

Крепление фасадной изоляции

Самосверлящий крепёж



Компания KOELNER S.A. предлагает комплексную систему самосверлящего крепежа, которая даёт возможность быстрого и эффективного монтажа профилированной стальной жести на кровлях и щитовых стенах к каждому типу несущей конструкции. Широкая гамма видов соединителей разделённых по: возможностям сверления (с 2,5 мм до 12 мм); назначению (с деревянного основания до стального толщиной до 12 мм, для крепления жести на кровле и стенах, для монтажа сэндвичпанелей, для соединения листов жести); - материалу из которого они произведены (углеродистая калёная сталь, нержавеющая сталь), даёт возможность быстрого выбора свойственного использования и правильного крепления.



Употребление самосверлящих шурупов максимально сокращает время уходящее на монтаж, потому что во время одной операции осуществляются целых три действия: сверление, крепление и уплотнение. Это возможно благодаря тому, что шурупы оснащены сверлящим наконечником, которое даёт возможность избежать предварительного сверления в конструкции и креплённом материале, а кроме того шурупы также бывают в смонтированной с уплотняющей шайбой EPDM версии.

ПРАВИЛА МОНТАЖА

- сверление должно происходить под прямым углом оси шурупа к плоскости основания
- сверление начинаем на низких начинающих оборотах, постепенно увеличивая обороты по мере сверления
- вкручивание шурупа следует закончить после сплющивания шайбы таким образом, чтобы слой EPDM выступал за края шайбы на 0,5 - 1,0 мм.



Рис. 1: Правильный монтаж



KOELNER INDUSTRIAL - САМОСВЕРЛЯЩИЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ СОЕДИНИТЕЛИ

Самосверляющие шурупы произведены из нержавеющей стали и предназначены для использования в условиях, требующих исключительной устойчивости к коррозии. Уникальная технология биметалла разрешает сохранить достоинства самосверлящего шурупа произведённого из калёной углеродистой стали и совместить их с устойчивостью к коррозии, качеством присущим стали A2. Процесс продукции заключается в соединении сверлящего острия из калёной углеродистой стали класса C1022 с резьбой и головкой из нержавеющей стали A2 класса 1,4301. (рис. 2)



Рис. 2: Процесс производства

KOELNER - КОМПЛЕКСНАЯ ГАММА ЦВЕТОВ СОЕДИНИТЕЛЕЙ

Все соединители и гвозди оснащённые шайбой EPDM доступны в крашеной порошковым методом версии по палитре RAL или по заказу по системе NCS.



KOELNER - КОМПЛЕКСНАЯ СИСТЕМА САМОСВЕРЛЯЩИХ КРЕПЛЕНИЙ

Кроме шурупов в систему самосверлящего крепежа в ходят также многочисленные монтажные аксессуары, такие как: полиуретановые прокладки, ленты для многослойных панелей и кессонов, монтажные инструменты предназначенные для работы с данного рода соединителями, например автомат для установки многослойных панелей AUT-OC/ON.



KOELNER - КАЧЕСТВО НА ЭТАПЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ

Самосверляющие шурупы являются результатом разработок конструкторов компании KOELNER и испытаний в нашей лаборатории, а также тесного сотрудничества с институтами строительной техники на территории всей Европы, чего эффект становятся многочисленные технические апробации. Благодаря постоянным тестам, которые мы проводим в лаборатории, а также обстоятельному контролю качества на этапе продукции на соединители установлена гарантия качества, а также страховой полис продукта.



Самосверлящий крепеж



Список продуктов

	Страницы		Страницы
Самосверлящие шурупы типа „FARMER“	98	Уплотняющие аксессуары	110
			
Кровельные гвозди	99	Самосверлящие нержавеющие соединители „СКРЕПКИ“	111
			
Алюминиевые вытяжные уплотняющие заклёпки	99	Самосверлящие нержавеющие шурупы OCS с возможностью сверления до 3 мм	112
			
Самосверлящие соединители „СКРЕПКИ“	100	Самосверлящие нержавеющие шурупы OCS с возможностью сверления до 6 мм	113
			
Самосверлящие шурупы ОС с возможностью сверления до 3 мм	101	Самосверлящие нержавеющие шурупы ONS с возможностью сверления до 12 мм	114
			
Самосверлящие шурупы ОС 5,5 мм с возможностью сверления до 3 мм	102	Соединители нержавеющие для крепления многослойных панелей	115-117
			
Самосверлящие шурупы ОС 6,3 мм с возможностью сверления до 6 мм	103	Нержавеющие шайбы EPDM	118
			
Самосверлящие шурупы ОС с возможностью сверления до 8 мм	104	Прокладки для жестяной кровли	118
			
Самосверлящие шурупы ОС, ON и ONP с возможностью сверления до 12 мм	105	Прокладки для трапецевидной жести Универсальные прокладки	119
			
Самосверлящий шуруп с широкой плоской головкой	106	Уплотняющая изоляционная лента	119
			
Соединители для крепления многослойных панелей	107-108	Инструменты и аксессуары для установки	120
			
Шайбы EPDM, покраска	109		
			

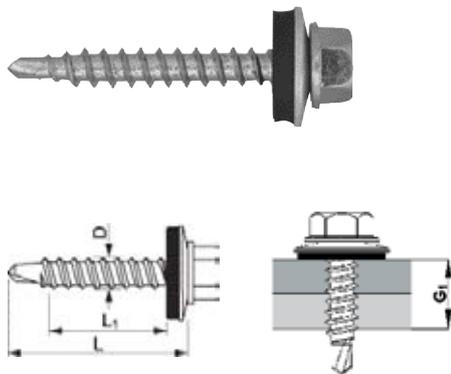




Шурупы „фермерские“

Применение: монтаж профилированной стальной жести к деревянной конструкции

САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ ТИПА „FARMER“ С ШАЙБОЙ EPDM



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- монтаж профилированной стальной жести к деревянной конструкции

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Глубина засверления в стали до 2,5 мм
- Максимальная толщина жести в зависимости от количества слоёв:
1 слой до 2,5 мм, 2 слоя до 0,9 мм, 3 слоя до 0,7 мм каждый.
- Для установки следует применить дрель с оборотами 1600-2000 об/мин с регулируемым докручивающимся моментом.

ОСОБЕННОСТИ

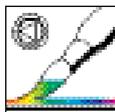
- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная головка 8 мм,
- Редуцированная точка сверления позволяет осуществить оптимальную непроницаемость соединения
- Упрочнённая часть под головкой даёт возможность правильного монтажа, без срывания головки.
- Резьба для дерева с большим шагом.

АТТЕСТАЦИЯ



МАТЕРИАЛ

- Самосверлящий шуруп: низкоуглеродистая сталь, поверхностно упрочнённая, электролитически оцинкованная на глубину 25 µm с шайбой EPDM.
T14 - сталь гальванически оцинкованная с оригинальным EPDM чёрного цвета
A14 - алюминиевая с оригинальным EPDM чёрного цвета
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 µm; все цвета по палитре RAL и NCS



индекс	D x L	L ₁	G ₁	Максимальная толщина сверления в креплёном элементе	Минимальная глубина крепления в основании	Величина головки K	Шайба		
	мм	мм	мм						
OD-48028T	4,8x28	22	5	2,5	20	8	T14, A14	250	4500
OD-48035T	4,8x 35	28	12	2,5	20	8	T14, A14	250	3000
OD-48055T	4,8x 55	48	33	2,5	20	8	T14, A14	100	1800

СПОСОБ МОНТАЖА:



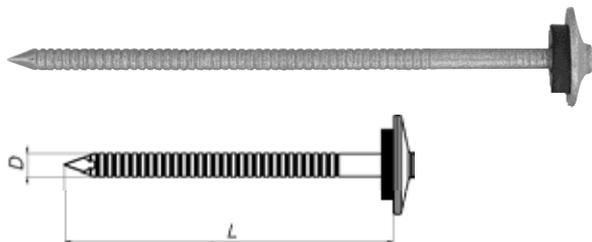


Кровельные гвозди, уплотняющие заклёпки



Применение: монтаж профилированной жести к деревянному основанию, а также соединение листов жести

КРОВЕЛЬНЫЕ ГВОЗДИ С ШАЙБОЙ EPDM



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

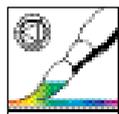
- Монтаж профилированной жести к деревянной конструкции.

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Минимальная посадка гвоздя в деревянной конструкции 35 мм

МАТЕРИАЛ

- Низкоуглеродистая калёная сталь, механически оцинкованная мин. 25 µm.
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 µm; все цвета по палитре RAL и NCS.
- Кольцевая резьба



ОСОБЕННОСТИ

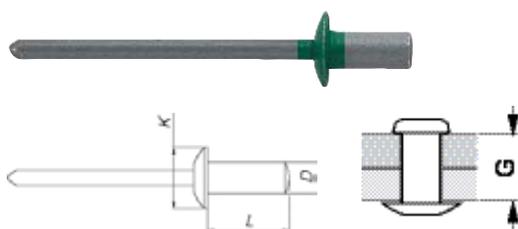
- Широкая плоская головка диаметром 18 мм,
- Шайба EPDM

индекс	D	L		
	мм	мм	шт.	шт.
GD-38050	3,8	50	200	2400
GD-38060	3,8	60	100	1800
GD-38075	3,8	75	100	1200
GD-38100	3,8	100	100	1200

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ



АЛЮМИНИЕВЫЕ УПЛОТНЯЮЩИЕ ВЫТЯЖНЫЕ ЗАКЛЁПКИ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

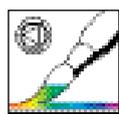
- непроницаемое крепление открытых и закрытых профилей листов, алюминиевых опорных элементов к основанию, жести к жести методом накладки, а также жестяных обработок.

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Отверстие под заклёпку следует просверлить сверлом для стали типа HSS

МАТЕРИАЛ

- Втулка: Al Mg 3,5
- Стержень: оцинкованная сталь
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 µm; все цвета по палитре RAL и NCS



индекс	D x L	G	K	Średnica wiertła	
	мм	мм	мм	мм	шт.
ALF-4008	4,0 x 8,0	1,0 – 2,5	8,9	4,1	500
ALF-4095	4,0 x 9,5	2,5 – 4,0	8,0	4,1	500
ALF-4895	4,8 x 9,5	1,5 – 3,0	9,5	4,9	500
ALF-4812	4,8 x 12,5	4,5 – 6,0	9,5	4,9	500

СПОСОБ МОНТАЖА:

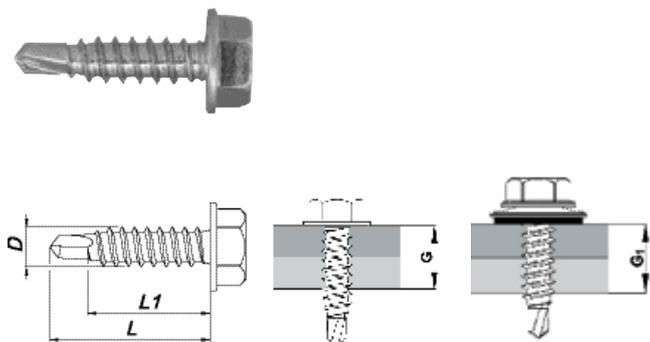




ШУРУПЫ ОСW ДЛЯ „ШИТЬЯ“ ЖЕСТИ, НЕПРОНИЦАЕМЫЕ ЗАКЛЁПКИ

Применение: соединение жести методом накладки

**САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ ДИАМЕТРОМ 4,8 мм
С ВОЗМОЖНОСТЬЮ СВЕРЛЕНИЯ ДО 2,5 мм**



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- соединение жести методом накладки

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

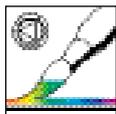
- Максимальная глубина засверления в стали до 2,5 мм
- Для установки следует применить дрель с оборотами 1800-2200 об/мин с регулируемым докручивающимся моментом

АТТЕСТАЦИЯ



МАТЕРИАЛ

- Шуруп: низкоуглеродистая сталь, поверхностно упрочнённая, электролитически оцинкованная на глубину 25 мкм с шайбой EPDM или без.
- Шайба для шурупов 4,8:
T14 - сталь гальванически оцинкованная с оригинальным EPDM чёрного цвета
A14 - алюминиевая с оригинальным EPDM чёрного цвета
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 мкм; все цвета по палитре RAL и NCS.



ОСОБЕННОСТИ

- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная головка 8 мм,
- Редуцированное сверло (диаметром меньше резьбы) предотвращает „расшатывание“ отверстий в тонкой жести.
- Резьба, доведённая непосредственно под шляпку шурупа, предотвращает срывание головки шурупа и даёт возможность использовать шуруп без шайбы, если соединение не требует тщательной непроницаемости.

индекс	D x L	L1	G	G1	Максимальная толщина сверления в креплённом элементе	Величина головки K	Шайба		
								шт.	шт.
OSW-48016	4,8x16	13	7	4	2,5	8	T14, A14	250	4500
OSW-48019	4,8x19	16	10	7	2,5	8	T14, A14	250	4500

СПОСОБ МОНТАЖА:

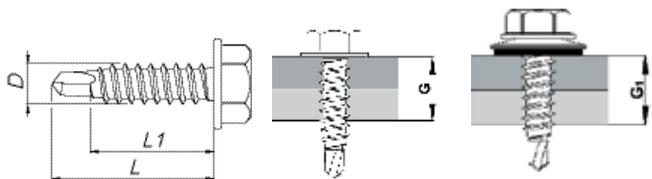


Самосверлящие шурупы



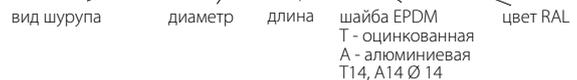
Применение: монтаж профилированной жести к стальной конструкции

САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ ОС ДИАМЕТРОМ 4,8мм И ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРОСВЕРЛЕНИЯ ДО 3 мм



ОБОЗНАЧЕНИЕ В ПРОЕКТЕ

KOELNER OC-48016T 9001



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Монтаж профилированных стальных листов к стальным конструкциям на крышах и фасадах

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина просверления 3,0 мм,
- Минимальная толщина основания: 0,75 мм,
- Минимальное расстояние между шурупами 30 мм.
- Для установки следует применить дрель с оборотами 1800-2200 об/мин с регулируемым докручивающимся моментом.

ОСОБЕННОСТИ

- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная головка 8 мм,
- Благодаря отсутствию длины части резьбы под головкой шурупа более устойчивы к срыванию резьбы в жести.
- Особенная форма головки шурупа и шайба дают точность равномерного дожима и непроницаемого соединения.
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 0,3 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 0,4 kN.



АТТЕСТАЦИЯ



МАТЕРИАЛ

- Шуруп: низкоуглеродистая сталь, поверхностно упрочнённая, электролитически оцинкованная на глубину 25 µм с шайбой EPDM или без.
- Шайба для шурупов 4,8:
 - T14 - сталь гальванически оцинкованная с оригинальным EPDM чёрного цвета
 - A14 - алюминиевая с оригинальным EPDM чёрного цвета
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 µм; все цвета по палитре RAL и NCS.



индекс	D x L	L1	G	G1	Максимальная	Величина	Шайба		
					толщина сверления				
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		шт.	шт.
OC-48016	4,8 x 16	13	7	4	3	8	T14, A14	250	4500
OC-48019	4,8 x 19	15	10	7	3	8	T14, A14	250	4500
OC-48022	4,8 x 22	19	13	10	3	8	T14, A14	250	4500
OC-48025	4,8 x 25	22	16	13	3	8	T14, A14	250	4500
OC-48032	4,8 x 32	25	23	20	3	8	T14, A14	250	3000
OC-48035	4,8 x 35	32	26	23	3	8	T14, A14	250	3000
OC-48038	4,8 x 38	35	29	26	3	8	T14, A14	250	3000
OC-48045	4,8 x 45	42	39	33	3	8	T14, A14	100	1800
OC-48055	4,8 x 55	52	45	42	3	8	T14, A14	100	1800

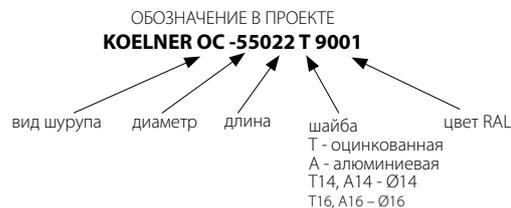
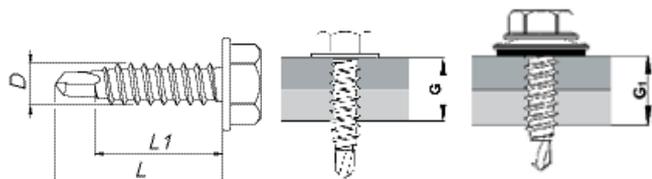
СПОСОБ МОНТАЖА:



Самосверлящие шурупы

Применение: монтаж профилированной жести к стальной конструкции

САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ ОС ДИАМЕТРОМ 5,5 мм И ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРОСВЕРЛЕНИЯ ДО 5 мм



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

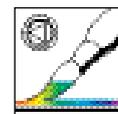
- Монтаж профилированных стальных листов к стальным конструкциям на крышах и фасадах толщиной до 5,0 мм.

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина просверления 5,0 мм,
- Минимальная толщина основания: 1,0 мм,
- Минимальное расстояние между шурупами 30 мм.
- Для установки следует применить дрель с оборотами 1800-2200 об/мин с регулируемым докручивающимся моментом.

МАТЕРИАЛ

- Шуруп: низкоуглеродистая сталь, поверхностно упрочнённая, электролитически оцинкованная на глубину 25 µм с шайбой EPDM или без.
- Шайба для шурупов 5,5:
 - T14, T16 - сталь гальванически оцинкованная с оригинальным EPDM чёрного цвета
 - A14, A16 - алюминиевая с оригинальным EPDM чёрного цвета
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 µм; все цвета по палитре RAL и NCS.



АТТЕСТАЦИЯ



ОСОБЕННОСТИ

- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная головка 8 мм,
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 0,6 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 0,8 kN.

индекс	D x L	L1	G	G1	Максимальная толщина сверления в крепёжном элементе	Величина головки K	Шайба		
	мм	мм	мм	мм					
OC-55022	5,5 x 22	16	12	9	5	8	T14, A14, T16, A16	200	3600
OC-55025	5,5 x 25	19	15	12	5	8	T14, A14, T16, A16	200	3600
OC-55032	5,5 x 32	26	22	19	5	8	T14, A14, T16, A16	100	1800
OC-55038	5,5 x 38	32	28	25	5	8	T14, A14, T16, A16	100	1800
OC-55045	5,5 x 45	39	34	31	5	8	T14, A14, T16, A16	100	1800
OC-55055	5,5 x 55	49	38	35	5	8	T14, A14, T16, A16	100	1800

СПОСОБ МОНТАЖА:

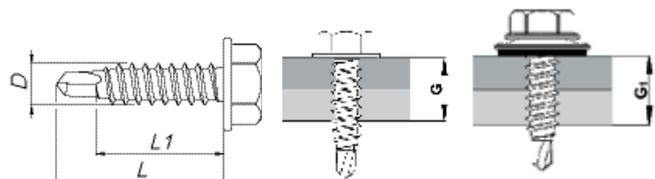


Самосверлящие шурупы



Применение: монтаж профилированной жести к стальной конструкции

САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ ОС ДИАМЕТРОМ 6,3 мм И ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРОСВЕРЛЕНИЯ ДО 6 мм



ОБОЗНАЧЕНИЕ В ПРОЕКТЕ
KOELNER OC-63019 T16 9001

вид шурупа диаметр длина шайба цвет RAL
 Т - оцинкованная
 А - алюминиевая
 Т16, А16 - Ø16
 Т19, А19 - Ø19

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Монтаж профилированных стальных листов к стальным конструкциям на крышах и фасадах толщиной до 6,0 мм, везде там, где требуется повышенная устойчивость к действию срезающих сил.

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

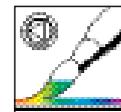
- Максимальная глубина просверления 6,0 мм,
- Минимальная толщина основания: 1,0 мм,
- Минимальное расстояние между шурупами 30 мм.
- Для установки следует применить дрель с оборотами 1600-2000 об/мин с регулируемым докручивающимся моментом.

АТТЕСТАЦИЯ



МАТЕРИАЛ

- Шуруп: низкоуглеродистая сталь, поверхностно упрочнённая, электролитически оцинкованная на глубину 25 µm с шайбой EPDM или без.
- Шайба для шурупов 6,3:
- Т16, Т19 - сталь гальванически оцинкованная с оригинальным EPDM чёрного цвета
- А16, А19 - алюминиевая с оригинальным EPDM чёрного цвета
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 µm; все цвета по палитре RAL и NCS.



ОСОБЕННОСТИ

- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная головка 10 мм (3/8"),
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 0,9 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 0,9 kN.

индекс	D x L	L1	G	G1	Максимальная толщина сверления	Величина головки K	Шайба	Шайба	
	мм	мм	мм	мм				шт.	шт.
OC-63019	6,3 x 19	12	9	6	6	10	T14, A14, T16, A16	200	3600
OC-63022	6,3 x 22	15	12	9	6	10	T14, A14, T16, A16	200	3600
OC-63025	6,3 x 25	22	15	13	6	10	T14, A14, T16, A16	200	2400
OC-63032	6,3 x 32	28	22	19	6	10	T14, A14, T16, A16	200	2400
OC-63038	6,3 x 38	34	28	25	6	10	T14, A14, T16, A16	100	1800
OC-63045	6,3 x 45	38	34	31	6	10	T14, A14, T16, A16	100	1800
OC-63055	6,3 x 55	58	38	35	6	10	T14, A14, T16, A16	100	1800
OC-63075	6,3 x 75	68	58	55	6	10	T14, A14, T16, A16	100	1800
OC-63090	6,3 x 90	83	73	70	6	10	T14, A14, T16, A16	100	1800
OC-63120	6,3 x 120	113	103	100	6	10	T14, A14, T16, A16	100	1800

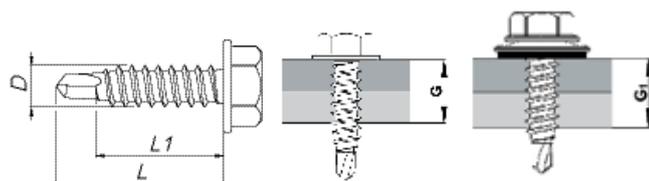
СПОСОБ МОНТАЖА:



Самосверлящие шурупы

Применение: монтаж профилированной жести к стальной конструкции

САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ ОС ДИАМЕТРОМ 5,5 мм И ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРОСВЕРЛЕНИЯ ДО 8 мм



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Монтаж профилированных стальных листов с высоким профилем проложенных изоляционным материалом к стальным конструкциям толщиной до 8,0 мм.
- Крепление верхнего бока трапеции трапециевидной жести к стальной конструкции толщиной до 8,0 мм.

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина просверления 8,0 мм,
- Минимальная толщина основания: 1,5 мм,
- Минимальное расстояние между шурупами 30 мм.
- Для установки следует применить дрель с оборотами 1600-2000 об/мин с регулируемым докручивающимся моментом.

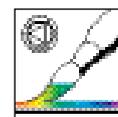
АТТЕСТАЦИЯ



АТ-15-4400/2006

МАТЕРИАЛ

- Шуруп: низкоуглеродистая сталь, поверхностно упрочнённая, электролитически оцинкованная на глубину 25 мкм с шайбой EPDM или без.
- Шайба для шурупов 5,5:
T16, T19 - сталь гальванически оцинкованная с оригинальным EPDM чёрного цвета
A16, A19 - алюминиевая с оригинальным EPDM чёрного цвета
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 мкм; все цвета по палитре RAL и NCS.



ОСОБЕННОСТИ

- Wykonane zgodnie z DIN 7504K,
- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная головка 8 мм,
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 1,2 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 0,8 kN.

индекс	D x L	L1	G	G1	Максимальная толщина сверления	Величина головки K	Шайба		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		шт.	шт.
OC-55075	5,5 x 75	66	58	55	8	8	T14, A14, T16, A16	100	1200
OC-55090	5,5 x 90	81	73	70	8	8	T14, A14, T16, A16	100	1200
OC-55120	5,5 x 120	111	103	100	8	8	T14, A14, T16, A16	100	1200

СПОСОБ МОНТАЖА:

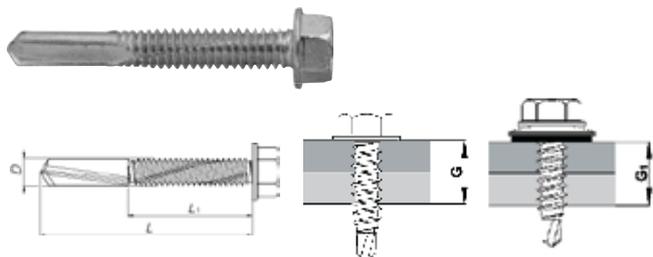


Самосверлящие шурупы



Применение: монтаж профилированной жести к стальной конструкции

САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ ON С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРОСВЕРЛЕНИЯ ДО 12 ММ



ОБОЗНАЧЕНИЕ В ПРОЕКТЕ
KOELNER ON-55032 T 9001



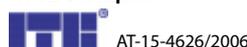
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Монтаж профилированных стальных листов к толстостенным стальным конструкциям толщиной до 12 мм.

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина просверления 12,0 мм,
- Минимальная толщина основания: 3,0 мм,
- Минимальное расстояние между шурупами 30 мм.
- Для установки следует применить дрель с оборотами 1000-1600 об/мин с регулируемым докручивающимся моментом.

АТТЕСТАЦИЯ

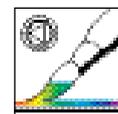


МАТЕРИАЛ

- Шуруп: низкоуглеродистая сталь, поверхностно упрочнённая, электролитически оцинкованная на глубину 25 мкм.
- Шайба для шурупов 5,5: T14, T16 - сталь гальванически оцинкованная с оригинальным EPDM чёрного цвета
A14, A16 - алюминиевая с оригинальным EPDM чёрного цвета
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 мкм; все цвета по палитре RAL и NCS.

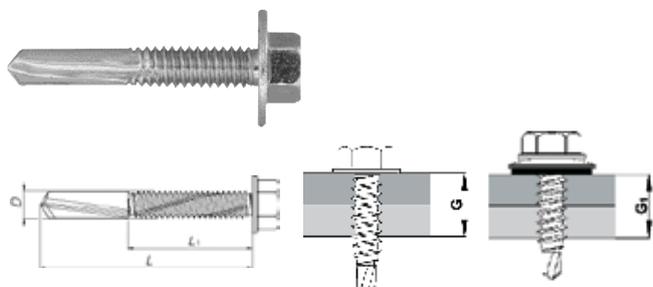
ОСОБЕННОСТИ

- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная головка 8 мм,
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 1,9 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 1,4 kN.

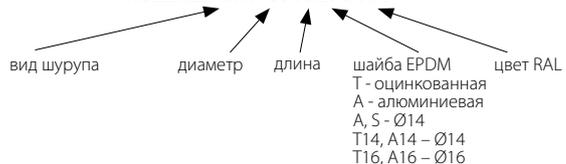


индекс	D x L мм	L1 мм	G мм	G1 мм	Максимальная толщина сверления мм	Величина головки K мм	Шайба		
								шт.	шт.
ON-55032	5,5 x 32	15	15	12	12	8	T14, A14, T16, A16	100	1800
ON-55038	5,5 x 38	20	20	17	12	8	T14, A14, T16, A16	100	1800

САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ ONP С ДОЖИМНОЙ МАНЖЕТОЙ И ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРОСВЕРЛЕНИЯ ДО 12 ММ



ОБОЗНАЧЕНИЕ В ПРОЕКТЕ
KOELNER ONP-55032T 9001

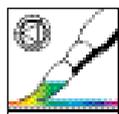


ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Монтаж профилированных стальных листов к толстостенным стальным конструкциям, везде там, где не требуется высокая непроницаемость соединения.

МАТЕРИАЛ

- Низкоуглеродистая сталь, поверхностно упрочнённая, электролитически оцинкованная на глубину 25 мкм.
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 мкм; все цвета по палитре RAL и NCS.



АТТЕСТАЦИЯ



ОСОБЕННОСТИ

- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная головка 8 мм,
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 1,9 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 1,4 kN.

индекс	D x L мм	L1 мм	G мм	G1 мм	Максимальная толщина сверления мм	Величина головки K мм	Шайба		
								шт.	шт.
ONP-55032	5,5 x 32	15	15	12	12	8	T14, A14, T16, A16	100	1800
ONP-55038	5,5 x 38	20	20	17	12	8	T14, A14, T16, A16	100	1800

СПОСОБ МОНТАЖА:





Самосверлящий шуруп с широкой плоской головкой

Применение: крепление тонких листов жести.

ОЦИНКОВАННЫЕ ШУРУПЫ С ШИРОКОЙ ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ОБОЗНАЧЕНИЕ В ПРОЕКТЕ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Монтаж тонких листов жести (0,5 мм) к тонкостенной стальной конструкции, пластикрвым и деревянным основаниям.

АТТЕСТАЦИЯ



МАТЕРИАЛ

- Шуруп: низкоуглеродистая сталь, поверхностно упрочнённая, электролитически оцинкованная на глубину 20 мкм.

ОСОБЕННОСТИ

- Плоская головка со шлицом PH2.

индекс	D x L		
	мм		
WF-4213	4,2 x 13	1000	24000
WF-4216	4,2 x 16	1000	24000
WF-4219	4,2 x 19	500	12000
WF-4222	4,2 x 22	500	12000
WF-4225	4,2 x 25	500	12000
WF-4232	4,2 x 32	500	12000
WF-4240	4,2 x 40	500	6000
WF-4250	4,2 x 50	500	6000
WF-4265	4,2 x 65	250	3000
WF-4275	4,2 x 75	250	3000

ОЦИНКОВАННЫЕ ШУРУПЫ С ШИРОКОЙ ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРОСВЕРЛЕНИЯ ДО 2,5мм



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Монтаж тонких листов жести к стальной конструкции, искусственным основаниям и строительным плитам.

АТТЕСТАЦИЯ



ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная толщина посверления 2,5 мм.

МАТЕРИАЛ

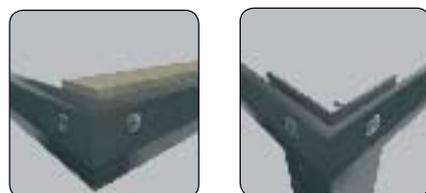
- Шуруп: низкоуглеродистая сталь, поверхностно упрочнённая, электролитически оцинкованная на глубину 20 мкм.

ОСОБЕННОСТИ

- Плоская головка со шлицом PH2.

индекс	D x L	Максимальная толщина сверления в креплёном элементе		
	мм			
WFS-4213	4,2 x 13	2,5	1000	24000
WFS-4216	4,2 x 16	2,5	1000	24000
WFS-4219	4,2 x 19	2,5	500	12000
WFS-4222	4,2 x 22	2,5	500	12000
WFS-4225	4,2 x 25	2,5	500	12000
WFS-4232	4,2 x 32	2,5	500	12000

СПОСОБ МОНТАЖА:



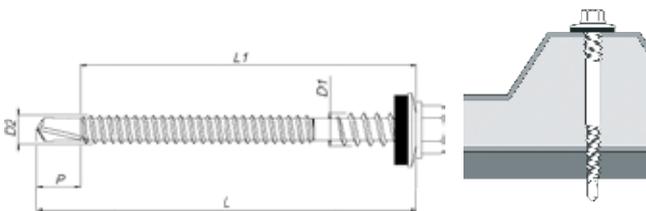


Самосверлящие шурупы для сэндвич-панелей



Применение: монтаж сэндвич-панелей

ШУРУПЫ ДЛЯ МОНТАЖА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ К ХОЛОДНОГНУТЫМ СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ТОЛЩИНОЙ ДО 6 мм



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Монтаж сэндвич-панелей к холодногнутому тонкостенным стальным конструкциям.

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

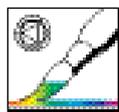
- Максимальная глубина просверления 6,0 мм,
- Минимальная толщина основания: 1,5 мм,
- Производитель советует использовать автомат Koelner AUT-OC/ON

АТТЕСТАЦИЯ



МАТЕРИАЛ

- Шуруп: калёная низкоуглеродистая сталь электролитически оцинкованная мин. 16 мкм.
- Шайба: T16, T19 - сталь оцинкованная с оригинальным EPDM чёрного цвета A16, A19 - алюминиевая с оригинальным EPDM чёрного цвета
- Головка: шестиугольная, 8 мм
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 мкм; все цвета по палитре RAL и NCS.



ОБОЗНАЧЕНИЕ В ПРОЕКТЕ
KOELNER OC-55/63080 T19 9001



ОСОБЕННОСТИ

- Шестиугольная головка: 8 мм,
- Диаметр резьбы под шляпкой шурупа: 6,3 мм
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 1,2 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 0,8 kN.
- Крепление следует производить при использовании шуруповёрта с ограничителем глубины сверления. Чтобы наружный жестяной слой панели не прогибался, под шляпкой шурупа присутствует резьба с несколько более широким шагом.
- Самовулканизирование прокладки гарантирует плотность соединения.

индекс	D1/D2 x L	L1	Максимальная толщина сверления в крепёжном элементе	Длина сверла	Величина головки К	Диапазон толщины крепёжных панелей с подкладкой	Шайба	Шайба	
								шт.	шт.
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
OC-55/63080	6,3/5,5 x 80	60	6	8	8	35 - 55	A16, A19, T16, T19	100	500
OC-55/63100	6,3/5,5 x 100	80	6	8	8	55 - 75	A16, A19, T16, T19	100	500
OC-55/63120	6,3/5,5 x 120	100	6	8	8	75 - 95	A16, A19, T16, T19	100	500
OC-55/63130	6,3/5,5 x 130	110	6	8	8	85 - 105	A16, A19, T16, T19	100	500
OC-55/63150	6,3/5,5 x 150	130	6	8	8	105 - 125	A16, A19, T16, T19	100	500
OC-55/63160	6,3/5,5 x 160	140	6	8	8	115 - 135	A16, A19, T16, T19	100	500
OC-55/63180	6,3/5,5 x 180	160	6	8	8	130 - 155	A16, A19, T16, T19	100	500
OC-55/63210	6,3/5,5 x 210	190	6	8	8	145 - 185	A16, A19, T16, T19	100	500
OC-55/63230	6,3/5,5 x 230	210	6	8	8	170 - 205	A16, A19, T16, T19	100	500
OC-55/63280	6,3/5,5 x 280	260	6	8	8	205 - 255	A16, A19, T16, T19	100	500

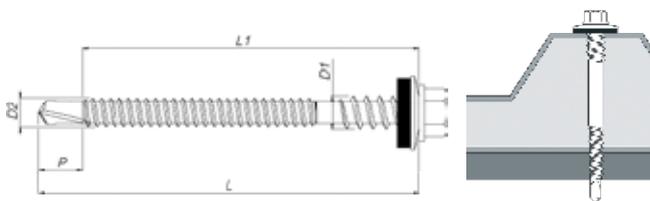
СПОСОБ МОНТАЖА:



Самосверлящие шурупы для сэндвич-панелей

Применение: монтаж сэндвич-панелей

ШУРУПЫ ДЛЯ МОНТАЖА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ К ГОРЯЧЕКАТАНЫМ СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ТОЛЩИНОЙ ДО 12 мм



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Монтаж сэндвич-панелей к толстостенным горячекатанным стальным конструкциям.

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

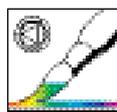
- Максимальная глубина просверления 12,0 мм,
- Минимальная толщина основания: 3,0 мм,
- Производитель советует использовать автомат Koelner AUT-OC/ON

АТТЕСТАЦИЯ



МАТЕРИАЛ

- Шуруп: калёная низкоуглеродистая сталь электролитически оцинкованная мин. 16 мкм.
- Шайба: T16, T19 - сталь оцинкованная с оригинальным EPDM чёрного цвета A16, A19 - алюминиевая с оригинальным EPDM чёрного цвета
- Головка: шестиугольная, 8 мм
- Имеется возможность покраски; покрытие слоем лака толщиной 40 мкм; все цвета по палитре RAL и NCS.



ОБОЗНАЧЕНИЕ В ПРОЕКТЕ
KOELNER ON-55/63080 T19 9001

- вид шурупа
- диаметр
- длина
- шайба EPDM
T - оцинкованная
A - алюминиевая
T16, A16 - Ø16
T19, A19v - Ø19
- цвет RAL

ОСОБЕННОСТИ

- Шестиугольная головка: 8 мм,
- Диаметр резьбы под шляпкой шурупа: 6,3 мм
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 1,9 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 1,4 kN.
- Крепление следует производить при использовании шуруповёрта с ограничителем глубины сверления. Чтобы наружный жестяной слой панели не прогнулся, под шляпкой шурупа присутствует резьба с несколько более широким шагом.
- Самовулканизирование прокладки гарантирует плотность соединения.

индекс	D1/D2 x L	L1	Максимальная толщина сверления в креплёном элементе	Длина сверла	Величина головки К	Диапазон толщины креплёных панелей с подкладкой	Шайба		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		шт.	шт.
ON-55/63080	6,3/5,5 x 80	50	12	15	8	25 - 45	A16, A19, T16, T19	100	500
ON-55/63100	6,3/5,5 x 100	70	12	15	8	30 - 65	A16, A19, T16, T19	100	500
ON-55/63130	6,3/5,5 x 130	100	12	15	8	50 - 95	A16, A19, T16, T19	100	500
ON-55/63150	6,3/5,5 x 150	120	12	15	8	70 - 115	A16, A19, T16, T19	100	500
ON-55/63160	6,3/5,5 x 160	130	12	15	8	90 - 125	A16, A19, T16, T19	100	500
ON-55/63180	6,3/5,5 x 180	150	12	15	8	100 - 145	A16, A19, T16, T19	100	500
ON-55/63210	6,3/5,5 x 210	180	12	15	8	140 - 175	A16, A19, T16, T19	100	500
ON-55/63235	6,3/5,5 x 235	200	12	15	8	150 - 200	A16, A19, T16, T19	100	500
ON-55/63280	6,3/5,5 x 280	250	12	15	8	210 - 245	A16, A19, T16, T19	100	500

СПОСОБ МОНТАЖА:



Уплотняющие шайбы, покраска

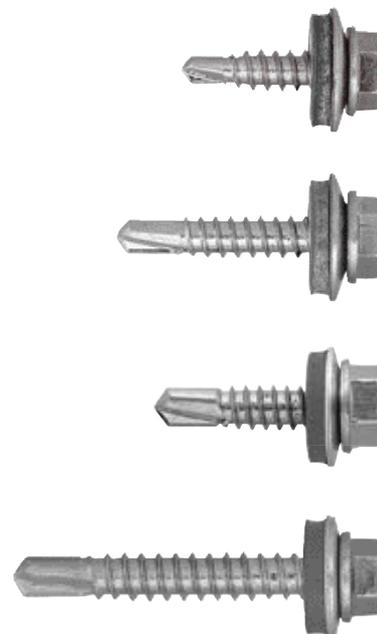


Применение: комплектация стальных и алюминиевых шайб с EPDM с самосверлящими шурупами, а также их покраска

АЛЮМИНИЕВЫЕ И СТАЛЬНЫЕ ШАЙБЫ С EPDM



ОБОЗНАЧЕНИЕ В ПРОЕКТЕ
PET-14
шайба диаметр шайбы



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

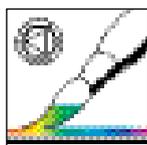
- Используются с целью уплотнения соединений произведённых при помощи шурупов типа ОС и ON.

МАТЕРИАЛ

- Сталь оцинкованная или алюминий с оригинальным самовулканизирующимся EPDM чёрного цвета
- Толщина 2,5 мм.

индекс	 мм	 мм	 шт.
СТАЛЬНЫЕ			
PET-14	14	3,5	100
PET-16	16	4,0	100
PET-19	19	4,0	100
АЛЮМИНИЕВЫЕ			
PEA-14	14	3,5	100
PEA-16	16	4,0	100
PEA-19	19	4,0	100

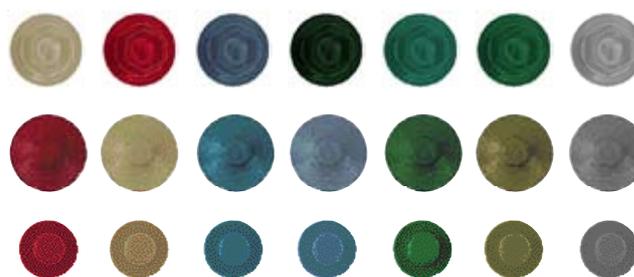
ЛАКИРОВКА ПО ПОРОШКОВОЙ ТЕХНОЛОГИИ



По желанию клиента существует возможность покраски шурупов: OD, ОС, ОСW, ON, ONP, вместе с шайбами PET и PEA, заклёпок ALF и гвоздей GD.

ОСОБЕННОСТИ

- Слой полиэфирного лака в порошке толщиной 40 мкм (нанометров) Стандарт - цвета по палитре RAL, а по заказу - по палитре NCS.



индекс	описание
Смотри обозначение в проекте Покраска по палитрам RAL и NCS	



Уплотняющие и маскирующие аксессуары

Применение: уплотнение и маскировка креплений на профилированной жести

МАСКИРУЮЩИЕ КОЛПАЧКИ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Используется с целью закрытия и маскировки шурупов с шестигранной головкой 8 мм.

МАТЕРИАЛ

- Ударостойкий полиамид.

ВНИМАНИЕ:

- Цвета колпачков совпадают с цветами по палитре RAL.

индекс	RAL	 шт.
KAP-1002	1002	200
KAP-1003	1003	200
KAP-1005	1005	200
KAP-1007	1007	200
KAP-1013	1013	200
KAP-1015	1015	200
KAP-1023	1023	200
KAP-3000	3000	200
KAP-3009	3009	200
KAP-3011	3011	200
KAP-5010	5010	200
KAP-5012	5012	200
KAP-5024	5024	200
KAP-6002	6002	200
KAP-6005	6005	200
KAP-6011	6011	200
KAP-6020	6020	200
KAP-6021	6021	200
KAP-7000	7000	200
KAP-7024	7024	200
KAP-7032	7032	200
KAP-7035	7035	200
KAP-7040	7040	200
KAP-8004	8004	200
KAP-8015	8015	200
KAP-8017	8017	200
KAP-9002	9002	200
KAP-9003	9003	200
KAP-9005	9005	200
KAP-9006	9006	200
KAP-9010	9010	200
KAP-9011	9011	200
KAP-1024	1024	200
KAP-5002	5002	200
KAP-9007	9007	200

УПЛОТНЯЮЩИЙ КОЛПАЧЁК



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Используется с целью зашиты и уплотнения соединений произведённых при помощи шурупов и болтов с шестигранной головкой 8 мм.

МАТЕРИАЛ

- Ударостойкий полиамид

индекс	 шт.
KAPS	100

УПЛОТНЯЮЩИЕ МАНЖЕТЫ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Уплотнение выходов в кровлях и жёстяных фасадах.

МАТЕРИАЛ

Манжет: EPDM чёрного цвета.

Каркас: алюминий.

индекс	 мм
MF-3/C	60 - 102
MF-4/C	76 - 152
MF-5/C	102 - 178
MF-6/C	127 - 228
MF-7/C	152 - 280
MF-8/C	178 - 330

Прочие размеры доступны по заказу.

СПОСОБ МОНТАЖА:



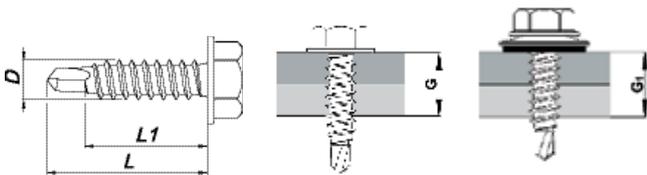


Самосверлящие нержавеющие шурупы



Применение: монтаж профилированной жести при использовании нержавеющей шурупов.

САМОСВЕРЛЯЩИЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ ШУРУПЫ OCWS С РЕДУЦИРОВАННЫМ СВЕРЛОМ ДО 2,5 мм - „СКРЕПКИ“



ОБОЗНАЧЕНИЕ В ПРОЕКТЕ
KOELNER OCWS-48019 S



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- соединение листов жести методом накладки

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина засверления в стали до 2,5 мм
- Для установки следует применить дрель с оборотами 1800-2200 об/мин с регулируемым докручивающим моментом.

АТТЕСТАЦИЯ



AT-15-7119/2006

МАТЕРИАЛ

- Биметалл:
 - сверло: низкоуглеродистая поверхностно упрочнённая сталь;
 - резьба и головка: нержавеющая сталь A2.
- Шайба для шурупов 4,8:
- S-14 сталь нержавеющая A2 с самовулканизирующимся оригинальным чёрным EPDM.

ОСОБЕННОСТИ

- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная плоская головка 8 мм,
- Редуцированное сверло (диаметром меньше резьбы) гарантирует непроницаемость соединения.

индекс	D x L	L1	G	G1	Максимальная толщина сверления в крепёжном элементе	Величина головки K	Шайба		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		шт.	шт.
OCWS-48019	4,8 x 19	16	10	7	2,5	8	S14	250	4500

СПОСОБ МОНТАЖА:

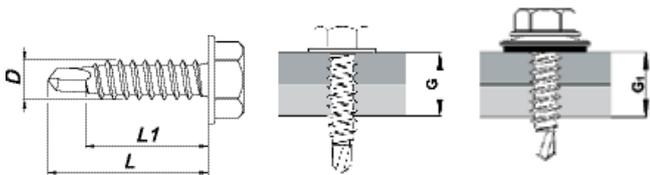




Самосверлящие нержавеющие шурупы

Применение: монтаж профилированной жести при использовании нержавеющей шурупов.

САМОСВЕРЛЯЩИЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ ШУРУПЫ OCWS СО СПОСОБНОСТЬЮ СВЕРЛЕНИЯ ДО 3 мм



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- крепление профилированной стальной жести к стальным конструкциям

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина засверления в стали до 3,0 мм
- Минимальная толщина основания: 1,0 мм,
- Минимальное расстояние между шурупами - 30 мм
- Для установки следует применить дрель с оборотами 1800-2200 об/мин с регулируемым докручивающим моментом.

АТТЕСТАЦИЯ



АТ-15-7119/2006

МАТЕРИАЛ

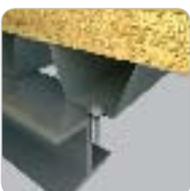
- Биметалл:
 - сверло: низкоуглеродистая поверхностно упрочнённая сталь;
 - резьба и головка: нержавеющая сталь A2.
- Шайба для шурупов 5,5:
 - S-14, S-16 сталь нержавеющая A2 с самовулканизирующимся оригинальным чёрным EPDM.

ОСОБЕННОСТИ

- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная плоская головка 8 мм,
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 0,6 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 0,8 kN.

индекс	D x L	L1	G	G1	Максимальная толщина сверления в креплёном элементе	Величина головки K	Шайба		
	мм	мм	мм	мм					
OCWS-55025	5,5 x 25	15	15	12	3	8	S14, S16	200	3600

СПОСОБ МОНТАЖА:



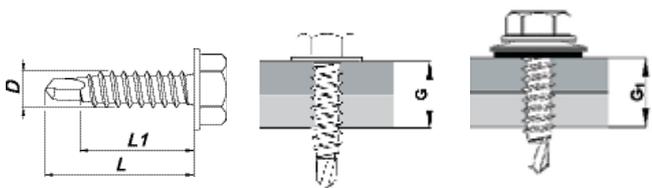


Самосверлящие нержавеющие шурупы



Применение: монтаж профилированной жести

САМОСВЕРЛЯЩИЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ ШУРУПЫ OCS СО СПОСОБНОСТЬЮ СВЕРЛЕНИЯ ДО 6 мм



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- крепление профилированной стальной жести к стальным конструкциям

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина засверления в стали до 6,0 мм
- Минимальная толщина основания: 0,75 мм,
- Минимальное расстояние между шурупами - 30 мм
- Для установки следует применить дрель с оборотами 1600-2000 об/мин с регулируемым докручивающим моментом.

АТТЕСТАЦИЯ



AT-15-7119/2006

МАТЕРИАЛ

- Биметалл:
 - сверло: низкоуглеродистая поверхностно упрочнённая сталь;
 - резьба и головка: нержавеющая сталь A2.
- Шайба для шурупов 5,5: S-14, S-16 сталь нержавеющая с самовулканизирующимся оригинальным чёрным EPDM.

ОСОБЕННОСТИ

- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная плоская головка 8 мм,
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 0,3 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 0,4 kN.

индекс	D x L	G	G1	Максимальная толщина сверления в крепёжном элементе	Шайба		
	мм	мм	мм				
OCS-55025	5,5 x 25	15	12	6	S14, S16	200	3600
OCS-55030	5,5 x 30	22	19	6	S14, S16	100	1800
OCS-55035	5,5 x 35	28	25	6	S14, S16	100	1800
OCS-55050	5,5 x 50	38	35	6	S14, S16	100	1800
OCS-55070	5,5 x 70	48	45	6	S14, S16	100	1800

СПОСОБ МОНТАЖА:

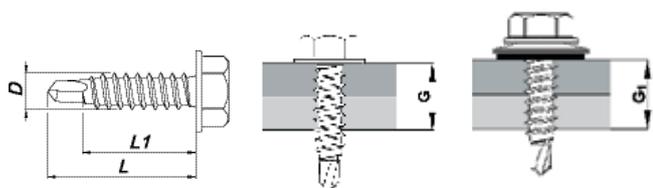




Самосверлящие нержавеющие шурупы

Применение: монтаж профилированной жести

САМОСВЕРЛЯЩИЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ ШУРУПЫ ONS СО СПОСОБНОСТЬЮ СВЕРЛЕНИЯ ДО 12 мм



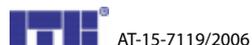
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- крепление профилированной стальной жести к толстостенным стальным конструкциям

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина засверления в стали до 12,0 мм
- Минимальная толщина основания: 3,0 мм,
- Минимальное расстояние между шурупами - 30 мм

АТТЕСТАЦИЯ



МАТЕРИАЛ

- Биметалл:
 - сверло: низкоуглеродистая поверхностно упрочнённая сталь;
 - резьба и головка: нержавеющая сталь A2.
- Шайба для шурупов 5,5:
- S-14, S-16 сталь нержавеющая A2 с самовулканизирующимся оригинальным чёрным EPDM.

ОСОБЕННОСТИ

- Произведено в соответствии с нормой DIN 7504 K,
- Шестиугольная плоская головка 8 мм,
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 1,9 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 1,4 kN.

индекс	D x L	L1	G	G1	Максимальная толщина сверления в крепёжном элементе	Шайба		
					мм			
ONS-55040	5,5 x 40	24	20	17	12	S14, S16	100	1800

СПОСОБ МОНТАЖА:



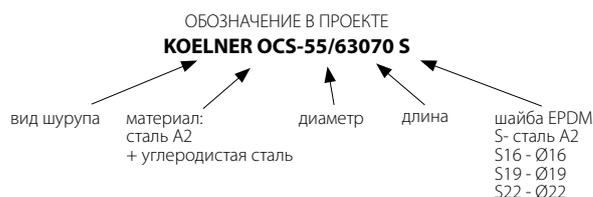
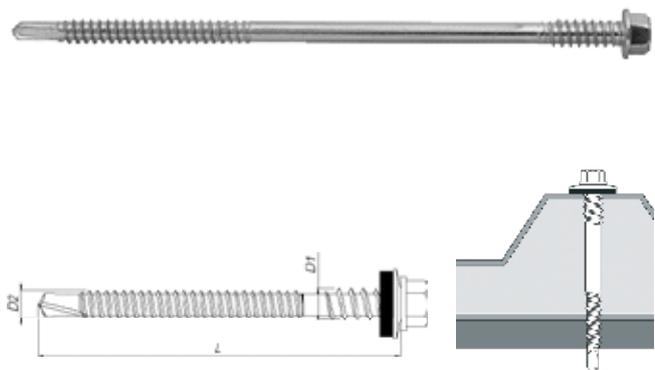


Самосверлящие нержавеющие шурупы для многослойных панелей



Применение: монтаж сэндвич-панелей.

НЕРЖАВЕЮЩИЕ ШУРУПЫ ДЛЯ МОНТАЖА МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ К ХОЛОДНОГНУТЫМ СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ТОЛЩИНОЙ ДО 6 мм



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Монтаж многослойных панелей к тонкостенным холодногнутому стальным конструкциям.

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина просверления 6,0 мм,
- Минимальная толщина основания: 1,5 мм,
- Производитель советует использовать автомат Koelner AUT-OC/ON.

АТТЕСТАЦИЯ



МАТЕРИАЛ

- Биметалл:
 - сверло: низкоуглеродистая поверхностно упрочнённая сталь;
 - резьба и головка: нержавеющая сталь A2.
- Шайба: S-16, S-19, S-22 сталь нержавеющая A2 с самовулканизирующимся оригинальным чёрным EPDM.

ОСОБЕННОСТИ

- Шестиугольная головка: 8 мм,
- Диаметр резьбы под шляпкой шурупа: 6,3 мм
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 1,2 кН,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 0,8 кН.

индекс	D1/D2 x L	Максимальная толщина сверления в крепёжном элементе	Диапазон толщины крепёжных панелей с подкладкой	Шайба	Шайба	
	мм				мм	шт.
OCS-55/63070	6,3/5,5 x 70	6	35 - 55	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63090	6,3/5,5 x 90	6	50 - 75	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63110	6,3/5,5 x 110	6	70 - 95	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63130	6,3/5,5 x 130	6	80 - 105	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63150	6,3/5,5 x 150	6	90 - 125	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63170	6,3/5,5 x 170	6	110 - 145	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63200	6,3/5,5 x 200	6	140 - 175	S16, S19, S22	100	500
OCS-55/63230	6,3/5,5 x 230	6	150 - 210	S16, S19, S22	50	500

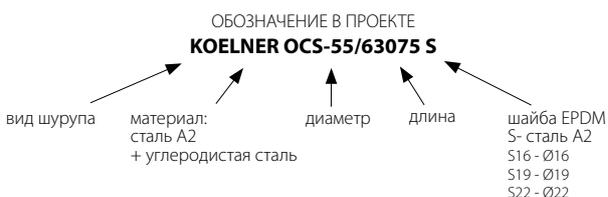
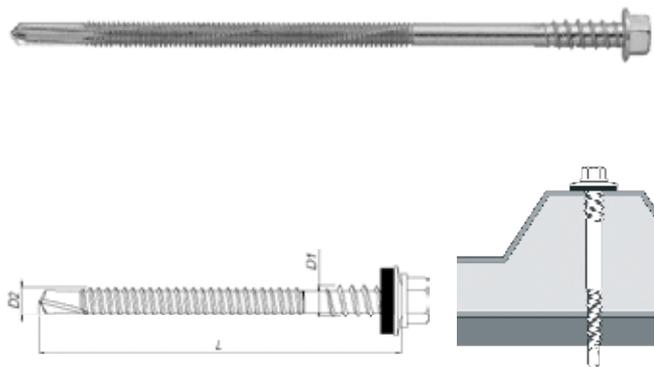
СПОСОБ МОНТАЖА:



Самосверлящие нержавеющие шурупы для многослойных панелей

Применение: монтаж сэндвич-панелей.

ШУРУПЫ ДЛЯ МОНТАЖА МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ К ГОРЯЧЕКАТАНЫМ СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ТОЛЩИНОЙ ДО 12 мм



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Непосредственный монтаж многослойных панелей к толстостенным горячекатаным стальным конструкциям.

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина просверления 12,0 мм,
- Минимальная толщина основания: 3,0 мм,
- Производитель советует использовать автомат Koelner AUT-OC/ON

АТТЕСТАЦИЯ



АТ-15-7118/2006

МАТЕРИАЛ

- Биметалл:
 - сверло: низкоуглеродистая поверхностно упрочнённая сталь;
 - резьба и головка: нержавеющая сталь A2.
- Шайба:
 - S-16, S-19, S-22 сталь нержавеющая A2 с самовулканизирующимся оригинальным чёрным EPDM.

ОСОБЕННОСТИ

- Шестиугольная головка: 8 мм,
- Диаметр резьбы под шляпкой шурупа: 6,3 мм
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 1,9 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 1,4 kN.

индекс	D1/D2 x L	Максимальная толщина сверления в креплённом элементе	Диапазон толщины креплённых панелей с подкладкой	Шайба	Шайба	
	мм				мм	шт.
ONS-55/63075	6,3 /5,5 x 75	12	35 - 55	S16, S19, S22	100	500
ONS-55/63095	6,3 /5,5 x 95	12	55 - 75	S16, S19, S22	100	500
ONS-55/63115	6,3 /5,5 x 115	12	80 - 95	S16, S19, S22	100	500
ONS-55/63135	6,3 /5,5 x 135	12	100 - 125	S16, S19, S22	100	500
ONS-55/63155	6,3 /5,5 x 155	12	110 - 135	S16, S19, S22	100	500
ONS-55/63175	6,3 /5,5 x 175	12	125 - 155	S16, S19, S22	100	500
ONS-55/63195	6,3 /5,5 x 195	12	150 - 175	S16, S19, S22	100	500
ONS-55/63235	6,3 /5,5 x 235	12	150 - 200	S16, S19, S22	50	500

СПОСОБ МОНТАЖА:

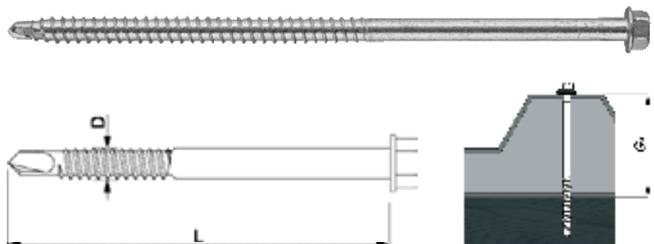


Самосверлящие нержавеющие шурупы для деревянных конструкций



Применение: монтаж строительных панелей при помощи нержавеющих шурупов

НЕРЖАВЕЮЩИЕ ШУРУПЫ ДЛЯ МОНТАЖА МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ЭЛЕМЕНТОВ СОДЕРЖАЩИХ ТЕРМИЧЕСКУЮ ИЗОЛЯЦИЮ К ДЕРЕВЯННЫМ И АЛЮМИНИЕВЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ДО 3 мм С РЕДУЦИРОВАННЫМ СВЕРЛОМ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Непосредственное крепление строительных панелей к деревянным или алюминиевым конструкциям

ПРАВИЛА МОНТАЖА:

- Максимальная глубина засверления до 3,0 мм
- Минимальная толщина основания: 1,0 мм,
- Минимальное расстояние между шурупами - 30 мм
- Для установки следует применить дрель с оборотами 1600-2000 об/мин с регулируемым докручивающим моментом.

МАТЕРИАЛ

- Биметалл:
 - сверло: низкоуглеродистая поверхностно упрочнённая сталь;
 - резьба и головка: нержавеющая сталь A2.
- Шайба: S-16, S-19, S-22 сталь нержавеющая A2 с самовулканизирующимся оригинальным чёрным EPDM.

ОСОБЕННОСТИ

- Шестиугольная головка: 8 мм,
- Диаметр резьбы под шляпкой шурупа: 6,3 мм
- Расчётная прочность при действии вырывающих сил: 1,9 kN,
- Расчётная прочность при действии срезающих сил: 1,4 kN.

АТТЕСТАЦИЯ



AT-15-7119/2006

индекс	D x L	G	Максимальная толщина сверления в креплёном элементе	Минимальная глубина крепления в основании	Величина головки K	Шайба	Шайба	
							шт.	шт.
ODWS-65050	6,5 x 50	28	3	20	8	S16, S19, S22	100	500
ODWS-65065	6,5 x 65	43	3	20	8	S16, S19, S22	100	500
ODWS-65100	6,5 x 100	78	3	20	8	S16, S19, S22	100	500
ODWS-65120	6,5 x 120	98	3	20	8	S16, S19, S22	100	500
ODWS-65140	6,5 x 140	118	3	20	8	S16, S19, S22	100	500
ODWS-65160	6,5 x 160	138	3	20	8	S16, S19, S22	100	500

СПОСОБ МОНТАЖА:



ШАЙБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С EPDM



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Используется с целью уплотнения соединений произведённых при использовании шурупов OCS, ONS, OWDS, OWCS - INDUSTRIAL.

МАТЕРИАЛ

- сталь нержавеющая A2 с самовулканизирующимся оригинальным чёрным EPDM.

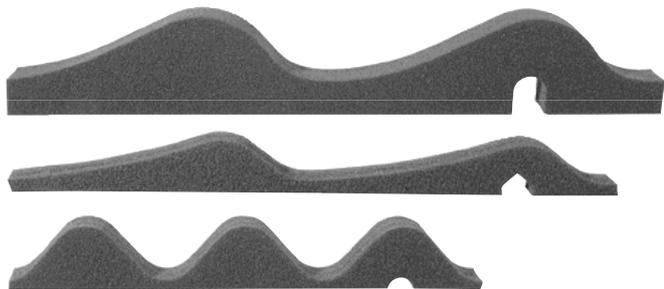
индекс	ГОСТ	ГОСТ
	мм	мм
PES-14	14	3,5
PES-16	16	4,0
PES-19	19	4,0
PES-22	22	4,0



Профильные уплотнительные прокладки

Применение: уплотнение и изоляция кровель и фасадов из металлочерепицы.

ПРОФИЛЬНЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ ДЛЯ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Уплотнение кровельного покрытия из металлочерепицы

МАТЕРИАЛ

- Полиуретановая пенка

ВНИМАНИЕ:

- Размер прокладок рассчитан под профили определённых видов металлочерепицы.
- ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ МЫ МОЖЕМ ПРОИЗВЕСТИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ ДЛЯ КАЖДОГО ВИДА ПРОФИЛИРОВАННОЙ ЖЕСТИ.

индекс	i
BALEX	
USZ-GA/BALEX	G
USZ-RY/BALEX	R
BLACHOTRAPEZ DIAMANT	
USZ-GA/BLACH-DI	G
USZ-RY/BLACH-DI	R
BLACHOTRAPEZ JOKER	
USZ-GA/BLACH-JO	G
USZ-RY/BLACH-JO	R
BLACHOTRAPEZ KINGAS	
USZ-GA/BLACH-KI	G
USZ-RY/BLACH-KI	R
BORGA	
USZ-GA/BORGA	G
USZ-RY/BORGA	R
BUDMAT SARA	
USZ-GA/BUD-SAR	G
USZ-RY/BUD-SAR	R
BUDMAT WENUS	
USZ-GA/BUD-WEN	G
USZ-RY/BUD-WEN	R
BUDMAT ZEFIR	
USZ-GA/BUD-ZEF	G
USZ-RY/BUD-ZEF	R
FINCO AKCENT	
USZ-GA/FIN-AKC	G
USZ-RY/FIN-AKC	R
FINCO AKORD	
USZ-GA/FIN-AKO	G
USZ-RY/FIN-AKO	R
FINCO VEGA	
USZ-GA/FIN-VEG	G
USZ-RY/FIN-VEG	R
FINCO VIVA	
USZ-GA/FIN-VIV	G
USZ-RY/FIN-VIV	R
ONDULINE	
USZ-RY/OND	R

индекс	i
FINISH PROFILES	
USZ-GA/FINISH	G
USZ-RY/FINISH	R
FLORIAN FLORA	
USZ-GA/FLO-FLO	G
USZ-RY/FLO-FLO	R
FLORIAN KINGA	
USZ-GA/FLO-KIN	G
USZ-RY/FLO-KIN	R
GASELL DIPLOMA	
USZ-GA/GAS-DIP	G
USZ-RY/GAS-DIP	R
GASELL GRACJA	
USZ-GA/GAS-GRA	G
USZ-RY/GAS-GRA	R
GASELL KINGA	
USZ-GA/GAS-KIN	G
USZ-RY/GAS-KIN	R
KOLBIS (QMAC)	
USZ-GA/QMAC	G
USZ-RY/QMAC	R
LINDAB NISKI PROFIL	
USZ-GA/LIN-NIS	G
USZ-RY/LIN-NIS	R
LINDAB WYSOKI PROFIL	
USZ-GA/LIN-WYS	G
USZ-RY/LIN-WYS	R
OLSSON	
USZ-GA/OLSON	G
USZ-RY/OLSON	R
PLANNJA RAPID	
USZ-GA/PLA-RAP	G
USZ-RY/PLA-RAP	R
PLANNJA REGENT	
USZ-GA/PLA-REG	G
USZ-RY/PLA-REG	R

индекс	i
PLANNJA REGOLA	
USZ-GA/PLA-REL	G
USZ-GA/PLA-REL	R
PLANNJA ROYAL	
USZ-GA/PLA-ROY	G
USZ-GA/PLA-ROY	R
PRUSZYŃSKI KRON	
USZ-GA/PRU-KRO	G
USZ-RY/PRU-KRO	R
PRUSZYŃSKI RUBIN	
USZ-GA/PRU-RUB	G
USZ-RY/PRU-RUB	R
PRUSZYŃSKI SZAFIR	
USZ-GA/PRU-SZA	G
USZ-GA/PRU-SZA	R
RAUTARUUKKI ELITE	
USZ-GA/RAU-ELI	G
USZ-GA/RAU-ELI	R
RAUTARUUKKI MAXI NOVA	
USZ-GA/RAU-NOV	G
USZ-RY/RAU-NOV	R
RAUTARUUKKI MAXI PLUS	
USZ-GA/RAU-PLU	G
USZ-RY/RAU-PLU	R
TRAFFIC	
USZ-GA/TRAFIC	G
USZ-RY/TRAFIC	R
ZEPART	
USZ-GA/ZEPART	G
USZ-RY/ZEPART	R
POLONICA LUNA	
USZ-GA/POL-LUN	G
USZ-RY/POL-LUN	R
POLONICA ELIOS	
USZ-GA/POL-ELI	G
USZ-RY/POL-ELI	R

G - уплотнительная прокладка под конёк, R- уплотнительная прокладка под карниз, УПАКОВКА - 100 шт.

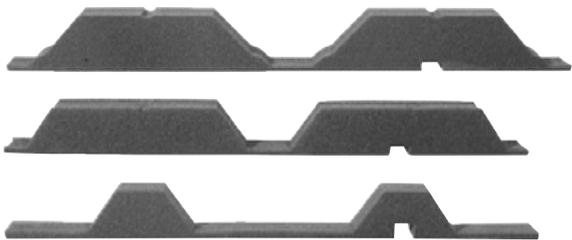


Уплотнительные профильные прокладки, ленты



Применение: уплотнение и изоляция кровель и фасадов из металлочерепицы

ПРОФИЛЬНЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРОКЛАДКИ ДЛЯ ТРАПЕЦИЕВИДНОЙ ЖЕСТИ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Уплотнение кровельного покрытия из трапециевидной жести

МАТЕРИАЛ:

- Полиуретановая пенка

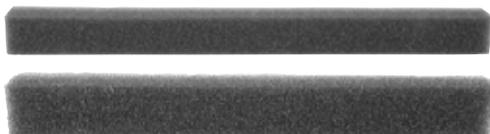
ВНИМАНИЕ:

- Размер прокладок рассчитан под профили определённых видов трапециевидной жести.
- По вашему заказу мы можем произвести уплотнительные прокладки для каждого вида профилированной жести.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ САМОКЛЕЮЩИЕ УПЛОТНЯЮЩИЕ ПРОКЛАДКИ - трёхугольные



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ САМОКЛЕЮЩИЕ УПЛОТНЯЮЩИЕ ПРОКЛАДКИ - прямоугольные



САМОКЛЕЮЩИЕ УПЛОТНЯЮЩЕ-ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ПОЛИЭТЕЛЕНОВЫЕ ЛЕНТЫ

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Уплотнение и изолирование соединений стальных конструкций, профилированной жести, кессонов и многослойных панелей.

МАТЕРИАЛ:

- полиуретановая пенка.

ВНИМАНИЕ:

- Толщина от 2 мм до 8 мм, ширина - по заказу

СПОСОБ МОНТАЖА:



индекс	и
<i>Тип жести: T12</i>	
USZ-T12-GA	G
USZ-T12-RY	R
<i>Тип жести: T14</i>	
USZ-T14-GA	G
USZ-T14-RY	R
<i>Тип жести: T15</i>	
USZ-T15-GA	G
USZ-T15-RY	R
<i>Тип жести: T18</i>	
USZ-T18-GA	G
USZ-T18-RY	R
<i>Тип жести: T20</i>	
USZ-T20-GA	G
USZ-T20-RY	R

индекс	и
<i>Тип жести: T35</i>	
USZ-T35-GA	G
USZ-T35-RY	R
<i>Тип жести: T45</i>	
USZ-T45-GA	G
USZ-T45-RY	R
<i>Тип жести: T50</i>	
USZ-T50-GA	G
USZ-T50-RY	R
<i>Тип жести: T55</i>	
USZ-T55-GA	G
USZ-T55-RY	R
<i>Тип жести: T60</i>	
USZ-T60-GA	G
USZ-T60-RY	R

G - уплотнительная прокладка под конёк,
R - уплотнительная прокладка под карниз, УПАКОВКА - 100 шт.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Уплотнение кровельного покрытия и стен, покрытых жёстью

МАТЕРИАЛ:

- полиуретановая пенка

индекс	и	шт.
USZ-KLI-50	1000 x 50 x 30	100
USZ-KLI-60	1000 x 60 x 30	100

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Уплотнение кровельного покрытия и стен, покрытых жёстью

МАТЕРИАЛ:

- полиуретановая пенка

индекс	и	шт.
USZ-UNI-37	2000 x 37 x 30	100
USZ-UNI-50	2000 x 50 x 40	100
USZ-UNI-60	2000 x 60 x 40	100



УПАКОВКА

- от 25 п.м. до 30 п.м. в рулоне.

индекс	и	м
USZ-TAS-10/2	2 x 10	240
USZ-TAS-30/2	2 x 30	160
USZ-TAS-40/2	2 x 40	-
USZ-TAS-10/3	3 x 10	200
USZ-TAS-15/3	3 x 15	240
USZ-TAS-20/3	3 x 20	180
USZ-TAS-25/3	3 x 25	240
USZ-TAS-30/3	3 x 30	120
USZ-TAS-40/3	3 x 40	90
USZ-TAS-50/3	3 x 50	60
USZ-TAS-10/4	4 x 10	160

индекс	и	м
USZ-TAS-20/4	4 x 20	-
USZ-TAS-40/4	4 x 40	40
USZ-TAS-20/5	5 x 20	120
USZ-TAS-30/5	5 x 30	80
USZ-TAS-50/5	5 x 50	-
USZ-TAS-50/6	6 x 50	30
USZ-TAS-80/6	6 x 80	-
USZ-TAS-20/8	8 x 20	-
USZ-TAS-30/8	8 x 30	-
USZ-TAS-50/8	8 x 50	20
USZ-TAS-80/8	8 x 80	-

Монтажные аксессуары

Применение: инструменты и монтажные аксессуары для самосверлящих шурупов

УДАРНЫЙ ШУРУПОВЁРТ 12 V



ОСОБЕННОСТИ

- Максимально высокий крутящий момент даёт возможность произведения правильного вкручивания.
- Эргономическая рукоятка Friendly Grip поглощает вибрации и импульсы, а также увеличивает комфорт пользования.
- Электронное управление скорости оборотов
- Изменение направления оборотов (реверс)
- Тормоз двигателя.

В НАБОРЕ:

- Пластиковый чемодан
- Зарядное устройство
- 2 аккумулятора
- Насадки PH1, PH2



индекс	MN-91-033
аккумулятор	12 V; 1,3 Ah
максимальный диаметр сверления	
- металл	10 мм
- дерево	20 мм
скорость без нагрузки	0-2600 об/мин.
обороты	лево/право
рукоятка	1/4"
время зарядки	1 ч

БИТЫ ДЛЯ ШУРУПОВЁРТА



индекс			
	мм	мм	шт.
M08-050	8	50	1
M10-050	10	50	1

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Удобный подручный инструмент для резки профилированной жести, высота волны до 160 мм
- Инструмент приспособлен к резке жести в труднодоступных местах (например в углах)

В НАБОРЕ:

- Дополнительный штепсель и матрица
- Чемодан
- Запасные щётки



индекс	MN-92-404
мощность	625 W
диаметр ножовки	185 мм
максимальная толщина резки:	
сталь	2,5 мм
нержавеющая сталь	1,0 мм
ширина следа после резки	5 мм
количество скачков на пустом ходу	1000 об/мин.
длина провода	3 м

АВТОМАТ ДЛЯ МОНТАЖА МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ САМОСВЕРЛЯЩИХ ШУРУПОВ

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Эргономическое устройство для монтажа многослойных панелей с использованием длинных самосверлящих шурупов даёт возможность работать одной рукой и исключает прикручивание шайбы.

В НАБОРЕ:

- Дрель DeWalt
- Чемодан
- Ведущая головка



индекс	
	мм
AUT-OC/ON	автомат для монтажа многословных панелей