

Бор-фрезы Extra

Для незакаленной и закаленной стали, латуни, меди, чугуна, бронзы, нержавеющей стали, титана

Материал: твердый сплав

Зубья: крестообразные

- профессиональные бор-фрезы прекрасно подходят для завершающей обработки и подгонки форм и поверхностей
- универсальны при работе по различным металлическим поверхностям
- крестообразное расположение зубьев повышает эффективность работы и уменьшает образование стружки

Бор-фреза форма А Extra (цилиндр с гладким торцом)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121921250060
8.0	20	65	6	121921250080
9.6	20	65	6	121921250096
12.7	25	70	6	121921250127

Бор-фреза форма В Extra (цилиндр с торцовыми зубьями)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121922250060
8.0	20	65	6	121922250080
9.6	20	65	6	121922250096
12.7	25	70	6	121922250127

Бор-фреза форма С Extra (цилиндр со сферическим концом)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121923250060
8.0	20	65	6	121923250080
9.6	20	65	6	121923250096
12.7	25	70	6	121923250127

Бор-фреза форма D Extra (сфера)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	5	50	6	121924460060
8.0	7	52	6	121924460080
9.6	9	54	6	121924460096
12.7	10	55	6	121924460127

Бор-фреза форма F Extra (парабола с закругленной головой)

Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	62	6	121925250060
8.0	18	64	6	121925250080
9.6	20	65	6	121925250096
12.7	25	70	6	121925250127



Бор-фреза форма G Extra (парабола с заостренной головой)

Форма G



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	18	64	6	121926250060
8.0	19	64	6	121926250080
9.6	20	65	6	121926250096
12.7	25	70	6	121926250127

Бор-фреза форма L Extra (конус с закругленной головой)

Форма L



Диаметр мм	Рабочая длина мм	Общая длина мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул
6.0	16	61	6	121927250060
8.0	22	68	6	121927250080
9.6	25	70	6	121927250096
12.7	28	73	6	121927250127

Рекомендуемая скорость

Область применения	Диаметр, мм	6 мм 1/4"	10 мм 3/8"	12 мм 1/2"	16 мм 5/8"
	Макс. скорость		65000	55000	35000
Алюминий, пластик	Диапазон скорости	15000-60000	10000-50000	7000-30000	6000-20000
	Рекомендуемая стартовая скорость	40000	25000	20000	15000
Латунь, медь, чугун, бронза	Диапазон скорости	22000-60000	15000-40000	11000-30000	9000-20000
	Рекомендуемая стартовая скорость	45000	30000	25000	20000
Незакаленная сталь	Диапазон скорости	45000-60000	30000-40000	22000-30000	18000-20000
	Рекомендуемая стартовая скорость	50000	30000	25000	20000
Закаленная и нержавеющая сталь, легированные материалы	Диапазон скорости	30000-45000	19000-30000	15000-22000	12000-18000
	Рекомендуемая стартовая скорость	40000	25000	20000	15000

Скорость рассчитана, исходя из стандартной длины хвостовика 45 мм (1 3/4 дюйма), макс. выступ 10 мм (3/8 дюйма).

Рекомендуемая максимальная скорость для длинных хвостовиков составляет 15000 об/мин.