0	81	125	10	4100900t3d
9.1	81	125	10	410091003d
9.2	81	125	10	410092003d

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Кол-во шт/упак	Артикул
9.3	81	125	10	410093003d
9.4	81	125	10	410094003d
9.5	81	125	10	410096003d
9.6	87	133	10	410096003d
9.7	87	133	10	410097003d
9.8	87	133	10	410098003d
9.9	87	133	10	410099003d
10.0	87	133	10	4101000t3d
10.2	87	133	5	410102003d
10.5	87	133	5	4101050t3d
11.0	94	142	5	4101100t3d
11.5	94	142	5	4101150t3d
12.0	101	151	5	4101200t3d
12.5	101	151	5	4101250t3d
13.0	101	151	5	4101300t3d

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Набор: 2-3-4-5-6-8 мм	6	141006104d-t
Набор: 1 - 10 x 0.5 мм	19	141019108d-t
Набор: 1 - 13 x 0.5 мм	25	141025108d-t





Сверло Тип-W, HSS-G DIN338

Для стали прочностью до 900 Н/мм² и литой стали (легированной и нелегированной), серого и ковкого чугуна, цветного металла, листового металла, алюминия, пластика и дерева

Диаметр: от 3 до 12 мм

Общая длина: от 61 до 151 мм

Стандарт: DIN 338

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: многоступенчатая Тип-W

Угол заточки острия: 135° от Ø 3 мм

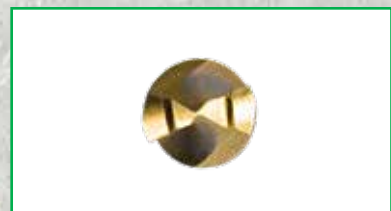
Подточка: SPLIT POINT

Поверхность: полированная, черно-бронзового цвета

Инструмент: дрель, шурупверт, сверлильный станок

- точное сверление без предварительного накернивания
- сверло сделано из высококачественной инструментальной быстрорежущей стали
- специальная многоступенчатая заточка острия Тип-W
- очень хороший отвод стружки
- высокая точность круглых отверстий, минимальное образование заусенцев
- хорошо подходит для сверления тонкого листового металла
- высокая скорость сверления
- идеально подходит для аккумуляторного инструмента

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
3.0	33	61	10	430030003d
3.5	39	70	10	430035003d
4.0	43	75	10	430040003d
4.5	47	80	10	430045003d
5.0	52	86	10	430050003d
5.5	57	93	10	430055003d
6.0	57	93	10	430060003d
6.5	63	101	10	430065003d
7.0	69	109	10	430070003d
8.0	75	117	10	430080003d
8.5	75	117	10	430085003d
9.0	81	125	10	430090003d
10.0	87	133	10	430100003d
11.0	94	142	5	430110003d
12.0	101	151	5	430120003d



Сверло с покрытием нитрид титана, HSS-TiN DIN338

Для стали прочностью до 900 Н/мм² и литой стали (легированной и нелегированной), серого и ковкого чугуна, металлокерамики, графита, бронзы, меди

Диаметр: от 1 до 13 мм

Общая длина: от 34 до 151 мм

Стандарт: DIN 338

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь) с покрытием из нитрида титана

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 135° от Ø 3 мм

Подточка: DIN 1412, форма С

Поверхность: полированная с покрытием из нитрида титана

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- высококачественное сверло с длительным сроком службы
- шлифованная деталь из цельной заготовки
- высокая устойчивость к излому
- очень хороший отвод стружки

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
1.0	12	34	10	4200100t3d
1.5	18	40	10	4200150t3d
2.0	24	49	10	4200200t3d
2.5	30	57	10	4200250t3d
3.0	33	61	10	4200300t3d
3.2	36	65	10	4200320t3d
3.5	39	70	10	4200350t3d
4.0	43	75	10	4200400t3d
4.2	43	75	10	4200420t3d
4.5	47	80	10	4200450t3d
5.0	52	86	10	4200500t3d
5.5	57	93	10	4200550t3d
6.0	57	93	10	4200600t3d
6.5	63	101	10	4200650t3d
7.0	69	109	10	4200700t3d
7.5	69	109	10	4200750t3d
8.0	75	117	10	4200800t3d
8.5	75	117	10	4200850t3d
9.0	81	125	10	4200900t3d
9.5	81	125	10	4200950t3d
10.0	87	133	10	4201000t3d
10.5	87	133	5	4201050t3d
11.0	94	142	5	4201100t3d
11.5	94	142	5	4201150t3d
12.0	101	151	5	4201200t3d
12.5	101	151	5	4201250t3d
13.0	101	151	5	4201300t3d





Сверло COBALT, HSS-Co DIN338

Для стали прочностью до 1000 Н/мм² (легированной и нелегированной), нержавеющей стали V2A и V4A, высоколегированной стали, подшипниковой, улучшенной и цементируемой стали

Диаметр: от 1 до 13 мм

Общая длина: от 34 до 151 мм

Стандарт: DIN 338

Допуск: H8

Материал: HSS-Co (инструментальная быстрорежущая сталь), 5% Cobalt

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 135° от Ø 3 мм

Подточка: DIN 1412, форма С

Поверхность: полированная бронзового цвета

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- специальное сверло для вязких и твердых материалов
- изготовлено из особой стали, легированной кобальтом
- шлифованная деталь из цельной заготовки
- высокая устойчивость к излому
- очень хороший отвод стружки



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
1.0	12	34	10	4190100x3d
1.5	18	40	10	4190150x3d
2.0	24	49	10	4190200x3d
2.5	30	57	10	4190250x3d
3.0	33	61	10	4190300x3d
3.1	36	65	10	4190310x3d
3.2	36	65	10	4190320x3d
3.5	39	70	10	4190350x3d
4.0	43	75	10	4190400x3d
4.1	43	75	10	4190410x3d
4.2	43	75	10	4190420x3d
4.5	47	80	10	4190450x3d
4.8	52	86	10	4190480x3d
5.0	52	86	10	4190500x3d
5.1	52	86	10	4190510x3d
5.2	52	86	10	4190520x3d
5.5	57	93	10	4190550x3d
6.0	57	93	10	4190600x3d
6.1	63	101	10	4190610x3d
6.5	63	101	10	4190650x3d
7.0	69	109	10	4190700x3d
7.5	69	109	10	4190750x3d
8.0	75	117	10	4190800x3d
8.5	75	117	10	4190850x3d
9.0	81	125	10	4190900x3d
9.5	81	125	10	4190950x3d
10.0	87	133	10	4191000x3d
10.5	87	133	5	4191050x3d
11.0	94	142	5	4191100x3d
11.5	94	142	5	4191150x3d
12.0	101	151	5	4191200x3d
12.5	101	151	5	4191250x3d
13.0	101	151	5	4191300x3d
Набор: 2-3-4-5-6-8 мм			6	141906104d-x
Набор: 1 - 10 x 0.5 мм			19	141919108d-x

Двухстороннее сверло шлифованное, HSS-G

Для стальных листов и профилей

Диаметр: от 3.2 до 5.2 мм

Общая длина: от 49 до 62 мм

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 135° от \varnothing 3 мм

Подточка: DIN 1412, форма C

Поверхность: полированная

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- высококачественное сверло по стали
- шлифованная деталь из цельной заготовки
- двухстороннее применение
- высокая устойчивость к излому



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
3.2	12	49	10	403032003d
3.3	12	49	10	403033003d
3.5	14	52	10	403035003d
4.0	14	55	10	403040003d
4.1	14	55	10	403041003d
4.2	14	55	10	403042003d
4.8	18	62	10	403048003d
4.9	18	62	10	403049003d
5.0	18	62	10	403050003d
5.2	18	62	10	403052003d



Удлиненное сверло шлифованное, HSS-G DIN340

Для стали прочностью до 900 Н/мм² и литой стали (легированной и нелегированной), серого и ковкого чугуна, металлокерамики, графита, бронзы, меди, алюминия, твердого пластика

Диаметр: от 1 до 13 мм

Общая длина: от 56 до 205 мм

Стандарт: DIN 340

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 135° от Ø 3 мм

Поверхность: полированная

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- высококачественное сверло по металлу
- шлифованная деталь из цельной заготовки
- высокая устойчивость к излому
- очень хороший отвод стружки

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
1.0	33	56	10	440010003d
1.5	45	70	10	440015003d
2.0	56	85	10	440020003d
2.5	62	95	10	440025003d
3.0	66	100	10	440030003d
3.1	69	106	10	440031003d
3.2	69	106	10	440032003d
3.5	73	112	10	440035003d
4.0	78	119	10	440040003d
4.1	78	119	10	440041003d
4.2	78	119	10	440042003d
4.5	82	126	10	440045003d
5.0	87	132	10	440050003d
5.1	87	132	10	440051003d
5.2	87	132	10	440052003d
5.5	91	139	10	440055003d
6.0	91	139	10	440060003d
6.5	97	148	10	440065003d
7.0	102	156	10	440070003d
7.5	102	156	10	440075003d
8.0	109	165	10	440080003d
8.5	109	165	10	440085003d
9.0	115	175	10	440090003d
9.5	115	175	10	440095003d
10.0	121	184	10	440100003d
10.5	121	184	5	440105003d
11.0	128	195	5	440110003d
11.5	128	195	5	440115003d
12.0	134	205	5	440120003d
12.5	134	205	5	440125003d
13.0	134	205	5	440130003d

Сверло с хвостовиком 13 мм, HSS-R DIN338

Для стали прочностью до 900 Н/мм² и литой стали (легированной и нелегированной), серого и ковкого чугуна, металлокерамики, графита, бронзы, меди, алюминия

Диаметр: от 13.5 до 20.0 мм

Общая длина: от 160 до 205 мм

Стандарт: DIN 338

Допуск: H8

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: коническая

Угол заточки острия: 118°

Поверхность: обработана паром

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- высокопроизводительное стандартное сверло
- высокая устойчивость к излому
- очень хороший отвод стружки

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
13.5	108	160	408135002d
14.0	108	160	408140002d
14.5	114	169	408145002d
15.0	114	169	408150002d
15.5	120	178	408155002d
16.0	120	178	408160002d
16.5	125	184	408165002d
17.0	125	184	408170002d
17.5	130	191	408175002d
18.0	130	191	408180002d
18.5	135	198	408185002d
19.0	135	198	408190002d
19.5	140	205	408195002d
20.0	140	205	408200002d





Ступенчатое сверло, HSS-G

Для листовой стали, цветного металла, алюминия, пластика, оргстекла

Диаметр: от 4 до 36 мм

Общая длина: от 79 до 100 мм

Материал: HSS (инструментальная быстрорежущая сталь)

Заточка наконечника: крестообразная

Угол заточки острия: 118°

Угол ступени: 90°

Подточка: DIN 1412, форма С

Поверхность: полированная

Сверление: с охлаждающей жидкостью

Инструмент: дрель, шуруповерт, сверлильный станок

- ступенчатое сверло с двумя режущими гранями гарантирует легкое и точное сверление
- коническая форма обеспечивает легкий выход сверла из обрабатываемого материала
- сверло предназначено для всех тонких материалов

Размер	Диаметр мм	Шаг мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
Gr. 1	4-12	1	79	6	4850100w2d
Gr. 2a	6-20	2	70	9	48502a0w2d
Gr. 3a	6-30	2	100	10	48503a0w2d
Gr. 5d	7-36	3	82	12	48505d0w2d

Размер	Диаметр мм	Кол-во ступеней
Gr. 1	4.0 / 5.0 / 6.0 / 7.0 / 8.0 / 9.0 / 10.0 / 11.0 / 12.0	9
Gr. 2a	6.0 / 8.0 / 10.0 / 12.0 / 14.0 / 16.0 / 18.0 / 20.0	8
Gr. 3a	6.0 / 8.0 / 10.0 / 12.0 / 14.0 / 16.0 / 18.0 / 20.0 / 22.0 / 24.0 / 26.0 / 28.0 / 30.0	13
Gr. 5d	7.0 / 9.0 / 12.0 / 15.0 / 18.0 / 21.0 / 24.0 / 27.0 / 30.0 / 33.0 / 36.0	11

Материал	Нелегированная сталь до 700 Н/мм ²	Цветной металл хрупкий	Цветной металл твердый	Алюминий	Пластик
толщина материала	до 2 мм	до 5 мм	до 5 мм	до 5 мм	до 10 мм
Скорость м/мин	30	60	35	30	20
Охлаждение	Эмульсия	Сжатый воздух	Сжатый воздух	Эмульсия	Вода
Диаметр мм	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин	Об/мин
4.0 - 12.0	800 - 2400	1600 - 4800	900 - 2800	800 - 2400	500 - 1600
6.0 - 20.0	500 - 1600	1000 - 3200	600 - 1900	500 - 1600	300 - 1100
6.0 - 30.0	300 - 1600	600 - 3200	400 - 1900	300 - 1600	200 - 1100
7.0 - 36.0	300 - 1500	500 - 2900	300 - 1700	300 - 1500	200 - 1000

Рекомендуемое число оборотов для различных материалов

Материал	Тип сверла/ режущий материал	Угол заточки острия	Скорость вращения м/мин	Среднее число оборотов в мин. (об/мин) Подача на оборот S (мм/об)						
				Ø 2 мм	Ø 5 мм	Ø 8 мм	Ø 12 мм	Ø 16 мм	Ø 25 мм	Ø 40 мм
Инструментальная сталь до 500 Н/мм ²	N / SN / Tip-W HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °	30-50	5100 0.05	2200 0.12	1400 0.20	900 0.25	650 0.30	420 0.40	260 0.40
Нелегированная конструкционная сталь до 500 Н/мм ²	N / SN / Tip-W HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °	30-40	5600 0.05	2200 0.12	1400 0.20	900 0.25	650 0.30	420 0.40	260 0.40
Нелегированная конструкционная сталь от 500 до 700 Н/мм ²	N / SN / Tip-W HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °	25-35	4750 0.05	1580 0.12	1150 0.20	750 0.25	550 0.30	400 0.40	220 0.40
Нелегированная конструкционная сталь от 700 до 900 Н/мм ²	N / SN / S / N-HD / UF-L HSS (-TiN) / HSS-Co	118 °	20-40	2100 0.03	850 0.07	550 0.10	350 0.16	250 0.20	160 0.25	100 0.25
Нелегированное стальное литье до 700 Н/мм ²	N / SN / Tip-W / UF-L HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °/135 °	20-30	3980 0.03	1550 0.07	1000 0.10	650 0.16	500 0.20	300 0.25	180 0.32
Легированное стальное литье	N / SN / UF-L HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °/135 °	15-35	2350 0.02	1000 0.10	600 0.08	400 0.12	270 0.14	200 0.18	110 0.23
Легированная сталь 700 - 900 Н/мм ²	N / SN / S / UF-L / N-HD HSS (-TiN) / HSS-Co	118 ° 130 °/135 °	15-35	2050 0.02	850 0.05	550 0.08	350 0.12	270 0.14	160 0.18	100 0.23
Легированная хромоникелевая сталь 900 - 1100 Н/мм ²	N / SN / S / N-HD / UF-L HSS / HSS-Co	130 ° 135 °	6-28	1550 0.02	500 0.05	400 0.08	250 0.12	200 0.14	130 0.18	80 0.23
Легированная хромоникелемолибденовая сталь 1100 - 1400 Н/мм ²	(N) / S / N-HD / UF-L ATN HSS-Co	130 °	6-10	1300 0.02	500 0.05	300 0.08	200 0.12	150 0.14	100 0.18	60 0.23
Нержавеющая и окалиностойкая сталь	N / S / UF-L HSS-Co	130 °	10-30	1300 0.02	500 0.05	300 0.08	200 0.12	150 0.14	100 0.18	60 0.23
Жаростойкая сталь	N / S / N-HD / UF-L HSS-Co	130 °	6-10	1300 0.02	500 0.05	300 0.08	200 0.12	150 0.14	100 0.18	60 0.23
Марганцевая сталь с содержанием марганца более 10%	N+HD HSS-Co	130 °	3-5	620 0.02	250 0.05	150 0.08	100 0.12	80 0.14	40 0.16	30 0.23
Пружинная сталь	(N) / S / N-HD / UF-L HSS-Co	130 °	5-15	1600 0.02	600 0.05	400 0.08	250 0.12	200 0.14	120 0.18	70 0.23
Титан и титановые сплавы	S / UF-L (ATN) HSS-Co	130 °	5-15	700 0.02	250 0.05	160 0.08	120 0.12	80 0.14	60 0.18	40 0.23
Серый чугун до 200 НВ	N / SN / UF-L (ATN) / N-HD HSS (-TiN) / HSS-Co	130 °	20-35	3150 0.05	1250 0.12	800 0.20	500 0.25	400 0.30	250 0.40	150 0.40
Серый чугун 350 НВ (закаленное литье)	(N) / SN / UF-L / N-HD HSS (-TiN) / HSS-Co	130 °	20-40	1600 0.03	600 0.07	400 0.1	250 0.16	200 0.2	150 0.25	80 0.32
Латунь хрупкая MS 58	(SN) / UF-L ATN HSS / HSS-Co	130 °	60-80	12700 0.08	5050 0.16	3200 0.24	2100 0.25	1600 0.35	1000 0.32	650 0.5
Латунь вязкая MS 60, MS 63, MS 65	(N) / S / UF-L (ATN) / (SN) HSS (-TiN) / HSS-Co	130 °	30-50	4800 0.05	1900 0.12	1150 0.20	900 0.20	800 0.25	400 0.40	260 0.50
Алюминий-бронза (полутвердая, твердая)	N / SN / Tip-W / S / UF-L (ATN) HSS (-TiN) / HSS-Co	130 °	15-35	2400 0.05	1550 0.08	1000 0.14	650 0.20	500 0.25	320 0.30	200 0.40
Медь-никель-цинк (мельхиор)	N / SN / UF-L (ATN) HSS / HSS-Co	130 °	25-50	5800 0.05	1600 0.12	1400 0.14	800 0.25	500 0.30	320 0.40	280 0.40
Электролитическая медь	(SN) / UF-L HSS / HSS-Co	130 °	25-40	4350 0.05	1700 0.14	1050 0.16	700 0.25	550 0.30	380 0.40	240 0.40
Чистый алюминий Алюминиевый сплав	(Tip-W) / (SN) / UF-L ATN HSS / HSS-Co	130 °	40-80	6300 0.06	4900 0.16	1800 0.18	1600 0.30	1250 0.36	800 0.50	500 0.63
Алюминиевый литейный сплав 14% кремния	(Tip-W) / (SN) / UF-L HSS / HSS-Co	130 °	30-60	5100 0.05	2000 0.16	1300 0.20	850 0.30	700 0.36	400 0.50	250 0.63
Алюминиевый сплав, дающий короткую стружку	(N) / (SN) / (Tip-W) / UF-L HSS (-TiN) / HSS-Co	130 ° 135 °	30-60	4700 0.05	2900 0.14	1200 0.16	1200 0.22	900 0.30	550 0.40	350 0.45
Цинк Цинковый сплав	(SN) / (N) / UF-L (ATN) HSS / HSS-Co	118 ° 130 °	30-60	6400 0.06	2550 0.14	2300 0.20	1700 0.18	1250 0.30	800 0.40	500 0.50
Твердая пластмасса (термореактивная пластмасса)	SN / UF-L (ATN) HSS / HSS-Co	118 ° 130 °	15-35	2400 0.05	1000 0.12	600 0.16	400 0.20	300 0.25	250 0.31	160 0.40
Мягкая пластмасса (термопласт)	SN / UF-L (ATN) HSS / HSS-Co	118 ° 130 °	25-40	3900 0.06	1600 0.12	1000 0.20	650 0.22	500 0.30	320 0.50	200 0.50
Оргстекло	SN / UF-L (ATN) HSS / HSS-Co	118 ° 130 °	20-40	3900 0.06	1600 0.12	1000 0.20	650 0.22	500 0.30	320 0.50	200 0.50

Значения действительны для глубины сверления в 3-4 диаметра. Для более глубоких отверстий рекомендуется вместо типов N и W использовать тип UF-L.

$$n = \frac{\text{скорость вращения } (V) * 1000}{\text{диаметр } (d) * \pi} = \text{обороты/мм}$$

$$V = \frac{d * \pi * n}{1000} = \text{м/мин}$$



Корончатое сверло, HSS-Co (30/55) Weldon 19 мм

Для стали, нержавеющей стали, алюминия, цветного металла, пластика, чугуна

Диаметр: от 12 до 60 мм

Общая длина: 55 мм

Материал: HSS-Co (инструментальная быстрорежущая сталь), 8% Cobalt

Сверление: с охлаждающей жидкостью

Инструмент: сверлильный станок на магнитной подошве

- производится по технологии полной шлифовки, что обеспечивает отличное качество поверхности и оптимальный отвод стружки
- для применения в мобильных сверлильных машинах на магнитной подошве
- значительная экономия времени по сравнению со стандартным сверлением
- благодаря меньшей нагрузке на материал увеличивается срок службы сверла

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
12	30	55	474120102d
13	30	55	474130102d
14	30	55	474140102d
15	30	55	474150102d
16	30	55	474160102d
17	30	55	474170102d
18	30	55	474180102d
19	30	55	474190102d
20	30	55	474200102d
21	30	55	474210102d
22	30	55	474220102d
23	30	55	474230102d
24	30	55	474240102d
25	30	55	474250102d
26	30	55	474260102d
27	30	55	474270102d
28	30	55	474280102d
29	30	55	474290102d
30	30	55	474300102d
31	30	55	474310102d
32	30	55	474320102d
35	30	55	474350102d
40	30	55	474400102d
45	30	55	474450102d
50	30	55	474500102d
55	30	55	474550102d
60	30	55	474600102d

Корончатое сверло, HSS-Co (55/70) Weldon 19 мм

Для стали, нержавеющей стали, алюминия, цветного металла, пластика, чугуна

Диаметр: от 12 до 60 мм

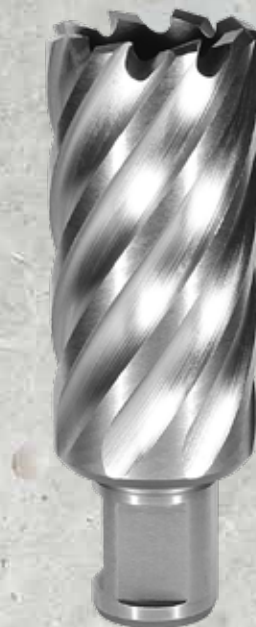
Общая длина: 70 мм

Материал: HSS-Co (инструментальная быстрорежущая сталь), 8% Cobalt

Сверление: с охлаждающей жидкостью

Инструмент: сверлильный станок на магнитной подошве

- производится по технологии полной шлифовки, что обеспечивает отличное качество поверхности и оптимальный отвод стружки
- для применения в мобильных сверлильных машинах на магнитной подошве
- значительная экономия времени по сравнению со стандартным сверлением
- благодаря меньшей нагрузке на материал увеличивается срок службы сверла



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
12	55	70	474120202d
13	55	70	474130202d
14	55	70	474140202d
15	55	70	474150202d
16	55	70	474160202d
17	55	70	474170202d
18	55	70	474180202d
19	55	70	474190202d
20	55	70	474200202d
21	55	70	474210202d
22	55	70	474220202d
23	55	70	474230202d
24	55	70	474240202d
25	55	70	474250202d
26	55	70	474260202d
27	55	70	474270202d
28	55	70	474280202d
29	55	70	474290202d
30	55	70	474300202d
31	55	70	474310202d
32	55	70	474320202d
35	55	70	474350202d
40	55	70	474400202d
45	55	70	474450202d
50	55	70	474500202d
55	55	70	474550202d
60	55	70	474600202d

Штифт-выталкиватель

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
Штифт-выталкиватель	35	75	471a00102d
Штифт-выталкиватель	55	100	471a00202d

Рекомендуемый режим работы корончатых сверл по металлу

Материал	Нелегированная сталь до 700 Н/мм ²	Легированная сталь до 1000 Н/мм ²	Алюминий
	Скорость вращения, м/мин	30	20
Диаметр, мм	об/мин	об/мин	об/мин
12	780	530	790
13	730	480	740
14	690	450	680
15	630	420	640
16	590	390	600
17	550	360	560
18	520	340	540
19	500	320	510
20	480	320	480
21	440	300	460
22	430	280	440
23	400	260	410
24	390	250	400
25	360	240	380
26	340	230	370
27	330	220	350
28	320	210	340
29	310	200	330
30	290	180	310
31	280	170	300
32	270	160	290
35	260	150	280
40	240	140	260
45	220	130	240
50	200	120	210
55	180	110	190
60	150	100	160

Не подходят для станков с автоматической подачей сверла!

$$\text{Скорость вращения: } v = \frac{d \cdot \pi \cdot n}{1000} = \text{м/мин}$$

$$\text{Формула числа оборотов: } n = \frac{\text{скорость вращения (V)} \cdot 1000}{\text{диаметр (d)} \cdot \pi} = \text{обороты/мм}$$

Корончатое сверло, НМ (35/60) Weldon 19 мм

Для стали, нержавеющей стали, алюминия, цветного металла, пластика, чугуна

Диаметр: от 14 до 32 мм

Общая длина: 60 мм

Рабочая часть (зубья): НМ (твердый сплав)

Сверление: с охлаждающей жидкостью

Инструмент: сверлильный станок на магнитной подошве

- особая форма зубьев позволяет расширить область применения, а также способствует быстрому сверлению в материале по сравнению со сверлами из быстрорежущей стали
- специальный способ пайки твердосплавных зубьев к рабочей части сверла обеспечивает высокую надежность инструмента
- более долгий срок службы по сравнению со сверлами из быстрорежущей стали



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Артикул
14	35	60	477140102d
15	35	60	477150102d
16	35	60	477160102d
17	35	60	477170102d
18	35	60	477180102d
19	35	60	477190102d
20	35	60	477200102d
21	35	60	477210102d
22	35	60	477220102d
23	35	60	477230102d
24	35	60	477240102d
25	35	60	477250102d
26	35	60	477260102d
27	35	60	477270102d
28	35	60	477280102d
29	35	60	477290102d
30	35	60	477300102d
31	35	60	477310102d
32	35	60	477320102d



Биметаллическая коронка, HSS M3

Для стали, цветного металла, алюминия, пластика, фанеры и дерева, гипсокартона

Диаметр: от 14 до 200 мм

Общая длина: 38 мм

- с помощью данной коронки можно быстро получить точное и ровное отверстие
- режущие зубья сделаны из биметаллической стали M3 (HSS)
- зубья VARIO служат для быстрого распила

Внимание! Сверление должно производиться без удара.

Соблюдайте число оборотов, строго следуйте инструкции, находящейся в упаковке.

Подходит для электрической дрели, аккумуляторной дрели и сверлильного станка.

Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул	Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул
14	38	9h-4001405d	64	38	9h-4006405d
16	38	9h-4001605d	65	38	9h-4006505d
17	38	9h-4001705d	67	38	9h-4006705d
19	38	9h-4001905d	68	38	9h-4006805d
20	38	9h-4002005d	70	38	9h-4007005d
21	38	9h-4002105d	73	38	9h-4007305d
22	38	9h-4002205d	76	38	9h-4007605d
24	38	9h-4002405d	79	38	9h-4007905d
25	38	9h-4002505d	83	38	9h-4008305d
27	38	9h-4002705d	86	38	9h-4008605d
28	38	9h-4002805d	89	38	9h-4008905d
29	38	9h-4002905d	92	38	9h-4009205d
30	38	9h-4003005d	95	38	9h-4009505d
32	38	9h-4003205d	98	38	9h-4009805d
33	38	9h-4003305d	102	38	9h-4010205d
35	38	9h-4003505d	105	38	9h-4010505d
37	38	9h-4003705d	108	38	9h-4010805d
38	38	9h-4003805d	111	38	9h-4011105d
40	38	9h-4004005d	114	38	9h-4011405d
41	38	9h-4004105d	121	38	9h-4012105d
43	38	9h-4004305d	127	38	9h-4012705d
44	38	9h-4004405d	133	38	9h-4013305d
46	38	9h-4004605d	140	38	9h-4014005d
48	38	9h-4004805d	146	38	9h-4014605d
51	38	9h-4005105d	152	38	9h-4015205d
52	38	9h-4005205d	160	38	9h-4016005d
54	38	9h-4005405d	165	38	9h-4016505d
57	38	9h-4005705d	168	38	9h-4016805d
59	38	9h-4005905d	178	38	9h-4017805d
60	38	9h-4006005d	200	38	9h-4020005d

Биметаллическая коронка, HSS-Co M42

Для стали, нержавеющей стали, цветного металла, алюминия, пластика, фанеры и дерева, гипсокартона

Диаметр: от 14 до 200 мм

Общая длина: 38 мм

- с помощью данной коронки можно быстро получить точное и ровное отверстие
- режущие зубья сделаны из биметаллической стали M42 (HSS-Co 8%)
- зубья VARIO служат для быстрого распила

Внимание! Сверление должно производиться без удара.

Соблюдайте число оборотов, строго следуйте инструкции, находящейся в упаковке.

Подходит для электрической дрели, аккумуляторной дрели и сверлильного станка.



Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул	Диаметр мм	Общая длина мм	Артикул
14	38	9h-4101405d	65	38	9h-4106505d
16	38	9h-4101605d	67	38	9h-4106705d
17	38	9h-4101705d	68	38	9h-4106805d
19	38	9h-4101905d	70	38	9h-4107005d
20	38	9h-4102005d	73	38	9h-4107305d
21	38	9h-4102105d	76	38	9h-4107605d
22	38	9h-4102205d	79	38	9h-4107905d
24	38	9h-4102405d	83	38	9h-4108305d
25	38	9h-4102505d	86	38	9h-4108605d
27	38	9h-4102705d	89	38	9h-4108905d
29	38	9h-4102905d	92	38	9h-4109205d
30	38	9h-4103005d	95	38	9h-4109505d
32	38	9h-4103205d	98	38	9h-4109805d
33	38	9h-4103305d	102	38	9h-4110205d
35	38	9h-4103505d	105	38	9h-4110505d
37	38	9h-4103705d	108	38	9h-4110805d
38	38	9h-4103805d	111	38	9h-4111105d
40	38	9h-4104005d	114	38	9h-4111405d
41	38	9h-4104105d	121	38	9h-4112105d
43	38	9h-4104305d	127	38	9h-4112705d
44	38	9h-4104405d	133	38	9h-4113305d
46	38	9h-4104605d	140	38	9h-4114005d
48	38	9h-4104805d	146	38	9h-4114605d
51	38	9h-4105105d	152	38	9h-4115205d
52	38	9h-4105205d	160	38	9h-4116005d
54	38	9h-4105405d	165	38	9h-4116505d
57	38	9h-4105705d	168	38	9h-4116805d
59	38	9h-4105905d	178	38	9h-4117805d
60	38	9h-4106005d	200	38	9h-4120005d
64	38	9h-4106405d			

Адаптеры для биметаллических коронок

Наименование	Диаметр коронок мм	Артикул
Адаптер Quick Lock с хвостовиком шестигранным (9 мм), центр. сверло	14 - 30	9h-qlab105d
Адаптер Quick Lock с хвостовиком шестигранным (9 мм), центр. сверло	32 - 200	9h-qlab205d
Адаптер Quick Lock с хвостовиком SDS-plus, центр. сверло	14 - 30	9h-qlsd105d
Адаптер Quick Lock с хвостовиком SDS-plus, центр. сверло	32 - 200	9h-qlsd205d

Наименование	Общая длина мм	Артикул
Центрирующее сверло HSS Ø 6,35 мм	90	9h-qlzb102d
Удлинитель Ø 19 мм	300	9h-qlx302d

Рекомендуемое число оборотов для различных материалов

Сталь		Нержавеющая сталь		Цветные металлы	
Ø мм	об/мин	Ø мм	об/мин	Ø мм	об/мин
14-21	580-420	14-21	300-220	14-21	790-580
22-29	400-300	22-29	210-150	22-29	560-400
30-44	290-200	30-44	145-95	30-44	380-260
46-60	190-140	46-60	95-70	46-60	250-190
63-86	135-100	63-86	70-50	63-86	190-130
89-121	95-70	89-121	50-35	89-121	130-90
127-210	65-40	127-210	35-25	127-210	85-60

Алюминий		Чугун		Дерево	
Ø мм	об/мин	Ø мм	об/мин	Ø мм	об/мин
14-21	900-700	14-21	400-290	14-21	3000
22-29	650-470	22-29	280-200	22-29	3000-2700
30-44	450-300	30-44	190-130	30-44	2400-2100
46-60	290-220	46-60	125-95	46-60	2100-2000
63-86	200-150	63-86	95-70	63-86	1800-1200
89-121	150-100	89-121	65-50	89-121	1200-900
127-210	90-60	127-210	45-20	127-210	800-400

Наборы биметаллических коронок, HSS M3

Для стали, цветного металла, алюминия, пластика, фанеры и дерева

- с помощью данных коронок можно быстро получить точное и ровное отверстие
- режущие зубья сделаны из биметаллической стали M3 (HSS)
- зубья VARIO служат для быстрого распила

Внимание! Сверление должно производиться без удара.

Соблюдайте число оборотов, строго следуйте инструкции, находящейся в упаковке.

Подходят для электрической дрели, аккумуляторной дрели и сверлильного станка.

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Набор для сантехника, M3 (HSS): 19-22-27-32-35-40-51-64 мм - 2 адаптера	10	19h-4010614d
Набор для электрика, M3 (HSS): 22-27-35-38-44-51-68-76 мм - 2 адаптера	10	19h-4010624d
Набор MAXI, M3 (HSS): 19-22-25-32-35-38- 44-51-57-64-68-76 мм - 2 адаптера	14	19h-4010644d



Бор-фрезы Premium

Для незакаленной и закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзы, нержавеющей стали, титана

Материал: твердый сплав

Зубья: крестообразные

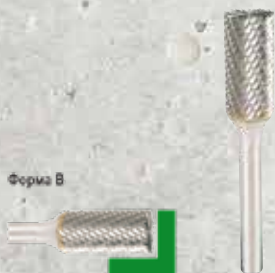
- высокопроизводительные бор-фрезы прекрасно подходят для завершающей обработки и подгонки форм и поверхностей
- универсальны при работе по различным металлическим поверхностям
- крестообразное расположение зубьев повышает эффективность работы и уменьшает образование стружки
- все бор-фрезы с шарообразным наконечником производятся по технологии Skip Flute, что позволяет увеличить режущую способность инструмента

Бор-фреза форма А (цилиндр с гладким торцом)



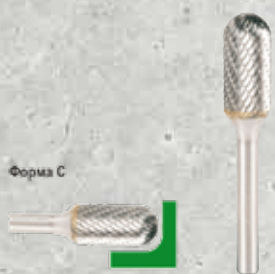
Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-10060k02d
8.0	19	64	6	9f-10080k02d
9.6	19	64	6	9f-10096k02d
12.7	25	70	6	9f-10127k02d
16.0	25	70	6	9f-10160k02d

Бор-фреза форма В (цилиндр с торцовыми зубьями)



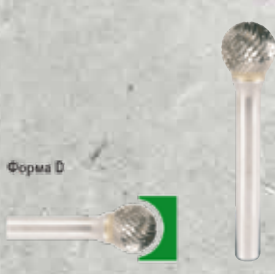
Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-11060k02d
8.0	19	64	6	9f-11080k02d
9.6	19	64	6	9f-11096k02d
12.7	25	70	6	9f-11127k02d
16.0	25	70	6	9f-11160k02d

Бор-фреза форма С (цилиндр со сферическим концом)



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-12060k02d
8.0	19	64	6	9f-12080k02d
9.6	19	64	6	9f-12096k02d
12.7	25	70	6	9f-12127k02d
16.0	25	70	6	9f-12160k02d

Бор-фреза форма D (сфера)



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	5	50	6	9f-13060k02d
8.0	6	52	6	9f-13080k02d
9.6	8	54	6	9f-13096k02d
12.7	11	56	6	9f-13127k02d
16.0	14	59	6	9f-13160k02d

Бор-фреза **форма Е** (овал)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	10	50	6	9f-14060k02d
8.0	15	60	6	9f-14080k02d
9.6	16	60	6	9f-14096k02d
12.7	22	67	6	9f-14127k02d
16.0	25	70	6	9f-14160k02d



Бор-фреза **форма F** (парабола с закругленной головой)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-15060k02d
8.0	20	65	6	9f-15080k02d
9.6	19	64	6	9f-15096k02d
12.7	25	70	6	9f-15127k02d
16.0	25	70	6	9f-15160k02d



Бор-фреза **форма G** (парабола с заостренной головой)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-16060k02d
8.0	19	64	6	9f-16080k02d
9.6	19	64	6	9f-16096k02d
12.7	25	70	6	9f-16127k02d
16.0	25	70	6	9f-16160k02d



Бор-фреза **форма H** ("язык пламени")

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	14	50	6	9f-17060k02d
8.0	19	64	6	9f-17080k02d
9.6	19	64	6	9f-17096k02d
12.7	32	77	6	9f-17127k02d
16.0	36	81	6	9f-17160k02d



Бор-фреза **форма J** (зенкер с вершиной 60°)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	4	50	6	9f-19060k02d
9.6	8	56	6	9f-19096k02d
12.7	11	59	6	9f-19127k02d
16.0	15	63	6	9f-19160k02d



Бор-фреза форма К (зенкер с вершиной 90°)



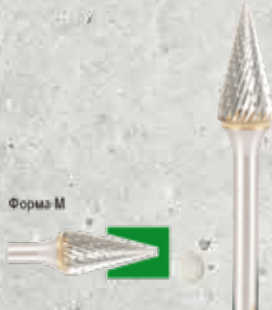
Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	3	50	6	9f-20060k02d
9.6	5	53	6	9f-20096k02d
12.7	6	55	6	9f-20127k02d
16.0	8	57	6	9f-20160k02d

Бор-фреза форма L (конус с закругленной головой)



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	50	6	9f-21060k02d
8.0	25	70	6	9f-21080k02d
9.6	30	76	6	9f-21096k02d
12.7	32	77	6	9f-21127k02d
16.0	33	78	6	9f-21160k02d

Бор-фреза форма М (конус)



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	20	50	6	9f-22060k02d
8.0	18	64	6	9f-22080k02d
9.6	16	64	6	9f-22096k02d
12.7	22	71	6	9f-22127k02d
16.0	25	71	6	9f-22160k02d

Бор-фреза форма N (перевернутый конус)



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	8	50	6	9f-23060k02d
9.6	10	55	6	9f-23096k02d
12.7	13	58	6	9f-23127k02d
16.0	19	64	6	9f-23160k02d

Бор-фрезы Extra

Для незакаленной и закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзы, нержавеющей стали, титана

Материал: твердый сплав

Зубья: крестообразные

- профессиональные бор-фрезы прекрасно подходят для завершающей обработки и подгонки форм и поверхностей
- универсальны при работе по различным металлическим поверхностям
- крестообразное расположение зубьев повышает эффективность работы и уменьшает образование стружки

Бор-фреза форма А Extra (цилиндр с гладким торцом)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121921250060
8.0	20	65	6	121921250080
9.6	20	65	6	121921250096
12.7	25	70	6	121921250127

Бор-фреза форма В Extra (цилиндр с торцовыми зубьями)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121922250060
8.0	20	65	6	121922250080
9.6	20	65	6	121922250096
12.7	25	70	6	121922250127

Бор-фреза форма С Extra (цилиндр со сферическим концом)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121923250060
8.0	20	65	6	121923250080
9.6	20	65	6	121923250096
12.7	25	70	6	121923250127

Бор-фреза форма D Extra (сфера)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	5	50	6	121924460060
8.0	7	52	6	121924460080
9.6	9	54	6	121924460096
12.7	10	55	6	121924460127

Бор-фреза форма F Extra (парабола с закругленной головой)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	62	6	121925250060
8.0	18	64	6	121925250080
9.6	20	65	6	121925250096
12.7	25	70	6	121925250127



Форма G



Бор-фреза форма G Extra (парабола с заостренной головой)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	64	6	121926250060
8.0	19	64	6	121926250080
9.6	20	65	6	121926250096
12.7	25	70	6	121926250127

Форма L



Бор-фреза форма L Extra (конус с закругленной головой)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121927250060
8.0	22	68	6	121927250080
9.6	25	70	6	121927250096
12.7	28	73	6	121927250127

Рекомендуемая скорость

Область применения	Диаметр, мм	6 мм 1/4"	10 мм 3/8"	12 мм 1/2"	16 мм 5/8"
	Макс. скорость		65000	55000	35000
Алюминий, пластик	Диапазон скорости	15000-60000	10000-50000	7000-30000	6000-20000
	Рекомендуемая стартовая скорость	40000	25000	20000	15000
Латунь, медь, чугун, бронза	Диапазон скорости	22000-60000	15000-40000	11000-30000	9000-20000
	Рекомендуемая стартовая скорость	45000	30000	25000	20000
Незакаленная сталь	Диапазон скорости	45000-60000	30000-40000	22000-30000	18000-20000
	Рекомендуемая стартовая скорость	50000	30000	25000	20000
Закаленная и нержавеющая сталь, легированные материалы	Диапазон скорости	30000-45000	19000-30000	15000-22000	12000-18000
	Рекомендуемая стартовая скорость	40000	25000	20000	15000

Скорость рассчитана, исходя из стандартной длины хвостовика 45 мм (1 3/4 дюйма), макс. выступ 10 мм (3/8 дюйма).

Рекомендуемая максимальная скорость для длинных хвостовиков составляет 15000 об/мин.



Ручной метчик, HSS-G DIN 352 Тип N,

3 предмета

Для нарезания резьбы: в стали до 800 Н/мм², чугуне, цветных металлах

Размеры: М 2 – М 24

Хвостовик: четырехгранный DIN 10

Стандарт: DIN 352 Тип N

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6H)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Канавки для стружки: прямые

Отверстие: сквозное и глухое

Начальная (заборная) часть: 1) 5–6 ниток на заход

Начальная (заборная) часть: 2) 4–5 ниток на заход

Начальная (заборная) часть: 3) 2–3 нитки на заход

- легкое и быстрое нарезание резьбы
- резьба нарезается в три захода

Резьба М	Шаг резьбы мм	Диаметр отверстия мм	Артикул
М 2	0.40	1.6	9g10m02-0402d
М 3	0.50	2.5	9g10m03-0502d
М 4	0.70	3.3	9g10m04-0702d
М 5	0.80	4.2	9g10m05-0802d
М 6	1.00	5.0	9g10m06-1002d
М 7	1.00	6.0	9g10m07-1002d
М 8	1.25	6.8	9g10m08-1202d
М 10	1.50	8.5	9g10m10-1502d
М 12	1.75	10.2	9g10m12-1702d
М 14	2.00	12.0	9g10m14-2002d
М 16	2.00	14.0	9g10m16-2002d
М 18	2.50	15.5	9g10m18-2502d
М 20	2.50	17.5	9g10m20-2502d
М 22	2.50	19.5	9g10m22-2502d
М 24	3.00	21.0	9g10m24-3002d

Короткий машинный метчик, HSS-G DIN 352 Тип N,

1 предмет

Для нарезания резьбы: в стали до 800 Н/мм², чугуне, цветных металлах

Размеры: М 2 – М 12

Хвостовик: четырехгранный DIN 10

Стандарт: DIN 352

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6H)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Канавки для стружки: прямые

Отверстие: сквозное

Начальная (заборная) часть: 4–6 ниток на заход

- легкое и быстрое нарезание резьбы
- резьба нарезается в один заход
- для машинного и ручного применения

Резьба М	Шаг резьбы мм	Диаметр отверстия мм	Артикул
М 2	0.40	1.6	9g20m02-0402d
М 2.5	0.45	2.1	9g20m02-5402d
М 3	0.50	2.5	9g20m03-0502d
М 4	0.70	3.3	9g20m04-0702d
М 5	0.80	4.2	9g20m05-0802d
М 6	1.00	5.0	9g20m06-1002d
М 8	1.25	6.8	9g20m08-1202d
М 10	1.50	8.5	9g20m10-1502d
М 12	1.75	10.2	9g20m12-1702d

Наборы метчиков, HSS-G DIN 352 Тип N

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Набор ручных метчиков со сверлами Метчики (HSS-G DIN 352): 7 шт.: 1 x М 3 – М 4 – М 5 – М 6 – М 8 – М 10 – М 12 Сверла (HSS-G DIN 338): 7 шт.: 1 x 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5.0 - 6.8 - 8.5 - 10.2 мм Вороток: DIN 1814 1 ½ дюйма	29	19g1029208d
Набор ручных метчиков со сверлами Метчики (HSS-G DIN 352): 21 шт.: 3 x М 3 – М 4 – М 5 – М 6 – М 8 – М 10 – М 12 Сверла (HSS-G DIN 338): 7 шт.: 1 x 2.5 - 3.3 - 4.2 - 5.0 - 6.8 - 8.5 - 10.2 мм Вороток: DIN 1814 1 ½ дюйма	15	19g2015408d





Машинный метчик, HSS-G DIN 371 Тип В

Для нарезания резьбы: в стали до 800 Н/мм², чугуне, цветных металлах

Размеры: М 2 – М 10

Хвостовик: четырехгранный DIN 10

Стандарт: DIN 371 Тип В

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6H)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Канавки для стружки: прямые

Отверстие: сквозное

Начальная (заборная) часть: заточка с малым углом заострения, 4–5 ниток на заход с подточкой

- легкое и быстрое нарезание резьбы
- оптимальный отвод стружки
- усиленный хвостовик

Резьба	Шаг резьбы	Диаметр отверстия	Артикул
М	мм	мм	
М 2	0.40	1.6	9g60m02-0402d
М 3	0.50	2.5	9g60m03-0502d
М 4	0.70	3.3	9g60m04-0702d
М 5	0.80	4.2	9g60m05-0802d
М 6	1.00	5.0	9g60m06-1002d
М 8	1.25	6.8	9g60m08-1202d
М 10	1.50	8.5	9g60m10-1502d



Машинный метчик, HSS-G DIN 376 Тип В

Для нарезания резьбы: в стали до 800 Н/мм², чугуне, цветных металлах

Размеры: М 3 – М 24

Хвостовик: четырехгранный DIN 10

Стандарт: DIN 371 Тип В

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6H)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Канавки для стружки: прямые

Отверстие: сквозное

Начальная (заборная) часть: заточка с малым углом заострения, 4–5 ниток на заход с подточкой

- легкое и быстрое нарезание резьбы
- оптимальный отвод стружки

Резьба	Шаг резьбы	Диаметр отверстия	Артикул
М	мм	мм	
М 3	0.50	2.5	9g70m03-0502d
М 4	0.70	3.3	9g70m04-0702d
М 5	0.80	4.2	9g70m05-0802d
М 6	1.00	5.0	9g70m06-1002d
М 8	1.25	6.8	9g70m08-1202d
М 10	1.50	8.5	9g70m10-1502d
М 12	1.75	10.2	9g70m12-1702d
М 14	2.00	12.0	9g70m14-2002d
М 16	2.00	14.0	9g70m16-2002d
М 18	2.50	15.5	9g70m18-2502d
М 20	2.50	17.5	9g70m20-2502d
М 24	3.00	21.0	9g70m24-3002d

Комбинированный машинный метчик с зенкером С 6.3, HSS-G

Для нарезания резьбы: в стали до 600 Н/мм², цветных металлах, пластике

Размеры: М 3 – М 10

Хвостовик: шестигранный, С 6.3

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6H)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Канавки для стружки: винтовые

Отверстие: сквозное

Начальная (заборная) часть: заточка с малым углом заострения, 4 - 5 ниток на заход с подточкой

- за один проход высверливается отверстие, нарезается резьба, снимаются заусенцы, зачищается резьба (при обратном ходе инструмента)
- оптимальное использование: для ручных дрелей, стационарных сверлильных машин
- используемый инструмент должен иметь функцию правого/левого вращения
- толщина материала не должна превышать диаметр резьбы
- с шестигранным хвостовиком 6.35 мм (¼ дюйма)
- области применения: монтаж, последующая обработка дефектной резьбы, ремонтные работы

Резьба	Шаг резьбы	Диаметр отверстия	Артикул
М	мм	мм	
М 3	0.50	2.5	9g81m03-0502d
М 4	0.70	3.3	9g81m04-0702d
М 5	0.80	4.2	9g81m05-0802d
М 6	1.00	5.0	9g81m06-1002d
М 8	1.25	6.8	9g81m08-1202d
М 10	1.50	8.5	9g81m10-1502d

Набор комбинированных машинных метчиков с зенкером С 6.3, HSS-G

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Набор комбинированных машинных метчиков с зенкером		
Метчики (HSS-G С 6.3) 6 шт.: М 3 – М 4 – М 5 – М 6 – М 8 – М 10	7	19g8107808d
Адаптер Е 6.3		





Плашка, HSS-G DIN 223 Тип В

Для нарезания резьбы: в стали до 800 Н/мм², чугуне, цветных металлах

Размеры: М 2 – М 22

Стандарт: DIN EN 22568 (DIN 223 Тип В)

Материал: HSS (быстрорежущая сталь)

Резьба: метрическая DIN ISO 13

Допуск: ISO 2 (6g)

Боковая поверхность: затыловочная шлифовка

Тип: форма В закрытая, с выемкой

- легкое и быстрое нарезание резьбы
- резьба нарезается в один заход

Резьба М	Шаг резьбы мм	Диаметр отверстия мм	Артикул
М 2	0.40	16 x 5	9g31m02-0402d
М 3	0.50	20 x 5	9g31m03-0502d
М 4	0.70	20 x 5	9g31m04-0702d
М 5	0.80	20 x 7	9g31m05-0802d
М 6	1.00	20 x 7	9g31m06-1002d
М 7	1.00	25 x 9	9g31m07-1002d
М 8	1.25	25 x 9	9g31m08-1202d
М 10	1.50	30 x 11	9g31m10-1502d
М 12	1.75	38 x 14	9g31m12-1702d
М 14	2.00	38 x 14	9g31m14-2002d
М 16	2.00	45 x 18	9g31m16-2002d
М 18	2.50	45 x 18	9g31m18-2502d
М 20	2.50	45 x 18	9g31m20-2502d
М 22	2.50	55 x 22	9g31m22-2502d

Плашкодержатель, DIN 225

Применяется для плашек: DIN EN 22568, DIN EN 24231

Стандарт: DIN 225

Материал: корпус из оцинкованного металла

- применяется для нарезания резьбы в труднодоступных местах
- перед использованием в труднодоступных местах одну из ручек необходимо открутить

Размер мм	Общая длина мм	Для плашек М	Артикул
16 x 5	160	М 1.0 - 2.6	9g41-g160502d
20 x 5	177	М 3.0 - 4.0	9g41-g200502d
20 x 7	177	М 4.5 - 6.0	9g41-g200702d
25 x 9	215	М 7.0 - 9.0	9g41-g250902d
30 x 11	260	М 10.0 - 11.0	9g41-g301102d
38 x 14	315	М 12.0 - 14.0	9g41-g381402d
45 x 18	445	М 16.0 - 20.0	9g41-g451802d
55 x 22	495	М 22.0 - 24.0	9g41-g552202d



Вороток, DIN 1814

Стандарт: **DIN 1814**

Материал: **корпус из оцинкованного металла**

Покрытие: **хромированное**

Боковые кулачки: **закалённые**

- применяется для нарезания резьбы в труднодоступных местах
- перед использованием в труднодоступных местах одну из ручек необходимо открутить

Размер	Общая длина мм	Для плашек М	Артикул
0	130	М 1 - 8	9g40-g000001d
1	175	М 1 - 10	9g40-g010001d
1 ½	175	М 1 - 12	9g40-g015001d
2	278	М 4 - 12	9g40-g020001d
3	375	М 5 - 20	9g40-g030001d
4	468	М 9 - 27	9g40-g040001d
5	740	М 13 - 32	9g40-g050001d
6	870	М 20 - 40	9g40-g060001d
7	985	М 25 - 50	9g40-g070001d
8	1200	М 25 - 70	9g40-g080001d



Вороток с трещоткой, DIN 1814

Стандарт: **DIN 1814**

Материал: **специальная сталь**

Покрытие: **хромированное**

- применяется для нарезания резьбы в труднодоступных местах
- регулируемая трещотка (левое и правое вращение, блокировка)

Размер	Общая длина мм	Для плашек М	Артикул
1	85	М 3 - 10	9g42-g010002d
2	110	М 5 - 12	9g42-g020002d





Спиральное сверло, CV

Для получения точных и ровных отверстий в мягких и твердых породах дерева, фанере и ДСП

Диаметр: от 3 до 12 мм

Общая длина: от 61 до 151 мм

Материал: CV (инструментальная сталь)

Заточка наконечника: форма В

Форма спирали: двойная

Инструмент: дрель, шуруповёрт, сверлильный станок

- с центрирующим наконечником и двумя передними засверливающими кромками

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
3	33	61	10	800030003d
4	43	75	10	800040003d
5	52	86	10	800050003d
6	60	97	10	800060003d
7	69	109	10	800070003d
8	75	117	10	800080003d
10	87	133	10	800100003d
12	96	151	10	800120003d
Набор: 4-5-6-8-10 мм			5	180005404d
Набор: 3-4-5-6-7-8-9-10 мм			8	180008104d



Перьевое сверло

Для получения точных и ровных отверстий в дереве

Диаметр: от 6 до 40 мм

Общая длина: от 160 до 400 мм

Материал: инструментальная сталь

Наконечник: центрирующий

Хвостовик: ¼ дюйма DIN 3126 E 6.3

Инструмент: дрель, шуруповёрт

- точное засверливание благодаря центрирующему наконечнику
- точное сверление и отсутствие осколков благодаря двум передним специальным кромкам

Диаметр мм	Общая длина мм	Количество шт/упак	Артикул
6	160	1	806060002d
8	160	1	806080002d
10	160	1	806100002d
12	160	1	806120002d
14	160	1	806140002d
16	160	1	806160002d
18	160	1	806180002d
20	160	1	806200002d
22	160	1	806220002d
24	160	1	806240002d
26	160	1	806260002d
28	160	1	806280002d
30	160	1	806300002d
32	160	1	806320002d
36	160	1	806360002d
38	160	1	806380002d
40	160	1	806400002d
12	400	1	808120002d
14	400	1	808140002d
16	400	1	808160002d
18	400	1	808180002d
20	400	1	808200002d
22	400	1	808220002d
24	400	1	808240002d
Набор: 12-16-18-20-22-25-28-32 x 160 мм		8	180608116d
Набор: 6-8-10-12-13-14-16-18-19-20-22-24-25 x 160 мм		13	180613306d

Наименование	Общая длина мм	Артикул
Удлинитель Quick Lock	305	807030502d





Опалубочное сверло

Для сверления досок, бруса и т.д.

Диаметр: от 6 до 30 мм

Общая длина: от 400 до 1000 мм

Материал: CV (инструментальная сталь)

Угол заточки наконечника: 118°

Инструмент: дрель

- большие канавки для лучшего отвода стружки
- сверло не застревает в отверстии

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6	57	800	6	880060002d
8	75	800	6	880080002d
10	87	800	8	880100002d
12	100	800	8	880120002d
14	100	800	8	880140002d
16	100	800	10	880160002d
18	100	800	10	880180002d
20	100	800	10	880200002d
22	100	800	10	880220002d
24	100	800	11	880240002d
26	100	800	11	880260002d
28	100	800	11	880280002d
30	100	800	11	880300002d
6	57	1000	6	890060002d
8	75	1000	6	890080002d
10	87	1000	8	890100002d
12	100	1000	8	890120002d
14	100	1000	8	890140002d
16	100	1000	10	890160002d
18	100	1000	10	890180002d
20	100	1000	10	890200002d
22	100	1000	10	890220002d
24	100	1000	11	890240002d
26	100	1000	11	890260002d
28	100	1000	11	890280002d
30	100	1000	11	890300002d

Спиральное сверло LEWIS

Для сверления глубоких отверстий в твердых и мягких породах дерева, в т.ч. бруса

Диаметр: от 8 до 32 мм

Общая длина: от 230 до 600 мм

Материал: CV (инструментальная сталь)

Наконечник: резьбовой

Инструмент: дрель

- высокоточное засверливание благодаря резьбовому наконечнику
- точное и ровное сверление благодаря выступающей режущей кромке
- спираль LEWIS для быстрого отвода стружки

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6	155	230	5.0	833060002d
8	155	230	6.5	833080002d
10	155	230	8.5	833100002d
12	155	230	10.0	833120002d
14	155	230	11.0	833140002d
16	155	230	11.0	833160002d
18	155	230	11.0	833180002d
20	155	230	11.0	833200002d
22	155	230	11.0	833220002d
24	155	230	11.0	833240002d
26	155	230	11.0	833260002d
28	155	230	11.0	833280002d
30	155	230	11.0	833300002d
32	155	230	11.0	833320002d
8	360	460	6.5	834080002d
10	360	460	8.5	834100002d
12	360	460	10.0	834120002d
14	360	460	11.0	834140002d
16	360	460	11.0	834160002d
18	360	460	11.0	834180002d
20	360	460	11.0	834200002d
22	360	460	11.0	834220002d
24	360	460	11.0	834240002d
26	360	460	11.0	834260002d
28	360	460	11.0	834280002d
30	360	460	11.0	834300002d
32	360	460	11.0	834320002d
10	530	600	8.5	835100002d
12	530	600	10.0	835120002d
14	530	600	11.0	835140002d
16	530	600	11.0	835160002d
18	530	600	11.0	835180002d
20	530	600	11.0	835200002d
22	530	600	11.0	835220002d
24	530	600	11.0	835240002d
26	530	600	11.0	835260002d
28	530	600	11.0	835280002d
30	530	600	11.0	835300002d
32	530	600	11.0	835320002d
Набор: 10-12-14-16-18-20 x 230 мм				183306306d



Прямая фреза по дереву (серия 101)

Для фрезерования пазов, фасок и вырезов в массиве древесины

Рабочая часть: **НМ (твердый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
3.0	13.7	51.0	8	9r-2002030w2d
4.0	13.0	51.0	8	9r-2002040w2d
5.0	13.0	48.0	8	9r-2002050w2d
6.0	19.0	51.1	8	9r-2002060w2d
8.0	19.0	51.1	8	9r-2002080w2d
10.0	19.1	51.1	8	9r-2002100w2d
12.0	19.1	51.1	8	9r-2002120w2d
14.0	19.1	51.1	8	9r-2002140w2d
16.0	19.1	50.8	8	9r-2002160w2d
18.0	19.1	50.8	8	9r-2002180w2d
20.0	19.1	50.8	8	9r-2002200w2d
22.0	25.9	57.2	8	9r-2002220w2d
24.0	10.0	42.0	8	9r-2002240w2d
25.4	9.5	50.8	8	9r-2002250w2d


Круглая фреза по дереву (серия 203)

Для получения функциональных желобков или декоративных пазов в массиве древесины и МДФ

Рабочая часть: **НМ (твердый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Радиус R	Диаметр хвостовика мм	Артикул
9.5	9.5	41.3	4.75	8	9r-2010095w2d
12.7	9.5	41.3	6.35	8	9r-2010127w2d

Полукруглая выпуклая фреза по дереву (серия 305)

Для выполнения декоративных пазов в массиве древесины и МДФ

Рабочая часть: **НМ (твердый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Радиус R	Диаметр хвостовика мм	Артикул
31.7	13.4	45.4	9.5	8	9r-2021317w2d
38.1	15.4	47.4	12.7	8	9r-2021381w2d

Полукруглая вогнутая фреза по дереву (серия 302)

Для фрезерования закруглённых кромок в массиве древесины и МДФ

Рабочая часть: **НМ (твёрдый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Радиус R	Диаметр хвостовика мм	Артикул
25.4	13.5	45.5	6.35	8	9r-2017254w2d
28.7	14.5	46.5	8.00	8	9r-2017287w2d
31.7	16.7	48.7	9.50	8	9r-2017317w2d
38.1	19.0	51.0	12.70	8	9r-2017381w2d



Полукруглая вогнутая фреза по дереву (серия 301)

Для фрезерования закруглённых кромок в массиве древесины и МДФ

Рабочая часть: **НМ (твёрдый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Радиус R	Диаметр хвостовика мм	Артикул
25.4	13.5	45.4	6.35	8	9r-2016254w2d
28.7	14.5	46.5	8.0	8	9r-2016287w2d
31.7	16.7	48.7	9.5	8	9r-2016317w2d
38.1	13.0	51.0	12.7	8	9r-2016381w2d



V-образная желобковая фреза по дереву (серия 201)

Для гравировки букв и рисунков в массиве древесины и МДФ

Рабочая часть: **НМ (твёрдый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

Угол острия: **90°**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
14.0	14.0	41.0	8	9r-2005140w2d



Фреза «ласточкин хвост» (серия 205)

Для получения пазовых соединений

Рабочая часть: **НМ (твёрдый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

Угол: **15°**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
14.3	13.5	49.5	8	9r-2004143w2d





Подрезная фреза с подшипником (серия 151)

Лезвия с направляющими предназначены для точной отделки, фреза удобна для получения однотипных пазов при условии установки фрезера на специальном столе

Рабочая часть: **НМ (твердый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
12.7	26.0	58.0	8	9r-2024127w2d



Шпунтовочная фреза с подшипником (серия 307)

Для фрезерования пазов и фасок

Рабочая часть: **НМ (твердый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
31.7	12.7	55.0	8	9r-2008317w2d



Панельная пилотная фреза (серия 160)

Для закругления кромки и отделки ламината и фанеры, устанавливается под различными углами от 7° до 30°

Рабочая часть: **НМ (твердый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

Угол острия: **110°**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
8.0	19.0	67.0	8	9r-2020080w2d



Фигурная фреза А с подшипником (серия 308)

Для выполнения декоративных пазов в массиве древесины и МДФ, специально для картинных рам

Рабочая часть: **НМ (твердый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Радиус R	Диаметр хвостовика мм	Артикул
31.7	13.0	44.8	4.00	8	9r-2011317w2d
38.1	17.5	49.5	6.35	8	9r-2011381w2d

Фигурная фреза В с подшипником (серия 312)

Для выполнения декоративных пазов в массиве древесины и МДФ, специально для картинных рам

Рабочая часть: **НМ (твердый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Радиус R	Диаметр хвостовика мм	Артикул
38.1	17.5	49.3	6.35	8	9r-2013381w2d



Вырезная фреза (серия 701)

Рабочая часть: **НМ (твердый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой

Диаметр мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
26.0	57.0	8	9r-2025260w2d



Фреза пазовая дисковая (серия 705)

Для обработки соединений языковых пазов в массиве древесины и МДФ

Рабочая часть: **НМ (твердый сплав)**

Поверхность: **полированная, золотистая**

- резцы изготовлены из твёрдого сплава с острой заточкой

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
40	1.5	59.0	8	9r-2026015w2d
40	2.0	59.0	8	9r-2026020w2d
40	2.5	59.0	8	9r-2026025w2d
40	3.0	59.0	8	9r-2026030w2d
40	3.5	59.0	8	9r-2026035w2d
40	4.0	59.0	8	9r-2026040w2d





Алмазный диск BETON S-7

Для бетона, кирпича и камня

Высота сегмента: 7 мм

Тип диска: сегментный

Резка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Качественный алмазный диск предназначен для резания «всухую» (без подачи воды) большинства строительных материалов.

Идеальное соотношение цена/качество.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
230	22.23	2.6	B-S-07-0230-022



Алмазный диск Eco Line S-10

Для бетона, кирпича и камня

Высота сегмента: 10 мм

Тип диска: сегментный

Резка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ), штроборез, бензорез

Качественный алмазный диск предназначен для резания «всухую» (без подачи воды) большинства строительных материалов.

Идеальное соотношение цена/качество.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
115	22.23	1.8	E-S-10-0115-022
125	22.23	2.0	E-S-10-0125-022
150	22.23	2.2	E-S-10-0150-022
230	22.23	2.6	E-S-10-0230-022
300	25.40	3.0	E-S-10-0300-025
350	25.40	3.2	E-S-10-0350-025



Алмазный диск Fast Cut TS-10

Для бетона, кирпича и камня

Высота сегмента: 10 мм

Тип диска: турбо-сегментный

Резка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ), штроборез, бензорез

Высококачественный алмазный диск с наклонными турбо-сегментами предназначен для быстрого резания всех видов общестроительных материалов «всухую» (без подачи воды).

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
125	22.23	2.2	FC-TS-10-0125-022
150	22.23	2.2	FC-TS-10-0150-022
230	22.23	2.6	FC-TS-10-0230-022
350	25.40	3.2	FC-TS-10-0350-025

Алмазный диск Standard TS-10

Для армированного бетона, кирпича, камня, асфальта, гранита

Высота сегмента: 10 мм

Крепление сегментов: лазерная пайка

Тип диска: турбо-сегментный

Резка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ), штроборез, бензорез, резчик швов

Высококачественные алмазные сегменты с турбо-насечкой позволяют достичь высокой скорости резания без снижения ресурса. Специальным образом подобранные алмазы и металлическая связка сегментов позволяют резать большинство твердых и абразивных материалов. Крепление сегментов осуществляется высокотемпературным лазерным швом, что позволяет использовать алмазный диск «всухую» (без подачи воды). Подача воды значительно увеличивает ресурс диска.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
115	22.23	2.2	S-TS-10-0115-022
125	22.23	2.2	S-TS-10-0125-022
150	22.23	2.4	S-TS-10-0150-022
230	22.23	2.6	S-TS-10-0230-022
300	30.00/25.40	3.0	S-TS-10-0300-030
350	30.00/25.40	3.2	S-TS-10-0350-030
400	30.00/25.40	3.4	S-TS-10-0400-030
450	30.00/25.40	3.6	S-TS-10-0450-030
500	30.00/25.40	3.8	S-TS-10-0500-030
600	30.00/25.40	4.5	S-TS-10-0600-030
800	30.00/25.40	4.5	S-TS-10-0800-030



Алмазный диск Premium TS-11

Для армированного бетона, кирпича, камня, асфальта, гранита

Высота сегмента: 11 мм

Крепление сегментов: лазерная пайка

Тип диска: турбо-сегментный

Резка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ), штроборез, бензорез, резчик швов

Сделано в Германии

Универсальный высокотехнологичный алмазный диск премиум-класса разработан и изготовлен в Германии.

В нем использованы высококачественные алмазные сегменты с турбонасечкой, которые позволяют достичь высокой скорости резания без снижения ресурса. Специальным образом подобранные алмазы и металлическая связка сегментов позволяют резать большинство твердых и абразивных материалов. Крепление сегментов осуществляется высокотемпературным лазерным швом, что позволяет использовать алмазный диск «всухую» (без подачи воды). Подача воды значительно увеличивает ресурс диска.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
230	22.23	2.6	P-TS-11-0230-022
300	25.40/20.00	2.8	P-TS-11-0300-025
350	25.40/20.00	3.0	P-TS-11-0350-025
400	25.40	3.2	P-TS-11-0400-025
450	25.40	3.6	P-TS-11-0450-025
500	25.40	3.6	P-TS-11-0500-025





Алмазный диск Standard T-10

Для бетона, кирпича, камня, гранита

Высота сегмента: **10 мм**

Тип диска: **турбированный**

Резка: **с водой и без воды**

Инструмент: **угловая шлифовальная машина (УШМ), штроборез, бензорез**

Облегченный турбированный алмазный диск предназначен для быстрого реза «всухую» (без подачи воды) большинства строительных материалов.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
115	22.23	2.0	S-T-10-0115-022
125	22.23	2.2	S-T-10-0125-022
150	22.23	2.2	S-T-10-0150-022
230	22.23	2.6	S-T-10-0230-022
300	25.40	3.0	S-T-10-0300-025
350	25.40	3.2	S-T-10-0350-025

Алмазный диск Universal T-10

Для бетона, кирпича, камня, гранита

Высота сегмента: **10 мм**

Тип диска: **турбированный**

Резка: **с водой и без воды**

Инструмент: **угловая шлифовальная машина (УШМ), штроборез, бензорез**

Универсальный облегченный турбированный алмазный диск предназначен для быстрого реза всухую (без подачи воды) большинства строительных материалов. Применение центрального фланца снижает нагрузку на корпус, что позволяет использовать диск в очень тяжелых условиях резания особо сложных, твердых и абразивных материалов. Использование самых совершенных синтетических алмазов и технологии спекания под давлением позволяет значительно увеличить ресурс работы, скорость резания, а также дает возможность применять этот диск для обработки большинства строительных материалов.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
125	22.23	2.2	U-T-10-0125-022
150	22.23	2.2	U-T-10-0150-022
230	22.23	2.6	U-T-10-0230-022
350	30.00/25.4	3.2	U-T-10-0350-030

Алмазный диск Ceramic Turbo Slim T-10

Для керамогранита, керамической плитки, камня, гранита

Высота сегмента: **10 мм**

Тип диска: **турбированный**

Резка: **с водой и без воды**

Инструмент: **угловая шлифовальная машина (УШМ), станок-плиткорез**

Ультратонкий турбированный алмазный диск с увеличенной до 10 мм режущей кромкой позволяет быстро и качественно резать «всухую» (без подачи воды) кафельную, керамическую, керамогранитную плитку, в т.ч. плитку из натурального камня.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
125	22.23	1.2	CTS-T-10-0125-022
180	25.40/22.23	1.6	CTS-T-10-0180-025
200	30.00/25.40	1.8	CTS-T-10-0200-030
230	25.40/22.23	1.8	CTS-T-10-0230-025



Алмазный диск Ceramic C-7

Для керамической плитки, камня

Высота сегмента: 7 мм

Тип диска: сплошной

Резка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ), станок-плиткорез

Высококачественный алмазный диск со сплошной кромкой предназначен для резания всех видов кафельной, керамической плитки, в т.ч. плитки из натурального камня, без сколов, «всухую» (без подачи воды).

Идеальное соотношение цена/качество.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
115	22.23	1.8	C-C-07-0115-022
125	22.23	2.0	C-C-07-0125-022
150	25.40/22.23	2.2	C-C-07-0150-025
180	25.40/22.23	2.4	C-C-07-0180-025
230	25.40/22.23	2.6	C-C-07-0230-025

Алмазный диск Ceramic Slim C-10

Для керамогранита, керамической плитки, камня, гранита

Высота сегмента: 10 мм

Тип диска: сплошной

Резка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ), станок-плиткорез, настольная пила

Специально разработанный ультратонкий алмазный диск со сплошной кромкой может использоваться «всухую» (без подачи воды). Подача воды позволяет при высокой скорости получить идеальное качество реза.

Подходит для всех видов кафельной, керамической, керамогранитной плитки, в т.ч. плитки из натурального камня.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
115	22.23	1.2	CS-C-10-0115-022
125	22.23	1.2	CS-C-10-0125-022
150	25.40/22.23	1.2	CS-C-10-0150-025
180	25.40/22.23	1.6	CS-C-10-0180-025
200	30.00/25.40	1.8	CS-C-10-0200-030
230	25.40/22.23	1.8	CS-C-10-0230-025
250	30.00/25.40	1.8	CS-C-10-0250-030
300	30.00/25.40	2.0	CS-C-10-0300-030
350	30.00/25.40	2.0	CS-C-10-0350-030





Алмазный диск Asphalt Eco S-10

Для асфальта, абразивного бетона

Высота сегмента: 10 мм

Крепление сегментов: лазерная пайка

Тип диска: сегментный

Резка: с водой

Инструмент: резчик швов

Алмазный диск, специально разработанный для резки асфальта и бетона с повышенной абразивностью. Использование защитных алмазных сегментов специальной формы и состава позволяет увеличить ресурс и качество реза. Крепление сегментов осуществляется высокотемпературным лазерным швом, что позволяет использовать алмазный диск «всухую» (без подачи воды).

Подача воды значительно увеличивает ресурс диска.

Идеальное соотношение цена / качество.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
300	30.00/25.40	3.0	AE-S-10-0300-030
350	30.00/25.40	3.2	AE-S-10-0350-030
400	30.00/25.40	3.4	AE-S-10-0400-030
450	30.00/25.40	3.6	AE-S-10-0450-030
500	30.00/25.40	3.8	AE-S-10-0500-030

Алмазный диск Asphalt S-10

Для асфальта, абразивного бетона

Высота сегмента: 10 мм

Крепление сегментов: лазерная пайка

Тип диска: сегментный

Резка: с водой

Инструмент: резчик швов

Высокотехнологичный диск премиум-класса, специально разработанный для резки асфальта и бетона с повышенной абразивностью. Использование защитных алмазных сегментов специальной формы и состава позволяет увеличить ресурс и качество реза. Крепление сегментов осуществляется высокотемпературным лазерным швом, что позволяет использовать алмазный диск «всухую» (без подачи воды).

Подача воды значительно увеличивает ресурс диска.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
300	30.00/25.40	3.0	A-S-10-0300-030
350	30.00/25.40	3.2	A-S-10-0350-030
400	30.00/25.40	3.4	A-S-10-0400-030
450	30.00/25.40	3.6	A-S-10-0450-030
500	30.00/25.40	3.8	A-S-10-0500-030

Алмазный диск Asphalt Premium S-13



Для асфальта, абразивного бетона

Высота сегмента: **13 мм**

Крепление сегментов: **лазерная пайка**

Тип диска: **сегментный**

Резка: **с водой**

Инструмент: **резчик швов**

Сделано в Германии

Высокотехнологичный диск премиум-класса изготовлен в Германии.

Специально разработан для резки асфальта и бетона с повышенной абразивностью. В сегментах применены синтетические алмазы с титановым покрытием, это в сочетании с технологией спекания сегментов под давлением (DFT) позволяет использовать диск в самых сложных условиях работы. Использование защитных алмазных сегментов специальной формы и состава позволяет увеличить ресурс и качество реза.

Крепление сегментов осуществляется высокотемпературным лазерным швом, что позволяет использовать алмазный диск «всухую» (без подачи воды).

Подача воды значительно увеличивает ресурс диска.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Артикул
300	25.40/20.00	2.8	AP-S-13-0300-025
350	25.40/20.00	3.0	AP-S-13-0350-025
400	25.40	3.2	AP-S-13-0400-025
450	25.40	3.6	AP-S-13-0450-025
500	25.40	3.6	AP-S-13-0500-025

Алмазный диск MULTI Diamant

Для железобетона, бетона, кирпича, камня, металла, стали, дерева, чугуна и пластика

Высота сегмента: от 4 мм до 8 мм

Крепление сегментов: вакуумная пайка

Резка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ), бензорез

Специально разработанный алмазный диск предназначен для резки практически всех конструкционных материалов, таких как: железобетон, металл и металлоконструкции, чугун, кирпич всех видов, натуральный камень, композитные материалы и дерево.

За счет сверхпрочного крепления крупных синтетических алмазов в вакууме (vacuum brazed) диск **MULTI Diamant** позволяет успешно резать различные материалы, не меняя инструмент.

Идеально подходит для работы экстренных служб в чрезвычайных ситуациях.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Высота сегмента мм	Артикул
125	22.23	2.2	4	MU-D-0125-022
230	22.23	2.6	4	MU-D-0230-022
350	25.40	3.2	8	MU-D-0350-025

Алмазный диск METAL Diamant

Для металла и стали

Высота сегмента: 2 мм

Крепление сегментов: вакуумная пайка

Резка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ), бензорез, стационарная маятниковая отрезная машина

Инновационный алмазный диск предназначен для резки металлов, полых профилей, труб, уголков и металлических конструкций.

Отличная замена обычного отрезного абразивного диска по металлу.

За счет сверхпрочного крепления крупных синтетических алмазов в вакууме (vacuum brazed) ресурс работы отрезного диска **METAL Diamant** в десятки раз превышает ресурс обычного абразивного диска по металлу, что делает экономически обоснованным применение этого диска вместо абразивного.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина реза мм	Высота сегмента мм	Артикул
125	22.23	1.5	2	ME-D-0125-022
230	22.23	2.0	2	ME-D-0230-022
350	25.40	2.8	2	ME-D-0350-025

Алмазная шлифовальная тарелка Eco Line DW-5

Для бетона и камня

Высота сегмента: 5 мм

Шлифовка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Двухрядная алмазная шлифовальная тарелка предназначена для финишной шлифовки всех типов бетонных поверхностей.

Идеальное соотношение цена / качество.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Артикул
125	22.23	E-DW-05-0125-022
180	22.23	E-DW-05-0180-022



Алмазная шлифовальная тарелка Eco Line TW-5

Для бетона и камня

Высота сегмента: 6 мм

Шлифовка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Использование Т-образного сегмента позволяет улучшить охлаждение, а также производительность работы.

Большая площадь контакта с поверхностью позволяет добиться высокой точности шлифования.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Артикул
125	22.23	E-TW-05-0125-022



Алмазная шлифовальная тарелка Super Standard DW-5

Для бетона и камня

Высота сегмента: 5 мм

Шлифовка: с водой и без воды

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Двухрядная алмазная шлифовальная тарелка предназначена для финишной шлифовки всех типов бетонных поверхностей.

Профессиональное качество, повышенный ресурс.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Артикул
125	22.23	SS-DW-05-0125-022
180	22.23	SS-DW-05-0180-022





Абразивный диск METAL Standard



Для стали, металла

Диаметр: от 125 до 230 мм

Связка: **A60T-BF (1.0 мм); A46T-BF (1.6 мм); A30S-BF (2.5–3.0 мм)**

A – оксид алюминия (электрокорунд) для металлообработки

60; 46; 30 – размер зерна

T – твердость диска (очень твёрдый)

S – твердость диска (твёрдый)

BF – бакелитовая (из искусственной смолы) связка и армирующая сетка из стекловолокна

Состав абразивного зерна: **normal corundum Al_2O_3**

Форма: **F41**

Инструмент: **угловая шлифовальная машина (УШМ)**

Сделано в Словении

Стандартный отрезной диск предназначен для резки различных материалов из стали и металла.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина мм	Количество шт/упак	Артикул
125	22.23	1.0	25	F41-MS-125-10-22
125	22.23	1.6	25	F41-MS-125-16-22
125	22.23	2.5	25	F41-MS-125-25-22
125	22.23	3.0	25	F41-MS-125-30-22
150	22.23	3.0	25	F41-MS-150-30-22
180	22.23	3.0	25	F41-MS-180-30-22
230	22.23	2.5	25	F41-MS-230-25-22
230	22.23	3.0	25	F41-MS-230-30-22

Диаметр: от 300 до 400 мм

Связка: **A36P-BF**

A – оксид алюминия (электрокорунд) для металлообработки

36 – размер зерна

P – твердость диска (твёрдый)

BF – бакелитовая (из искусственной смолы) связка и армирующая сетка из стекловолокна

Состав абразивного зерна: **normal corundum Al_2O_3**

Форма: **F41**

Инструмент: **стационарная маятниковая отрезная машина**

Сделано в Словении

Стандартный отрезной диск предназначен для резки конструкций из стали и металла (швеллер, уголок, двутавр и т.д.).

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина мм	Количество шт/упак	Артикул
300	25.40	3.0	10	F41-MS-300-30-25
350	25.40	3.5	10	F41-MS-350-35-25
400	32.00	4.0	10	F41-MS-400-40-32

Абразивный диск INOX Standard



Для нержавеющей стали, стали, металла

Диаметр: от 125 до 230 мм

Связка: 20A46S-BF

20 – нержавеющая сталь INOX

A – оксид алюминия (электрокорунд) для металлообработки

46 – размер зерна

S – твердость диска (твёрдый)

BF – бакелитовая (из искусственной смолы) связка и армирующая сетка из стекловолокна

Состав абразивного зерна: **normal corundum AL₂O₃**

Fe + S + Cl ≤ 0.1% – не содержит железа, хлора и серы

Форма: F41

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Сделано в Словении

Стандартный качественный отрезной диск предназначен для резки различных материалов из нержавеющей стали, стали и металла.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина мм	Количество шт/упак	Артикул
125	22.23	1.6	25	F41-IS-125-16-22
230	22.23	1.9	25	F41-IS-230-19-22

Абразивный диск STEEL + INOX (Ultra Cut)



Для нержавеющей стали, стали, металла

Диаметр: 125 мм

Связка: UC20A60S-BF

UC - Ultra Cut

20 – нержавеющая сталь INOX

A – оксид алюминия (электрокорунд) для металлообработки

60 – размер зерна

S – твердость диска (твёрдый)

BF – бакелитовая (из искусственной смолы) связка и армирующая сетка из стекловолокна

Состав абразивного зерна: **normal corundum AL₂O₃ Zirconium ZrO₂**

Fe + S + Cl ≤ 0.1% – не содержит железа, хлора и серы

Форма: F41

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Сделано в Словении

Преимущества:

- режет на 30% быстрее
- точный и чистый рез
- долгий срок службы
- минимальное образование заусенцев
- повышенная производительность
- отсутствует перегрев листового металла

Ультратонкий отрезной диск **STEEL + INOX (Ultra Cut)** предназначен для очень быстрого и чистого реза без образования заусенцев и перегрева металла.

Идеально подходит для работы с листовым металлом, трубами и профилями с тонкими стенками.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина мм	Количество шт/упак	Артикул
125	22.23	0.75	25	F41-SI-125-075-22



Абразивный диск INOX Premium



Для нержавеющей стали, стали, металла

Диаметр: от 115 до 230 мм

Связка (Ø 115; Ø 125): E20A60S-BF

Связка (Ø 150; Ø 230): E20A46S-BF

E - Extra Premium

20 – нержавеющая сталь INOX

A – оксид алюминия (электрокорунд) для металлообработки

60; 46 – размер зерна

S – твердость диска (твёрдый)

BF – бакелитовая (из искусственной смолы) связка и армирующая сетка из стекловолокна

Состав абразивного зерна: **normal corundum** Al_2O_3 **Zirconium** ZrO_2

Fe + S + Cl ≤ 0.1% - не содержит железа, хлора и серы

Форма: **F41, F42**

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Сделано в Словении

Преимущества:

- на 20% больше резов
- точный и чистый рез
- долгий срок службы
- повышенная производительность

Качественный отрезной диск **INOX Premium** предназначен для выполнения работ любой сложности, в том числе на производстве.

INOX Premium отличается особой прочностью, очень узким, быстрым и чистым резом за счёт сверхтвёрдых кристаллов оксида циркония ZrO_2 .

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина мм	Количество шт/упак	Артикул
115	22.23	1.0	25	F41-IP-0115-10-22
125	22.23	1.0	25	F41-IP-0125-10-22
230	22.23	1.9	25	F42-IP-0230-19-22

Абразивный диск INOX Cut+Grind 2 in 1



Для нержавеющей стали, стали, металла

Диаметр: 125 мм

Связка: 20A46S-BF

20 – нержавеющая сталь INOX

A – оксид алюминия (электрокорунд) для металлообработки

46 – размер зерна

S – твердость диска (твёрдый)

BF – бакелитовая (из искусственной смолы) связка и армирующая сетка из стекловолокна

Состав абразивного зерна: **normal corundum Al_2O_3**

Fe + S + Cl ≤ 0.1% - не содержит железа, хлора и серы

Форма: **F27-42**

Инструмент: **угловая шлифовальная машина (УШМ)**

Сделано в Словении

Преимущества:

- резка и шлифовка без замены круга
- экономия времени
- долгий срок службы
- повышенная производительность

Стандартный качественный отрезной диск предназначен для резки и шлифовки различных материалов из нержавеющей стали, стали и металла.

За счет дополнительного армирования диск выдерживает значительную боковую нагрузку, что позволяет одним диском резать и шлифовать.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина мм	Количество шт/упак	Артикул
125	22.23	2.5	25	F27-42-ICG-125-25-22



Абразивный шлифовальный диск METAL Standard



Для стали, металла

Диаметр: от 125 до 230 мм

Связка: **A24S-BF**

A – оксид алюминия (электрокорунд) для металлообработки

24 – размер зерна

S – твердость диска (твёрдый)

BF – бакелитовая (из искусственной смолы) связка и армирующая сетка из стекловолокна

Состав абразивного зерна: **normal corundum AL₂O₃**

Форма: **F27**

Инструмент: **угловая шлифовальная машина (УШМ)**

Сделано в Словении

Шлифовальный диск предназначен для шлифовки и очистки сварных швов, отливок и поковок.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина мм	Количество шт/упак	Артикул
125	22.23	6	10	F27-GS-125-60-22
150	22.23	6	10	F27-GS-150-60-22
230	22.23	6	10	F27-GS-230-60-22



Абразивная шлифовальная чашка STONE Standard



Для бетона, камня

Размер: **110/90 x 55 x M14**

Связка: **C36R; C60P; C120P**

C – карбид кремния (SiC) для обработки камня

36; 60; 120 – размер зерна

R; P – твердость диска

Форма: **F11-MP (усиленный корпус)**

Инструмент: **угловая шлифовальная машина (УШМ) с защитным экраном**

Сделано в Словении

Шлифовальная чашка предназначена для шлифовки бетона и камня.

Дешевле алмазной шлифовальной чашки.

Диаметр мм	Внутреннее отверстие мм	Высота мм	Зерно	Количество шт/упак	Артикул
110/90	M14	55	C36	10	F11MP-C36R-110-M14
110/90	M14	55	C60	10	F11MP-C60P-110-M14
110/90	M14	55	C120	10	F11MP-C120P-110-M14



Круг лепестковый торцевой METAL Standard



Для конструкционной стали, легированной стали, нержавеющей стали, чугуна

Диаметр: 125 мм

Связка: Z40P, Z60P, Z80P, Z100P, Z120P

Z - циркониевый корунд для металлообработки

40P - 120P – размер зерна

Состав абразивного зерна: Zirconium ZrO_2

Форма: F29 (конусная)

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Сделано в Словении

Преимущества:

- использование циркония позволяет обрабатывать самые твердые сорта стали
- более широкие ламели, собранные в высокую стопку, значительно увеличивают ресурс диска КЛТ

Круг лепестковый торцевой (КЛТ) отличается высокой прочностью, более низким уровнем шума, плавным ходом, простотой в эксплуатации и высокой эффективностью шлифования.

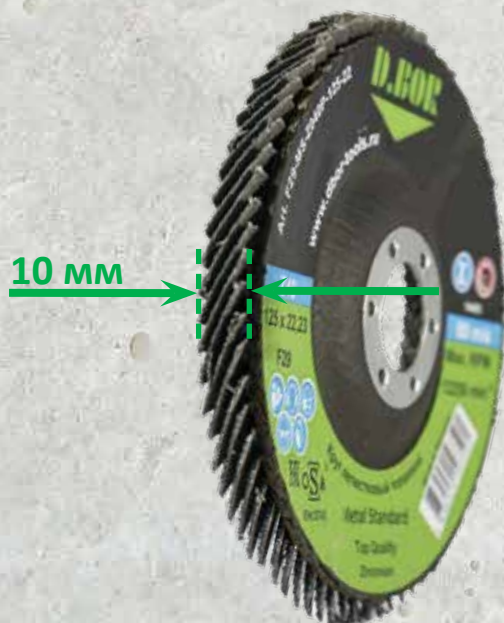
Можно использовать для основного и тонкого шлифования сварных швов, полировки, отделки краёв, обработки поверхностей, очистки литья и так далее.

METAL Standard (Zirconium) изготовлен из абразивного полотна с циркониевым корундом, используется для обработки сплавов, высоколегированной, жаропрочной и термически закаленной стали.

За счет применения более широких ламелей диск имеет более высокую рабочую зону (стопку ламелей), что значительно увеличивает ресурс диска.



Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Вид абразива и зерно	Количество шт/упак	Артикул
125	22.23	Z40P	10	F29-MS-Z040P-125-22
125	22.23	Z60P	10	F29-MS-Z060P-125-22
125	22.23	Z80P	10	F29-MS-Z080P-125-22
125	22.23	Z100P	10	F29-MS-Z100P-125-22
125	22.23	Z120P	10	F29-MS-Z120P-125-22





Пильный диск по дереву

Для мягкой и твёрдой древесины, паркета, композитных материалов, ламината, фанеры, ДСП, МДФ и других древесных материалов

Диаметр: от 130 до 305 мм

Зубья: АТВ (переменные)

Инструмент: циркулярная пила, торцовочная пила

Идеально подходит для быстрого продольного и поперечного распила мягкой и твёрдой древесины, паркета, композитных материалов, ламината, фанеры, ДСП, МДФ и других древесных материалов.

Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина пропила мм	Толщина диска мм	Количество зубьев	Артикул
130	16.0	1.8	1.0	12	9k-801301205d
130	16.0	1.8	1.0	20	9k-801302005d
130	16.0	1.8	1.0	30	9k-801303005d
150	20.0/16.0	2.0	1.1	12	9k-801501205d
150	20.0/16.0	2.0	1.1	24	9k-801502405d
150	20.0/16.0	2.0	1.1	36	9k-801503605d
160	20.0/16.0	2.0	1.1	12	9k-801601205d
160	20.0/16.0	2.0	1.1	24	9k-801602405d
160	20.0/16.0	2.0	1.1	36	9k-801603605d
160	20.0/16.0	2.0	1.1	48	9k-801604805d
165	30.0/25.4	2.0	1.1	12	9k-801651205d
165	30.0/25.4	2.0	1.1	24	9k-801652405d
165	30.0/25.4	2.0	1.1	36	9k-801653605d
190	30.0/25.4	2.2	1.3	12	9k-801901205d
190	30.0/25.4	2.2	1.3	24	9k-801902405d
190	30.0/25.4	2.2	1.3	36	9k-801903605d
190	30.0/25.4	2.2	1.3	48	9k-801904805d
210	30.0/25.4	2.4	1.5	36	9k-802103605d
210	30.0/25.4	2.4	1.5	48	9k-802104805d
210	30.0/25.4	2.4	1.5	60	9k-802106005d
230	30.0/25.4	2.4	1.5	24	9k-802302405d
230	30.0/25.4	2.4	1.5	48	9k-802304805d
230	30.0/25.4	2.4	1.5	60	9k-802306005d
235	30.0/25.4	2.4	1.5	24	9k-802352405d
235	30.0/25.4	2.4	1.5	48	9k-802354805d
235	30.0/25.4	2.4	1.5	60	9k-802356005d
250	30.0	2.6	1.8	40	9k-802504005d
250	30.0	2.6	1.8	60	9k-802506005d
250	30.0	2.6	1.8	80	9k-802508005d
260	30.0	2.6	1.8	40	9k-802604005d
260	30.0	2.6	1.8	60	9k-802606005d
260	30.0	2.6	1.8	96	9k-802609605d
305	30.0	3.0	2.0	40	9k-803054005d
305	30.0	3.0	2.0	60	9k-803056005d
305	30.0	3.0	2.0	96	9k-803059605d

Пильный диск по алюминию

Для цветных металлов, алюминия, листового материала, уголков, кабельных каналов, сэндвич – панелей и других комбинированных материалов

Диаметр: от 150 до 305 мм

Зубья: TCG (плоские / трапецевидные)

Инструмент: циркулярная пила, торцовочная пила

Идеально подходит для точного и чистого распила цветных металлов, алюминия, листового материала, уголков, кабельных каналов, сэндвич - панелей и других комбинированных материалов.



Диаметр мм	Диаметр внутреннего отверстия мм	Толщина пропила мм	Толщина диска мм	Количество зубьев	Артикул
150	20.0/16.0	2.0	1.3	42	9k-411504205d
160	20.0/16.0	2.0	1.3	42	9k-411604205d
190	30.0/25.4	2.2	1.5	54	9k-411905405d
210	30.0/25.4	2.4	1.8	54	9k-412105405d
230	30.0/25.4	2.4	1.8	64	9k-412306405d
235	30.0/25.4	2.4	1.8	64	9k-412356405d
250	30.0	2.6	1.8	80	9k-412508005d
260	30.0	2.6	1.8	80	9k-412608005d
305	30.0	3.0	2.2	96	9k-413059605d



Ручной степлер Plastic

Для мебельных и строительных скоб, гвоздей

Тип скобы: №53, №13
Длина скобы: 6–10 мм
Тип гвоздя: № 8-300
Длина гвоздя: 10 мм
Корпус: пластиковый

Профессиональный ручной степлер Plastic Maxi 3 в 1 подходит для прямоугольной мебельной скобы (тип 53, тип 13) и гвоздя (тип 8-300).

Корпус степлера сделан из высококачественного прочного пластика и имеет резиновые вставки для удобства в работе.

Минимальное усилие при работе. Идеально подходит для дизайнеров.

- эргономичный дизайн
- фиксация ручки
- окошко для контроля скобы в магазине степлера
- магазин степлера полностью сделан из металла

Модель	Скоба	Гвоздь	Артикул
Plastic Mini	№53, №13 (6-10 мм)	№ 8-300 (10 мм)	DP-5310



Тип скобы: №53, №13
Длина скобы: 6–16 мм
Тип гвоздя: № 8-300
Длина гвоздя: 16 мм
Корпус: пластиковый

Профессиональный ручной степлер Plastic Maxi 3 в 1 подходит для прямоугольной мебельной скобы (тип 53, тип 13) и гвоздя (тип 8-300).

Корпус степлера сделан из высококачественного прочного пластика и имеет резиновые вставки для удобства в работе.

- эргономичный дизайн
- фиксация ручки
- переключатель мощности удара
- окошко для контроля скобы в магазине степлера
- магазин степлера полностью сделан из металла

Модель	Скоба	Гвоздь	Артикул
Plastic Maxi	№53, №13 (6-16 мм)	№ 8-300 (16 мм)	DP-5316

Ручной степлер Metal PROF

Для мебельных и строительных скоб, гвоздей

Тип скобы: №53, №13

Длина скобы: 6–16 мм

Тип гвоздя: № 8-300

Длина гвоздя: 16 мм

Корпус: **металлический**

Профессиональный ручной степлер Metal PROF подходит для прямоугольной мебельной скобы (тип 53, тип 13) и гвоздя (тип 8-300).

Корпус степлера сделан из высококачественного металла.

- эргономичный дизайн
- фиксация ручки
- переключатель мощности удара
- окошко для контроля скобы в магазине степлера
- магазин степлера полностью сделан из металла

Модель	Скоба	Гвоздь	Артикул
Metal PROF	№53, №13 (6-16 мм)	№ 8-300 (16 мм)	DM-5316

Тип скобы: №140

Длина скобы: 6–14 мм

Тип гвоздя: № 8-300

Длина гвоздя: 16 мм

Корпус: **металлический**

Профессиональный ручной степлер Metal PROF подходит для прямоугольной мебельной скобы (тип 140) и гвоздя (тип 8-300).

Корпус степлера сделан из высококачественного металла.

- эргономичный дизайн
- фиксация ручки
- переключатель мощности удара
- окошко для контроля скобы в магазине степлера
- магазин степлера полностью сделан из металла

Модель	Скоба	Гвоздь	Артикул
Metal PROF	№140 (6-14 мм)	№ 8-300 (16 мм)	DM-14014

Ручной скобоудалитель Remover

- практичный удалитель скоб с прочной ручкой и захватом по типу плоскогубцев
- удалит практически любую скобу
- стальные детали, эргономичный дизайн

Модель	Корпус	Артикул
Remover	Металл	DR-1





Скоба ТИП 53 STANDARD

Для мебельных и строительных степлеров

Длина скобы: 6 – 8 – 10 – 12 мм

Количество (шт/упак): 1000

53 серия подходит для ручных, электрических и пневматических степлеров. Скоба сделана из тонкой (0.75 мм) проволоки, что делает фиксирование почти незаметным. Скоба имеет универсальное применение, но особо рекомендуется для крепления текстиля, ткани, кожи, декоративных материалов к деревянной основе.

Серия **STANDARD** предназначена для мягкой древесины.

ТИП	Длина мм	Ширина мм	Толщина мм	Количество шт/упак	Артикул
53	6	11.4	0.75	1000	D-S1-053-06-1000
53	8	11.4	0.75	1000	D-S1-053-08-1000
53	10	11.4	0.75	1000	D-S1-053-10-1000
53	12	11.4	0.75	1000	D-S1-053-12-1000

Скоба ТИП 53 PROFESSIONAL

Для мебельных и строительных степлеров

Длина скобы: 6 – 8 – 10 – 12 – 14 мм

Количество (шт/упак): 1000

53 серия подходит для ручных, электрических и пневматических степлеров. Скоба сделана из тонкой (0.75 мм) проволоки, что делает фиксирование почти незаметным. Скоба имеет универсальное применение, но особо рекомендуется для крепления текстиля, ткани, кожи, декоративных материалов к деревянной основе.

Серия **PROFESSIONAL** изготовлена из особо прочной стали и предназначена для мягкой и твердой древесины.

ТИП	Длина мм	Ширина мм	Толщина мм	Количество шт/упак	Артикул
53	6	11.4	0.75	1000	D-P2-053-06-1000
53	8	11.4	0.75	1000	D-P2-053-08-1000
53	10	11.4	0.75	1000	D-P2-053-10-1000
53	12	11.4	0.75	1000	D-P2-053-12-1000
53	14	11.4	0.75	1000	D-P2-053-14-1000



Скоба ТИП 140 PROFESSIONAL

Для мебельных и строительных степлеров

Длина скобы: 8–10–12 мм

Количество (шт/упак): 1000

140 серия подходит для ручных, электрических и пневматических степлеров. Скоба изготовлена из широкой (1.3 мм) проволоки, что значительно увеличивает зону крепления, и рекомендуется для крепления изоляционных, а также других строительных материалов к деревянной основе.

Серия **PROFESSIONAL** изготовлена из особо прочной стали и предназначена для мягкой и твердой древесины.

ТИП	Длина мм	Ширина мм	Толщина мм	Количество шт/упак	Артикул
140	8	10.6	1.3	1000	D-P2-140-08-1000
140	10	10.6	1.3	1000	D-P2-140-10-1000
140	12	10.6	1.3	1000	D-P2-140-12-1000





Магнитный держатель для бит MAGNETIC

Хвостовик держателя: $\frac{1}{4}$ дюйма DIN 3126 E 6.3

- без стопорного кольца: бита удерживается только неодимовым магнитом держателя
- со стопорным кольцом: бита, кроме магнита держателя, дополнительно прочно удерживается стопорным кольцом

	Длина мм	Хвостовик	Количество шт/упак	Артикул
без кольца	50	E 6.3	5	D-BH-050-005
с кольцом	50	E 6.3	5	D-BH-CR-050-005



Магнитный держатель для бит TORSION C-RING

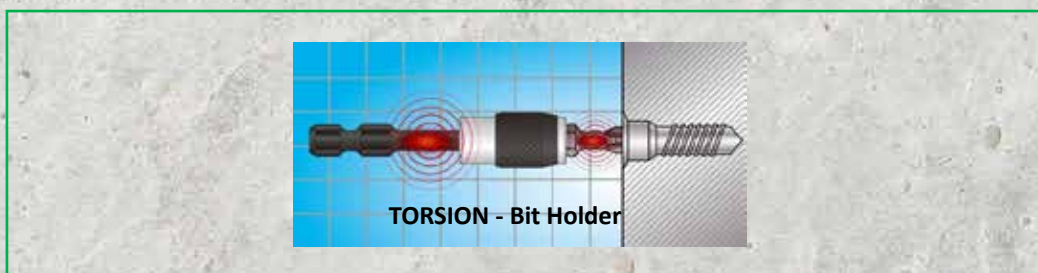
Хвостовик держателя: $\frac{1}{4}$ дюйма DIN 3126 E 6.3

Профессиональные магнитные держатели серии **TORSION C-RING** изготовлены специально для работы с ударным (импульсным) инструментом и идеально подходят для закручивания длинных саморезов в твердом материале. Держатели имеют особую деформационную зону меньшего сечения, эта зона играет роль демпфера. Специальная закалка этой зоны позволяет сделать твердой поверхность тела держателя и оставить мягкой его внутреннюю часть. Такое сочетание дает возможность сохранить сопротивление (до излома) крутящему моменту (torque) на уровне до 19.5 - 20.8 Н/м, при этом угол поворота (до излома) держателя будет до 67 градусов.

Сочетание меньшего сечения и специальной закалки позволяет демпфировать предельные значения крутящего момента и значительно снижает риск поломки держателя и самого инструмента.

Применение магнитного держателя **TORSION C-RING** позволяет использовать обычную битку (не TORSION) при работе с мощным ударным инструментом, так как основная ударная нагрузка ложится не на битку, а на тело держателя.

	Длина мм	Хвостовик	Количество шт/упак	Артикул
с кольцом	75	E 6.3	1	D-BH-TCR-075-001



Держатель для бит SDS-plus

Хвостовик держателя: SDS-plus

- держатель предназначен для бит с хвостовиками С 6.3 ($\frac{1}{4}$ дюйма DIN 3126)

	Длина мм	Хвостовик	Количество шт/упак	Артикул
с кольцом	77	C 6.3	1	630006



Магнитный держатель для бит QUICK LOCK

Хвостовик держателя: ¼ дюйма DIN 3126 E 6.3

- магнитный держатель предназначен для бит с хвостовиками С 6.3 (¼ дюйма DIN 3126) и E 6.3 (¼ дюйма DIN 3126)
- позволяет быстро и легко менять биты одной рукой
- оснащен дополнительным фиксирующим замком, что в сочетании с сильным магнитом прочно удерживает биты

	Длина мм	Хвостовик	Количество шт/упак	Артикул
QUICK LOCK	60	E 6.3	1	D-BH-QL-060-001



Магнитный держатель для бит MAGNETIC RING

Хвостовик держателя: ¼ дюйма DIN 3126 E 6.3

Магнитный держатель предназначен для бит с хвостовиками С 6.3 (¼ дюйма DIN 3126) с регулировкой глубины и дополнительным магнитным кольцом, удерживающим саморез, и позволяет:

- удобно работать с гипсокартоном
- работать одной рукой
- облегчает работу, экономит время, повышает производительность труда

	Длина мм	Хвостовик	Количество шт/упак	Артикул
MAGNETIC RING	60	E 6.3	1	D-BH-MR-060-001





Магнитная насадка под ключ

Хвостовик держателя: $\frac{1}{4}$ дюйма DIN 3126 E 6.3

- магнитная насадка предназначена для кровельных саморезов, шестигранных гаек и болтов

Размер	Длина мм	Хвостовик	Количество шт/упак	Артикул
6 мм	48	E 6.3	1	9s-75060003d
8 мм	48	E 6.3	1	9s-75080003d
10 мм	48	E 6.3	1	9s-75100003d
12 мм	48	E 6.3	1	9s-75120003d
13 мм	48	E 6.3	1	9s-75130003d



Магнитная насадка под ключ **MAGNETIC (LOBULAR)**

Хвостовик держателя: $\frac{1}{4}$ дюйма DIN 3126 E 6.3

- магнитная насадка предназначена для кровельных саморезов, шестигранных гаек и болтов
- материал – высококачественная инструментальная сталь S2 твердостью HRC (56-61)
- внутренние грани шестигранника выполнены в виде специальной криволинейной поверхности LOBULAR (долька), данная форма граней позволяет прилагать крутящий момент не к углам шестигранной гайки, а к сторонам, что предотвращает сминание углов кровельного самореза и нарушение его лакокрасочного покрытия
- данная насадка особенно рекомендуется для окрашенных кровельных саморезов

Размер	Длина мм	Хвостовик	Количество шт/упак	Артикул
6 мм	50	E 6.3	5	D-N-S2-06-050-005
8 мм	50	E 6.3	5	D-N-S2-08-050-005
10 мм	50	E 6.3	5	D-N-S2-10-050-005
12 мм	50	E 6.3	5	D-N-S2-12-050-005
13 мм	50	E 6.3	5	D-N-S2-13-050-005



Биты D.BOR

Кованые биты

Ковка позволяет упрочить материал наконечника биты, дополнительно на рабочей части откованы специальные риски **ACR®2**, что гарантирует хорошую фиксацию с саморезом или шурупом.

Использование бит с **ACR®2** позволяет значительно уменьшить продольное усилие (прижатие) при закручивании (выкручивании) самореза за счет специальных рисок. Это облегчает труд работника.

Ребристая матовая поверхность насадки прочно удерживает головку самореза, что позволяет использовать насадку в труднодоступных местах одной рукой без дополнительной поддержки второй рукой. С помощью этих бит можно легко откручивать старые шурупы, которые покрашены или имеют повреждения.

IMPACT

Профессиональные биты серии **IMPACT** изготовлены специально для работы с ударным (импульсным) инструментом и идеально подходят для закручивания длинных саморезов в твердом материале.

IMPACT можно использовать с обычным (неударным) инструментом.

Сочетание **IMPACT + TORSION + ACR®2** дает возможность:

- работать мощным ударным инструментом (особенно с V=12 - 20 вольт)
- уменьшить физическую нагрузку на работника и, как следствие, увеличить производительность работы ручного и автоматического (электрического) инструмента
- продлить жизнь инструмента
- работать в труднодоступных местах одной рукой
- предотвратить выкалывание насадки из самореза
- сэкономить время и деньги

MAGNETIC

Профессиональные биты серии **MAGNETIC** намагничены для лучшей фиксации между битой и шляпкой самореза, ими удобно работать в труднодоступных местах одной рукой без поддержки второй рукой.

Использование бит с **ACR®2** позволяет значительно уменьшить продольное усилие (прижатие) при закручивании (выкручивании) самореза за счет специальных рисок.

Сочетание **MAGNETIC + TORSION + ACR®2** дает возможность:

- уменьшить физическую нагрузку на работника и, как следствие, увеличить производительность работы ручного и автоматического (электрического) инструмента
- работать в труднодоступных местах одной рукой
- предотвратить выкалывание насадки из самореза
- продлить жизнь инструмента и насадки

Фрезерованные биты

Рабочая часть бит изготовлена методом фрезерования, это гарантирует прецизионную геометрию рабочей части и, как следствие, хорошую фиксацию и плотную посадку в шляпку самореза или шурупа, а точная геометрия уменьшает продольное усилие (прижатие) при закручивании (выкручивании) самореза. Это облегчает труд работника и позволяет работать в труднодоступных местах одной рукой без поддержки второй рукой.

TiN-half

Профессиональные биты серии **TiN-half** имеют покрытие из нитрида титана, что увеличивает прочность и твердость бит. Данные биты используются на производстве - там, где требуется выдерживать большие нагрузки. Покрытие из нитрида титана увеличивает антикоррозийную устойчивость бит.

Сочетание **TiN-half + TORSION + Фрезерование** дает возможность:

- использовать биты на производстве - там, где требуется выдерживать большие нагрузки
- увеличить антикоррозийную устойчивость биты
- продлить жизнь инструмента и насадки
- предотвратить выкалывание насадки из самореза
- работать в труднодоступных местах одной рукой без поддержки самореза второй рукой

Professional

Биты имеют зону **TORSION**, позволяющую выдерживать большие нагрузки при кручении.

Наличие торсионной поверхности эффективно распределяет возникающее при работе давление. Это снимает чрезмерную нагрузку и повышает ударную прочность наконечника биты, что значительно увеличивает срок использования насадки.

Сочетание **TORSION + Фрезерование** дает возможность:

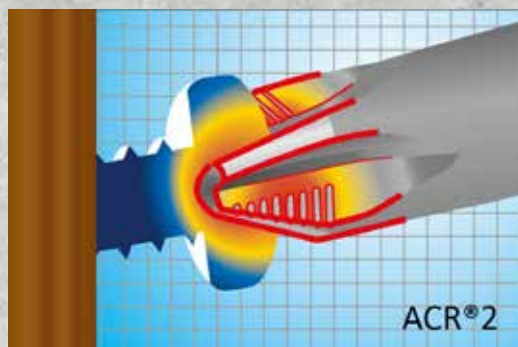
- продлить жизнь инструмента и насадки
- предотвратить выкалывание насадки из самореза
- работать в труднодоступных местах одной рукой без поддержки самореза второй рукой

ACR®2 (Anti Cam-Out Ribs)

Ковка позволяет упрочить материал наконечника биты, дополнительно на рабочей части откованы специальные риски **ACR®2**, что гарантирует хорошую фиксацию с саморезом или шурупом.

Использование бит с **ACR®2** позволяет значительно уменьшить продольное усилие (прижатие) при закручивании (выкручивании) самореза за счет специальных рисков. Это облегчает труд работника.

Рёбристая матовая поверхность насадки прочно удерживает головку самореза, что позволяет использовать насадку в труднодоступных местах одной рукой без дополнительной поддержки второй рукой. С помощью этих бит можно легко откручивать старые шурупы, которые покрашены или имеют повреждения.



IMPACT - TORSION

Профессиональные биты серии **IMPACT** изготовлены специально для работы с ударным (импульсным) инструментом и идеально подходят для закручивания длинных саморезов в твердом материале. Биты имеют особую деформационную зону меньшего сечения, эта зона играет роль демпфера. Специальная закалка этой зоны позволяет сделать твердой поверхность тела биты и оставить мягкой ее внутреннюю часть. Такое сочетание дает возможность сохранить сопротивление (до излома) крутящему моменту (Torque) на уровне до 19.5 - 20.8 Н/м, при этом угол поворота (до излома) биты будет до 67 градусов (бита L = 50 мм).

Сочетание меньшего сечения и специальной закалки позволяет демпфировать предельные значения крутящего момента и значительно снижает риск поломки биты и самого инструмента.

Настоятельно рекомендуется использовать только биты **IMPACT-TORSION** при работе с мощными ударными инструментами (напряжение батареи от 12 до 20 вольт).

IMPACT можно использовать с обычным (неударным) инструментом.

Биты имеют зону **TORSION**, позволяющую выдерживать большие нагрузки при кручении. Наличие торсионной поверхности позволяет эффективно распределять возникающее при работе давление. Это снимает чрезмерную нагрузку и повышает ударную прочность наконечника биты, что значительно увеличивает срок использования насадки.

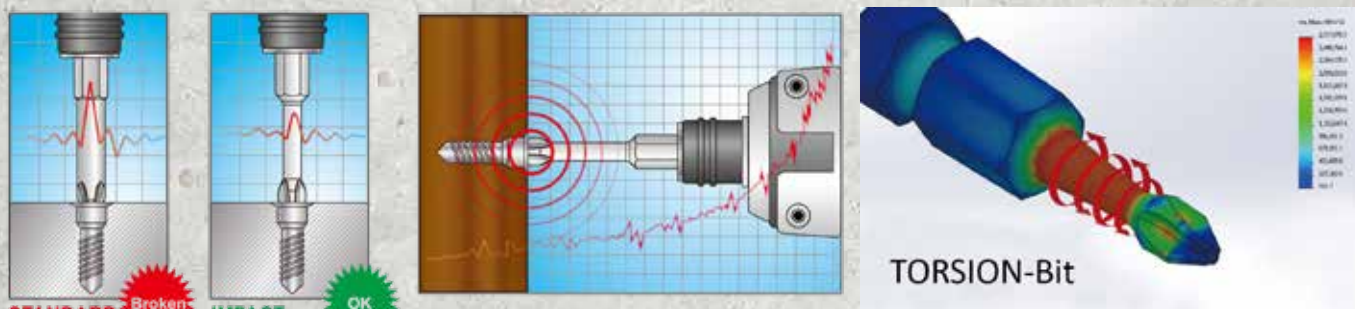


Таблица ассортимента

	L	PH			PZ			TORX						HEX
	мм	1	2	3	1	2	3	10	15	20	25	30	40	4
IMPACT	25	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	
	50	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	
TIN-Half	25	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION							
	50	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION							
PRO	25	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	50	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION	TORSION				Standard	Standard		Standard
MAGNETIC	70		ACR 2			ACR 2								
	90		ACR 2			ACR 2								
	100		ACR 2			ACR 2								
	125		ACR 2			ACR 2								
	150		ACR 2			ACR 2								
MAGNETIC	50		PH - PH											

PH - PHILLIPS PZ - POZIDRIV T - TORX SW - HEX





Биты IMPACT

IMPACT – биты для ударного (импульсного) инструмента

TORSION – зона, позволяющая выдерживать большие нагрузки при закручивании

ACR®2 – кованые биты со специальными рисками для лучшей фиксации (Anti Cam-Out Ribs)

Материал: **высококачественная инструментальная сталь S2**

Хвостовик L 25 мм: **¼ дюйма DIN 3126 C 6.3**

Хвостовик L 50 мм: **¼ дюйма DIN 3126 E 6.3**



Профессиональные биты серии **IMPACT** изготовлены специально для работы с ударным (импульсным) инструментом и идеально подходят для закручивания длинных саморезов в твердом материале. Биты имеют особую деформационную зону меньшего сечения, эта зона играет роль демпфера. Специальная закалка этой зоны позволяет сделать твердой поверхность тела биты и оставить мягкой ее внутреннюю часть. Такое сочетание дает возможность сохранить сопротивление (до излома) крутящему моменту (Torque) на уровне до 19.5 - 20.8 Н/м, при этом угол поворота (до излома) биты будет до 67 градусов (бита L=50мм).

Сочетание меньшего сечения и специальной закалки позволяет демпфировать предельные значения крутящего момента и значительно снижает риск поломки биты и самого инструмента.

Настоятельно рекомендуется использовать только биты **IMPACT-TORSION** при работе с мощными ударными инструментами (напряжение батареи от 12 до 20 вольт).

IMPACT можно использовать с обычным (неударным) инструментом.

Биты имеют зону **TORSION**, позволяющую выдерживать большие нагрузки при кручении.

Наличие торсионной поверхности позволяет эффективно распределять возникающее при работе давление. Это снимает чрезмерную нагрузку и повышает ударную прочность наконечника биты, что значительно увеличивает срок использования насадки.

Ковка позволяет упрочить материал наконечника биты, дополнительно на рабочей части откованы специальные риски **ACR®2**, что гарантирует хорошую фиксацию с саморезом или шурупом.

Использование бит с **ACR®2** позволяет значительно уменьшить продольное усилие (прижатие) при закручивании (выкручивании) самореза за счет специальных рисков. Это облегчает труд работника.

Рибристая матовая поверхность насадки прочно удерживает головку самореза, что позволяет использовать насадку в труднодоступных местах одной рукой без дополнительной поддержки второй рукой. С помощью этих бит можно легко откручивать старые шурупы, которые покрашены или имеют повреждения.

Сочетание **IMPACT + TORSION + ACR®2** дает возможность:

- работать мощным ударным инструментом (особенно с V = 12 - 20 вольт)
- уменьшить физическую нагрузку на работника и, как следствие, увеличить производительность работы ручного и автоматического (электрического) инструмента
- продлить жизнь инструмента
- работать в труднодоступных местах одной рукой
- предотвратить выскальзывание насадки из самореза
- сэкономить время и деньги

Размер	Длина мм	Хвостовик	Количество шт/упак	Артикул
Ph - PHILLIPS - TORSION - ACR®2 - L25 мм				
Ph 1	25	C 6.3	10	D-ITA-PH01-025-010
Ph 2	25	C 6.3	10	D-ITA-PH02-025-010
Ph 3	25	C 6.3	10	D-ITA-PH03-025-010
Pz - POZIDRIV - TORSION - ACR®2 - L25 мм				
Pz 1	25	C 6.3	10	D-ITA-PZ01-025-010
Pz 2	25	C 6.3	10	D-ITA-PZ02-025-010
Pz 3	25	C 6.3	10	D-ITA-PZ03-025-010
T - TORX® - TORSION - L25 мм				
T 10	25	C 6.3	10	D-IT-T10-025-010
T 15	25	C 6.3	10	D-IT-T15-025-010
T 20	25	C 6.3	10	D-IT-T20-025-010
T 25	25	C 6.3	10	D-IT-T25-025-010
T 30	25	C 6.3	10	D-IT-T30-025-010
T 40	25	C 6.3	10	D-IT-T40-025-010
Ph - PHILLIPS - TORSION - ACR®2 - L50 мм				
Ph 1	50	E 6.3	5	D-ITA-PH01-050-005
Ph 2	50	E 6.3	5	D-ITA-PH02-050-005
Ph 3	50	E 6.3	5	D-ITA-PH02-050-005
Pz - POZIDRIV - TORSION - ACR®2 - L50 мм				
Pz 1	50	E 6.3	5	D-ITA-PZ01-050-005
Pz 2	50	E 6.3	5	D-ITA-PZ02-050-005
Pz 3	50	E 6.3	5	D-ITA-PZ03-050-005
T - TORX® - TORSION - L50 мм				
T 10	50	E 6.3	5	D-IT-T10-050-005
T 15	50	E 6.3	5	D-IT-T15-050-005
T 20	50	E 6.3	5	D-IT-T20-050-005
T 25	50	E 6.3	5	D-IT-T25-050-005
T 30	50	E 6.3	5	D-IT-T30-050-005
T 40	50	E 6.3	5	D-IT-T40-050-005



PH - PHILLIPS PZ - POZIDRIV T - TORX





Биты TiN-half

TiN-half – биты с покрытием нитрид титана

TORSION – зона, позволяющая выдерживать большие нагрузки при закручивании

Фрезерованные биты с точной геометрией рабочей части для лучшей фиксации

Материал: **высококачественная инструментальная сталь S2**

Хвостовик L 25 мм: **¼ дюйма DIN 3126 C 6.3**

Хвостовик L 50 мм: **¼ дюйма DIN 3126 E 6.3**

Профессиональные биты серии **TiN-half** имеют покрытие из нитрида титана, что увеличивает прочность и твёрдость бит. Данные биты используются на производстве - там, где требуется выдерживать большие нагрузки. Покрытие из нитрида титана увеличивает антикоррозийную устойчивость бит.

Биты имеют зону **TORSION**, позволяющую выдерживать большие нагрузки при кручении. Наличие торсионной поверхности позволяет эффективно распределять возникающее при работе давление. Это снимает чрезмерную нагрузку и повышает ударную прочность наконечника биты, что значительно увеличивает срок использования насадки.

Рабочая часть биты изготовлена методом фрезерования, это гарантирует прецизионную геометрию рабочей части и, как следствие, хорошую фиксацию и плотную посадку в шляпку самореза или шурупа, а точная геометрия уменьшает продольное усилие при закручивании (выкручивании) самореза. Это облегчает труд работника и позволяет работать в труднодоступных местах одной рукой без поддержки второй рукой.

Сочетание **TiN-half + TORSION + Фрезерование** дает возможность:

- использовать биты на производстве - там, где требуется выдерживать большие нагрузки
- увеличить антикоррозийную устойчивость биты
- продлить жизнь инструмента и насадки
- предотвратить выскальзывание насадки из самореза
- работать в труднодоступных местах одной рукой без поддержки самореза второй рукой

Размер	Длина мм	Хвостовик	Количество шт/упак	Артикул
Ph - PHILLIPS - TORSION - L25 мм				
Ph 1	25	C 6.3	10	D-THT-PH01-025-010
Ph 2	25	C 6.3	10	D-THT-PH02-025-010
Ph 3	25	C 6.3	10	D-THT-PH03-025-010
Pz - POZIDRIV - TORSION - L25 мм				
Pz 1	25	C 6.3	10	D-THT-PZ01-025-010
Pz 2	25	C 6.3	10	D-THT-PZ02-025-010
Pz 3	25	C 6.3	10	D-THT-PZ03-025-010
Ph - PHILLIPS - TORSION - L50 мм				
Ph 1	50	E 6.3	10	D-THT-PH01-050-010
Ph 2	50	E 6.3	10	D-THT-PH02-050-010
Ph 3	50	E 6.3	10	D-THT-PH03-050-010
Pz - POZIDRIV - TORSION - L50 мм				
Pz 1	50	E 6.3	10	D-THT-PZ01-050-010
Pz 2	50	E 6.3	10	D-THT-PZ02-050-010
Pz 3	50	E 6.3	10	D-THT-PZ03-050-010

PH - PHILLIPS PZ - POZIDRIV



БИТЫ PROFESSIONAL

TORSION – зона, позволяющая выдерживать большие нагрузки при закручивании

Фрезерованные биты с точной геометрией рабочей части для лучшей фиксации

Материал: **высококачественная инструментальная сталь S2**

Твердость: **58–62 HRC**

Хвостовик L 25 мм: **¼ дюйма DIN 3126 C 6.3**

Биты имеют зону **TORSION**, позволяющую выдерживать большие нагрузки при кручении.

Наличие торсионной поверхности позволяет эффективно распределять возникающее при работе давление. Это снимает чрезмерную нагрузку и повышает ударную прочность наконечника биты, что значительно увеличивает срок использования насадки.

Рабочая часть бит изготовлена методом фрезерования, это гарантирует прецизионную геометрию рабочей части и, как следствие, хорошую фиксацию и плотную посадку в шляпку самореза или шурупа, а точная геометрия уменьшает продольное усилие (прижатие) при закручивании (выкручивании) самореза. Это облегчает труд работника и позволяет работать в труднодоступных местах одной рукой без поддержки второй рукой.

Сочетание **TORSION + Фрезерование** дает возможность:

- продлить жизнь инструмента и насадки
- предотвратить выскальзывание насадки из самореза
- работать в труднодоступных местах одной рукой без поддержки самореза второй рукой



Размер	Длина мм	Хвостовик	Количество шт/упак	Артикул
Ph - PHILLIPS - TORSION - L25 мм				
Ph 1	25	C 6.3	10	D-T-PH01-025-010
Ph 2	25	C 6.3	20	D-T-PH02-025-020
Ph 3	25	C 6.3	10	D-T-PH03-025-010
Pz - POZIDRIV - TORSION - L25 мм				
Pz 1	25	C 6.3	10	D-T-PZ01-025-010
Pz 2	25	C 6.3	10	D-T-PZ02-025-010
Pz 3	25	C 6.3	10	D-T-PZ03-025-010
T - TORX® - L25 мм				
T 10	25	C 6.3	10	D-T10-025-010
T 15	25	C 6.3	10	D-T15-025-010
T 20	25	C 6.3	10	D-T20-025-010
T 25	25	C 6.3	10	D-T25-025-010
T 27	25	C 6.3	10	D-T27-025-010
T 30	25	C 6.3	10	D-T30-025-010
T 40	25	C 6.3	10	D-T40-025-010
HEX - L25 мм				
HEX 2	25	C 6.3	10	D-HEX02-025-010
HEX 2.5	25	C 6.3	10	D-HEX025-025-010
HEX 3	25	C 6.3	10	D-HEX03-025-010
HEX 4	25	C 6.3	10	D-HEX04-025-010
HEX 5	25	C 6.3	10	D-HEX05-025-010
HEX 6	25	C 6.3	10	D-HEX06-025-010
HEX 7	25	C 6.3	10	D-HEX07-025-010
HEX 8	25	C 6.3	10	D-HEX08-025-010

PH - PHILLIPS PZ - POZIDRIV T - TORX SW - HEX



Биты MAGNETIC

MAGNETIC – намагнитенные биты

TORSION – зона, выдерживающая большие нагрузки при закручивании

ACR®2 – кованые биты со специальными рисками для лучшей фиксации (Anti Cam-Out Ribs)

Материал: **высококачественная инструментальная сталь S2**

Твердость: **58–62 HRC**

Хвостовик L 50–150 мм: **¼ дюйма DIN 3126 E 6.3**

Профессиональные биты серии **MAGNETIC** намагнитены для лучшей фиксации между битой и шляпкой самореза, ими удобно работать в труднодоступных местах одной рукой без поддержки второй рукой.

Биты имеют зону **TORSION**, позволяющую выдерживать большие нагрузки при кручении.

Наличие торсионной поверхности позволяет эффективно распределять возникающее при работе давление. Это снимает чрезмерную нагрузку и повышает ударную прочность наконечника биты, что значительно увеличивает срок использования насадки.

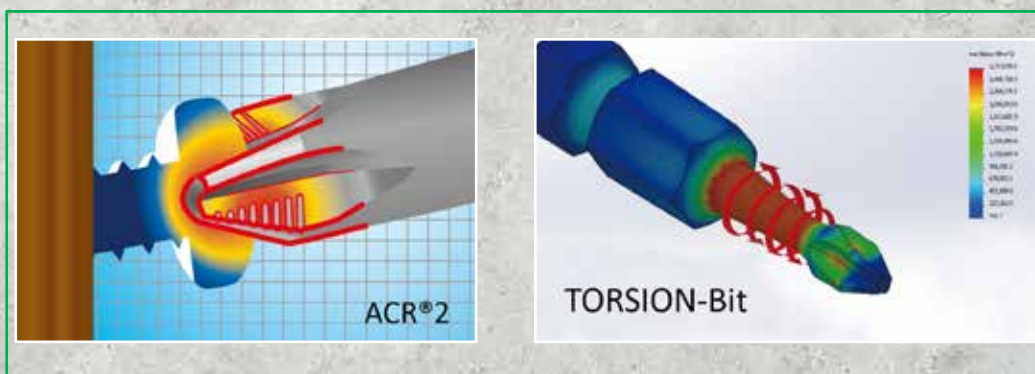
Ковка позволяет упрочить материал наконечника биты, дополнительно на рабочей части откованы специальные риски **ACR®2**, что гарантирует хорошую фиксацию с саморезом или шурупом.

Использование бит с **ACR®2** позволяет значительно уменьшить продольное усилие (прижатие) при закручивании (выкручивании) самореза за счет специальных рисок. Это облегчает труд работника.

Рёбристая матовая поверхность насадки прочно удерживает головку самореза, что позволяет использовать насадку в труднодоступных местах одной рукой без дополнительной поддержки второй рукой. С помощью этих бит можно легко откручивать старые шурупы, которые покрашены или имеют повреждения.

Сочетание **MAGNETIC + TORSION + ACR®2** дает возможность:

- уменьшить физическую нагрузку на работника и, как следствие, увеличить производительность работы ручного и автоматического (электрического) инструмента
- работать в труднодоступных местах одной рукой
- предотвратить выскальзывание насадки из самореза
- продлить жизнь инструмента и насадки



Размер	Длина мм	Хвостовик	Количество шт/упак	Артикул
Ph - PHILLIPS - TORSION - ACR®2 - L50 мм				
Ph 1	50	E 6.3	10	D-MTA-PH01-050-010
Ph 2	50	E 6.3	10	D-MTA-PH02-050-010
Ph 3	50	E 6.3	10	D-MTA-PH03-050-010
Pz - POZIDRIV - TORSION - ACR®2 - L50 мм				
Pz 1	50	E 6.3	10	D-MTA-PZ01-050-010
Pz 2	50	E 6.3	10	D-MTA-PZ02-050-010
Pz 3	50	E 6.3	10	D-MTA-PZ03-050-010
T - TORX® - L50 мм				
T 25	50	E 6.3	10	D-M-T25-050-010
T 30	50	E 6.3	10	D-M-T30-050-010
HEX - L50 мм				
HEX 4	50	E 6.3	10	D-M-HEX04-050-010
Ph - PHILLIPS - ACR®2 - L70 ⇒ L150 мм				
Ph 2	70	E 6.3	10	D-MA-PH02-070-010
Ph 2	90	E 6.3	10	D-MA-PH02-090-010
Ph 2	100	E 6.3	10	D-MA-PH02-100-010
Ph 2	125	E 6.3	10	D-MA-PH02-125-010
Ph 2	150	E 6.3	10	D-MA-PH02-150-010
Pz - POZIDRIV - ACR®2 - L70 ⇒ L150 мм				
Pz 2	70	E 6.3	10	D-MA-PZ02-070-010
Pz 2	90	E 6.3	10	D-MA-PZ02-090-010
Pz 2	100	E 6.3	10	D-MA-PZ02-100-010
Pz 2	125	E 6.3	10	D-MA-PZ02-125-010
Pz 2	150	E 6.3	10	D-MA-PZ02-150-010
Двухсторонние - ACR®2 - L50 мм				
Ph 2 - Ph 2	50	¼ дюйма (9 мм)	10	D-MA-P2P2-050-010
Ph 2 - Pz 2	60	¼ дюйма	10	D-MA-P2Z2-060-010
SI 5.5 - Ph 2	60	¼ дюйма	10	D-MA-P2SL55-060-010





Наборы бит IMPACT

IMPACT – биты для ударного (импульсного) инструмента

TORSION – зона, позволяющая выдерживать большие нагрузки при закручивании

ACR®2 – кованые биты со специальными рисками для лучшей фиксации (Anti Cam-Out Ribs)

Материал: **высококачественная инструментальная сталь S2**

Хвостовик L 25 мм: **¼ дюйма DIN 3126 C 6.3**

Хвостовик держателя: **¼ дюйма DIN 3126 E 6.3**

Бита удерживается неодимовым магнитом держателя.

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Ph 2-3; Pz 2-3; T 10-15-20-25-30-40; магнитный держатель TORSION 60 мм	11	D-SET-11C-1-IMP



Наборы бит TiN-half

TiN-half – биты с покрытием нитрид титана

TORSION – зона, позволяющая выдерживать большие нагрузки при закручивании

Фрезерованные биты с точной геометрией рабочей части для лучшей фиксации

Материал: **высококачественная инструментальная сталь S2**

Хвостовик L 25 мм: **¼ дюйма DIN 3126 C 6.3**

Хвостовик держателя: **¼ дюйма DIN 3126 E 6.3**

Бита удерживается неодимовым магнитом держателя.

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Ph 1-2-3; Sl. 4.5-5.5-6.5; магнитный держатель 60 мм	7	D-SET-07B-1-TIN
Ph 1-2-3; Pz 1-2-3; магнитный держатель 60 мм	7	D-SET-07E-1-TIN



Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Ph 1-2-3; Pz 1-2-3; Sl. 4,0-5.5-6.5; магнитный держатель 60 мм	10	D-SET-10A-1-TIN

Наборы бит PROFESSIONAL

TORSION – зона, позволяющая выдерживать большие нагрузки при закручивании

Фрезерованные биты с точной геометрией рабочей части для лучшей фиксации

Материал: **высококачественная инструментальная сталь S2**

Твердость: **58–62 HRC**

Хвостовик L 25 мм: **¼ дюйма DIN 3126 C 6.3**

Хвостовик держателя: **¼ дюйма DIN 3126 E 6.3**

Бита удерживается неодимовым магнитом держателя.



Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Ph 1-2-3; Sl. 4.5-5.5-6.5; магнитный держатель 60 мм	7	D-SET-07B-1
Ph 1-2-3; Pz 1-2-3; магнитный держатель 60 мм	7	D-SET-07E-1



Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Ph 1-2-3; Pz 1-2-3; Sl. 4.0-5.5-6.5; магнитный держатель 60 мм	10	D-SET-10A-1

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Ph 1-2-3; Pz 1-2-3; Sl. 4.5-5.5-6.5; T 20-25-30; магнитный держатель 60 мм	13	D-SET-13A-1
Ph 1-2-3; Sl. 4.5-5.5-6.5; HEX 3-4-5-6; T 15-20-25-30; магнитный держатель 60 мм	15	D-SET-15A-1



Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Ph 1-2-3; Pz 1-2-3; T 10-15-20-25-30-40; Sl. 3.5-4.5-5.5-6.5; HEX 3-4-5-6; переходник ¼ дюйма 25 мм; магнитный держатель TORSION 60 мм; трещотка ¼ дюйма 90 мм	23	D-SET-23A-1
Ph 1-2-3; Pz 1-2-3; T 8-9-10-15-20-25-27-30-40; Sl. 3.5-4.5-5.0-5.5-6.5-8.0; HEX 2-3-4-5-6-8; Sq 1-2-3; магнитный держатель QUICK LOCK 60 мм	31	D-SET-31A-1





Отвертка для бит PRO-MINI

Профессиональная отвертка с магнитным держателем

- отвертка предназначена для бит с хвостовиком ¼" DIN 3126 C 6.3

Ручка:

- эргономичный дизайн
- двухкомпонентная
- прорезиненная
- маслобензостойкая
- морозостойкая
- ударопрочная
- не проскальзывает в руке

Лезвие:

- легированная сталь (твердость HRC 56-60)
- антикоррозийное покрытие из Ni-Cr

Магнитный держатель:

- неодимовый магнит



Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Отвертка для бит PRO-MINI, ¼" x 26*55 мм	1	D-PM-14-026-055-1

Отвертка для бит PRO-MAXI QUICK LOCK

Профессиональная отвертка с быстросъемным магнитным держателем

- отвертка предназначена для бит с хвостовиком ¼" DIN 3126 C 6.3 и ¼" DIN 3126 E 6.3

Ручка:

- эргономичный дизайн
- двухкомпонентная
- прорезиненная
- маслобензостойкая
- морозостойкая
- ударопрочная
- не проскальзывает в руке

Лезвие:

- легированная сталь (твердость HRC 56-60)
- антикоррозийное покрытие из Ni-Cr

Магнитный держатель QUICK LOCK:

- позволяет быстро и легко менять биты одной рукой
- оснащен дополнительным фиксирующим замком, который в сочетании с сильным магнитом прочно удерживает биты



Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Отвертка для бит PRO-MAXI QUICK LOCK, ¼" x 35*108 мм	1	D-PM-QL-035-108-1

Отвертка для бит с реверсом PRO-72

Профессиональная отвертка с магнитным держателем и реверсным храповиком на 72 зуба. Содержит внутри ручки контейнер с шестью битами (PH 1-2-3; SI 3,5-4,5-5,5)

- отвертка предназначена для бит с хвостовиком ¼" DIN 3126 C 6.3

Ручка:

- эргономичный дизайн
- двухкомпонентная
- прорезиненная
- маслобензостойкая
- морозостойкая
- ударопрочная
- не проскальзывает в руке

Лезвие:

- легированная сталь (твердость HRC 56-60)
- антикоррозийное покрытие из Ni-Cr

Магнитный держатель:

- неодимовый магнит

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Отвертка для бит с реверсом PRO-72, ¼" x 75*130 мм (PH 1-2-3; SI 3,5-4,5-5,5)	1	D-P72-14-075-130-1



Отвертка для бит PRO-T

Профессиональная отвертка с магнитным держателем. Т-образная форма ручки позволяет создать большое усилие

- отвертка предназначена для бит с хвостовиком ¼" DIN 3126 C 6.3

Ручка:

- эргономичный дизайн
- двухкомпонентная
- прорезиненная
- маслобензостойкая
- морозостойкая
- ударопрочная
- не проскальзывает в руке

Лезвие:

- легированная сталь (твердость HRC 56-60)
- антикоррозийное покрытие из Ni-Cr

Магнитный держатель:

- неодимовый магнит

Наименование	Количество шт/упак	Артикул
Отвертка для бит PRO-T, ¼" x 150*51-100 мм	1	D-PT-14-150-051-1



Щетка чашечная гофрированная METAL Standard

Для металла и стали

Диаметр: от 60 до 125 мм

Диаметр проволоки: 0.30 мм

Тип проволоки: гофрированная

Материал проволоки: сталь (S)

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Идеально подходит для выполнения лёгких и средних работ на металлической поверхности. Проволока изготовлена из стали (S) толщиной 0.30 мм, подходит для чистовой обработки материала.

Область применения:

- удаление коррозии (ржавчины), окалины
- удаление лакокрасочных покрытий
- зачистка металла перед сварными работами
- очистка корпусов судов
- придание шероховатости (матовой поверхности)

Диаметр мм	Длина проволоки мм	Резьба	Об/мин	УШМ Ø	Артикул
60	22	M14*2	12500	115	D01-MS-060-M14-030
75	22	M14*2	12500	125	D01-MS-075-M14-030
100	28	M14*2	8500	150/180	D01-MS-100-M14-030
125	34	M14*2	6500	230	D01-MS-125-M14-030

Щетка чашечная гофрированная INOX Standard

Для нержавеющей стали, алюминия и цветного металла

Диаметр: от 60 до 125 мм

Диаметр проволоки: 0.30 мм

Тип проволоки: гофрированная

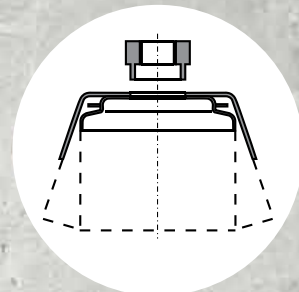
Материал проволоки: нержавеющая сталь (SS)

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Идеально подходит для выполнения лёгких и средних работ на металлической поверхности. Проволока изготовлена из нержавеющей стали (SS) толщиной 0.30 мм, подходит для чистовой обработки материала.

Область применения:

- удаление коррозии (ржавчины), окалины
- удаление лакокрасочных покрытий
- зачистка металла перед сварными работами
- очистка корпусов судов
- придание шероховатости (матовой поверхности)



Диаметр мм	Длина проволоки мм	Резьба	Об/мин	УШМ ∅	Артикул
60	22	M14*2	12500	115	D01-IS-060-M14-030
75	22	M14*2	12500	125	D01-IS-075-M14-030
100	28	M14*2	8500	150/180	D01-IS-100-M14-030
125	34	M14*2	6500	230	D01-IS-125-M14-030

Щетка чашечная жгутовая METAL Standard

Для металла и стали

Диаметр: от 65 до 120 мм

Диаметр проволоки: 0.50 мм

Тип проволоки: жгутовая

Материал проволоки: сталь (ST)

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

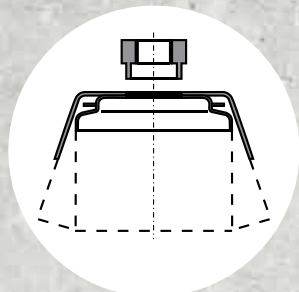
Идеально подходит для выполнения тяжелых и сложных работ на металлической поверхности. Рекомендуется для обработки больших поверхностей.

Проволока изготовлена из стали (ST) толщиной 0.50 мм, подходит для быстрой грубой обработки материала. Более агрессивна, чем гофрированная щетка.

Область применения:

- быстрая очистка больших металлических поверхностей
- быстрая зачистка сварных швов
- удаление коррозии (ржавчины)
- удаление лакокрасочных покрытий
- удаление окалины
- удаление заусенцев

Диаметр мм	Длина проволоки мм	Резьба	Об/мин	УШМ Ø	Артикул
65	18	M14*2	12500	115	D02-MS-065-M14-050
75	22	M14*2	12500	125	D02-MS-075-M14-050
100	22	M14*2	8500	180	D02-MS-100-M14-050
120	22	M14*2	6500	230	D02-MS-120-M14-050



Щетка чашечная жгутовая INOX Standard

Для нержавеющей стали, алюминия и цветного металла

Диаметр: от 65 до 120 мм

Диаметр проволоки: 0.50 мм

Тип проволоки: жгутовая

Материал проволоки: нержавеющая сталь (SS)

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

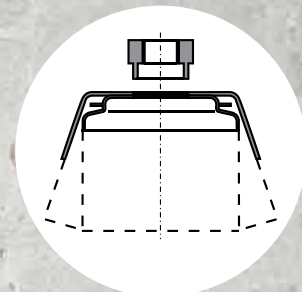
Идеально подходит для выполнения тяжелых и сложных работ на металлической поверхности. Рекомендуется для обработки больших поверхностей.

Проволока изготовлена из нержавеющей стали (SS) толщиной 0.50 мм, подходит для быстрой грубой обработки материала. Более агрессивна, чем гофрированная щетка.

Область применения:

- быстрая очистка больших металлических поверхностей
- быстрая зачистка сварных швов
- удаление коррозии (ржавчины)
- удаление лакокрасочных покрытий
- удаление окалины
- удаление заусенцев

Диаметр мм	Длина проволоки мм	Резьба	Об/мин	УШМ Ø	Артикул
65	18	M14*2	12500	115	D02-IS-065-M14-050
75	22	M14*2	12500	125	D02-IS-075-M14-050
100	22	M14*2	8500	180	D02-IS-100-M14-050
120	22	M14*2	6500	230	D02-IS-120-M14-050





Щетка чашечная жгутовая с кольцом METAL Standard

Для металла и стали

Диаметр: от 65 до 100 мм

Диаметр проволоки: 0.50 мм

Тип проволоки: жгутовая

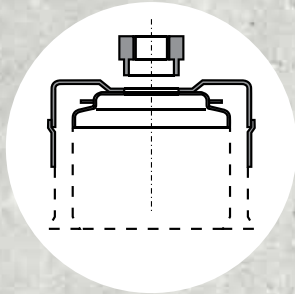
Материал проволоки: сталь (ST)

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Идеально подходит для выполнения тяжелых и сложных работ на металлической поверхности. Съёмное стопорное кольцо увеличивает долговечность щётки и предотвращает потерю жёсткости. Проволока изготовлена из стали (ST) толщиной 0.50 мм и прошла закалку в масле. Закалка позволяет увеличить агрессивность щетки (увеличивает ресурс, скорость обработки, повышает общую производительность). Подходит для быстрой и грубой обработки материала.

Область применения:

- быстрая очистка больших металлических поверхностей
- быстрая зачистка сварных швов
- удаление коррозии (ржавчины)
- удаление лакокрасочных покрытий
- удаление окалины
- удаление заусенцев



Диаметр мм	Длина проволоки мм	Резьба	Об/мин	УШМ Ø	Артикул
65	15	M14*2	12500	115	D03-MS-065-M14-050
75	20	M14*2	12500	125	D03-MS-075-M14-050
100	25	M14*2	8500	180	D03-MS-100-M14-050

Щетка коническая гофрированная METAL Standard

Для металла и стали

Диаметр: от 100 до 115 мм

Диаметр проволоки: 0.30 мм

Тип проволоки: гофрированная

Материал проволоки: сталь (S)

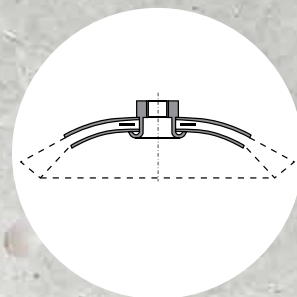
Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Представляет собой сочетание дисковой и чашечной щеток. Идеально подходит для выполнения лёгких и средних работ в труднодоступных местах. Коническая форма щетки позволяет работать внутри углов. Проволока изготовлена из стали (S) толщиной 0.30 мм, подходит для чистовой обработки материала.

Область применения:

- работа в труднодоступных местах
- удаление коррозии (ржавчины)
- удаление лакокрасочных покрытий
- зачистка металла перед сварными работами
- зачистка сварных швов
- придание шероховатости (матовой поверхности)

Диаметр мм	Длина проволоки мм	Резьба	Об/мин	УШМ Ø	Артикул
100	22	M14*2	12500	115	D10-MS-100-M14-030
115	22	M14*2	12500	115/125	D10-MS-115-M14-030



Щетка коническая жгутовая METAL Standard

Для металла и стали

Диаметр: от 100 до 115 мм

Диаметр проволоки: 0.50 мм

Тип проволоки: жгутовая

Материал проволоки: сталь (ST)

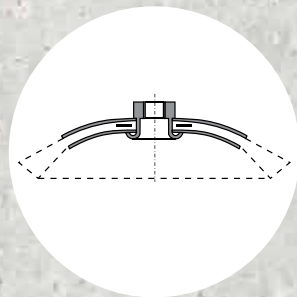
Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Представляет собой сочетание дисковой и чашечной щеток. Идеально подходит для выполнения тяжелых и сложных работ в труднодоступных местах. Коническая форма щетки позволяет работать внутри углов. Проволока изготовлена из стали (ST) толщиной 0.50 мм, подходит для быстрой и грубой обработки материала.

Область применения:

- работа в труднодоступных местах
- удаление коррозии (ржавчины), окалины
- удаление лакокрасочных покрытий
- зачистка металла перед сварными работами
- зачистка сварных швов
- удаление заусенцев

Диаметр мм	Длина проволоки мм	Резьба	Об/мин	УШМ Ø	Артикул
100	21	M14*2	12500	115	D11-MS-100-M14-050
115	21	M14*2	12500	115/125	D11-MS-115-M14-050





Щетка дисковая жгутовая METAL Standard

Для металла и стали

Диаметр: от 100 до 200 мм

Диаметр проволоки: 0.50 мм

Тип проволоки: жгутовая

Материал проволоки: сталь (ST)

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ), заточной станок

Наиболее популярная форма щетки. Благодаря плоской форме щётку удобно использовать в узких местах и на криволинейных поверхностях для быстрой и грубой обработки материала. Конструктивно дисковые щетки при одинаковой скорости вращения имеют более высокую линейную скорость, что увеличивает производительность работ. Проволока изготовлена из стали (ST) толщиной 0.50 мм. Сочетание высокой линейной скорости и жесткой стальной проволоки делает щетку незаменимой при производстве и ремонте труб и трубопроводов.

Область применения:

- работа в узких местах и на криволинейных поверхностях
- зачистка металла перед сварными работами
- зачистка сварных швов
- удаление остатков резины, остатков твердого клея
- удаление коррозии (ржавчины), окалины
- удаление лакокрасочных покрытий
- удаление заусенцев

Диаметр мм	Длина проволоки мм	Диаметр внутреннего отверстия	Об/мин	Артикул
100	20	22.23	12500	D22-MS-100-222-050
115	23	22.23	12500	D22-MS-115-222-050
150	32	22.23	9000	D22-MS-150-222-050
178	37	22.23	9000	D22-MS-178-222-050
200	41	22.23	8500	D22-MS-200-222-050

Щетка дисковая гофрированная METAL Standard

Для металла и стали

Диаметр: от 100 до 115 мм

Диаметр проволоки: 0.30 мм

Тип проволоки: гофрированная

Материал проволоки: сталь (S)

Инструмент: угловая шлифовальная машина (УШМ)

Благодаря плоской форме щётку удобно использовать в узких местах и на криволинейных поверхностях. Конструктивно дисковые щетки при одинаковой скорости вращения имеют более высокую линейную скорость, что увеличивает производительность работ. Идеально подходит для выполнения лёгких и средних работ. Проволока изготовлена из стали (S) толщиной 0.30 мм, подходит для чистовой обработки материала.

Область применения:

- работа в узких местах и на криволинейных поверхностях
- удаление коррозии (ржавчины)
- удаление лакокрасочных покрытий
- придание шероховатости (матовой поверхности)

Диаметр мм	Длина проволоки мм	Резьба	Об/мин	УШМ Ø	Артикул
100	24	M14*2	12500	115	D20-MS-100-M14-030
115	30	M14*2	12500	115/125	D20-MS-115-M14-030