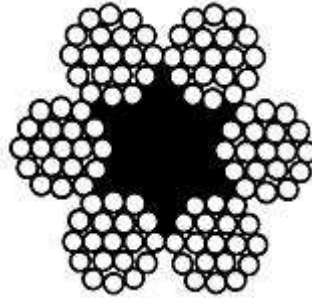


ГОСТ 3070-88 Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с. Сортамент (с Изменением N 1)

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с органическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на кранах грузоподъемных.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые - Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

по направлению свивки каната:

правой,

левой - Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой;

по способу свивки:

раскручивающиеся,

нераскручивающиеся - Н;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной - Т;

по степени уравниваемости:

рихтованные - Р,

нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 13-Г-1-Л-Н-1770 ГОСТ 3070-88

Канат диаметром 6,5 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе С, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1860 Н/мм² (190 кгс/мм²):

Канат 6,5-Г-В-С-Н-Т-1860 ГОСТ 3070-88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)															
каната	проволоки				1570 (160)	1670 (170)	1770 (180)	1860 (190)	1960 (200)	2060 (210)	2160 (220)	Расчетное разрывное усилие, Н, не менее								
	центральной	в слоях			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом				
6	108	1008	6	108	1008	6	108	1008	6	108	1008	6	108	1008	6	108	1008	6	108	1008
3,3	0,22	0,20	3,62	35,5	-	-	-	-	6385	5490	6740	5795	7095	6100	7445	6400	7800	6705		
3,6	0,24	0,22	4,38	42,9	-	-	-	-	7725	6640	8155	7010	8580	7375	9010	7745	9440	8115		
3,9	0,26	0,24	5,20	51,0	-	-	-	-	9170	7885	9680	8320	10150	8725	10700	9200	11200	9630		
4,2	0,28	0,26	6,10	59,8	-	-	-	-	10750	9245	11350	9760	11950	10250	12550	10750	13150	11300		
4,5	0,30	0,28	7,07	69,3	-	-	-	-	12450	10700	13150	11300	13850	11900	14550	12500	15200	13050		
4,8	0,32	0,30	8,12	79,6	12700	10900	13500	11600	14300	12250	15100	12950	15900	13650	16700	14350	17500	15050		
5,5	0,36	0,34	10,42	102,6	16300	14000	17350	14900	18350	15750	19400	16650	20400	17500	21400	18400	22450	19300		
5,8	0,38	0,36	11,87	114,5	18250	15650	19400	16650	20550	17650	21700	18650	22850	19850	24000	20800	25150	21600		
6,5	0,45	0,40	14,53	142,5	22750	19550	24200	20800	25600	22000	27050	23250	28450	24450	29900	25700	31300	26900		
8,1	0,55	0,50	22,84	222,0	35450	30450	37700	32400	39900	34300	42150	36200	44350	38100	46550	40000	-	-		
9,7	0,65	0,60	32,52	319,0	50950	43800	54150	46550	57350	49300	60550	52050	63700	54750	66900	57500	-	-		
13,0	0,85	0,80	57,70	565,5	90450	77750	96100	82600	101500	87250	107400	92350	113000	97150	-	-	-	-		

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канат из оцинкованной проволоки группы Ж диаметром 13,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия, по согласованию изготовителя с потребителем канаты изготавливают из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

3. Диаметр каната рассчитан с учетом обеспечения зазора между прядями.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. N 1).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 3241-91.